

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
F24D 13/04 (2006.01)



[12] 发明专利申请公布说明书

[21] 申请号 200710151625.8

[43] 公开日 2009年4月1日

[11] 公开号 CN 101398200A

[22] 申请日 2007.9.25

[21] 申请号 200710151625.8

[71] 申请人 宁波佳星电器有限公司

地址 315322 浙江省慈溪市新浦镇余家路村
宁波佳星电器有限公司

[72] 发明人 余雪辉

[74] 专利代理机构 北京捷诚信通专利事务所
代理人 魏殿绅 庞炳良

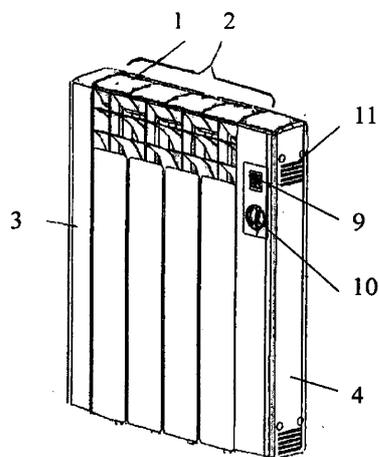
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

[54] 发明名称

铝散热片充油式电热油汀

[57] 摘要

本发明涉及一种取暖器，尤其涉及一种铝散热片充油式电热油汀。所述铝散热片充油式电热油汀，包括多个散热单元，散热单元依次相连构成散热体，散热体的两侧分别设有面板和盖板；所述散热单元包括工字形油道、电加热管和多个散热片，电加热管设于工字形油道内，散热片固接在工字形油道的周围，工字形油道的上下两个横向油管，与另外一个散热单元的横向油管连通，构成由多个工字形油道连成一排的连通管，连通管内设有导热油，连通管两端用密封圈和封头封住。本发明导热性好，散热片不易氧化，散热面大，热效率高，款式超薄新颖，外型美观。



1. 一种铝散热片充油式电热油汀，其特征在于：所述铝散热片充油式电热油汀，包括多个散热单元，散热单元依次相连构成散热体，散热体的两侧分别设有面板和盖板；所述散热单元包括工字形油道、电加热管和多个散热片，电加热管设于工字形油道内，散热片固接在工字形油道的周围，工字形油道的上下两个横向油管，与另外一个散热单元的横向油管连通，构成由多个工字形油道连成一排的连通管，连通管内设有导热油，连通管两端用密封圈和封头封住。

2. 根据权利要求1所述的铝散热片充油式电热油汀，其特征在于：所述工字形油道的上下两个横向油管与另外一个散热单元的横向油管，是通过石墨垫加以密封，并使用带丝牙的连接件依次连接。

3. 根据权利要求1所述的铝散热片充油式电热油汀，其特征在于：所述面板上设有开关、调温器和增湿盒。

4. 根据权利要求1所述的铝散热片充油式电热油汀，其特征在于：所述散热体的背面设有可壁挂钢架。

5. 根据权利要求1所述的铝散热片充油式电热油汀，其特征在于：所述散热片为不同长度和宽度的散热片。

6. 根据权利要求1所述的铝散热片充油式电热油汀，其特征在于：所述散热单元为铝材，其整体是一次性烧铸而成。

铝散热片充油式电热油汀

技术领域

本发明涉及一种取暖器，尤其涉及一种铝散热片充油式电热油汀。

背景技术

现有技术中电热油汀的散热片都是铁质的，其样式都是板式和圆式。上述中的散热片的缺点是温升慢、导热性差，易氧化，单个或多片连接在一起的散热片跟空气接触面积少，散热不是很理想。

发明内容

本发明的目的是为了克服现有汀散热片跟空气接触面积少、散热不理想的缺陷，提供一种温升快、散热片散热性能好、不易氧化，散热面积大、在同功率别的油汀下散热量更多、外观美观，使用更安全的铝散热片充油式电热油汀。

本发明的目的是按如下的技术方案来实现的：所述铝散热片充油式电热油汀，包括多个散热单元，散热单元依次相连构成散热体，散热体的两侧分别设有面板和盖板；所述散热单元包括工字形油道、电加热管和多个散热片，电加热管设于工字形油道内，散热片固接在工字形油道的周围，工字形油道的上下两个横向油管，与另外一个散热单元的横向油管连通，构成由多个工字形油道连成一排的连通管，连通管内设有导热油，连通管两端用密封圈和封头封住。

所述工字形油道的上下两个横向油管与另外一个散热单元的横向油管，是通过石墨垫加以密封，并使用带丝牙的连接件依次连接。

所述面板上设有开关、调温器和增湿盒。

所述散热体的背面设有可壁挂钢架。

所述散热片为不同长度和宽度的散热片。

所述散热单元为铝材，其整体是一次性烧铸而成。

本发明的积极效果如下：本发明导热性好，散热片不易氧化，散

热面大，热效率高，款式超薄新颖，外型美观；把铁质的散热片换成铝质散热片，温升快、导热性好，散热快，因此在相同功率下，铝散热片比铁散热片散热量更多，相反在同等热量下耗能要少；本发明可以壁挂、落地，在冬天为干燥的空气增加湿度。

附图说明

图 1 是本发明立体图。

图 2 是散热体立体图。

图 3 是散热单元结构图。

图 4 是本发明后视图。

图中：1 散热单元	2 散热体	3 面板
4 盖板	5 工字形油道	6 散热片
7 密封圈	8 封头	9 开关
10 调温器	11 增湿盒	12 壁挂钢架

具体实施方式

如图 1 图 2 图 3 所示，所述铝散热片充油式电热油汀，包括多个散热单元 1，散热单元 1 依次相连构成散热体 2，散热体 2 的两侧分别设有面板 3 和盖板 4；所述散热单元 1 包括工字形油道 5、电加热管和多个散热片 6，电加热管设于工字形油道 5 内（由于电加热管设于工字形油道 5 内，所以没有画出），散热片 6 固接在工字形油道 5 的周围，工字形油道 5 的上下两个横向油管，与另外一个散热单元 1 的横向油管连通，构成由多个工字形油道 5 连成一排的连通管，连通管内设有导热油，连通管两端用密封圈 7 和封头 8 封住。

所述工字形油道 5 的上下两个横向油管与另外一个散热单元 1 的横向油管，是通过石墨垫加以密封，并使用带丝牙的连接件依次连接。

所述面板 3 上设有开关 9、调温器 10 和增湿盒 11。

如图 4 所示，所述散热体 2 的背面设有可壁挂钢架 12。

所述散热片 6 为不同长度和宽度的散热片。

所述散热单元 1 为铝材，其整体是一次性烧铸而成。

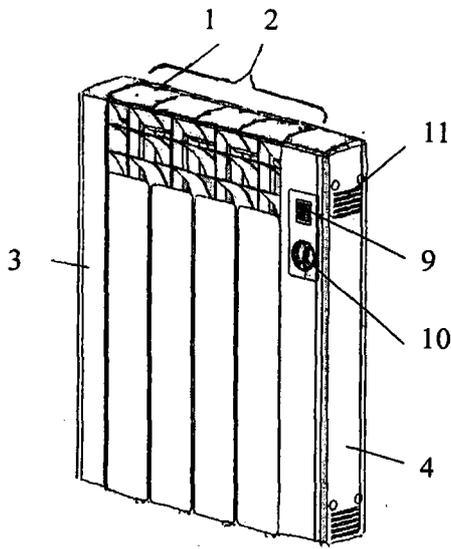


图 1

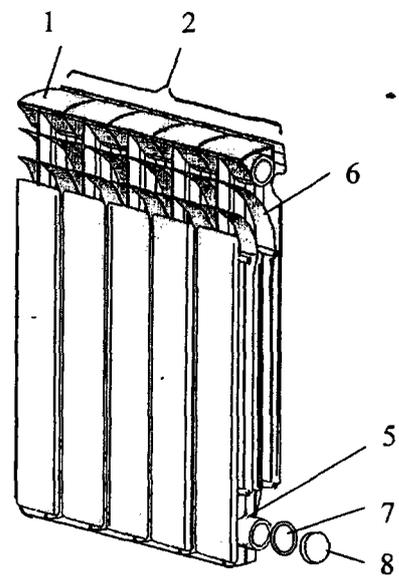


图 2

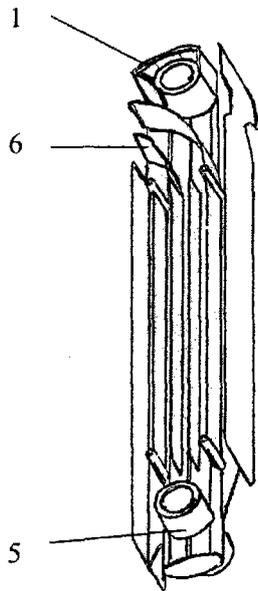


图 3

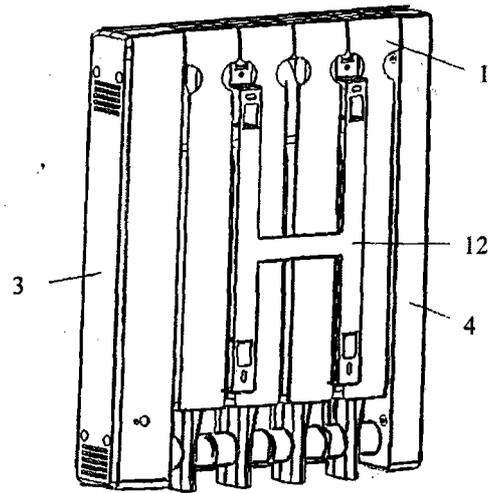


图 4