



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215531460 U

(45) 授权公告日 2022. 01. 18

(21) 申请号 202121493839.5

(22) 申请日 2021.07.02

(73) 专利权人 海南荟研生物工程有限公司
地址 570000 海南省海口市秀英区港澳大道26号

(72) 发明人 林瀚

(74) 专利代理机构 北京市东方至睿知识产权代理事务所(特殊普通合伙)
11485

代理人 霍金虎

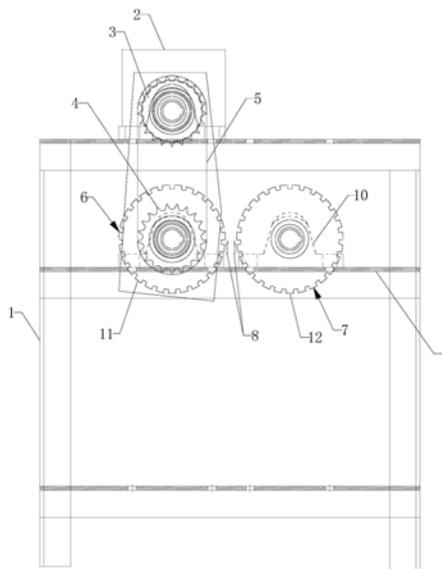
(51) Int. Cl.
A23N 7/00 (2006.01)

权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称
一种芦荟削皮机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种芦荟削皮机,包括:机架;驱动电机;在所述的驱动电机的输出轴前端安装有主动链轮,在所述的机架内部设有位于所述主动链轮正下方的从动链轮,所述的从动链轮与所述的主动链轮之间通过链条传动,在从动链轮的后侧设有与其同轴转动的主动刺轮,在所述的主动刺轮的一侧设有从动刺轮,在所述的主动刺轮与所述的从动刺轮之间设有两个对称布置的削皮刀。本实用新型的芦荟削皮机结构设计合理,不再需要在削皮时准确的投放叶片,从而加快了叶片的投放速度加大了产量;另外钢性刺轮的刺块是采用焊接固定的,不存在掉落的情况,因此不会出现损坏刀具和鲜叶打滑现象,在加工时大大提高了成品率,可以连续的工业化生产,提高生产效率。



1. 一种芦荟削皮机,包括:

机架(1);

驱动电机(2),固定于所述的机架(1)的顶部;

其特征在于:在所述的驱动电机(2)的输出轴前端安装有主动链轮(3),在所述的机架(1)内部设有位于所述主动链轮(3)正下方的从动链轮(4),所述的从动链轮(4)与所述的主动链轮(3)之间通过链条(5)传动,在从动链轮(4)的后侧设有与其同轴转动的主动刺轮(6),在所述的主动刺轮(6)的一侧设有从动刺轮(7),在所述的主动刺轮(6)与所述的从动刺轮(7)之间设有两个对称布置的削皮刀(8)。

2. 根据权利要求1所述的芦荟削皮机,其特征在于:在所述的机架(1)内部设有横向布置的隔板(9),所述的主动刺轮(6)和所述的从动刺轮(7)均通过轴承座(10)固定在隔板(9)上。

3. 根据权利要求1所述的芦荟削皮机,其特征在于:在所述的主动刺轮(6)的圆周外壁上焊接有若干均匀分布的第一刺块(11)。

4. 根据权利要求1所述的芦荟削皮机,其特征在于:在所述的从动刺轮(7)的圆周外壁上焊接有若干均匀分布的第二刺块(12)。

一种芦荟削皮机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种芦荟削皮机。

背景技术

[0002] 芦荟属于多年生常绿草本植物。其制品被广泛应用于食品、美容、保健、医药等领域。在目前芦荟削皮加工的过程中,通常采用的方法是:人工削去头、尾和边皮的鲜叶,通过加装刺片的同步带挟持前进,再经过削上、下皮刀后实行皮肉分离。这种加工方式主要存在以下缺点:1、在普通同步带上加装防滑钢刺片虽然能起到防滑作用,但同步带的结构也是软性皮带,每一片加装在同步带上的钢性刺片常常会因疲劳而掉落,掉落的小金属片会损坏刀片,同时也会减弱防滑的能力。2、在普通同步带上加装防滑钢刺片是一个很复杂工序,没有专业技术不能够操作,导致易损件皮带的消耗难于承受。3、因需要带式的挟持传送,整个设备的体积加大了,零部件的增加导致维护难度也增加了,最关键的是在生产中的不稳定因数也增加了。

实用新型内容

[0003] 为解决上述技术问题,本实用新型提供一种芦荟削皮机。

[0004] 本实用新型的芦荟削皮机,包括:

[0005] 机架;

[0006] 驱动电机,固定于所述的机架的顶部;

[0007] 其特征在于:在所述的驱动电机的输出轴前端安装有主动链轮,在所述的机架内部设有位于所述主动链轮正下方的从动链轮,所述的从动链轮与所述的主动链轮之间通过链条传动,在从动链轮的后侧设有与其同轴转动的主动刺轮,在所述的主动刺轮的一侧设有从动刺轮,在所述的主动刺轮与所述的从动刺轮之间设有两个对称布置的削皮刀。

[0008] 上述结构中,在所述的机架内部设有横向布置的隔板,所述的主动刺轮和所述的从动刺轮均通过轴承座固定在隔板上。

[0009] 上述结构中,在所述的主动刺轮的圆周外壁上焊接有若干均匀分布的第一刺块。

[0010] 上述结构中,在所述的从动刺轮的圆周外壁上焊接有若干均匀分布的第二刺块。

[0011] 与现有技术相比本实用新型的有益效果为:本实用新型的芦荟削皮机结构设计合理,摒弃了传统同步带加装防滑钢刺片的结构,采用主动刺轮与从动刺轮进行挟持前进,不再需要在削皮时准确的投放叶片,从而加快了叶片的投放速度加大了产量;另外钢性刺轮的刺块是采用焊接固定的,不存在掉落的情况,因此不会出现损坏刀具和鲜叶打滑现象,在加工时大大提高了成品率,可以连续的工业化生产,提高生产效率。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型实施例所述的一种芦荟削皮机的结构示意图。

[0013] 图中:

[0014] 1、机架；2、驱动电机；3、主动链轮；4、从动链轮；5、链条；6、主动刺轮；7、从动刺轮；8、削皮刀；9、隔板；10、轴承座；11、第一刺块；12、第二刺块。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图和实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本实用新型,但不用来限制本实用新型的范围。

[0016] 如图1所示,一种芦荟削皮机,包括:

[0017] 机架1;

[0018] 驱动电机2,固定于所述的机架1的顶部;

[0019] 其特征在于:在所述的驱动电机2的输出轴前端安装有主动链轮3,在所述的机架1内部设有位于所述主动链轮3正下方的从动链轮4,所述的从动链轮4与所述的主动链轮3之间通过链条5传动,在从动链轮4的后侧设有与其同轴转动的主动刺轮6,在所述的主动刺轮6的一侧设有从动刺轮7,在所述的主动刺轮6与所述的从动刺轮7之间设有两个对称布置的削皮刀8。

[0020] 上述结构中,在所述的机架1内部设有横向布置的隔板9,所述的主动刺轮6和所述的从动刺轮7均通过轴承座10固定在隔板9上。

[0021] 上述结构中,在所述的主动刺轮6的圆周外壁上焊接有若干均匀分布的第一刺块11。

[0022] 上述结构中,在所述的从动刺轮7的圆周外壁上焊接有若干均匀分布的第二刺块12。

[0023] 本实用新型的芦荟削皮机结构设计合理,在具体工作时,人工削去头、尾和边皮后的芦荟鲜叶投入到主动刺轮与从动刺轮之间,芦荟鲜叶在主动刺轮与从动刺轮的夹持下向下运动,经由两个削皮刀进行皮肉分离,摒弃了传统同步带加装防滑钢刺片的结构,采用主动刺轮与从动刺轮进行挟持前进,不再需要在削皮时准确的投放叶片,从而加快了叶片的投放速度加大了产量;另外钢性刺轮的刺块是采用焊接固定的,不存在掉落的情况,因此不会出现损坏刀具和鲜叶打滑现象,在加工时大大提高了成品率,可以连续的工业化生产,提高生产效率。

[0024] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和变型,这些改进和变型也应视为本实用新型的保护范围。

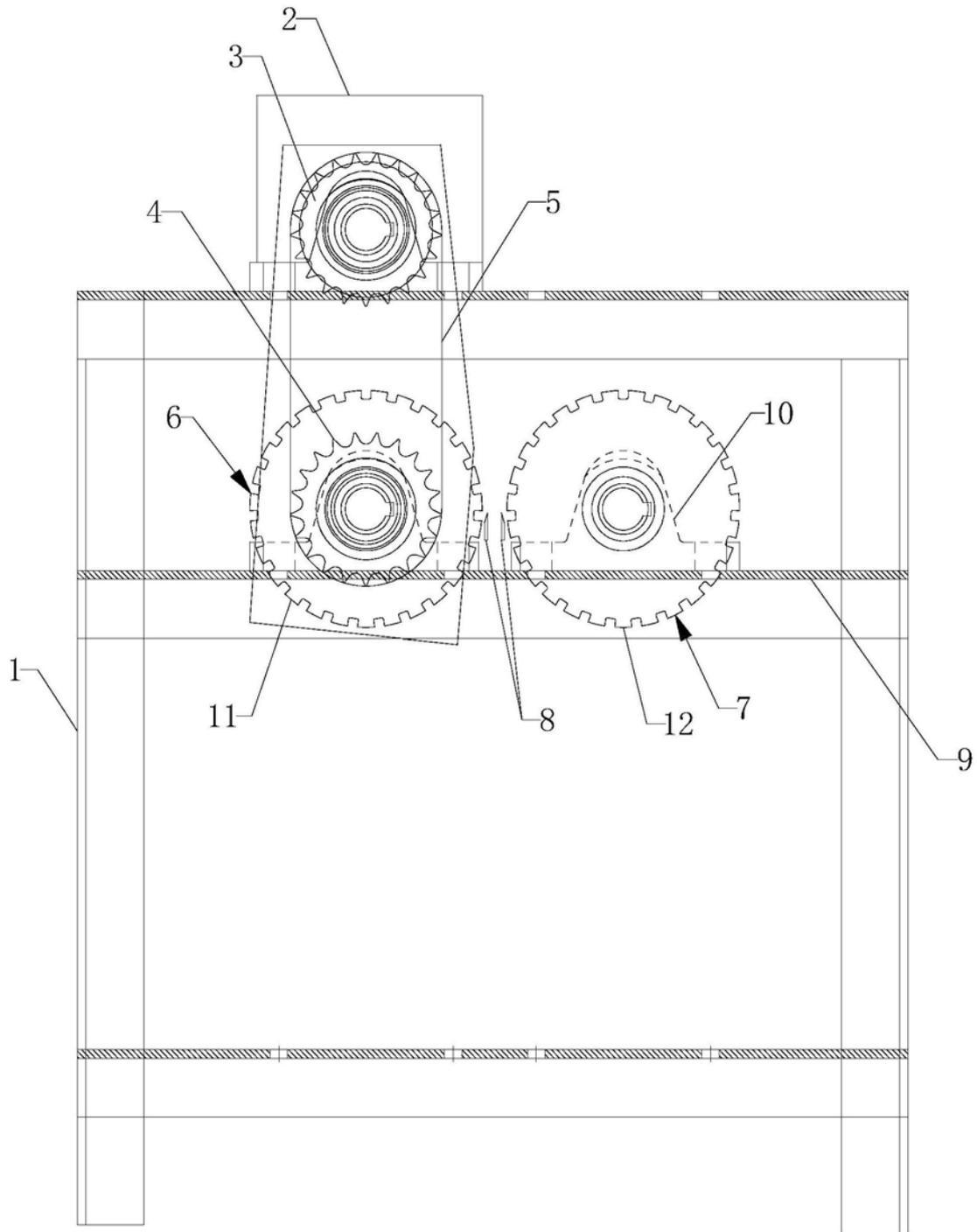


图1