



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208411154 U

(45)授权公告日 2019.01.22

(21)申请号 201820828845.3

(22)申请日 2018.05.30

(73)专利权人 武汉科技大学

地址 430081 湖北省武汉市青山区和平大道947号

(72)发明人 苗笑冬 苗锡庆

(74)专利代理机构 武汉科皓知识产权代理事务所(特殊普通合伙) 42222

代理人 王琪

(51)Int.Cl.

B42D 3/00(2006.01)

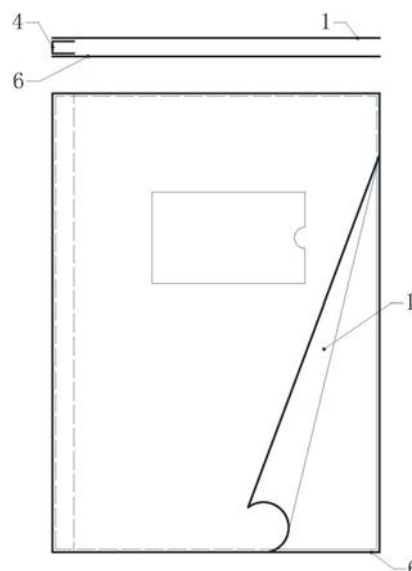
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

一种自粘胶厚度可调组合式快速装订报告封皮

(57)摘要

本实用新型提供一种自粘胶厚度可调组合式快速装订报告封皮,包括封面、封底和脊背三个部分,所述封面内表面的一侧与背脊之间设有连接部件一,封底内表面的一侧与背脊之间设有连接部件二,所述背脊的内表面设有用于粘合待装封报告文件的离型纸双面胶,外表面设有多个压痕线。本实用新型采用一种可自粘胶、可调节厚度的组合式快速装订方式,装订更易于操作,既方便、快捷、牢固、美观,又经济、实用,可填补该领域的一项空白,为日常办公提供快捷、美观、实用的报告文件封装封皮,可大大提高办公效率和质量。



1. 一种自粘胶厚度可调组合式快速装订报告封皮, 其特征在于: 包括封面、封底和脊背三个部分, 所述封面内表面的一侧与背脊之间设有连接部件一, 封底内表面的一侧与背脊之间设有连接部件二, 所述背脊的内表面设有用于粘合待装封报告文件的离型纸双面胶, 外表面设有多道压痕线。

2. 如权利要求1所述一种自粘胶厚度可调组合式快速装订报告封皮, 其特征在于: 所述多道压痕线之间的间距为1mm, 压痕深度为脊背厚度的1/3。

3. 如权利要求1所述一种自粘胶厚度可调组合式快速装订报告封皮, 其特征在于: 所述连接部件一为设于封面内表面一侧的离型纸双面胶, 所述连接部件二为设于封底内表面一侧的离型纸双面胶。

4. 如权利要求1所述一种自粘胶厚度可调组合式快速装订报告封皮, 其特征在于: 所述封面外表面的一侧设有压折痕, 为翻页提供方便, 折痕深度约为1/3封面厚度。

5. 如权利要求1所述一种自粘胶厚度可调组合式快速装订报告封皮, 其特征在于: 所述封面外表面设有供插标签用的插卡袋。

6. 如权利要求1所述一种自粘胶厚度可调组合式快速装订报告封皮, 其特征在于: 所述封面、背脊、封底均为乙烯 (PE)、聚氯乙烯 (PVC)、聚苯乙烯 (PS)、聚酯薄膜 (PET)、聚丙烯 (PP) 等薄膜材料。

一种自粘胶厚度可调组合式快速装订报告封皮

技术领域

[0001] 本实用新型属于文印和办公用品领域,涉及一种带有自粘胶、厚度可调节的组合式快速装订报告用的封皮。

背景技术

[0002] 报告,即:平常所指的报告、策划书、报表、传递及阅读用的文件等纸质文件,常用规格基本以A4幅面为主,现有的报告装订方式有快速装订和机器封装等方式。快速装订基本有打孔、订书机钉装和夹持式装订等方式。目前市面上生产和销售的用于报告类文件封装的封皮,通常以报告夹的形式出现,大多采用的是以报告夹的方式进行的装订,装订操作简易、方便、快捷。但是,因为目前市面上所能买到的报告封皮基本都是有几种固定厚度规格组成的夹式封皮。由于封皮与报告文件的厚度大多都不匹配,封装的报告文件厚度和松紧度均会出现不均匀的现象,文件不易整齐存放,且视觉效果很差、牢固程度也不好保证。为了使报告文件装订后的效果更好、更美观、更牢固,且易于存放,用户经常会选择在专业的文印店面采用机器热烫胶粘等方式进行装订。这种装订包括:打印封面、热装、裁切等工序,需要到专业的门店才可以完成,既麻烦又费时,成本也高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型采用一种可自粘胶、可调节厚度的组合式快速装订方式,装订更易于操作,既方便、快捷、牢固、美观,又经济、实用,可填补该领域的一项空白,为日常办公提供快捷、美观、实用的报告文件封装封皮,可大大提高办公效率和质量。

[0004] 针对现有技术存在的问题,本实用新型为解决现有技术中存在的问题采用的技术方案如下:

[0005] 一种自粘胶厚度可调组合式快速装订报告封皮,包括封面、封底和背脊三个部分,所述封面内表面的一侧与背脊之间设有连接部件一,封底内表面的一侧与脊背之间设有连接部件二,所述背脊的内表面设有用于粘合待装封报告文件的离型纸双面胶,外表面设有有多道压痕线。

[0006] 优选的,所述多道压痕线之间的间距为1mm,压痕深度为脊背厚度的1/3。

[0007] 优选的,所述连接部件一为设于封面内表面一侧的离型纸双面胶,所述连接部件二为设于封底内表面一侧的离型纸双面胶。

[0008] 优选的,所述封面外表面的一侧设有压折痕,为翻页提供方便,折痕深度约为1/3封面厚度。

[0009] 优选的,所述封面外表面设有供插标签用的插卡袋。

[0010] 优选的,所述封面、背脊、封底均为乙烯(PE)、聚氯乙烯(PVC)、聚苯乙烯(PS)、聚酯薄膜(PET)、聚丙烯(PP)等薄膜材料。

[0011] 本实用新型具有如下优点:该报告装订封皮,通过可变厚度的背脊可以调节报告装订的厚度,一般为1~20mm范围可调,根据需要也可以向更厚的厚度扩展(建议最厚不超

过35mm);通过离型纸双面胶,使背脊与报告文件、封面和封底与背脊之间实现快速粘合。封面、封底、背脊分离式设计,使封皮组合更灵活,厚度调节更方便、快捷;所用材料统一,厚度均匀,装订好的报告文件不会出现厚度不均的情况,容易整齐摆放。充分突出了多组合、厚度可调、装订快速快捷、易整齐摆放的特点。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型封面结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型封底结构示意图;

[0014] 图3为本实用新型背脊结构示意图;

[0015] 图4为本实用新型结构示意图;

[0016] 图中标记:1-封面,2-插卡袋,3-连接部件一,4-背脊,5-离型纸双面胶,6-封底,7-连接部件二,8-压折痕,9-压痕线。

具体实施方式

[0017] 下面通过实施例,并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步具体的说明。

[0018] 本实用新型提供的装订报告封皮由封面1、封底6和背脊4三个部分组成,采用离型纸双面胶粘结组合在一起,组成一个整体封皮,作为封装报告(报告类文件)之用,利用脊背20mm范围内的毫米间隔压痕线9调节厚度,可调节厚度为1~20mm,能满足常用报告文件装订厚度要求,可实现易操作、方便、快捷、牢固、美观、经济、实用的效果。

[0019] 封面1:推荐采用柔韧性较好的透明塑料材料制作,如:聚乙烯(PE)、聚氯乙烯(PVC)、聚苯乙烯(PS)、聚酯薄膜(PET)、聚丙烯(PP)等薄膜材料,厚度与一般市面销售的报告文件夹相同或相近,可采用透明或磨砂效果,尺寸为A4标准幅面各边增加2mm,在靠下面左侧约15mm处压折痕8,为翻页提供方便,折痕深度为约1/3厚度。左侧15mm范围为装订区(以左侧装订方式为例),内表面粘贴12mm宽离型纸双面胶,装订时与背脊4粘合。封面1适当部位可根据需要增加供插标签用的装置(插卡袋2)或供书写用的磨砂区域。(见附图1)。

[0020] 封底6:与封面1做法一致,材料、尺寸统一,不加工压痕(不需要提供翻页折叠),以左装订方式为例,在内表面靠左侧15mm范围内粘贴离型纸双面胶,供装订时与背脊4粘合用。(见附图2)。

[0021] 背脊4:和封面1、封底6同材质,高度方向与封面1、封底6相同,沿横向分为三个部分,中间为不同装订厚度的调整区,两边各留14mm宽,用于装订粘合。在中间部分外侧面,间距1mm,压21道压痕线9,压痕深度约为脊背4厚度的1/3,供不同装订报告文件厚度折弯背脊用,可以在1~20mm范围内调节。内表面粘贴离型纸双面胶5,与待装封的报告文件粘合。注意折弯时应用直尺压住折痕线9,保持其沿直线折弯,折弯处要平直、整齐。(见附图3)。

[0022] 封装:将待封装封皮的报告文件用订书机或热熔胶装好,在左侧(以左侧装订为例)粘合调整好厚度的背脊4,然后分别粘合封底6和封面1,最后形成完整的报告封皮。(如附图4)。

[0023] 本实用新型的保护范围并不限于上述的实施例,显然,本领域的技术人员可以对本实用新型进行各种改动和变形而不脱离本实用新型的范围和精神。倘若这些改动和变形属于本实用新型权利要求及其等同技术的范围内,则本实用新型的意图也包含这些改动和

变形在内。

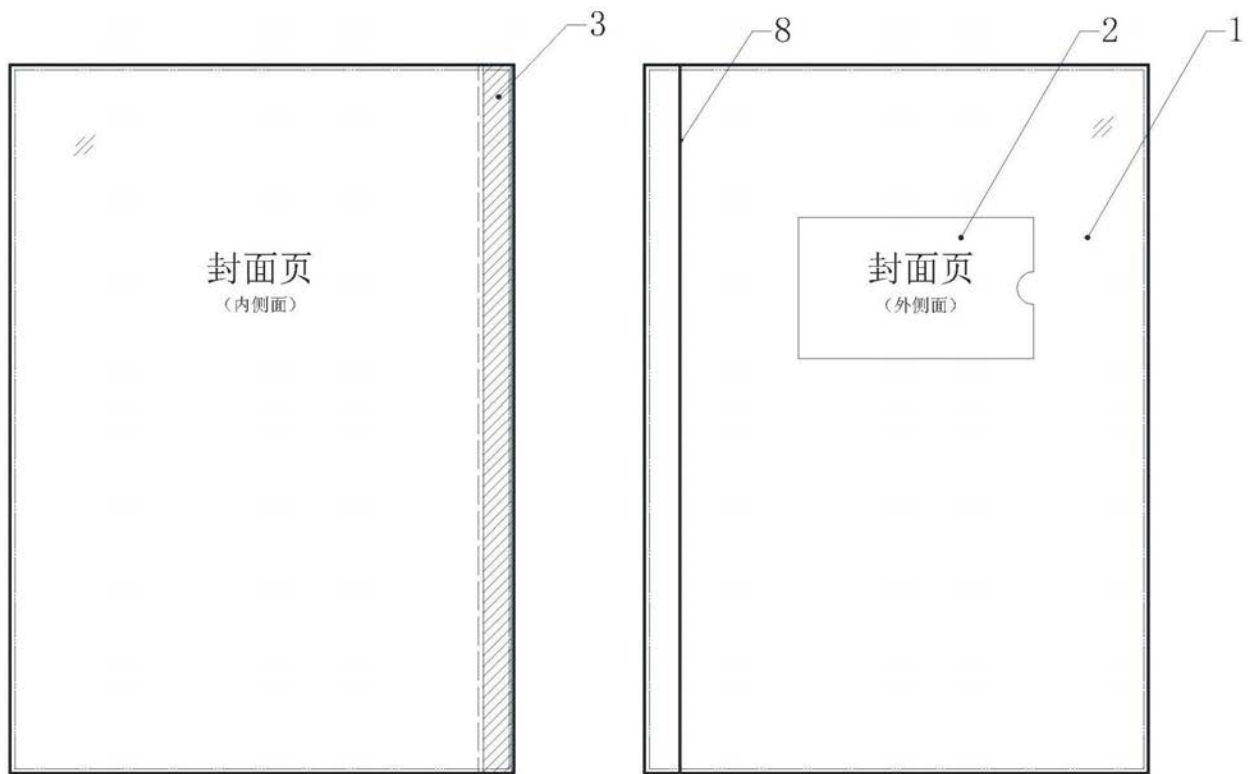


图1

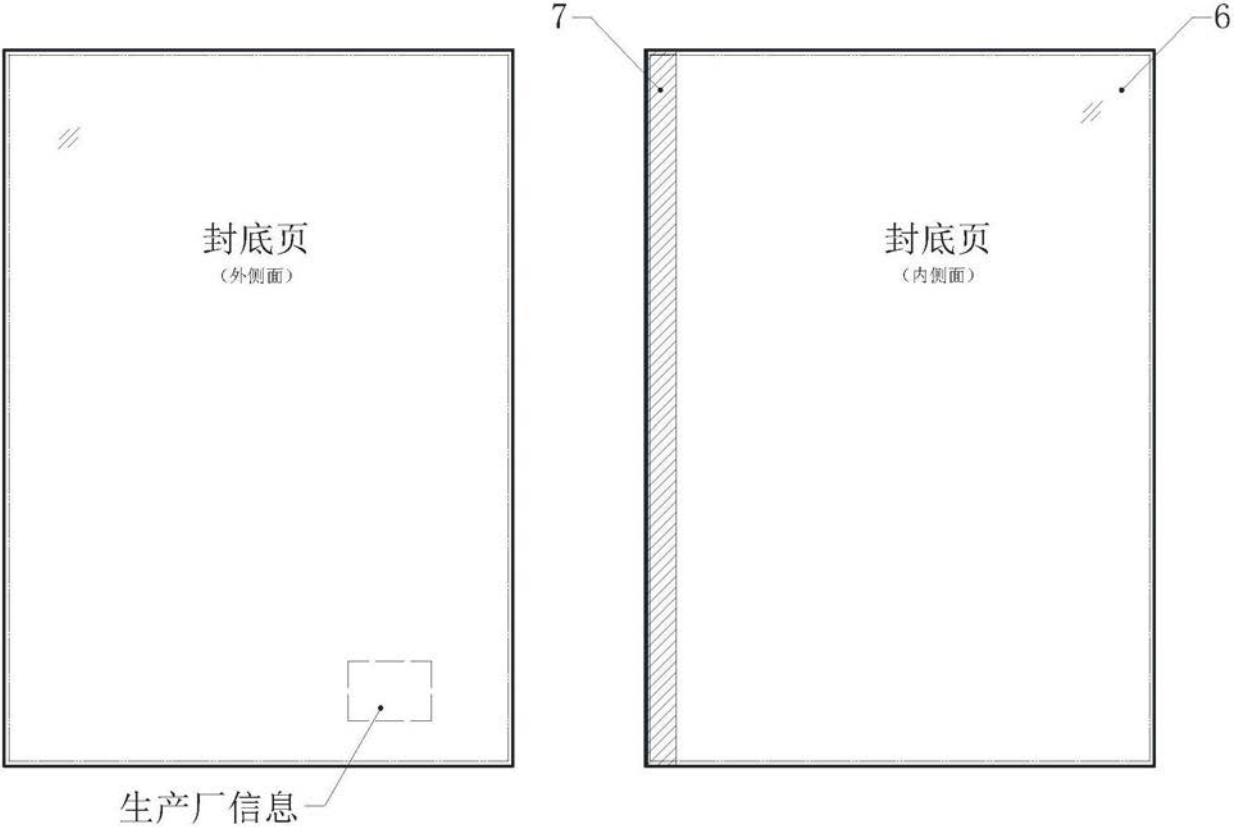


图2

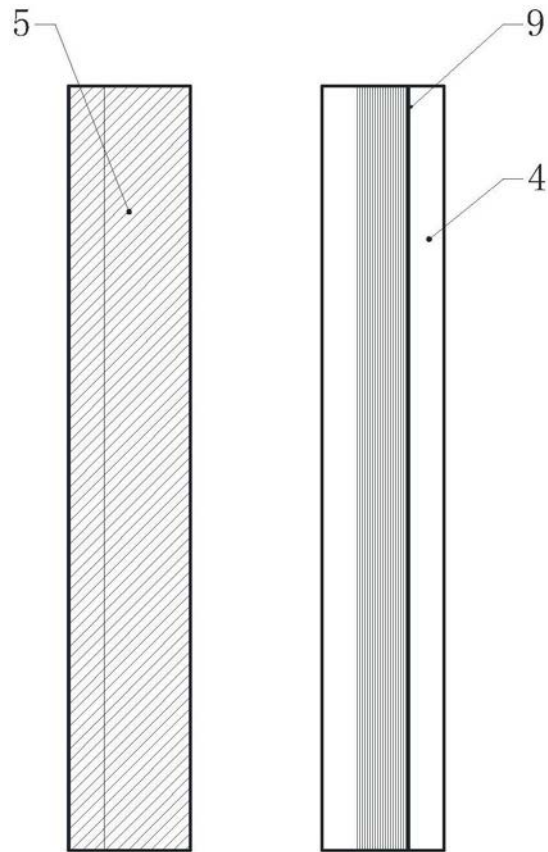


图3

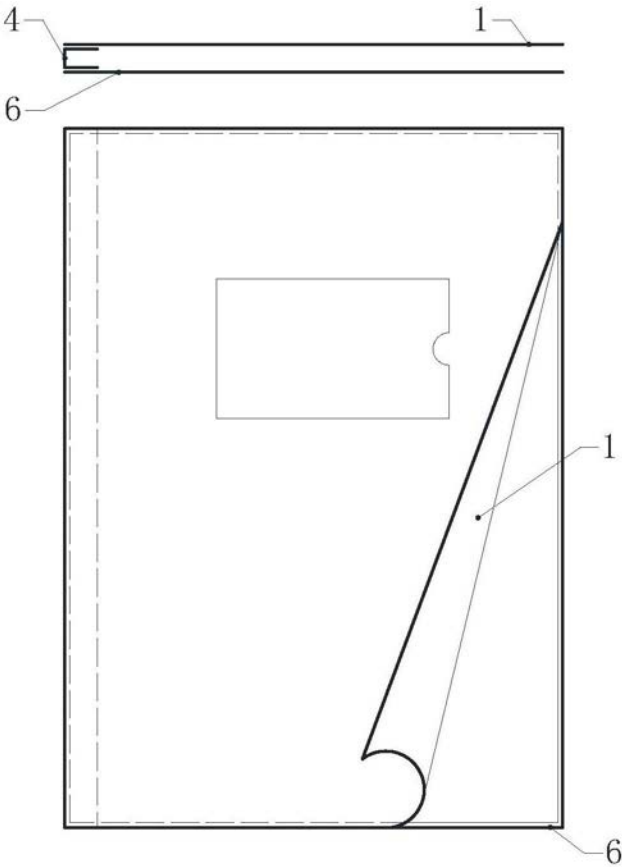


图4