



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209600618 U

(45)授权公告日 2019.11.08

(21)申请号 201822264986.X

(22)申请日 2018.12.31

(73)专利权人 洛阳交运集团工业有限公司

地址 471000 河南省洛阳市宜阳县产业集聚区西庄工业园

(72)发明人 胡斌 李佑生 王红卫 姜付昌
吴菊玲

(51)Int.Cl.

B62D 21/00(2006.01)

B62D 65/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

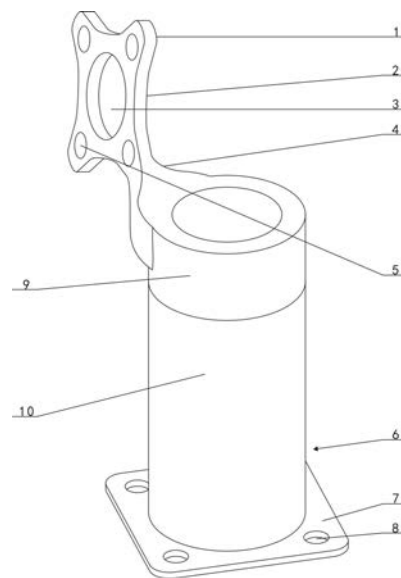
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种车架生产的立式铰链支架

(57)摘要

一种车架生产的立式铰链支架,涉及一种铰链支架,立管由上立管和下立管构成,下立管的顶部面上设有上立管,底板的靠近外缘处设有多个环绕的固定孔B,下立管下端连接所述底板的中部,上立管上端一侧通过连接块与立连接片的下部一侧连接,在立连接片的中部设有中部连接孔,在所述中部连接孔与立连接片的外缘之间设有多个固定孔A;本实用新型通过立管获取较高的强度,由底板和立连接片分别连接一个固体和铰链,实现了高强度的铰链支撑。



1. 一种车架生产的立式铰链支架,包括底板、立管和立连接片,其特征是:立管由上立管和下立管构成,下立管的顶部面上设有上立管,底板的靠近外缘处设有多个环绕的固定孔B,下立管下端连接所述底板的中部,上立管上端一侧通过连接块与立连接片的下部一侧连接,在立连接片的中部设有中部连接孔,在所述中部连接孔与立连接片的外缘之间设有多个固定孔A。

2. 根据权利要求1所述的车架生产的立式铰链支架,其特征是:所述底板外缘为方形结构,四个固定孔B设置在底板的靠近四角处。

3. 根据权利要求1所述的车架生产的立式铰链支架,其特征是:所述立连接片呈“X”形结构,在“X”形结构立连接片的四个凸起处分别设有固定孔A。

4. 根据权利要求1所述的车架生产的立式铰链支架,其特征是:所述上立管为圆柱型或棱柱型结构,上立管的底部面上设有插头,插头的外侧面上设有外螺纹。

5. 根据权利要求1所述的车架生产的立式铰链支架,其特征是:所述下立管为圆柱型或棱柱型结构,下立管的顶部面上设有插孔,下立管上的插孔与上立管上的插头相对应,在插孔内壁上设有内螺纹,上立管通过插头插入到下立管的插孔内使上立管和下立管相连接。

一种车架生产的立式铰链支架

[0001] 【技术领域】

[0002] 本实用新型涉及一种铰链支架,尤其是涉及一种车架生产的立式铰链支架。

[0003] 【背景技术】

[0004] 已知的,铰链是用来连接两个固体并允许两者之间做转动的机械装置;在两个固体的其中一个角度不适合时,需要使用铰链支架获取两者之间的连接;现有的铰链支架为角铁形结构,强度不高,样子笨拙且及不美观,由于铰链支架结构通常承受较高的集中载荷,对铰链支架结构进行拓扑优化、尺寸优化和形状优化,可使结构在满足强度、刚度要求的条件下重量达到较轻的水平。

[0005] 【发明内容】

[0006] 为了克服背景技术中的不足,本实用新型公开一种车架生产的立式铰链支架,通过立管获取较高的强度,由底板和立连接片分别连接一个固体和铰链,实现了高强度的铰链支撑。

[0007] 为实现上述发明目的,本实用新型采用如下技术方案:

[0008] 一种车架生产的立式铰链支架,包括底板、立管和立连接片,立管由上立管和下立管构成,下立管的顶部面上设有上立管,底板的靠近外缘处设有多个环绕的固定孔B,下立管下端连接所述底板的中部,上立管上端一侧通过连接块与立连接片的下部一侧连接,在立连接片的中部设有中部连接孔,在所述中部连接孔与立连接片的外缘之间设有多个固定孔A。

[0009] 所述的车架生产的立式铰链支架,所述底板外缘为方形结构,四个固定孔B设置在底板的靠近四角处。

[0010] 所述的车架生产的立式铰链支架,所述立连接片呈“X”形结构,在“X”形结构立连接片的四个凸起处分别设有固定孔A。

[0011] 所述的车架生产的立式铰链支架,所述上立管为圆柱型或棱柱型结构,上立管的底部面上设有插头,插头的外侧面上设有外螺纹。

[0012] 所述的车架生产的立式铰链支架,所述下立管为圆柱型或棱柱型结构,下立管的顶部面上设有插孔,下立管上的插孔与上立管上的插头相对应,在插孔内壁上设有内螺纹,上立管通过插头插入到下立管的插孔内使上立管和下立管相连接。

[0013] 由于采用如上所述的技术方案,本实用新型具有如下有益效果:

[0014] 本实用新型所述的车架生产的立式铰链支架,使用时,将底板固定在汽车的一个固体上,将铰链的连接杆穿入立连接片的中部连接孔中,使用螺丝穿过立连接片的固定孔A后连接铰链的螺孔;本实用新型通过立管获取较高的强度,由底板和立连接片分别连接一个固体和铰链,实现了高强度的铰链支撑。

[0015] 【附图说明】

[0016] 图1是本实用新型的立体结构示意图;

[0017] 图2是本实用新型的立体结构拆分示意图;

[0018] 图中:1、凸起;2、立连接片;3、中部连接孔;4、连接块;5、固定孔A;6、立管;7、底板;

8、固定孔B;9、上立管;10、下立管;11、插头;12、插孔。

【0019】 【具体实施方式】

【0020】 通过下面的实施例可以更详细的解释本实用新型,公开本实用新型的目的旨在保护本实用新型范围内的一切变化和改进,本实用新型并不局限于下面的实施例;

【0021】 结合附图1~2所述的车架生产的立式铰链支架,包括底板7、立管6和立连接片2,立管6由上立管9和下立管10构成,下立管10的顶部面上设有上立管9,所述底板7外缘为方形结构,四个固定孔B8设置在底板7的靠近四角处,下立管10下端连接所述底板7的中部,上立管9上端一侧通过连接块4与立连接片2的下部一侧连接,立连接片2呈“X”形结构,在立连接片2的中部设有中部连接孔3,在“X”形结构立连接片2的四个凸起1处分别设有固定孔A5;所述底板7外缘为方形结构,四个固定孔B8设置在底板7的靠近四角处;立连接片2呈“X”形结构,在“X”形结构立连接片2的四个凸起1处分别设有固定孔A5;所述上立管9为圆柱型或棱柱型结构,上立管9的底部面上设有插头11,插头11的外侧面上设有外螺纹;所述下立管10为圆柱型或棱柱型结构,下立管10的顶部面上设有插孔12,下立管10上的插孔12与上立管9上的插头11相对应,在插孔12内壁上设有内螺纹,上立管9通过插头11插入到下立管10的插孔12内使上立管9和下立管10相连接。

【0022】 实施本实用新型所述的车架生产的立式铰链支架,使用时,将底板7上的四个固定孔B8对应汽车一个固体上设置的螺孔,使用螺丝固定;将铰链的连接杆穿入立连接片2的中部连接孔3中,使用垫片和螺丝固定,然后使用另外的螺丝穿过立连接片2的固定孔A5后连接铰链上设置的螺孔便可。

【0023】 本实用新型未详述部分为现有技术。

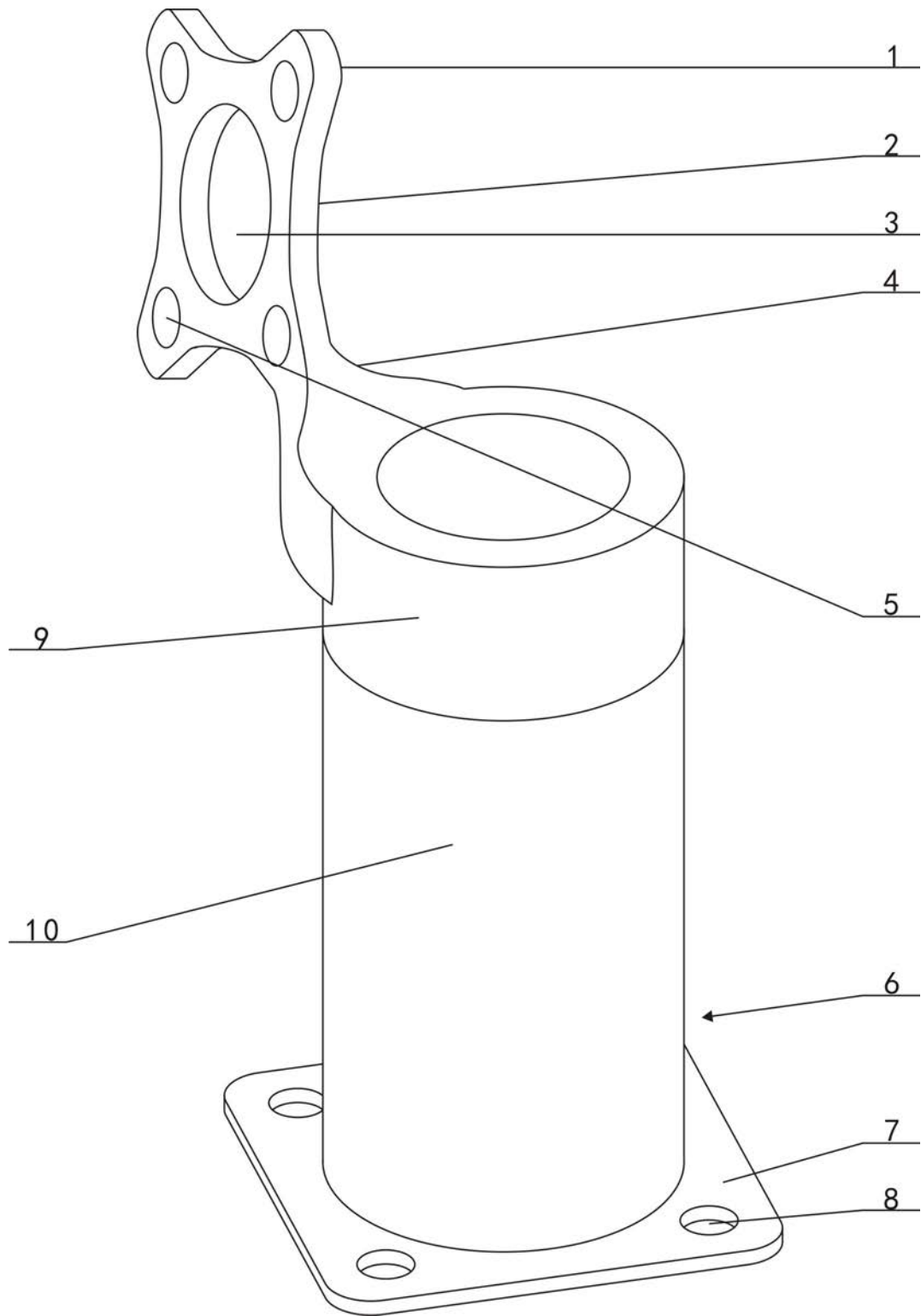


图1

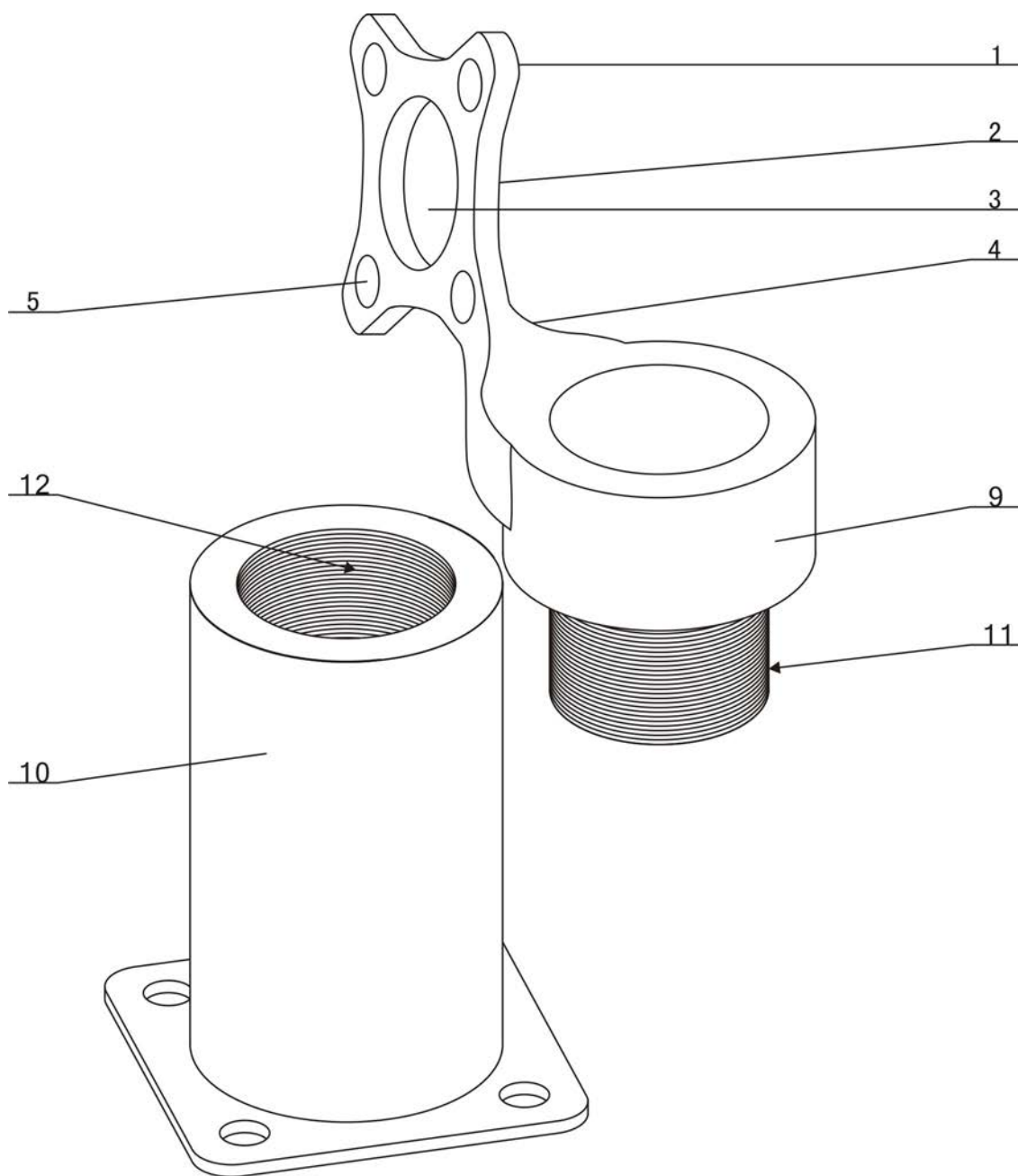


图2