(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 221048521 U
(45)授权公告日 2024.05.31

(21)申请号 202322415356.9

(22)申请日 2023.09.05

(73)专利权人 联盛合印江苏胶辊材料有限公司
地址 226000 江苏省南通市海门区包场镇包西村3组

(72)发明人 魏海华

(74)专利代理机构 广州粤弘专利代理事务所(普通合伙) 44492
专利代理师 黄龙圆

(51)Int.Cl.
B26D 7/02(2006.01)

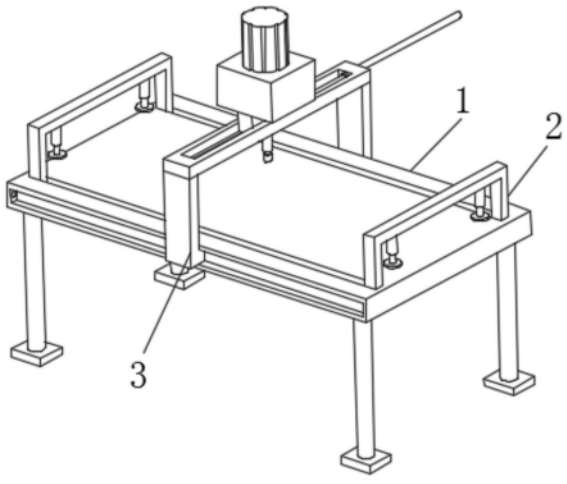
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种胶辊缠绕机切胶装置

(57)摘要

本实用新型涉及胶辊切胶用技术领域,且公开了一种胶辊缠绕机切胶装置,包括支撑组件,支撑组件上表面两端滑动连接有固定组件,且固定组件包括U型架和电动推杆,电动推杆固定连接在U型架底面两端中部,且电动推杆输出端固定连接有压片,支撑组件上部连接有切割组件。该一种胶辊缠绕机切胶装置,通过设置的固定组件和切割组件,解决了现有的胶辊缠绕机切胶装置,在对胶带进行切胶时,需要不需要使用固定机构对胶带进行固定,直接使用裁切机构对张紧的胶带进行裁切即可,其适用的范围较小,一般只能用于切胶使用;或者在进行切胶时,一般通常都是人工使用相关的切割工具进行裁切,不仅工作效率低下,而且也无法确保裁切的切口处的平整度的问题。



CN 221048521 U

1.一种胶辊缠绕机切胶装置,其特征在于,包括支撑组件(1),所述支撑组件(1)上表面两端滑动连接有固定组件(2),且固定组件(2)包括U型架(21)和电动推杆(22),所述电动推杆(22)固定连接在U型架(21)底面两端中部,且电动推杆(22)输出端固定连接有压片(23),所述支撑组件(1)上部连接有切割组件(3)。

2.根据权利要求1所述的一种胶辊缠绕机切胶装置,其特征在于,所述切割组件(3)包括切割器(33)和电机(38),且电机(38)固定连接在切割器(33)上表面中部,所述切割器(33)底面中部固定连接有一号电动伸缩杆(34),且电机(38)输出轴和一号电动伸缩杆(34)之间固定连接,所述一号电动伸缩杆(34)输出端固定连接有切割头(37)。

3.根据权利要求2所述的一种胶辊缠绕机切胶装置,其特征在于,所述切割器(33)底面连接有顶板(31),且顶板(31)底面两端中部固定连接有L型支块(32),所述L型支块(32)数量为两个。

4.根据权利要求3所述的一种胶辊缠绕机切胶装置,其特征在于,所述顶板(31)上表面中部设置有三号滑槽(311),且三号滑槽(311)底面中部设置有矩形口(312),所述顶板(31)一端表面中部贯穿设置有二号通孔(313)。

5.根据权利要求2所述的一种胶辊缠绕机切胶装置,其特征在于,所述切割器(33)底面两侧中部固定连接有滑块(35),且滑块(35)上表面中部贯穿设置有圆孔(351),所述滑块(35)外侧表面固定连接有二号电动伸缩杆(36)。

6.根据权利要求1所述的一种胶辊缠绕机切胶装置,其特征在于,所述支撑组件(1)包括支撑台(11)和支脚(12),且支脚(12)固定连接在支撑台(11)底面四边角,所述支脚(12)底面固定连接有垫片(13)。

7.根据权利要求6所述的一种胶辊缠绕机切胶装置,其特征在于,所述支撑台(11)上表面两侧设置有一号滑槽(111),且支撑台(11)两侧表面中部设置有二号滑槽(112),所述支撑台(11)一侧端表面中部设置有一号通孔(113)。

一种胶辊缠绕机切胶装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及胶辊切胶用技术领域,具体为一种胶辊缠绕机切胶装置。

背景技术

[0002] 胶辊是以金属或其他材料为芯,外覆橡胶经硫化而制成的辊状制品;胶辊成型主要是在金属芯上粘贴包覆橡胶,有包贴法、挤出法、模压法、注压法和注射法等,大中型胶辊基本上采用仿形挤出,用压出胶片连续粘贴成型或挤出胶条连续缠绕成型的方式生产;胶条连续挤压缠绕成型的方式需要用到胶辊缠绕机,但它在实际使用中存在以下弊端:

[0003] 目前,现有的胶辊缠绕机切胶装置,在对胶带进行切胶时,需要不需要使用固定机构对胶带进行固定,直接使用裁切机构对张紧的胶带进行裁切即可,其适用的范围较小,一般只能用于切胶使用,使用起来存在一定局限性;或者现有的胶辊缠绕机,在进行切胶时,一般通常都是人工使用相关的切割工具进行裁切,不仅工作效率低下,而且也无法确保裁切的切口处的平整度,使用起来存在一定局限性。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种胶辊缠绕机切胶装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种胶辊缠绕机切胶装置,包括支撑组件,所述支撑组件上表面两端滑动连接有固定组件,且固定组件包括U型架和电动推杆,所述电动推杆固定连接在U型架底面两端中部,且电动推杆输出端固定连接有压片,所述支撑组件上部连接有切割组件。

[0006] 优选的,所述切割组件包括切割器和电机,且电机固定连接在切割器上表面中部,所述切割器底面中部固定连接有一号电动伸缩杆,且电机输出轴和一号电动伸缩杆之间固定连接,所述一号电动伸缩杆输出端固定连接有切割头;由设置的电机,用于带动着一号电动推杆发生转动。

[0007] 优选的,所述切割器底面连接有顶板,且顶板底面两端中部固定连接有L型支块,所述L型支块数量为两个;由设置的L型支块,用于对顶板进行支撑。

[0008] 优选的,所述顶板上表面中部设置有三号滑槽,且三号滑槽底面中部设置有矩形口,所述顶板一端表面中部贯穿设置有二号通孔;由设置的矩形口,便于一号电动伸缩杆的贯穿。

[0009] 优选的,所述切割器底面两侧中部固定连接有滑块,且滑块上表面中部贯穿设置有圆孔,所述滑块外侧表面固定连接有二号电动伸缩杆;由设置的二号电动伸缩杆,用于带动着滑块进行滑动。

[0010] 优选的,所述支撑组件包括支撑台和支脚,且支脚固定连接在支撑台底面四边角,所述支脚底面固定连接有垫片;由设置的支脚和垫片,便于对支撑台进行稳定的支撑。

[0011] 优选的,所述支撑台上表面两侧设置有一号滑槽,且支撑台两侧表面中部设置有

二号滑槽,所述支撑台一侧端表面中部设置有一号通孔;由设置的一号通孔,便于外界的推送机构的固定。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种胶辊缠绕机切胶装置,具备以下有益效果:

[0013] 1、该一种胶辊缠绕机切胶装置,通过设置的固定组件,具有便于提高切胶装置的适用范围的效果,解决了现有的胶辊缠绕机切胶装置,在对胶带进行切胶时,需要不需要使用固定机构对胶带进行固定,直接使用裁切机构对张紧的胶带进行裁切即可,其适用的范围较小,一般只能用于切胶使用,使用起来存在一定局限性的问题。

[0014] 2、该一种胶辊缠绕机切胶装置,通过设置的切割组件,具有提高裁切效率和切口平整度的效果,解决了现有的胶辊缠绕机,在进行切胶时,一般通常都是人工使用相关的切割工具进行裁切,不仅工作效率低下,而且也无法确保裁切的切口处的平整度,使用起来存在一定局限性的问题。

附图说明

[0015] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图:

[0016] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型的切割组件结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型的支撑组件结构示意图;

[0019] 图4为本实用新型的固定组件结构示意图。

[0020] 图中:1、支撑组件;11、支撑台;111、一号滑槽;112、二号滑槽;113、一号通孔;12、支脚;13、垫片;2、固定组件;21、U型架;22、电动推杆;23、压片;3、切割组件;31、顶板;311、三号滑槽;312、矩形口;313、二号通孔;32、L型支块;33、切割器;34、一号电动伸缩杆;35、滑块;351、圆孔;36、二号电动伸缩杆;37、切割头;38、电机。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”、“固定”等术语应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或成一体;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0023] 实施例一:

[0024] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种胶辊缠绕机切胶装置,包括支

撑组件1,支撑组件1上表面两端滑动连接有固定组件2,且固定组件2包括U型架21和电动推杆22,电动推杆22固定连接在U型架21底面两端中部,且电动推杆22输出端固定连接有压片23,支撑组件1上部连接有切割组件3;电动推杆22下降即可带动着压片23下降,从而将被裁切物进行固定。

[0025] 进一步的,支撑组件1包括支撑台11和支脚12,且支脚12固定连接在支撑台11底面四边角,支脚12底面固定连接有垫片13;支撑台11上表面两侧设置有一号滑槽111,且支撑台11两侧表面中部设置有二号滑槽112,支撑台11一侧端表面中部设置有一号通孔113;在胶辊进行切胶时,使外界推送机构对切割组件3施加一个作用力,从而即可使切割组件3在支撑台11上来回的进行滑动。

[0026] 实施例二:

[0027] 请参阅图3,并结合实施例一,进一步得到,切割组件3包括切割器33和电机38,且电机38固定连接在切割器33上表面中部,切割器33底面中部固定连接有一号电动伸缩杆34,且电机38输出轴和一号电动伸缩杆34之间固定连接,一号电动伸缩杆34输出端固定连接有切割头37;切割器33底面连接有顶板31,且顶板31底面两端中部固定连接有L型支块32,L型支块32数量为两个;顶板31上表面中部设置有三号滑槽311,且三号滑槽311底面中部设置有矩形口312,顶板31一端表面中部贯穿设置有二号通孔313;切割器33底面两侧中部固定连接有滑块35,且滑块35上表面中部贯穿设置有圆孔351,滑块35外侧表面固定连接有二号电动伸缩杆36;

[0028] 工作原理:当该切胶装置在进行使用时,首先将需要进行裁切的除了胶带的其它物品放置在支撑台11上,此时只需要对固定组件2中的U型架21施加一个作用力,将其在支撑台11上的位置进行调整,使其适应除胶带外的其它物品的尺寸大小,从而将其固定紧,紧接着电动推杆22伸长,从而带动着压片23将非胶带物品压紧,然后切割器33中记录了需要将非胶带物品裁切的样式,其中切割器33属于现有技术不做过多介绍,此时切割器33控制着一号电动伸缩杆34伸长,使切割头37与非胶带物品接触,同时配合着二号电动伸缩杆36和外界的推送机构,即可将非胶带物品进行一定样式的裁切,并且当需要进行切割头37位置的调节时,电机38转动会带动着一号电动伸缩杆34转动,从而完成切割头37位置的调节,不仅适用范围广,而且裁切效率高。

[0029] 需要说明的是,在本文中,诸如一号和二号等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下,由语句“包括一个.....”限定的要素,并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素。

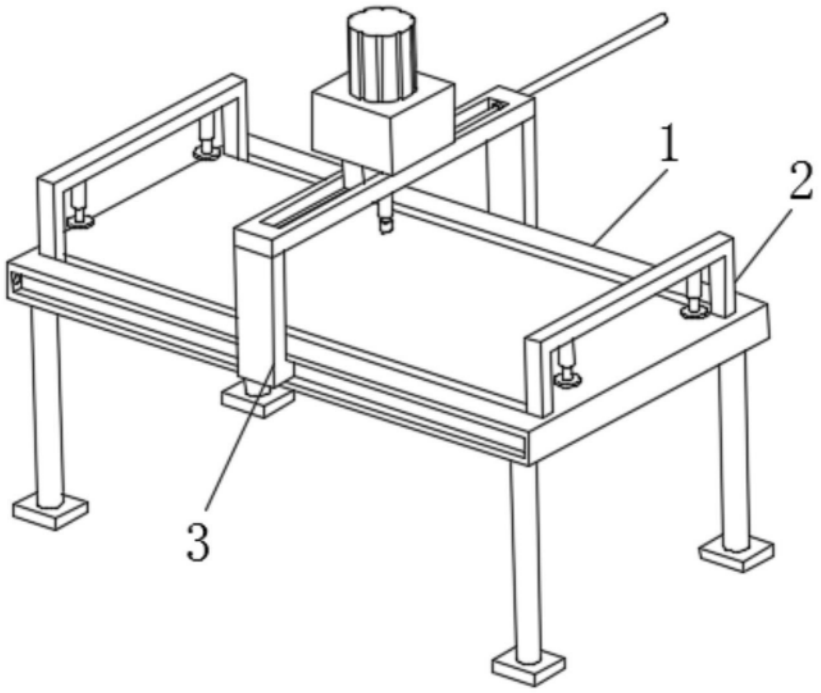


图1

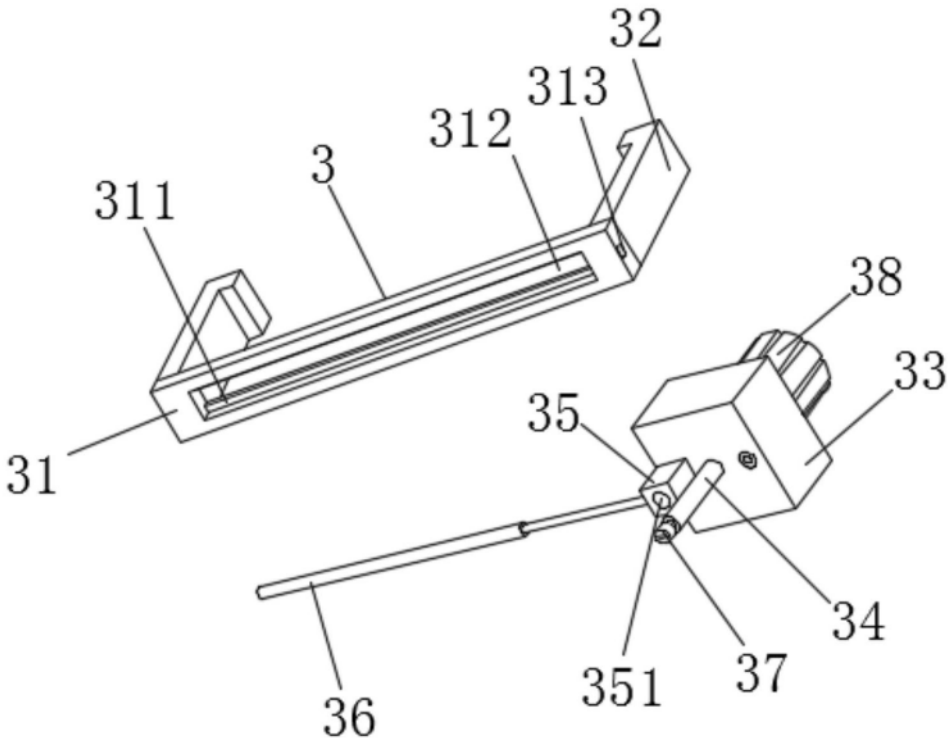


图2

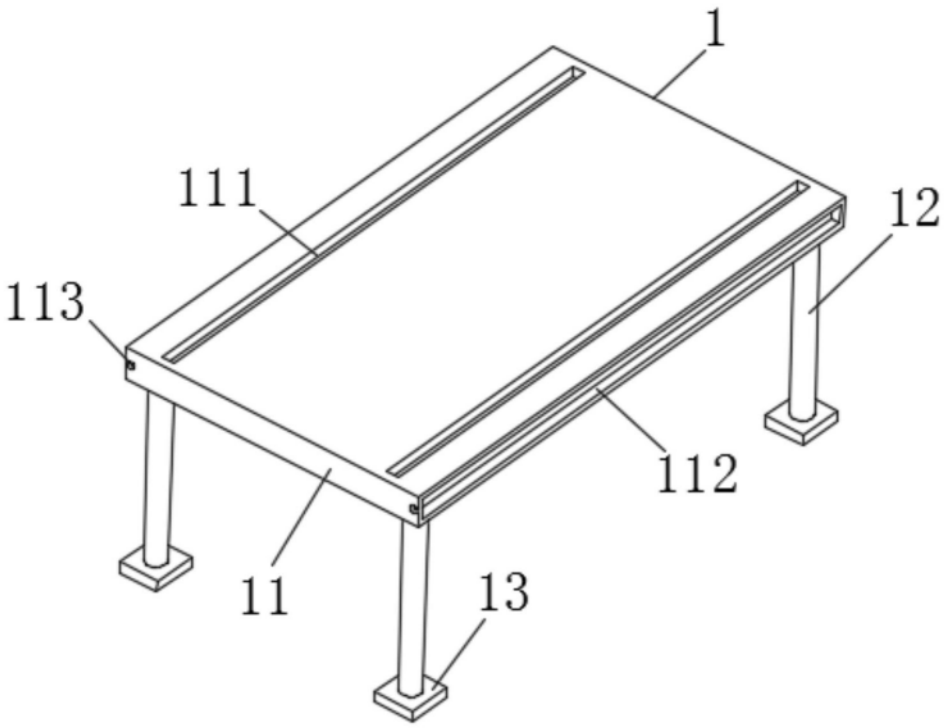


图3

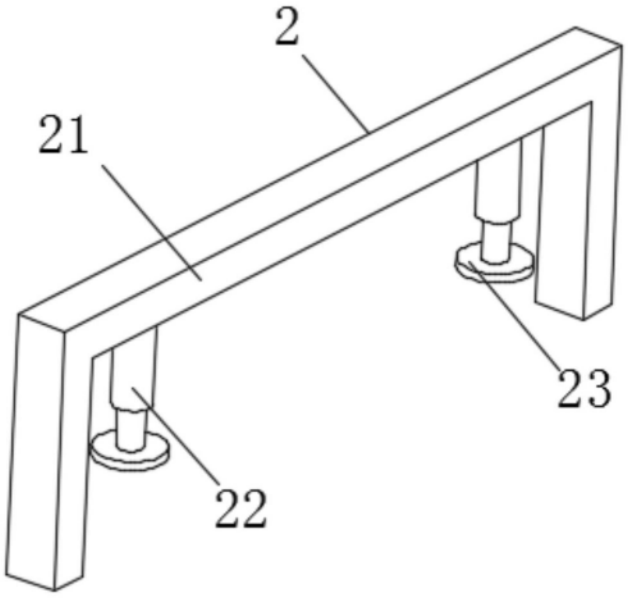


图4