

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

232753
(11) (B1)

(51) Int. Cl.⁵
B 28 B 7/14



GRAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

[22] Prihlášené 21 01 82
[21] (PV 413-82)

[40] Zverejnené 17 07 84

[45] Vydané 15 01 87

(75)

Autor vynálezu

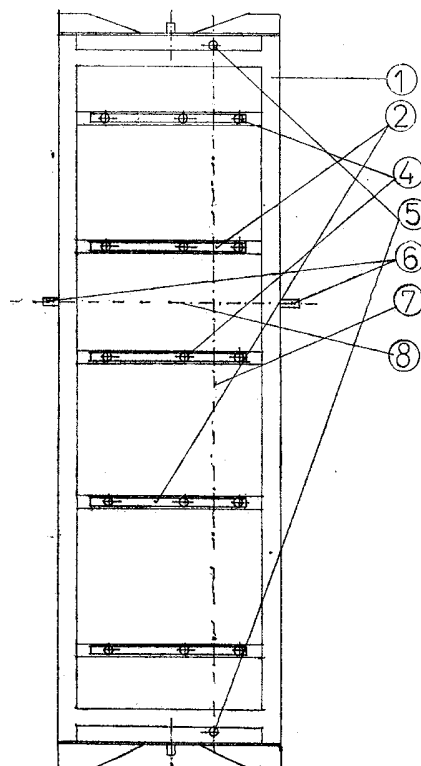
TYKO KAZIMÍR ing., PEZINOK, KALINA PAVOL, STUPAVA,
MÁNYI KAROL, CHYNORADSKÝ PETER ing., BRATISLAVA

(54) Zariadenie na fixáciu výstuží a tvarovanie pórobetónových dielcov

1

Zariadenie na fixovanie výstuží a tvarovanie pórobetónových dielcov je určené pre výrobu pórobetónových dielcov. Zariadenie má rámovú konštrukciu, v ktorej sú pohyblivé fixačné mostíky s tyčkami. Na okrajoch rámovej konštrukcie sú zakotvené prestaviteľné pozdĺžne a priečne nože, ktoré v ich dolnej časti unášajú krájacie lanká.

2



Vynález rieši zariadenie na fixáciu výstuží a tvarovanie pórobetónových dielcov.

Doposiaľ známe spôsoby tvarovania pórobetónových dielcov v technológiach SI-POREX, CALSILOX, UNIPOL spočívajú v krájaní zatuhnutej pórobetónovej hmoty krájacím drôtom, ktorý je súčasťou krájacieho zariadenia. Pri uvedených technológiach sa výstuž dielcov fixuje vo forme požiadaviek dokumentácie dielcov a následne sa forma odleje pórobetónovou látkou. Po jej zatuhnutí sa demontuje fixačné zariadenie výstuží a blok zatuhnutej hmoty sa premiestni do krájacieho zariadenia, v ktorom sa tvaruje podľa požadovaných rozmerov výrobkov — dielcov. Takto vytvorené dielce vykazujú značný rozptyl predpísanej polohy výstuží v dielcoch spôsobený nedostatočnou väzbou fixačného a krájacieho zariadenia.

Podstata zariadenia na fixáciu výstuží a tvarovanie pórobetónových dielcov spočíva v tom, že fixačný rám výstuží dielcov s cieľom, aby bolo umožnené tvarovanie zatuhnutej pórobetónovej hmoty vo väzbe na polohu výstuží je vybavený prestaviteľnými pozdĺžnymi a priečnymi nožmi, ktoré unášajú krájacie lanká podľa tvarových požiadaviek dielcov.

Hlavné výhody použitia zariadenia pre fixáciu výstuží a tvarovanie pórobetónových dielcov sú zvýšenie presnosti umiestnenia armatúr v dielcoch, zvýšenie rozmerovej presnosti dielcov, plynulé nastavenie rozmerov dielcov bez obmedzení vyplývajúcich z charakteristík súčasných krájacích zaria-

dení, možnosť následného opracovania dielcov v poautoklávovom spracovaní bez nebezpečia poškodenia rezných nástrojov.

Na výkrese je na obr. č. 1 naznačený pôdorys fixačno-tvarovacieho zariadenia a na obr. č. 2 priečny rez.

Zariadenie pre fixáciu výstuží a tvarovanie pórobetónových dielcov pozostáva z rámovej konštrukcie 1, v ktorej sú zabudované posuvné fixačné mostíky 2 stabilizujúce výstuže 3 pomocou fixačných tyčiek 4. Na okrajoch rámovej konštrukcie 1 sú zakotvené premiestniteľné pozdĺžne 5 a priečne nože 6, ktoré v ich dolnej časti unášajú pozdĺžne 7 a priečne krájacie lanká 8.

Postup použitia fixačno-krájacieho zariadenia je nasledovný: Podľa výrobnéj dokumentácie dielcov sa zvolí a nadstaví poloha priečných a pozdĺžnych krájacích nožov a teda i drôtov, čím sa určia rozmery dielcov. Poloha fixačných mostíkov a tyčiek sa zvolí tak, aby zodpovedala polohe výstuží dielcov podľa výrobnéj dokumentácie. Výstuže sa prichytávajú k tyčkám pomocou rozperiek (PVC).

Po odliatí pórobetónovej látky do formy sa takto upravené fixačno-krájacie zariadenie pomocou žeriavu vloží do formy. Po zatuhnutí pórobetónovej hmoty sa opäť pomocou žeriavu zariadenie odstráni z formy, pričom výstuž ostáva v zatuhnutej hmote, ktorá je súčasne podľa zvolených polôh krájacích drôtov pokrájaná. Zariadenie sa uloží na pracovisko pre ďalšiu prípravu výrobného cyklu.

PREDMET VYNÁLEZU

Zariadenie na fixovanie výstuží a tvarovanie pórobetónových dielcov, vyznačujúce sa tým, že fixačný rám (1) s pohyblivými mostíkmi (2) a tyčkami (4) pre fixovanie

výstuží (3) je vybavený prestaviteľnými pozdĺžnymi (5) a priečnymi nožmi (6), ktoré unášajú krájacie lanká (7) a (8).

232753

