

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS OCHRONNY
WZORU UŻYTKOWEGO**

(19) **PL** (11) **63173**

(13) **Y1**

(21) Numer zgłoszenia: **114516**

(22) Data zgłoszenia: **16.12.2003**

(51) Int.Cl.
B42F 7/04 (2006.01)
B42D 1/06 (2006.01)

(54)

Okładka na dokumenty

(43) Zgłoszenie ogłoszono:

27.06.2005 BUP 13/05

(45) O udzieleniu prawa ochronnego ogłoszono:

31.05.2007 WUP 05/07

(73) Uprawniony z prawa ochronnego:

Szaniawski Paweł Krzysztof, Pruszków, PL

(72) Twórca(y) wzoru użytkowego:

Paweł Krzysztof Szaniawski, Pruszków, PL

PL 63173 Y1

Ru 63173

Okładka na dokumenty

Przedmiotem wzoru użytkowego jest okładka na dokumenty, umożliwiająca ich trwałą oprawę.

Znany jest szereg okładek, pozwalających na przechowywanie dokumentów. Najprostsze okładki składają się z powierzchni zachodzących na siebie, wiązanych tasiemką lub mocowanych gumką. W okładki tego typu wkłada się dokumenty luzem lub spięte spinaczami czy zszywkami. Okładki wykonane z kartonu posiadają szereg bigowań, umożliwiających zginanie elementów okładki.

Istnieje również szereg okładek, w których dokumenty zespala się z sobą albo poprzez wykonanie w dokumentach otworów i spięcie ich ze sobą specjalnymi wkładkami metalowymi, przymocowanymi trwale do okładki lub poprzez bindowanie dokumentów. Pierwszy typ okładek może być wykorzystany we własnym zakresie, dokumenty złączone są rozłącznie, jednak rozwiązanie to jest mało elastyczne i nie zawsze pożądana jest możliwość dowolnego uzupełniania lub dekompletowania zawartości dokumentów. Ponadto spinane dokumenty muszą posiadać z lewej strony duży wolny margines na wykonanie otworów. Z kolei metoda bindowania wymaga wykonania okładki przy użyciu specjalistycznego urządzenia.

Znana jest z opisu patentowego US 5 727 816 okładka na dokumenty. Rozwiązanie według US 5 727 816 posiada pięć bigowań, przy czym bigowania te są uwarunkowane w taki sposób aby odległość między bigowaniami nr 3 i 4 była dobrana odpowiednio do grubości łączonych dokumentów. Okładka na części wierzchniej oprawionych dokumentów położona jest aż w trzech warstwach. Jak pokazano na fig.1-5, złożoną okładkę najpierw układa się na wierzchu łączonych dokumentów, następnie całość

zszywa się ze sobą a wierzchnią część okładki zawija się wokół spiętych dokumentów.. Okładka okala dokumenty tylko raz a na wierzchu znajdują się trzy warstwy okładki.

Okładka według wzoru ma kształt prostokąta z wykonanymi na jej powierzchni pięcioma bigowaniami, ułatwiającymi zaginanie wzdłuż linii bigowań. Bigowania wykonane są w odległościach różnych od siebie, przy czym dwa pierwsze bigowania i dwa ostatnie bigowania wykonane są parami obok siebie i rozdzielone środkowym bigowaniem. Odległość wzajemna dwóch pierwszych bigowań odpowiada grubości kompletu łączonych kartek dokumentów. Odległość od drugiego z pierwszych bigowań do środkowego bigowania odpowiada szerokości okładziny wierzchniej okładki. Odległość wzajemna dwóch ostatnich bigowań jest nieco większa od odległości wzajemnej dwóch pierwszych bigowań. Odległość drugiego z ostatnich bigowań od brzegu okładki odpowiada szerokości oprawianych dokumentów, do których jest ona przeznaczona. Powierzchnia utworzona między brzegiem okładki (od strony dwóch pierwszych bigowań) a pierwszym bigowaniem zaopatrzona jest w element samoprzylepny. Okładkę składa się wzdłuż bigowań, przy czym kierunek zagięcia dwóch pierwszych bigowań jest odwrotny do kierunku zagięcia środkowego bigowania i dwóch ostatnich bigowań. W obszar utworzony między dwoma pierwszymi bigowaniami wkłada się dokumenty przeznaczone do oprawienia i wykonuje dowolne połączenie dokumentów z okładką, np. poprzez zszywanie zszywaczami.. Następnie zaginając okładkę wzdłuż następnych bigowań zakrywa się dokumenty od tyłu oraz przykrywa miejsce połączenia kartek z okładką..

Okładka według wzoru użytkowego może być wykonana w dowolnym, formacie, zgodnym z formatem oprawianych dokumentów. Różne rozstawienie wzajemne bigowań umożliwia wytwarzanie okładek przeznaczonych do oprawiania pliku dokumentów o różnej grubości. Dwa pierwsze bigowania i/lub dwa ostatnie bigowania mogą być wykonane dowolną techniką tak, aby umożliwiały zgięcie okładki w pożądaną sposób. Ponadto materiał, z którego wykonana jest okładka może posiadać różną grubość i fakturę powierzchni. Oprawianie dokumentów w sposób trwały i estetyczny może być wykonywane przez użytkownika we własnym zakresie.

Przedmiot wzoru został przedstawiony na rysunku, na którym Fig. 1 przedstawia okładkę w stanie rozłożonym, Fig. 2 przedstawia fazę oprawiania dokumentów a Fig. 3 przedstawia końcowy wyrób z oprawionymi dokumentami.

Okładka ma kształt prostokąta z wykonanymi na jej powierzchni pięcioma bigowaniami. Bigowania wykonane są w odległościach różnych od siebie, przy czym dwa pierwsze bigowania 1, 1a i dwa ostatnie bigowania 2 i 2a wykonane są parami obok siebie i rozdzielone środkowym bigowaniem 3. Odległość wzajemna dwóch pierwszych bigowań 1 i 1a odpowiada grubości kompletu łączonych kartek dokumentów. Odległość od drugiego z pierwszych bigowań 1a do środkowego bigowania 3 odpowiada szerokości okładziny wierzchniej okładki. Odległość wzajemna dwóch ostatnich bigowań 2 i 2a jest nieco większa od odległości wzajemnej dwóch pierwszych bigowań. Odległość drugiego z ostatnich bigowań 2a od brzegu okładki odpowiada szerokości oprawianych dokumentów 4, do których jest ona przeznaczona. Okładkę składa się wzdłuż bigowań, przy czym kierunek zagięcia dwóch pierwszych bigowań 1, 1a jest odwrotny do kierunku zagięcia środkowego bigowania 3 i dwóch ostatnich bigowań 2 i 2a. W obszar utworzony między dwoma pierwszymi bigowaniami 1, 1a wkłada się dokumenty przeznaczone do oprawienia i wykonuje dowolne połączenie dokumentów z okładką, np. poprzez zszywanie zszywaczami. Następnie zaginając okładkę wzdłuż następnych bigowań zakrywa się dokumenty od tyłu oraz przykrywa miejsce połączenia kartek z okładką. Powierzchnia utworzona między brzegiem okładki (od strony dwóch pierwszych bigowań) a pierwszym bigowaniem 1 zaopatrzona jest w element samoprzylepny 5. Po złożeniu okładki usuwa się zabezpieczenie elementu samoprzylepnego 5 łącząc tylną część okładki z powierzchnią łączenia dokumentów.

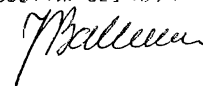
RZECZNIK PATENTOWY
mgr inż. Joanna Bucheńska
00-663 Warszawa
Al. Niepodległości 222 lok. 2D
Regon 012465881 NIP 526-109-17-31



Zastrzeżenie ochronne

Okladka na dokumenty w kształcie prostokąta, posiadająca pięć bigowań oraz element samoprzylepny, znamienna tym, że odległość wzajemna dwóch pierwszych bigowań /1/ i /1a/ odpowiada grubości kompletu łączonych kartek dokumentów, odległość od drugiego z pierwszych bigowań /1a/ do środkowego bigowania /3/ odpowiada szerokości okładziny wierzchniej okładki a odległość wzajemna dwóch ostatnich bigowań /2/ i /2a/ jest nieco większa od odległości wzajemnej dwóch pierwszych bigowań natomiast element samoprzylepny /5/ znajduje się na powierzchni utworzonej między brzegiem okładki od strony dwóch pierwszych bigowań a pierwszym bigowaniem.

RZECZNIK PATENTOWY
mgr inż. Joanna Bocheńska
00-663 Warszawa
Al. Niepodległości 222 lok. 20
Regon 012465801 NIP 525-109-17-31



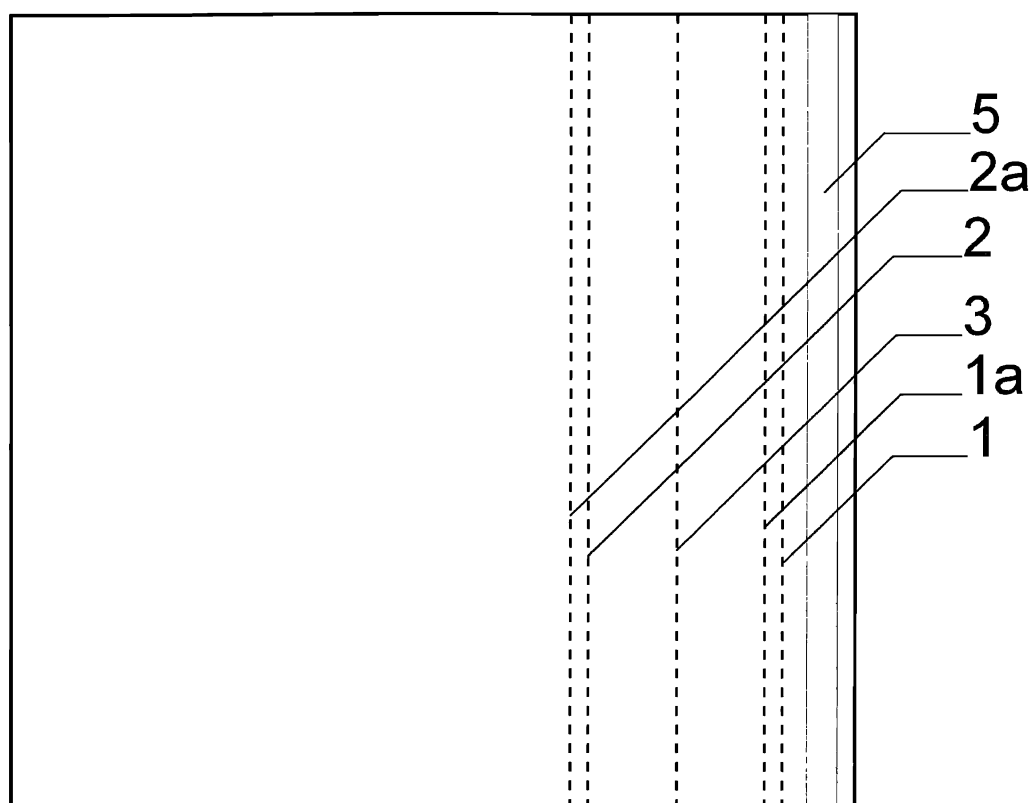


Fig. 1



Fig. 2

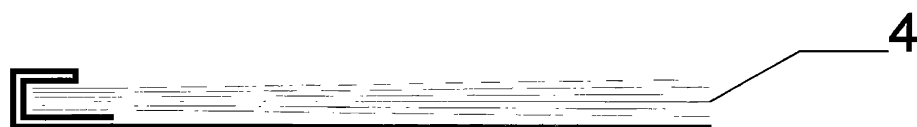


Fig. 3