

POLSKA  
RZECZPOSPOLITA  
LUDOWA



URZĄD  
PATENTOWY  
PRL

# OPIS PATENTOWY 66116

Patent dodatkowy  
do patentu \_\_\_\_\_

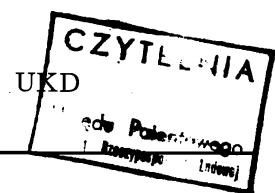
Zgłoszono: 28.VIII.1969 (P 135 570)

Pierwszeństwo: \_\_\_\_\_

Opublikowano: 31.VIII.1972

Kl. 38a,5

MKP B27b 25/06



Twórca wynalazku: Zygmunt Sosnowski

Właściciel patentu: Jarociński Zakład Przemysłu Maszynowego  
Leśnictwa Przedsiębiorstwo Państwowe, Jarocin  
(Polska)

## Układ napędowy tarczówki do kłód

1

Przedmiotem wynalazku jest układ napędowy tarczówki do kłód z zespołem roboczym przesuwającym się po torowisku, przeznaczonej do wzdłużnego rozpiłowywania kłód i innych materiałów drzewnych na połowizny, przyzmy, krawędziaki i deski.

Znany jest układ napędowy hydrauliczny mechanizmów posuwu i nastawy piły tarczowej na grubość piłowania składający się z olejowego zbiornika, hydraulicznej pompy pobierającej olej z tego zbiornika, olejowego filtru i dwóch pojedynczych sterujących rozdzielaczy z których jeden służy do przesyłania roboczego oleju do hydraulicznego cylindra nastawy grubości przecierania, a drugim jest przesyłany olej do hydraulicznego silnika napędzającego mechanizm posuwu zespołu roboczego tarczówki, które to elementy są pomiędzy sobą połączone olejowymi przewodami. Te pojedyncze sterujące rozdzielacze są połączone w ten sposób, że wlot pierwszego rozdzielacza jest połączony przewodem z hydrauliczną pompą, zaś wylot na zlew połączony jest z wlotem rozdzielacza drugiego i dalej przez zlew do olejowego zbiornika.

Połączenie sterujących rozdzielaczy w ten sposób nie spełnia zadania, gdyż pracując na rozdzielaczu drugim powoduje się powstanie wysokiego ciśnienia w przewodach na zlew pierwszego rozdzielacza, co przyczynia się do powstawania przecieków lub uszkodzenia pierwszego rozdzielacza. Oprócz tego,

2

to uniemożliwia także prawidłową pracę tego rozdzielacza, ponieważ istnieje w takim układzie konieczność szybkiego, kilkakrotnego włączania pierwszego rozdzielacza dla umożliwienia jego prawidłowej pracy po wyłączeniu drugiego sterującego rozdzielacza.

Rozwiązanie układu napędowego hydraulicznego według wynalazku nie ma wad i niedogodności wyżej opisanego układu.

W układzie według wynalazku zastosowano dwublokowy sterujący rozdzielacz hydrauliczny, którego jeden sterujący blok jest połączony z hydraulicznym cylindrem nastawy grubości przecierania, a drugi sterujący blok jest połączony z hydraulicznym silnikiem napędu posuwu zespołu roboczego tarczówki.

Zaletą takiego układu jest możliwość dowolnego i niezależnego sterowania blokami dwublokowego rozdzielacza mechanizmami nastawy i posuwu tarczówki wzdłużnej do kłód.

Przedmiot wynalazku jest pokazany na rysunku, który przedstawia schemat hydraulicznego układu napędowego tarczówki do kłód.

Układ napędowy składa się z hydraulicznej pompy 1 połączonej z olejowym zbiornikiem 2 przewodami 3, z olejowym filtrem 4 i z pierwszym blokiem sterującego dwublokowego rozdzielacza 5 napędu hydraulicznego cylindra 6 nastawy grubości przecierania, oraz z drugim blokiem sterującego rozdzielacza 5'. Blok ten jest połączony

3

z hydraulicznym silnikiem 7 napędu posuwu zespołu roboczego 8 tarczówki przesuwającego się po torowisku.

Działanie układu napędowego tarczówki jest następujące. Po włączeniu do pracy hydraulicznej pompy 1 roboczy olej jest przetłaczany z olejowego zbiornika 2 przewodami 3 poprzez olejowy filtr 4 do bloku sterującego dwublokowego rozdzielacza 5. Organem sterującym tego bloku obsługa tarczówki steruje pracą hydraulicznego cylindra 6, którego tłoczysko połączone z wrzecionem napędowym piły tarczowej przesuwą tę pilę na grubość przecierania. Organem sterującym drugiego bloku sterującego rozdzielacza 5' uruchamia się hydrauliczny silnik 7, który realizuje ruch posuwu

4

wowy przesuwne zespołu roboczego 8 tarczówki i przecieranie zamocowanej kłody lub przysmy na inne sortymenty drewna.

#### Zastrzeżenie patentowe

5 Układ napędowy tarczówki do kłód, z zespołem roboczym przesuwającym się po torowisku, z hydrauliczną pompą, hydraulicznym zbiornikiem połączonym przewodami poprzez olejowy filtr z hydraulicznym cylindrem nastawy grubości przecierania i hydraulicznym silnikiem napędu posuwu, **znamienny tym**, że ma dwublokowy sterujący rozdzielacz (5 i 5') hydrauliczny, którego jeden blok jest połączony z hydraulicznym cylindrem (6) nastawy grubości przecierania, a drugi z hydraulicznym silnikiem (7) napędu posuwu.

