

ČESKOSLOVENSKÁ
SOCIALISTICKÁ
REPUBLIKA
(18)



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

260427
(11) (B1)

[51] Int. Cl.⁴
A 22 C 7/00

(22) Přihlášeno 09 10 85
(21) (PV 7235-85)

(40) Zveřejněno 16 05 88

(45) Vydáno 15 04 89

(75)
Autor vynálezu

KUŽNIAR JOSEF MVDr. CSc., PRAHA, RUSZ JOSEF ing. CSc.,
VESELÝ JOSEF ing., BRNO, SEIDL OSWALD ing., MIKULOV

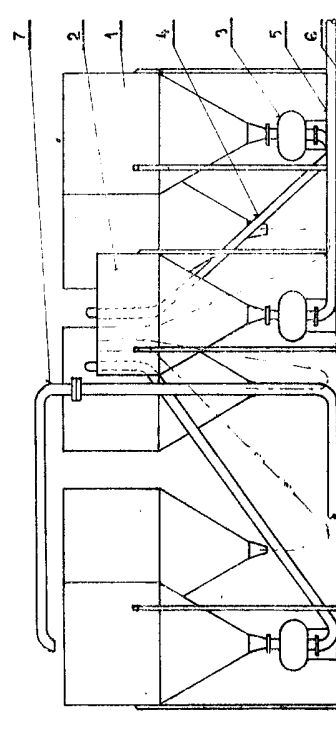
(54) Způsob manipulace, skladování a zrání homogenizovaného nasoleného a zchlazeného výrobního masa a zařízení k jeho provádění

1

Řešení se týká způsobu manipulace, skladování a zrání předřezaného, homogenizovaného, nasoleného a zchlazeného výrobního masa a zařízení k provádění tohoto způsobu, sestávající ze zásobníků a navažovacího zásobníku opatřených dopravními čerpadly a tenzometrickým vážním systémem. Podstatou je přečerpávání výrobních mas rozmělněných na velikost 8 až 20 mm do zásobníků v chlazeném prostoru. Zařízení se vyznačuje tím, že pro rozdělování jednotlivých druhů surovin do jednotlivých zásobníků je použito otočného zakončení potrubí.

2

ŘEZ A-A



OSR. 2

Vynález se týká způsobu a zařízení ke skladování, zrání a manipulaci s masem pro výrobu měkkých salámů a drobných masných výrobků.

V současné době veškerá manipulace s předřezaným výrobním masem probíhá ve stohovatelných nerezových vanách o objemu 500 l, které jsou převáženy vysokozdvíhacími vozíky. V těchto vanách jsou též výrobní masa skladována a probíhá zde i proces zrání.

Nedostatkem uvedeného postupu je velký počet manipulací s jednou vanou, což je prvek, který narušuje spojitost výroby a v neposlední řadě i její bezpečnost. Dalším nedostatkem je, že manipulace prováděná tímto způsobem neposkytuje možnost automatizování výroby, tedy zajištění jejího průmyslového charakteru.

Tyto nevýhody odstraňuje způsob podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že předřezané a homogenizované maso, nasolené a zchlazené lákem, se dopravuje pomocí čerpadel potrubím do zásobníků, kde je uskladňováno podle druhů a kde probíhá proces zrání. Manipulace při dávkování jednotlivých druhů mas při sestavování receptury výrobku je řízena a kontrolována počítačem. Zařízení k provádění způsobu manipulace, skladování a zrání v podmínkách průmyslové výroby uzenin je složeno z jednoho navažovacího zásobníku a několika zásobníků, které jsou opatřeny čerpadly a tenzometrickým vážným systémem. Rozdělávání mas podle druhů do jednotlivých zásobníků je prováděno otočným zakončením potrubí.

Způsobem podle vynálezu se docílí zvýšení technické úrovně manipulace s výrobním masem, je z tohoto procesu odstraněna veškerá doprava vysokozdvíhacími vozíky —

doposud bylo nutno šest manipulací s jednou vanou. To je velký přínos pro ekonomiku a především pro bezpečnost výrobního procesu. Dalším novým technickým účinkem, který nabízí způsob a zařízení podle vynálezu je možnost automatizování výroby. Počítač řídí a kontroluje skladové hospodářství a dále je řídicím prvkem při sestavování receptur výrobků, což je typickým rysem průmyslového charakteru výroby a což dosavadní způsoby neumožňovaly.

Připojené výkresy znázorňují příklad provedení vynálezu. Na obr. 1 je půdorysný pohled, na obr. 2 je řez A — A.

Základem zařízení jsou zásobníky 1 a navažovací zásobník 2. Každý z těchto zásobníků je opatřen čerpadlem 3 s výtlačným potrubím 4, u navažovacího zásobníku dopravním potrubím 5. Každý zásobník stojí na čidlech elektronického vážního systému 6. Potrubí přisunu suroviny má otočné zakončení 7.

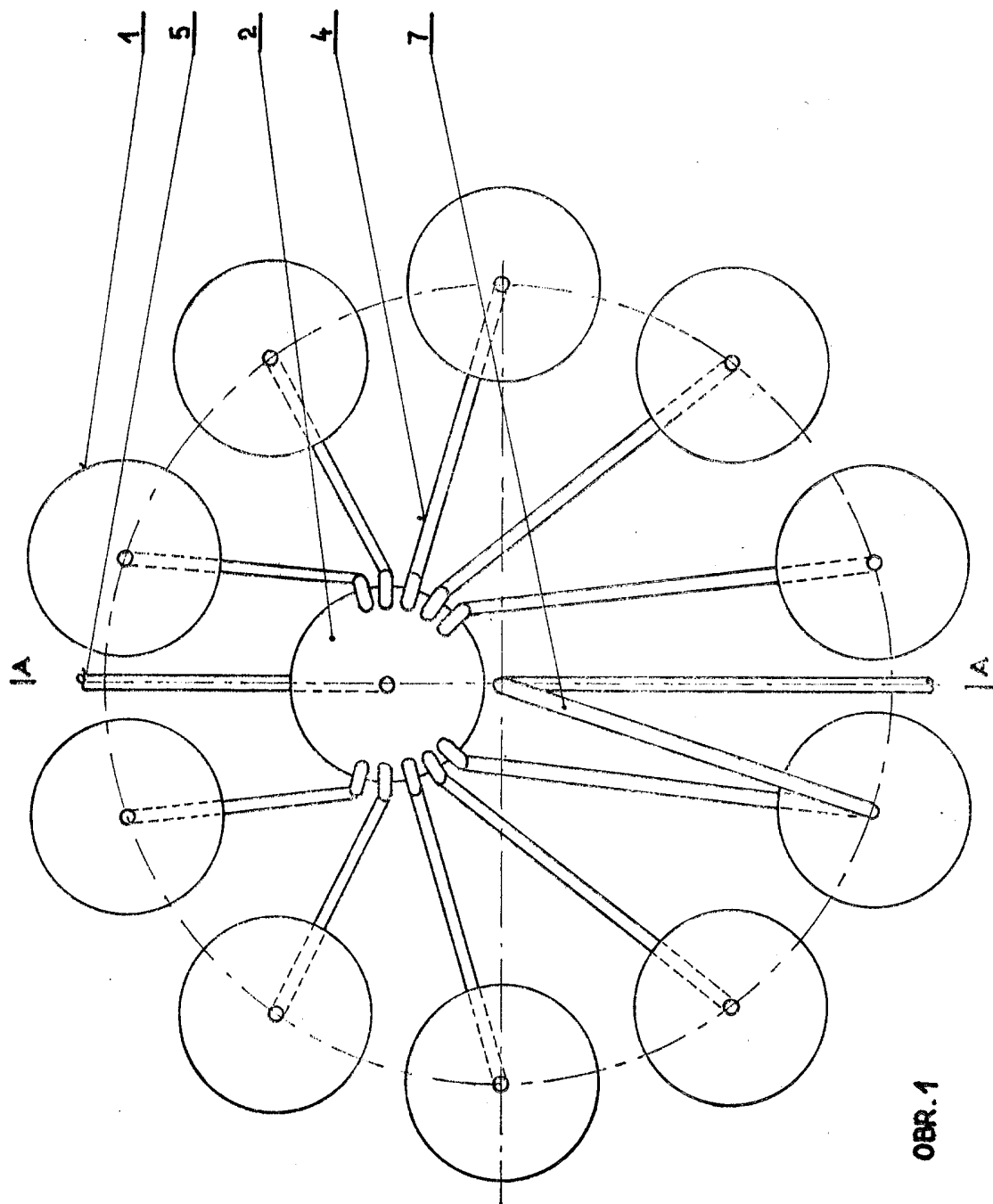
Předřezané, homogenizované, solným lákem nasolené a zchlazené maso se dopravuje od velkoobjemové míchačky pomocí čerpadla s násypkou potrubím s otočným zakončením 7 do jednotlivých zásobníků 1. Zde probíhá zrání suroviny. Sestavování receptury výrobků, tj. navažování jednotlivých druhů surovin v navažovacím tanku, řídí počítač na základě operátorem vložených informací a informací z vážního systému, dávkováním jednotlivých surovin z tanků 1 do navažovacího tanku 2. Sestavená směs surovin je z navažovacího tanku odčerpána potrubím 5 do míchačky, event. k dalšímu zpracování.

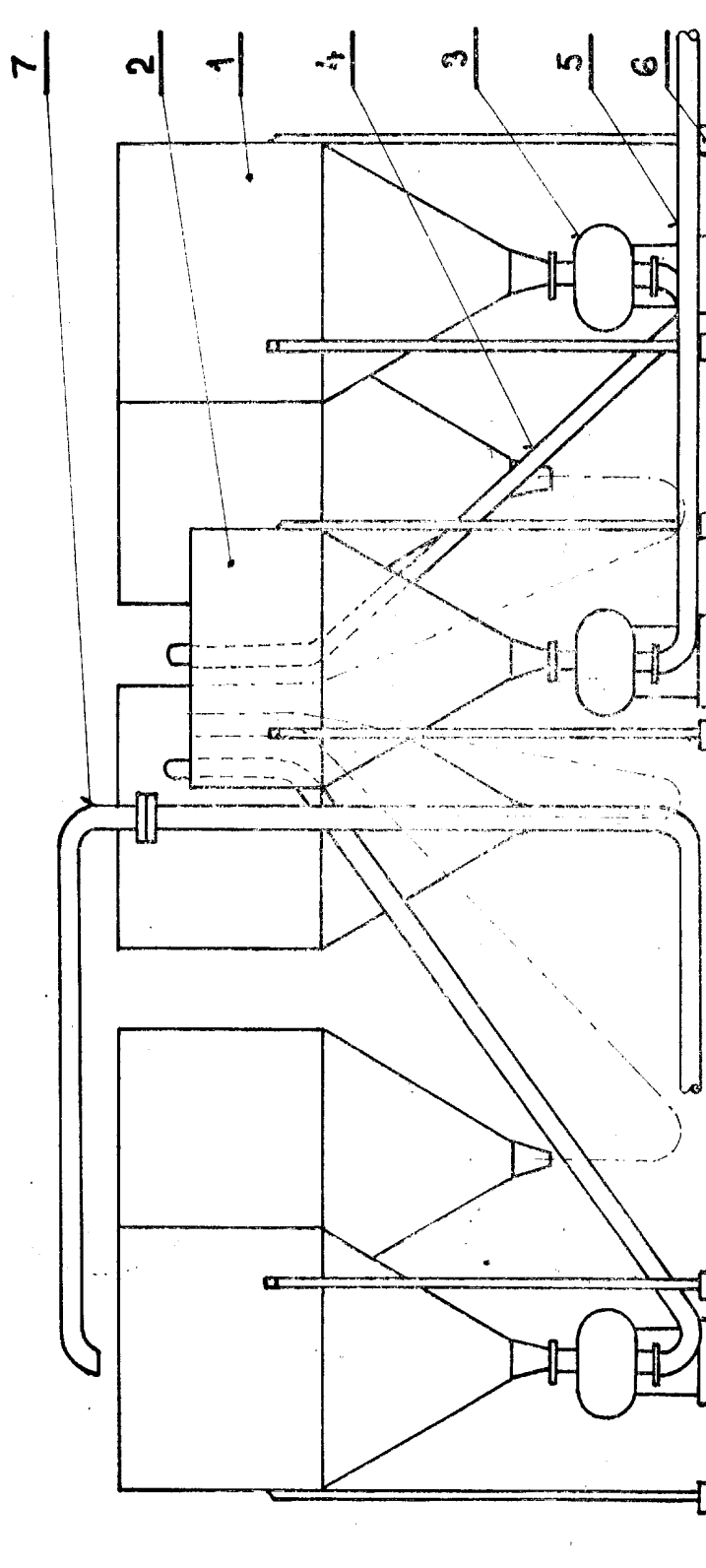
Způsob a zařízení podle vynálezu je možno použít v masném průmyslu jako progresivní prvek zprůměrnění masné výroby.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Způsob manipulace, skladování a zrání homogenizovaného, nasoleného a zchlazeného výrobního masa, vyznačený tím, že výrobní maso se předřeže na velikost zrn 8 až 20 mm a přečerpá do chlazeného prostoru k uskladnění a zrání.

2. Zařízení podle bodu 1 sestávající ze zásobníků a navažovacího zásobníku opatřených dopravními čerpadly a tenzometrickým vážným systémem, vyznačující se tím, že má otočné zakončení potrubí (7).



ŘEZ A-A

OBR. 2