



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 31.01.74 (P. 168487)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 01.08.75

Opis patentowy opublikowano: 16.05.1977

MKP B65g 47/82
B23q 7/04

Int. Cl.² B65G 47/82
B23Q 7/04

CZYTELNIĄ

Urząd Patentowy
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórcy wynalazku: Jerzy Lejawka, Oskar Baenisch

Uprawniony z patentu: Fabryka Szlifierek „Ponar-Łódź” Zakład
„Jotes” im. Józefa Strzelczyka, Łódź (Polska)

Dozownik do kolejnego podawania przedmiotów okrągłych z pojemnika na gniazdko podajnika

1

Przedmiotem wynalazku jest dozownik do kolejnego podawania przedmiotów okrągłych z pojemnika na gniazdko podajnika, zwłaszcza do dozowania przedmiotów o pofałdowanej powierzchni, na przykład wiertel.

Znane dozowniki do kolejnego podawania przedmiotów okrągłych z pojemnika na gniazdko podajnika mają zazwyczaj postać przegrody przepuszczającej pojedynczo, w miarę ruchów podajnika, zsuwające się po pochylni i układające się przy tym kolejno przedmioty. W przypadku zastosowania tych urządzeń do dozowania przedmiotów okrągłych o pofałdowanej powierzchni, np. wiertel, powstają często zacięcia w ich działaniu.

Celem wynalazku jest skonstruowanie dozownika do kolejnego podawania z pojemnika na gniazdko podajnika w pierwszym rzędzie przedmiotów okrągłych o pofałdowanej powierzchni.

Cel ten uzyskano przez podzielenie pochylni, po której przetaczają się dozowane przedmioty, na dwie umieszczone na różnych poziomach części, połączone zachodzącym na siebie grzebieniem ruchomym i grzebieniem stałym. Zsuwające się po pochylni bezwładnie przedmioty są porywane przez grzebień ruchomy, który podnosi je stopniowo na zęby grzebienia nieruchomego, układając je przy tym kolejno, a na koniec wypycha na górną część pochylni, po której spadają na gniazdko podajnika.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przy-

2

kładzie wykonania na rysunku, w przekroju bocznym.

W pojemniku 1 z pochyłym dnem 2 zamocowany jest grzebień ruchomy 3 i grzebień nieruchomy 4 z zębami 5 o rosnącej kolejno wysokości. Na końcu zębów grzebienia nieruchomego 4 umieszczona jest przegroda 6 a na końcu zębów grzebienia ruchomego 3 pochylnia 7, doprowadzona do gniazdka podajnika 8. Ostatni ząb 9 grzebienia ruchomego 3 jest zamocowany rozłącznie i ma grubość równą 1 do 1,5 średnicy dozowanej sztuki 10.

Po wrzuceniu do pojemnika 1 wiertel 10, gromadzą się one na dnie 2 pojemnika 1 oraz — przy większej wysepnej ilości — na zębach grzebienia ruchomego 3. Po uruchomieniu grzebienia ruchomego 3 za pomocą niewidocznego na rysunku napędu, za każdym skokiem oznaczonym na rysunku za pomocą strzałki a, następuje wstrząsanie wiertel 10, powodujące ich rozdzielanie i układanie się kolejno na zębach grzebienia 3, 4. Równocześnie następuje kolejne — patrząc na rysunek z prawa w lewo — przenoszenie wiertel 10 z zębów grzebienia ruchomego 3 na zęby grzebienia nieruchomego 4 i odwrotnie, aż do przejścia pod przegrodą 6 i stoczenia się po pochylni 7 do gniazdka podajnika 8.

Dobrana odpowiednio do średnicy dozowanych sztuk grubość zęba 9 zapobiega podaniu przez dozownik na gniazdko 8 więcej niż jedną sztukę na raz. Natomiast przegroda 6 umożliwia przedostanie się na gniazdko 8 tylko sztuk o odpowiedniej wiel-

3

kości i prostości, co pozwala na stosowanie dozownika przy obróbce detali, od których wymaga się dużej dokładności wykonania.

Zastosowanie rozłącznego połączenia ostatniego zęba 9 grzebienia ruchomego 3 pozwala natomiast, na stosowanie dozownika do podawania sztuk o różnych wymiarach, po prostej wymianie tego zęba 9.

Zastrzeżenia patentowe

1. Dozownik do kolejnego podawania przedmiotów okrągłych z pojemnika na gniazdko podajnika,

4

zwłaszcza do dozowania przedmiotów o pofałdowanej powierzchni, na przykład wiertel, **znamienny tym**, że składa się z zachodzącego na siebie grzebienia ruchomego (3) i grzebienia nieruchomego (4), które mają zęby (5) o rosnącej kolejno wysokości i umieszczone są pomiędzy pochyłym dnem (2) pojemnika (1) a pochylnią (7) doprowadzoną do gniazdka podajnika (8) oraz oddzielone od tej pochylni (7) przegrodą (6).

2. Dozownik według zastrz. 1, **znamienny tym**, że ostatni ząb (9) grzebienia ruchomego (3) zamocowany jest rozłącznie.

