



SUOMI-FINLAND
(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

(11) (21) Patenttihakemus – Patentansökan 961333

(51) Kv.1k.6 – Int.cl.6

B 24D 13/12, 13/20, 18/00

(22) Hakemispäivä – Ansökningsdag 22.03.96

(24) Alkupäivä – Löpdag 20.09.94

(41) Tullut julkiseksi – Blivit offentlig 22.03.96

(86) Kv. hakemus – Int. ansökan PCT/IT94/00152

(32) (33) (31) Etuoikeus – Prioritet

24.09.93 IT 93000169 U

(71) Hakija – Sökande

1. Lupi, Quintilio, Via Flaminia, 138, 00068 Rignano Flaminio, Italy, (IT)

(72) Keksijä – Uppfinnare

1. Lupi, Quintilio, Via Flaminia, 138, 00068 Rignano Flaminio, Italy, (IT)

(74) Asiamies – Ombud: Berggren Oy Ab

(54) Keksinnön nimitys – Uppfinningens benämning

Joustavapohjainen hiomalaikka kovan materiaalin toroidin muotoisten ääri viivojen tasoittamista ja kiillottamista varten
Slipskiva med elastisk bas för utjämning och polering av toroidkonturer hos hårt material

(57) Tiivistelmä – Sammandrag

Kovien materiaalien toroidin muotoisten ääri viivojen tasoittamista ja kiillottamista varten joustavapohjainen hiomalaikka käsittää jäykkää materiaalia olevan tukirungon, joka ekvaattoritasoa pitkin oleellisesti keskeltä myös voidaan jakaa kahdeksi osaksi (1A, 1B), ja jossa sisäinen muoto (2, 3) toiminnallisesti kytkettäväksi siihen kytketyn moottorin akseliin, ja jossa on tasoitettavan ja/tai kiillotettavan materiaalin ääri viivoihin yhteensopiva ulkoinen muoto (4). Tukirungon (1) toiseen tai molempiin päihin on järjestetty ainakin yksi siipi (5, 6), joka on järjestetty vastaanottamaan ja pitämään paikallaan paikan päällä ruiskutettavan tai vulkanoitavan, elastomeerimateriaalia olevan päällysteen (12). Ruiskutetun elastomeeripäällysteen (12) välittömästi työkalupalelta kohti oleva osa (13) on päällystetty suhteellisen joustavaa hiovaa materiaalia olevin elementein (14), niin että kokonaisääri viivat vastaavat työkalupalelta tasoittamisen ja/tai kiillottamisen jälkeen vaadittua lopullista muotoa.

Slipskivan med elastisk bas för utjämning och polering av toroidkonturer hos hårt material omfattar en stödströmma av styvt material, som även kan delas i två delar (1A, 1B) utmed ett ekvatorplan väsentligen på mitten, och som har en intern form (2, 3) lämplig för att funktionellt samarbeta med motoraxeln till vilken den kopplat, och som har en extern form (4) kongruent med formen hos materialet som skall utjämnas och/eller poleras. Åtminstone en vinge (5, 6) i den ena och/eller båda änderna av stödströmmen (1) har anordnats för att motta och hålla en beläggning (12) av elastomermaterial som injicerats eller vulkaniserats på platsen. Den del (13) av den injicerade beläggningen (12) av elastomermaterial som riktas mot arbetsstycket har en beläggning av element (14) med relativt flexibelt slipande material, så att helhetskonturen motsvarar konturen hos den slutliga form som arbetsstycket skall ha efter utjämnningen och/eller poleringen.

