



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202895442 U

(45) 授权公告日 2013. 04. 24

(21) 申请号 201220525385. X

(22) 申请日 2012. 10. 12

(73) 专利权人 蚌埠华泰新型建材有限公司

地址 233400 安徽省蚌埠市怀远县马城镇朱村

(72) 发明人 孙灯云 孙震 孙奥 孙登武

(74) 专利代理机构 安徽信拓律师事务所 34117

代理人 娄尔玉

(51) Int. Cl.

B28B 11/14(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

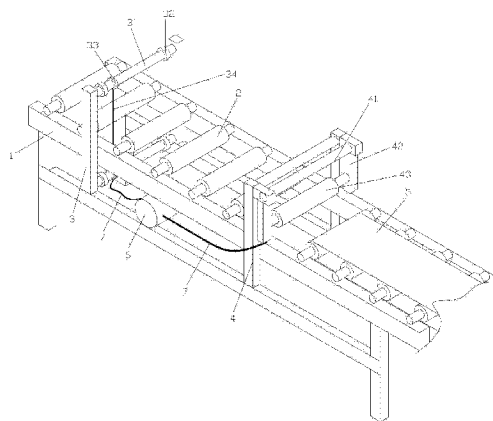
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

### (54) 实用新型名称

一种空心砖全自动切条切坯机

### (57) 摘要

一种空心砖全自动切条切坯机, 涉及砖加工设备技术领域, 包括机架, 机架上均匀设有辊轴, 其特征在于: 所述机架上架设有感应装置和切割装置, 所述切割装置通过导线连接控制器, 控制器的另一端连接切割装置。本实用新型设计合理, 能够快速的切割坯砖, 切割的坯砖完整性高, 相对能够节约一定的能源, 结构简单, 成本低, 故障少, 维修简单。



1. 一种空心砖全自动切条切坯机,包括机架,机架上均匀设有辊轴,其特征在于:所述机架上架设有感应装置和切割装置,所述切割装置通过导线连接控制器,控制器的另一端连接切割装置。

2. 根据权利要求1所述的一种空心砖全自动切条切坯机,其特征在于:所述切割装置包括切割支架,切割支架上端和下端各固定设有滑杆,滑杆上设有滑动轴,滑动轴之间连接切割线。

3. 根据权利要求2所述的一种空心砖全自动切条切坯机,其特征在于:所述滑杆两端设有挡圈。

4. 根据权利要求2所述的一种空心砖全自动切条切坯机,其特征在于:所述切割线为钢丝。

5. 根据权利要求1所述的一种空心砖全自动切条切坯机,其特征在于:所述感应装置包括感应支架,感应支架前端通过转轴连接转动臂,转动臂之间设有转辊。

6. 根据权利要求5所述的一种空心砖全自动切条切坯机,其特征在于:所述转动臂通过导线与控制器连接,控制器另一端与滑动轴连接。

7. 根据权利要求1所述的一种空心砖全自动切条切坯机,其特征在于:所述感应装置前端的辊轴上设有传送带,传送带与动力装置连接。

## 一种空心砖全自动切条切坯机

### 技术领域：

[0001] 本实用新型涉及砖加工设备技术领域，尤其涉及一种空心砖全自动切条切坯机。

### 背景技术：

[0002] 随着建筑行业的高速发展，建筑部门对砖制品的量要求愈来愈大，而传统的机械切坯机原始落后，工人劳动强度大，生产效率低成本高，已不能满足建筑行业的高速发展需要，近年来出现了一些机械化程度高、产量大的制砖设备。现有技术中，都是采用全程全动力控制，存在一定的自愿浪费，而且采用都刀片进行切割，刀片与坯砖的接触面积大，容易造成坯砖损坏，同时还影响切割速度。大部分的切坯机都为液压传动机构复杂、故障较多、维修管理费用高、生产成本高等技术性缺陷，致使在推广使用上具有一定的局限性。

### 实用新型内容：

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于克服现有技术的缺陷，提供一种能够节约能源，切割快速，完整性高的空心砖全自动切条切坯机。

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题采用以下技术方案来实现：

[0005] 一种空心砖全自动切条切坯机，包括机架，机架上均匀设有辊轴，其特征在于：所述机架上架设有感应装置和切割装置，所述切割装置通过导线连接控制器，控制器的另一端连接切割装置。

[0006] 所述切割装置包括切割支架，切割支架上端和下端各固定设有滑杆，滑杆上设有滑动轴，滑动轴之间连接切割线。

[0007] 所述滑杆两端设有挡圈。

[0008] 所述切割线为钢丝，与坯砖的接触面小，能够快速通过，迅速切割，完整性高。

[0009] 所述感应装置包括感应支架，感应支架前端通过转轴连接转动臂，转动臂之间设有转辊。

[0010] 所述转动臂通过导线与控制器连接，控制器另一端与滑动轴连接。

[0011] 所述感应装置前端的辊轴上设有传送带，传送带与动力装置连接，能够靠坯砖的推动力带动一部分的辊轴转动，节约了能源。

[0012] 本实用新型设计合理，能够快速的切割坯砖，切割的坯砖完整性高，相对能够节约一定的能源，结构简单，成本低，故障少，维修简单。

### 附图说明：

[0013] 图 1 为本实用新型的结构示意图；

[0014] 图 2 为本实用新型的另一种状态的结构示意图。

### 具体实施方式：

[0015] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下

面结合具体图示,进一步阐述本实用新型。

[0016] 如图 1、图 2 所示,一种空心砖全自动切条切坯机,包括机架 1,机架 1 上均匀设有辊轴 2,机架 1 上架设有感应装置和切割装置,切割装置通过导线 7 连接控制器 6,控制器 6 的另一端连接切割装置。切割装置包括切割支架 3,切割支架 3 上端和下端各固定设有滑杆 31,滑杆 31 上设有滑动轴 33,滑动轴 33 之间连接切割线 34。滑杆 31 两端设有挡圈 32。切割线 34 为钢丝,与坯砖的接触面小,能够快速通过,迅速切割,完整性高。感应装置包括感应支架 4,感应支架 4 前端通过转轴 41 连接转动臂 42,转动臂 42 之间设有转辊 43。转动臂 42 通过导线 7 与控制器 6 连接,控制器 6 另一端与滑动轴 33 连接。感应装置前端的辊轴 2 上设有传送带 5,传送带 5 与动力装置连接,能够靠坯砖的推动力带动一部分的辊轴 2 转动,节约了能源。

[0017] 如图 2 所示,当坯砖通过时,带动辊轴 2 转动,当坯砖到感应装置前时,将转辊 43 顶起,转动臂 42 随转辊延转轴转动,转动臂 42 将信号传给控制器 6,控制器 6 带动滑动轴 33 向另一侧迅速移动,带动切割线 34 将坯砖切割成段,切割后的一段坯砖置于传送带 5 上,被运送到下一道工序。

[0018] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征以及本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

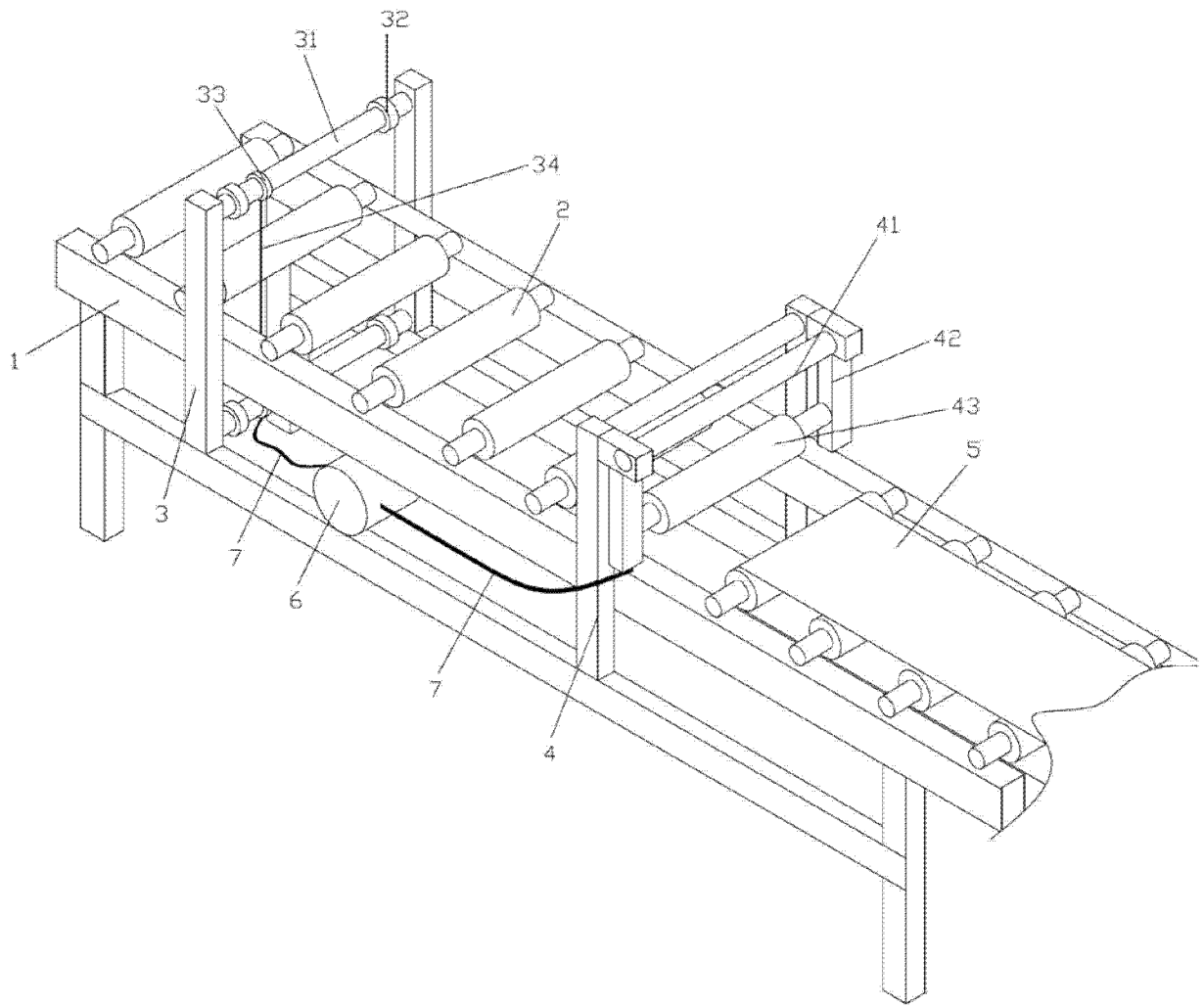


图 1

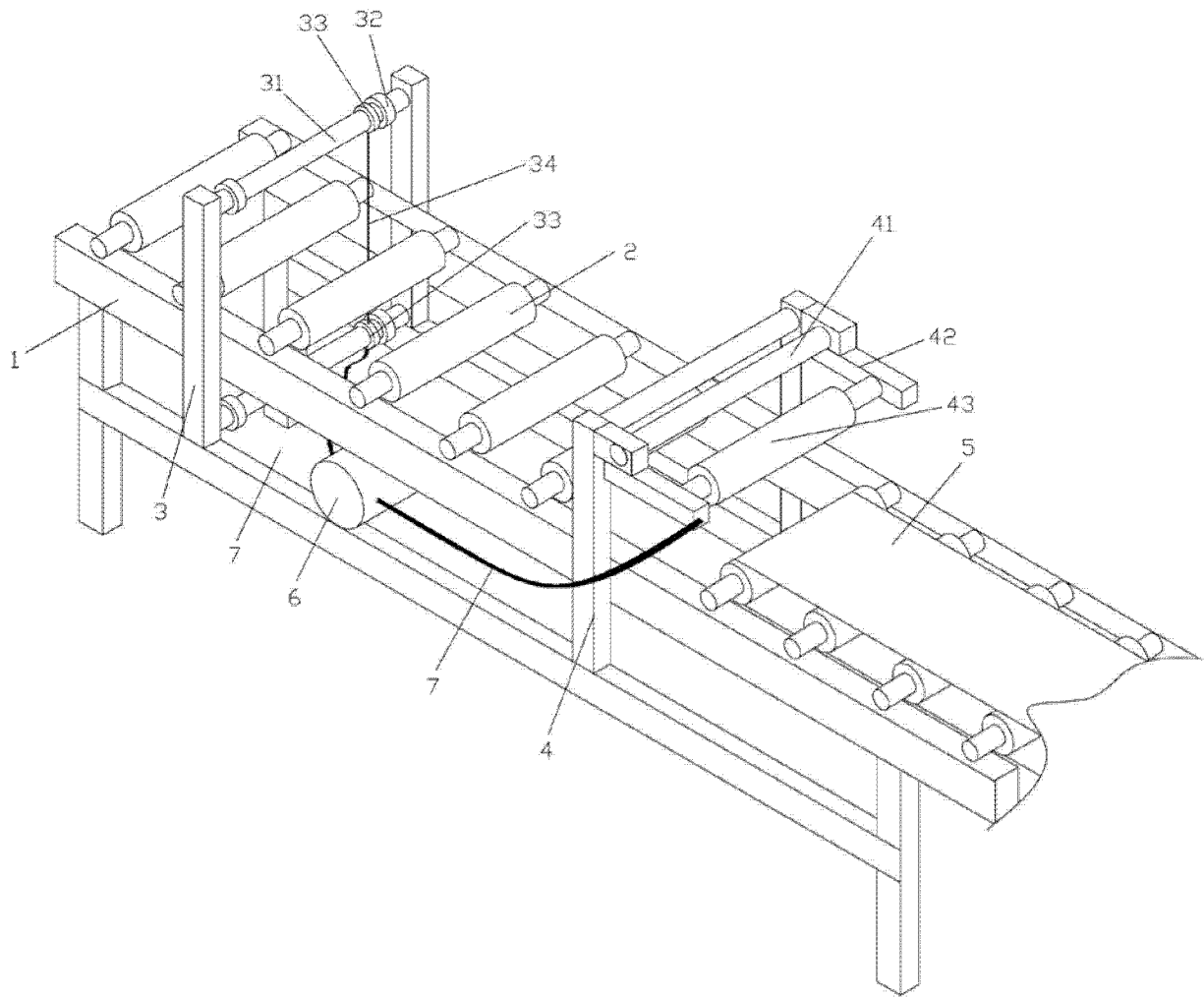


图 2