



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209636473 U

(45)授权公告日 2019.11.15

(21)申请号 201822187689.X

(22)申请日 2018.12.25

(73)专利权人 温州欧罗华实业有限公司

地址 325000 浙江省温州市瓯海区娄桥工业园耀华路6号

(72)发明人 戴洋德 诸毅

(74)专利代理机构 北京阳光天下知识产权代理
事务所(普通合伙) 11671

代理人 赵飞

(51)Int.Cl.

D05C 7/08(2006.01)

D05C 13/00(2006.01)

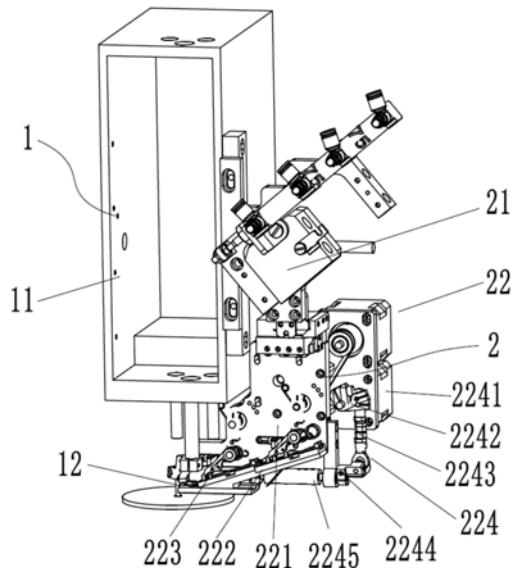
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种链式毛巾亮片绣装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种链式毛巾亮片绣装置,包括链式毛巾绣机构及至少一个设置在所述链式毛巾绣机构上的金片绣机构,所述金片绣机构用于将金片输送至所述链式毛巾绣机构的机针的正下方。本实用新型能够一次完成毛巾绣与亮片叠加绣,使用方便。



1. 一种链式毛巾亮片绣装置,其特征在于,包括链式毛巾绣机构(1)及至少一个设置在所述链式毛巾绣机构(1)上的金片绣机构(2),所述金片绣机构(2)用于将金片输送至所述链式毛巾绣机构(1)的机针的正下方。

2. 根据权利要求1所述的链式毛巾亮片绣装置,其特征在于,所述金片绣机构(2)为单金片绣机构或多叠片金片绣机构。

3. 根据权利要求1所述的链式毛巾亮片绣装置,其特征在于,所述金片绣机构(2)为双叠片金片绣机构。

4. 根据权利要求3所述的链式毛巾亮片绣装置,其特征在于,所述金片绣机构(2)的送片机构(22)包括切片组件(224),所述切片组件(224)包括固定设置在所述送片机构(22)的安装板(221)上的切片电机(2241)、连杆传送机构和枢接在所述安装板(221)上的切刀(2246),所述切片电机(2241)通过连杆传送机构带动所述切刀(2246)上下摆动进行切片。

5. 根据权利要求4所述的链式毛巾亮片绣装置,其特征在于,所述切刀(2246)为单刃切刀。

6. 根据权利要求1所述的链式毛巾亮片绣装置,其特征在于,所述金片绣机构(2)的数量为一个或两个。

7. 根据权利要求6所述的链式毛巾亮片绣装置,其特征在于,所述金片绣机构(2)的数量为两个时,一对金片绣机构(2)相对设置,且机针位于一对金片绣机构(2)的一对切刀(2246)之间。

8. 根据权利要求1所述的链式毛巾亮片绣装置,其特征在于,还包括控制器,所述控制器控制链式毛巾绣机构(1)进行线迹刺绣,所述控制器控制金片绣机构(2)的送片机构(22)输送金片至机针的正下方。

一种链式毛巾亮片绣装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及毛巾绣技术领域,具体涉及一种链式毛巾亮片绣装置。

背景技术

[0002] 毛巾绣是绣花的一种,属于立体绣花,因为视觉效果很像毛巾布料,故名毛巾绣。毛巾绣可绣任何花形,任何颜色,绣出来的花草、树木、动物、图形等具有层次性、新颖性、立体感强等特点,可广泛应用于服装、家居饰品、工艺品等行业,广受消费者的欢迎。随着刺绣机技术的不断改进,组合式绣作将是今后绣品中主要的一种装饰手段,集各种绣功能为一体的单机越来越趋向流行,但是包含多种功能的绣花机均只能完成混合绣,而不能实现叠加绣,例如:毛巾与金片混合机头,包括独立工作的金片送片机构和独立工作的毛巾绣机构,而不能一次完成毛巾绣与金片的叠加绣,对于需要叠加绣的花样就会使用不便,且难以精确定位。

实用新型内容

[0003] 有鉴于此,本实用新型提供一种能够一次完成毛巾绣与亮片叠加绣的链式毛巾亮片绣装置。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种链式毛巾亮片绣装置,包括链式毛巾绣机构及至少一个设置在所述链式毛巾绣机构上的金片绣机构,所述金片绣机构用于将金片输送至所述链式毛巾绣机构的机针的正下方。

[0006] 进一步地,所述金片绣机构为单金片绣机构或多叠片金片绣机构。

[0007] 进一步地,所述金片绣机构为双叠片金片绣机构。

[0008] 更进一步地,所述金片绣机构的送片机构包括切片组件,所述切片组件包括固定设置在所述送片机构的安装板上的切片电机、连杆传送机构和枢接在所述安装板上的切刀,所述切片电机通过连杆传送机构带动所述切刀上下摆动进行切片。

[0009] 更进一步地,所述切刀为单刃切刀

[0010] 进一步地,所述金片绣机构的数量为一个或两个。

[0011] 更进一步地,所述金片绣机构的数量为两个时,一对金片绣机构相对设置,且机针位于一对金片绣机构的一对切刀之间。

[0012] 进一步地,还包括控制器,所述控制器控制链式毛巾绣机构进行线迹刺绣,所述控制器控制金片绣机构的送片机构输送金片至机针的正下方。

[0013] 从上述的技术方案可以看出,本实用新型的优点是:

[0014] 1、由于金片绣机构是将金片输送至所述链式毛巾绣机构的机针的正下方,因而能够一次完成毛巾绣、金片的叠加绣,使用方便,精度高;

[0015] 2、金片绣机构为单金片绣机构或多叠片金片绣机构,使图案丰富,且能够满足毛巾绣、多层金片叠加绣的要求;

[0016] 3、切片组件采用电机驱动驱动切刀摆动,使切刀动作与送片动作相互独立,能够使金片及时切断,避免工作过程中绣布带着金片链一起运动,其中,切刀为单刃切刀,避免了多刀刃高度太高与护针导嘴干涉。

[0017] 除了上面所描述的目的、特征和优点之外,本实用新型还有其它的目的、特征和优点。下面将参照图,对本实用新型作进一步详细的说明。

附图说明

[0018] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。在附图中:

[0019] 图1是本实用新型具有一个金片绣机构的一结构示意图。

[0020] 图2是本实用新型具有一个金片绣机构的又一结构示意图。

[0021] 图3是本实用新型具有一个金片绣机构的局部结构示意图。

[0022] 图4是本实用新型具有两个金片绣机构的结构示意图。

[0023] 图中标记为:链式毛巾绣机构1、机头壳体11、护针导嘴12、金片绣机构2、升降机构21、送片机构22、安装板221、金片滑道222、拨叉头223、切片组件224、切片电机2241、摆块2242、伸缩杆2243、驱动块2244、刀轴2245、切刀2246、送片电机225、皮带传动机构226。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 参考图1至图4,如图1和图2所示的一种链式毛巾亮片绣装置,包括链式毛巾绣机构1、至少一个设置在所述链式毛巾绣机构1的机头壳体11上的金片绣机构2和控制器,所述控制器控制链式毛巾绣机构1进行线迹刺绣,所述控制器控制所述金片绣机构2将金片输送至所述链式毛巾绣机构1的机针的正下方完成毛巾绣与金片的叠加绣,工作效率高,由于布料易变形,因而避免了二次金片绣造成绣花精度不高的缺陷,使用方便,其中,所述金片绣机构2为单金片绣机构或多叠片金片绣机构,能够满足多种不同需求的使用,且能够实现多色金片叠绣的要求。

[0026] 优选地,所述金片绣机构2为双叠片金片绣机构,所述金片绣机构2包括由上到下连接在一起的升降机构21和送片机构22,所述升降机构21与所述机头壳体11固定连接,所述送片机构22包括与所述升降机构21连接的安装板221,所述安装板221的一侧设有一对叠加设置的金片滑道222及枢接有一对拨叉头223,所述拨叉头223位于所述金片滑道222的上方,且所述拨叉头223抵压在对应的金片滑道222的底面上,所述安装板221上固定设有一对送片电机225,所述送片电机225通过对应的皮带传动机构226与对应的拨叉头223连接进行送片,由于多个拨叉头223工作相互独立,因而能够满足一次完成一片送片或两片送片,所述送片机构22的切片组件224对金片进行切片,避免金片链随着绣布一起运动,不仅节约金

片,且使每个金片都送料精确。

[0027] 如图1和图3所示,所述切片组件224包括固定设置在所述送片机构22的安装板221上的切片电机2241、连杆传送机构和枢接在所述安装板221上的切刀2246,所述切片电机2241通过连杆传送机构带动所述切刀2246上下摆动进行切片,其中,所述切刀2246为单刃切刀,由于链式毛巾绣机构1工作时链式毛巾绣机构1的护针导嘴12会伴随机针一起上下运动,因为单刃切刀的高度比较低,因而能够可靠地避开所述护针导嘴12避免误切,单刃切刀能够对多叠片进行切片时使金片由上到下依次切断,避免位于下层的金片提前切断产生错位影响刺绣精度。

[0028] 如图1和图3所示,所述连杆传送机构包括与所述切片电机2241固定连接的摆块2242、枢接在所述安装板221上的刀轴2245,所述刀轴2245的一端固定设有一驱动块2244,所述刀轴2245的另一端与所述切刀2246固定相连,所述驱动块2244通过一关节轴承与一伸缩杆2243的一端相连,所述伸缩杆2243的另一端通过一关节轴承与所述摆块2242相连,所述切片电机2241通过所述连杆传送机构带动所述刀轴2245往复旋转使所述切刀2246的上下摆动。

[0029] 如图1和图4所示,所述金片绣机构2的数量为一个或两个。

[0030] 如图4所示,优选地,所述金片绣机构2的数量为两个,一对金片绣机构2相对设置,且穿过所述链式毛巾绣机构1的护针导嘴12的机针位于一对金片绣机构2的一对切刀2246之间,调节一对金片绣机构2的位置可完成毛巾绣与各色金片单独叠绣、毛巾绣与叠加后的任意两色金片叠绣、毛巾绣与叠加后的任意三色金片叠绣、毛巾绣与叠加后的四色金片叠绣,使花样丰富,使用方便。

[0031] 以上仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,对于本领域的技术人员来说,本实用新型可以有各种更改和变化。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

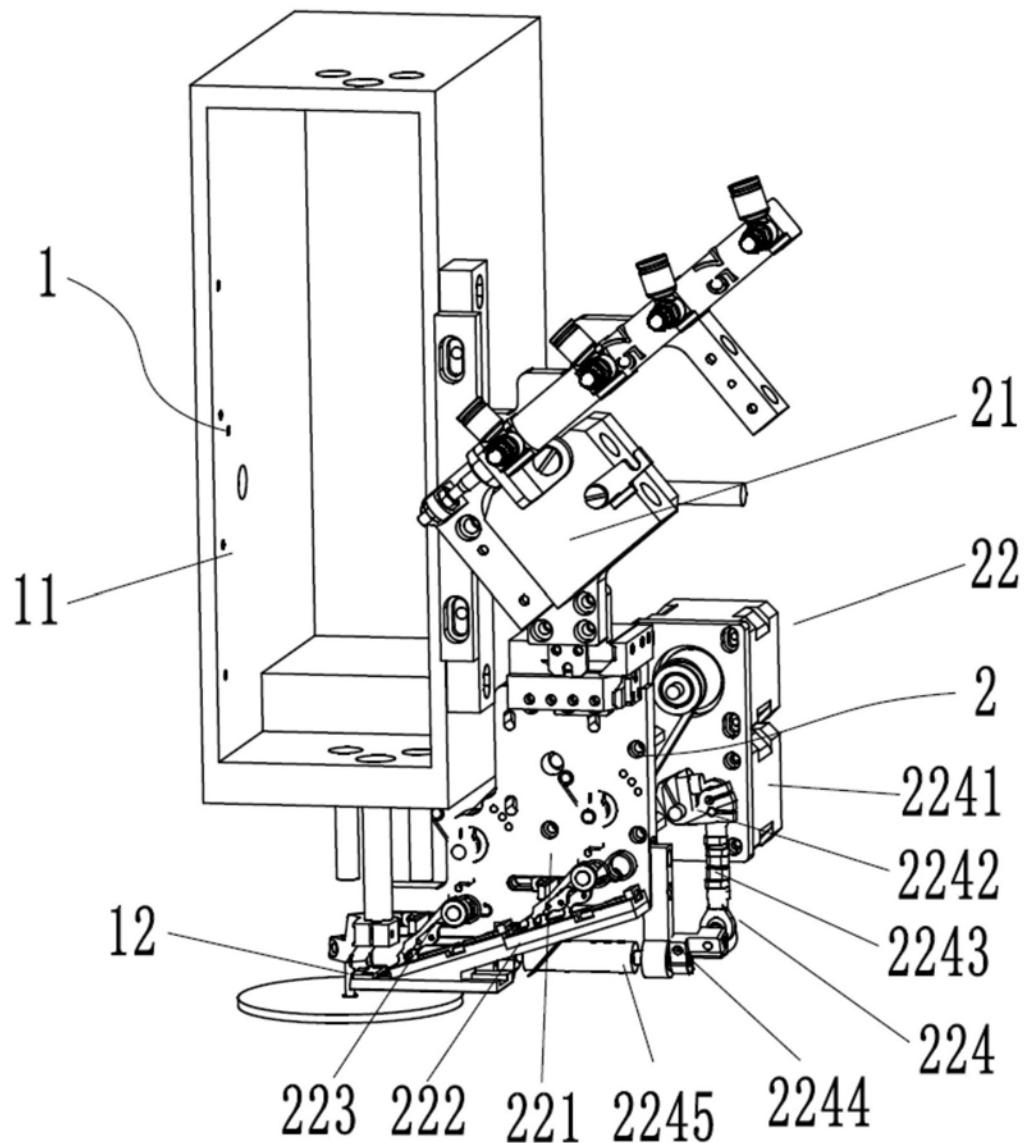


图1

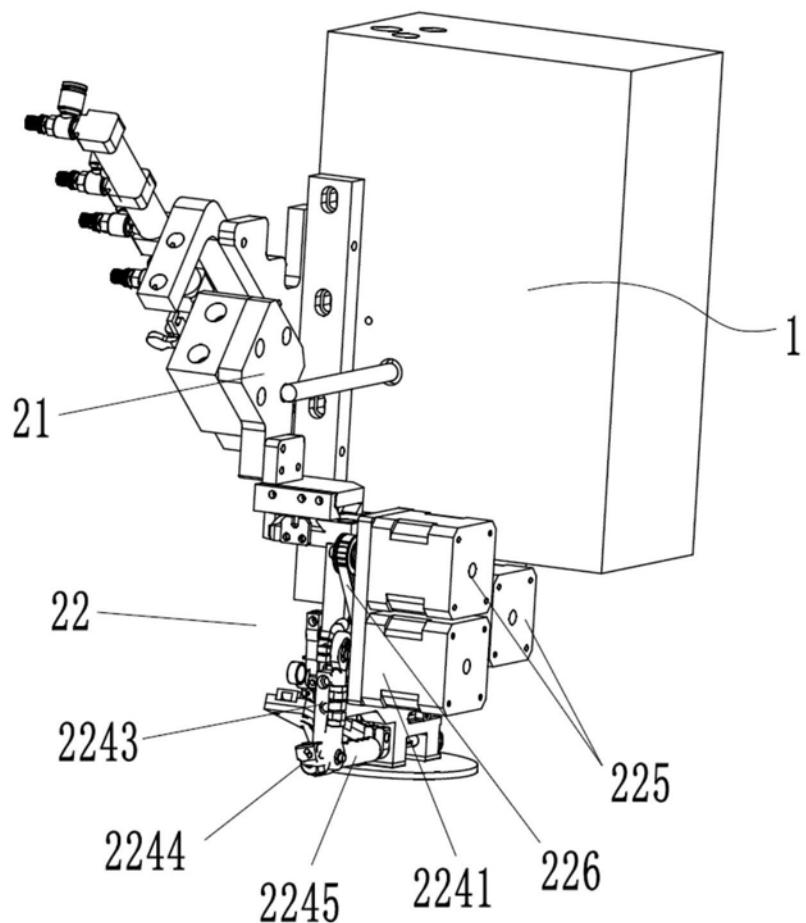


图2

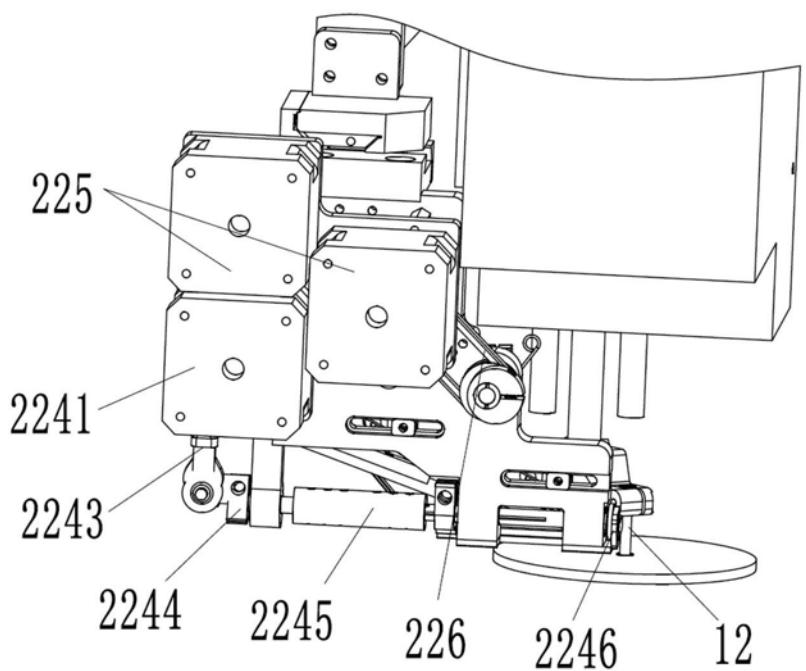


图3

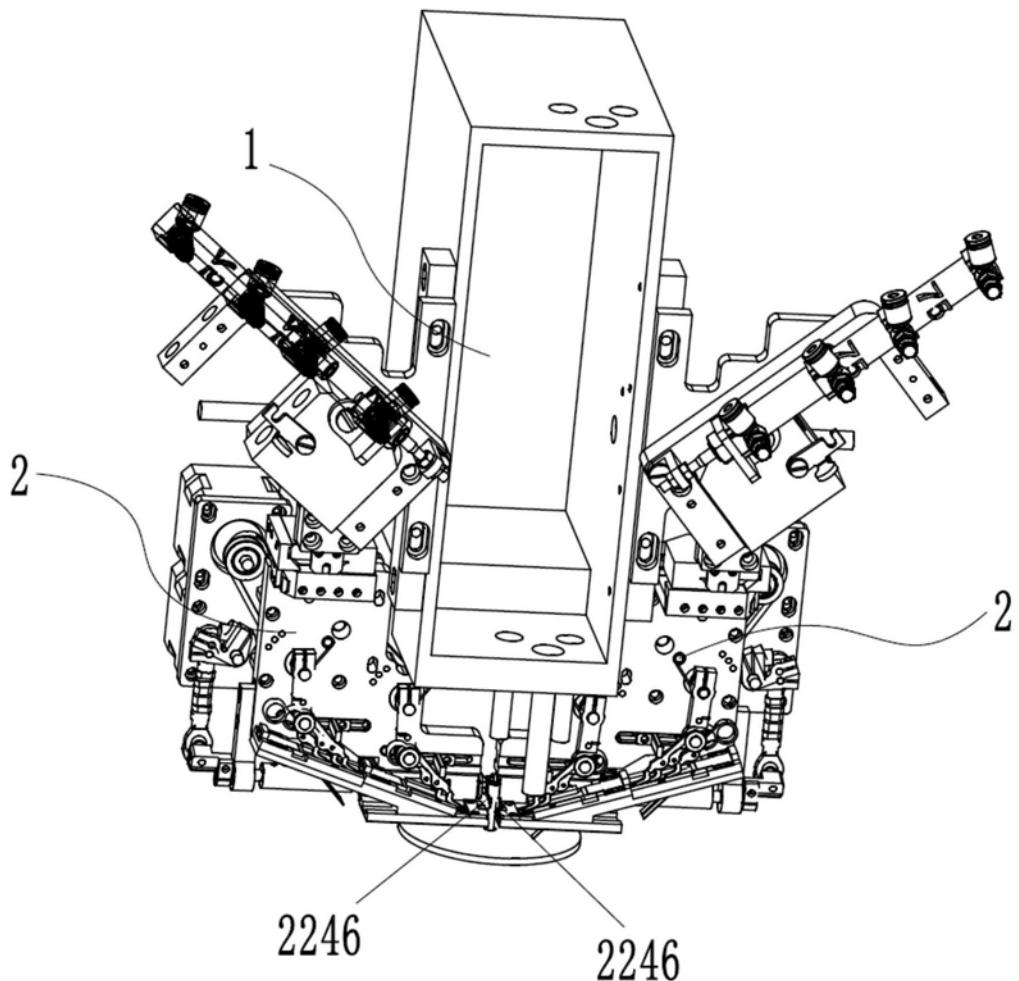


图4