

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **4423**

(21) Numer zgłoszenia: **1645**

(22) Data zgłoszenia: **22.08.2002**

(51) Klasyfikacja:
08-06

(54)

Uchwyt klamki

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

31.03.2004 WUP 03/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**Fabryka Akcesoriów Meblowych S.A.,
Chełmno, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Katarzyński Dariusz, (PL)

PL 4423

Nr Rp. 4423

Klasa 08-06

Fabryka Akcesoriów Meblowych S.A.
CHELMNO, POLSKA

Twórca wzoru zdobniczego: Dariusz Katrzyński.

Prawo z rejestracji wzoru przemysłowego trwa od dnia 2002.08.22.

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest uchwyt klamki montowany w skrzydłach okien i drzwi budownictwa mieszkalnego.

Istotą wzoru przemysłowego jest nowa postać uchwytu klamki przejawiająca się w kształcie części mocującej i części chwytowej.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniiony jest na załączonych rysunkach na których Fig.1 - przedstawia uchwyt klamki w widoku perspektywicznym, Fig.2 - przedstawia widok uchwytu klamki z boku, Fig.3 - przedstawia przekrój części mocującej uchwytu klamki, Fig.4 - przedstawia przekrój części chwytowej uchwytu klamki, Fig.5 - przedstawia uchwyt klamki w widoku od czoła.

Uchwyt klamki składa się z części mocującej 1 oraz z części chwytowej 2. Część mocująca 1 ma postać graniastosłupa 3, a podstawa 4 tego graniastosłupa ma kształt zbliżony do wydłużonego prostokąta 5 o bokach prostych 6 i bokach owalnych 7. Część chwytowa 2 ma postać bryły przestrzennej kształtem zbliżonym do litery „C” o przekroju poprzecznym podobnym do spłaszczonej elipsy 8 a zarys tej części która przylega do części mocującej 1 po stronie zewnętrznej uchwytu klamki w widoku z boku formowana jest promieniem R1 i linią prostą ukierunkowaną pod kątem „ α ” a po stronie wewnętrznej linią prostą ukierunkowaną pod kątem „ β ”, natomiast przeciwległy koniec części chwytowej 2 wyprofilowany jest w kierunku płyty drzwiowej promieniem R2, przy czym środkowa część chwytowa 2 jest równoległa do powierzchni płyty drzwiowej jak przedsta-

wiono na załączonym rysunku perspektywnym Fig.1 i odrębnych rysunkach Fig. 2, Fig. 3, Fig. 4,.

Uchwyt klamki w widoku od czoła ma kształt zbliżony do prostokąta 9, przy czym jeden krótszy bok 10 stanowi zarys łuku półokręgu powierzchni bocznej części mocującej 1 a drugi krótszy bok 11 ma zarys owalny, jak przedstawiono na załączonym rysunku Fig.5. W części mocującej 1 wykonany jest dwustopniowy otwór przeznaczony na osadzenie przycisku lub zamka patentowego. Uchwyt klamki wykonany jest z metalu kolorowego, wszystkie krawędzie są zaokrąglone a powierzchnia malowana proszkowo w kolorze białym lub brązowym.

Cechą istotną wzoru przemysłowego uchwyty klamki jest jej część mocującą w postaci graniastosłupa o podstawie zbliżonym do wydłużonego prostokąta o bokach prostych i o bokach owalnych oraz część chwytowa, która ma postać bryły przestrzennej kształtem zbliżonym do litery „C” o przekroju poprzecznym podobnym do spłaszczonej elipsy, a zarys tej części który przylega do części mocującej po stronie zewnętrznej uchwyty klamki w widoku z boku formowany jest promieniem R1 i linią prostą ukierunkowaną pod kątem „ α ” a po stronie wewnętrznej linią prostą ukierunkowaną pod kątem „ β ”, natomiast przeciwległy koniec części chwytowej wyprofilowany jest w kierunku płyty drzwiowej promieniem R2, przy czym środkowa część chwytowa jest równoległa do powierzchni płyty drzwiowej.

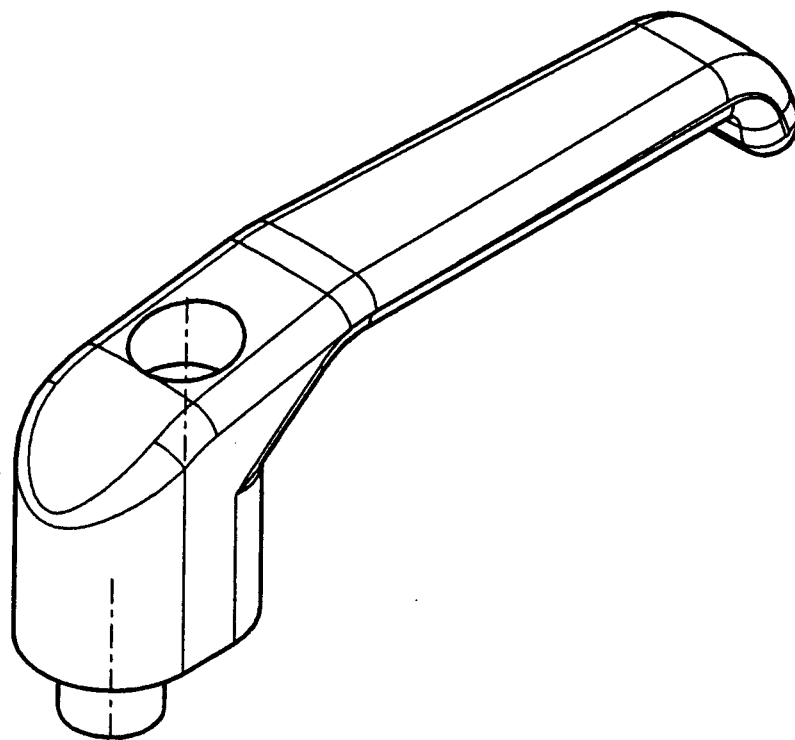


Fig.1

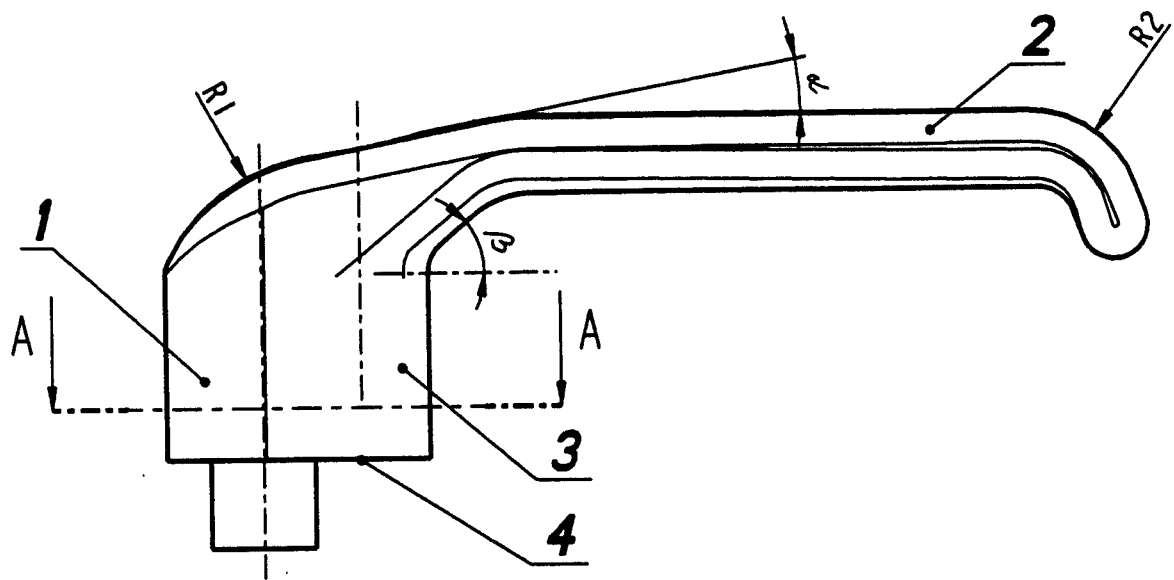


Fig.2

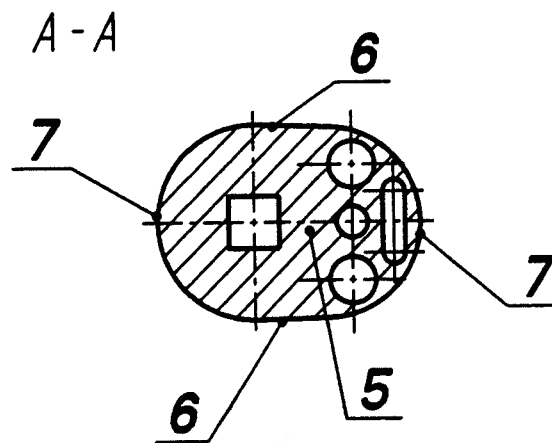


Fig.3

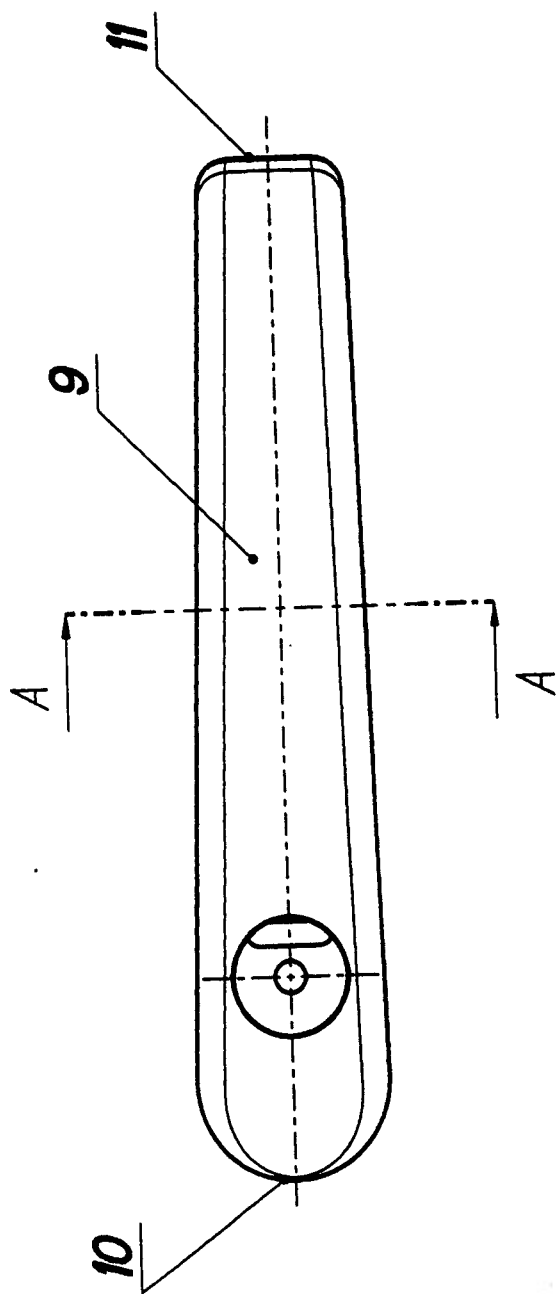


Fig. 5

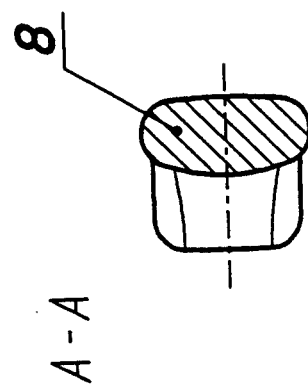


Fig. 4