



SUOMI-FINLAND
(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

(71) Hakija - Sökande

1. Symalit AG, Im Lenzhard 1997, 5600 Lenzburg, Switzerland, (CH)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1. Jansz, Just Jan Christiaan, Lenzburgerstrasse 216, 5600 Ammerswil, Switzerland, (CH)
2. Sengbusch, Joachim, Stöckleweg 10, 79805 Eggingen, BRD, (DE)

(74) Asiamies - Ombud: Oy Kolster Ab

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

Kuitulajitettu kestopuovilevy
Fiberförstärkt termoplastplåt

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Keksintö koskee lasikuitumatolla lujitettua kestopuovilevyaihiomateriaalia, joka käsittää vähintään kaksi neulatuista, jatkuvista ja/tai katkotuista lasikuituniipuista valmistettua mattoa, sekä menetelmää sen valmistamiseksi ja käyttämiseksi. Jokainen mainituista lasikuitumatoista neulataan molemmilta puolilta asymmetrisesti siten, että kuitujen päiden lukumäärä, jotka työntyvät esiin kahdesta pääpinnasta, on käytännöllisesti katsoen sama, mutta kuitujen päät, jotka työntyvät esiin ensimmäisestä pääpinnasta, ovat olennaisesti pidempiä kuin kuitujen päät, jotka työntyvät esiin toisesta, vastakkaisesta pääpinnasta. Mainitut lasikuitumatot kylälästetään kestopuovilla joko siten, että niiden ensimmäiset pääpinnat ovat kohti mainitun kestopuovilevyn ulkopintaa maksimaalisen muovautuvuuden saavuttamiseksi, tai siten, että niiden toiset pääpinnat ovat kohti mainitun kestopuovilevyn ulkopintaa puristeen pinnan maksimaalisen laadun saavuttamiseksi.

Uppfinningen hänför sig till ett skivformigt halvfabrikatsmaterial av glasfiberförstärkt termoplast, bestående av termoplastisk harts och matta framställd minst två nålstuckna kontinuerliga och/eller avbrutna glasfiberknippen, samt en metod för dess framställning och användning. Varje sagd glasmatta nålstickes på ett symmetriskt sätt från de två sidorna, så att antalet fiberändar som sticker ut från mattans två huvudytor är praktiskt taget lika, men längden på sagda fiberändar vilka sticker ut från den första huvudytan är väsentligt längre än längden på de fiberändar, vilka sticker ut från den andra motstående huvudytan. Sagda glasfibermatter impregneras med termoplastisk harts, med antingen sin första huvudyta riktad mot den yttre ytan på sagda termoplastskiva, för maximal formning, eller har sina andra huvudytor riktade mot den yttre ytan på sagda termoplastskiva, för maximum yt-kvalitet hos den formade delen.

