



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211307600 U

(45)授权公告日 2020.08.21

(21)申请号 201921911443.0

(22)申请日 2019.11.07

(73)专利权人 东莞振兴纸品有限公司

地址 523000 广东省东莞市高埗镇高埗大道南32号

(72)发明人 麦盛杰 崔建伟 郭家豪 杨亚洲

(74)专利代理机构 北京卓恒知识产权代理事务所(特殊普通合伙) 11394

代理人 李迪

(51)Int.Cl.

B31B 50/62(2017.01)

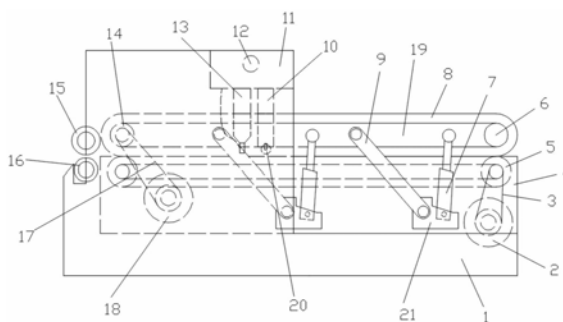
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种半自动纸张涂胶粘合机

(57)摘要

本实用新型公开了一种半自动纸张涂胶粘合机,包括工作台,所述工作台的顶面上横向安装有对称设置的安装座,两块安装座之间安装有横向设置的第一传送带,所述第一传送带的顶面与安装座的顶面在同一水平面上,所述安装座的顶面上安装有多个压紧装置,与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型结构新颖,第一传送带、第二传送带能和滚轮能稳定且准确的将纸板送到涂胶枪进行涂胶粘合,提高了工作效率,粘合处的准确度和效果有所提升,成品质量好。



1. 一种半自动纸张涂胶粘合机,包括工作台,其特征在于:所述工作台的顶面上横向安装有两块对称设置的安装座,两块安装座之间安装有横向设置的第一传送带,所述第一传送带的顶面与安装座的顶面在同一水平面上,所述安装座的顶面上安装有多个压紧装置,压紧装置包括:活动板、第二传送带、前轴、后轴、第一电机、底座、连杆、第一皮带和气缸,所述活动板设置在安装座的顶面上,前轴和后轴分别横向安装在活动板的前端内侧和后端内侧,所述第二传送带的前端安装在前轴上,第二传送带的后端安装在后轴上,所述前轴贯穿活动板,前轴和后轴分别与活动板转动配合,所述第一电机安装在安装座内部,第一电机的转轴贯穿安装座的外侧且与之转动配合,所述第一皮带将第一电机的转轴和前轴连接,所述底座安装在安装座的外侧,所述连杆的顶端与活动板的侧面铰接,连杆的底端与底座铰接,所述气缸的缸体安装在底座上且与之铰接配合,气缸的伸缩杆末端与活动板的侧面固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种半自动纸张涂胶粘合机,其特征在于:所述第一电机在前轴的后下方。

3. 根据权利要求1所述的一种半自动纸张涂胶粘合机,其特征在于:所述第一皮带和连杆均是向前倾斜设置,第一皮带的倾斜角度和连杆的倾斜角度相同。

4. 根据权利要求3所述的一种半自动纸张涂胶粘合机,其特征在于:所述气缸的倾斜方向与连杆的倾斜方向相反,气缸的倾斜角度小于连杆的倾斜角度。

5. 根据权利要求1所述的一种半自动纸张涂胶粘合机,其特征在于:所述工作台内安装有用于驱动第一传送带的第二电机,所述第二电机与第一传送带之间连接有第二皮带。

6. 根据权利要求3所述的一种半自动纸张涂胶粘合机,其特征在于:所述工作台的两侧的前端上均安装有竖直设置的挡板,工作台两侧的挡板之间连接有滑轨,所述滑轨上安装有与之滑动配合的涂胶装置,涂胶装置包括:滑块、滚轮座、滚轮和涂胶枪,所述涂胶枪和滚轮座均竖直安装在滑块的底面上,涂胶枪和滚轮座在同一直线上,涂胶枪在滚轮座的前方,涂胶枪的枪口朝下设置,所述滚轮安装在滚轮座上且与之转动配合,所述滚轮的底面和涂胶枪的枪口分别与第一传送带的顶面间隙配合。

7. 根据权利要求1所述的一种半自动纸张涂胶粘合机,其特征在于:所述第一传送带的顶面与第二传送带的底面间隙配合,所述工作台的前端横向安装有上滚筒和下滚筒,上滚筒和下滚筒分别与工作台转动配合,所述上滚筒在下滚筒的上方,上滚筒的底面与第二传送带的底面在同一水平面上,下滚筒的顶面与第一传送带的顶面在同一水平面上。

8. 根据权利要求7所述的一种半自动纸张涂胶粘合机,其特征在于:所述工作台在下滚筒的前面下方成型有倾斜面。

一种半自动纸张涂胶粘合机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸张加工领域,尤其是涉及一种半自动纸张涂胶粘合机。

背景技术

[0002] 纸箱:是应用最广泛的包装制品,按用料不同,有瓦楞纸箱、单层纸板箱等,有各种规格和型号,纸箱常用的有三层、五层,七层使用较少,各层分为里纸、瓦楞纸、芯纸、面纸,里、面纸有茶板纸、牛皮纸,芯纸用瓦楞纸,各种纸的颜色和手感都不一样,不同厂家生产的纸(颜色、手感)也不一样。

[0003] 纸箱是由多个纸板通过涂胶连接形成,传统将纸张相互粘合都是以手工进行粘合,但人力无法精确的将两张纸对准后贴合,造成贴合后的成品质量不佳,且手工贴合相当费时,导致生产效率不佳且产量不高。

实用新型内容

[0004] 本实用新型为克服上述情况不足,旨在提供一种能解决上述问题的技术方案。

[0005] 一种半自动纸张涂胶粘合机,包括工作台,所述工作台的顶面上横向安装有两块对称设置的安装座,两块安装座之间安装有横向设置的第一传送带,所述第一传送带的顶面与安装座的顶面在同一水平面上,所述安装座的顶面上安装有多个压紧装置,压紧装置包括:活动板、第二传送带、前轴、后轴、第一电机、底座、连杆、第一皮带和气缸,所述活动板设置在安装座的顶面上,前轴和后轴分别横向安装在活动板的前端内侧和后端内侧,所述第二传送带的前端安装在前轴上,第二传送带的后端安装在后轴上,所述前轴贯穿活动板,前轴和后轴分别与活动板转动配合,所述第一电机安装在安装座内部,第一电机的转轴贯穿安装座的外侧且与之转动配合,所述第一皮带将第一电机的转轴和前轴连接,所述底座安装在安装座的外侧,所述连杆的顶端与活动板的侧面铰接,连杆的底端与底座铰接,所述气缸的缸体安装在底座上且与之铰接配合,气缸的伸缩杆末端与活动板的侧面固定连接。

[0006] 进一步的,所述第一电机在前轴的后下方。

[0007] 进一步的,所述第一皮带和连杆均是向前倾斜设置,第一皮带的倾斜角度和连杆的倾斜角度相同。

[0008] 进一步的,所述气缸的倾斜方向与连杆的倾斜方向相反,气缸的倾斜角度小于连杆的倾斜角度。

[0009] 进一步的,所述工作台内安装有用于驱动第一传送带的第二电机,所述第二电机与第一传送带之间连接有第二皮带。

[0010] 进一步的,所述工作台的两侧的前端上均安装有竖直设置的挡板,工作台两侧的挡板之间连接有滑轨,所述滑轨上安装有与之滑动配合的涂胶装置,涂胶装置包括:滑块、滚轮座、滚轮和涂胶枪,所述涂胶枪和滚轮座均竖直安装在滑块的底面上,涂胶枪和滚轮座在同一直线上,涂胶枪在滚轮座的前方,涂胶枪的枪口朝下设置,所述滚轮安装在滚轮座上且与之转动配合,所述滚轮的底面和涂胶枪的枪口分别与第一传送到的顶面间隙配合。

[0011] 进一步的,所述第一传送带的顶面与第二传送带的底面间隙配合,所述工作台的前端横向安装有上滚筒和下滚筒,上滚筒和下滚筒分别与工作台转动配合,所述上滚筒在下滚筒的上方,上滚筒的底面与第二传送带的底面在同一水平面上,下滚筒的顶面与第一传送带的顶面在同一水平面上。

[0012] 进一步的,所述工作台在下滚筒的前面下方成型有倾斜面。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型结构新颖,第一传送带、第二传送带能和滚轮能稳定且准确的将纸板送到涂胶枪进行涂胶粘合,提高了工作效率,粘合处的准确度和效果有所提升,成品质量好。

[0014] 本实用新型的附加方面和优点将在下面的描述中部分给出,部分将从下面的描述中变得明显,或通过本实用新型的实践了解到。

附图说明

[0015] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0016] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0017] 图2是本实用新型的另一种结构示意图。

[0018] 图3是本实用新型的涂胶装置的结构示意图。

[0019] 其中:1、工作台,2、第二电机,3、第二皮带,4、安装座,5、第一传送带,6、后轴,7、气缸,8、第二传送带,9、连杆,10、滚轮座,11、滑块,12、滑轨,13、涂胶枪,14、前轴,15、上滚筒,16、下滚筒,17、第一皮带,18、第一电机,19、活动板,20、滚轮,21、底座。

具体实施方式

[0020] 下面将对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-图3,本实用新型实施例中,一种半自动纸张涂胶粘合机,包括工作台1,所述工作台1的顶面上横向安装有两块对称设置的安装座4,两块安装座4之间安装有横向设置的第一传送带5,所述第一传送带5的顶面与安装座4的顶面在同一水平面上,所述安装座4的顶面上安装有多个压紧装置,压紧装置包括:活动板19、第二传送带8、前轴14、后轴6、第一电机18、底座21、连杆9、第一皮带17和气缸7,所述活动板19设置在安装座4的顶面上,前轴14和后轴6分别横向安装在活动板19的前端内侧和后端内侧,所述第二传送带8的前端安装在前轴14上,第二传送带8的后端安装在后轴6上,所述前轴14贯穿活动板19,前轴14和后轴6分别与活动板19转动配合,所述第一电机18安装在安装座4内部,第一电机18的转轴贯穿安装座4的外侧且与之转动配合,所述第一皮带17将第一电机18的转轴和前轴14连接,所述底座21安装在安装座4的外侧,所述连杆9的顶端与活动板19的侧面铰接,连杆9的底端与底座21铰接,所述气缸7的缸体安装在底座21上且与之铰接配合,气缸7的伸缩杆

末端与活动板19的侧面固定连接。

[0022] 进一步的,所述第一电机18在前轴14的后下方。

[0023] 进一步的,所述第一皮带17和连杆9均是向前倾斜设置,第一皮带17的倾斜角度和连杆9的倾斜角度相同。

[0024] 进一步的,所述气缸7的倾斜方向与连杆9的倾斜方向相反,气缸7的倾斜角度小于连杆9的倾斜角度。

[0025] 进一步的,所述工作台1内安装有用于驱动第一传送带5的第二电机2,所述第二电机2与第一传送带5之间连接有第二皮带3。

[0026] 进一步的,所述工作台1的两侧的前端上均安装有竖直设置的挡板,工作台1两侧的挡板之间连接有滑轨12,所述滑轨12上安装有与之滑动配合的涂胶装置,涂胶装置包括:滑块11、滚轮座10、滚轮20和涂胶枪13,所述涂胶枪13和滚轮座10均竖直安装在滑块11的底面上,涂胶枪13和滚轮座10在同一直线上,涂胶枪13在滚轮座10的前方,涂胶枪13的枪口朝下设置,所述滚轮20安装在滚轮座10上且与之转动配合,所述滚轮20的底面和涂胶枪13的枪口分别与第一传送带的顶面间隙配合。

[0027] 进一步的,所述第一传送带5的顶面与第二传送带8的底面间隙配合,所述工作台1的前端横向安装有上滚筒15和下滚筒16,上滚筒15和下滚筒16分别与工作台1转动配合,所述上滚筒15在下滚筒16的上方,上滚筒15的底面与第二传送带8的底面在同一水平面上,下滚筒16的顶面与第一传送带5的顶面在同一水平面上。

[0028] 进一步的,所述工作台1在下滚筒16的前面下方成型有倾斜面。

[0029] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。

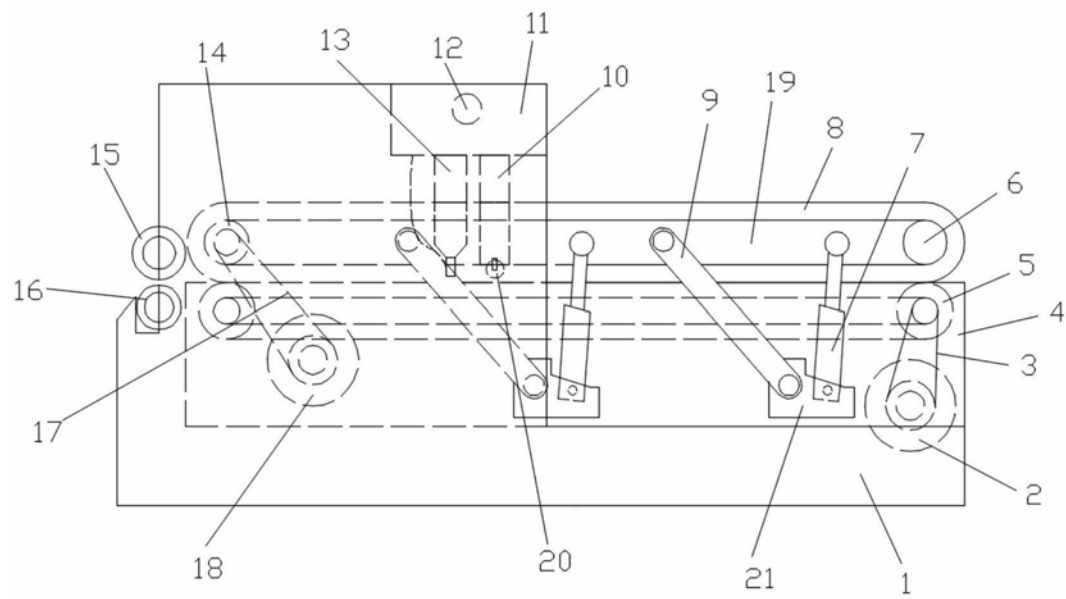


图1

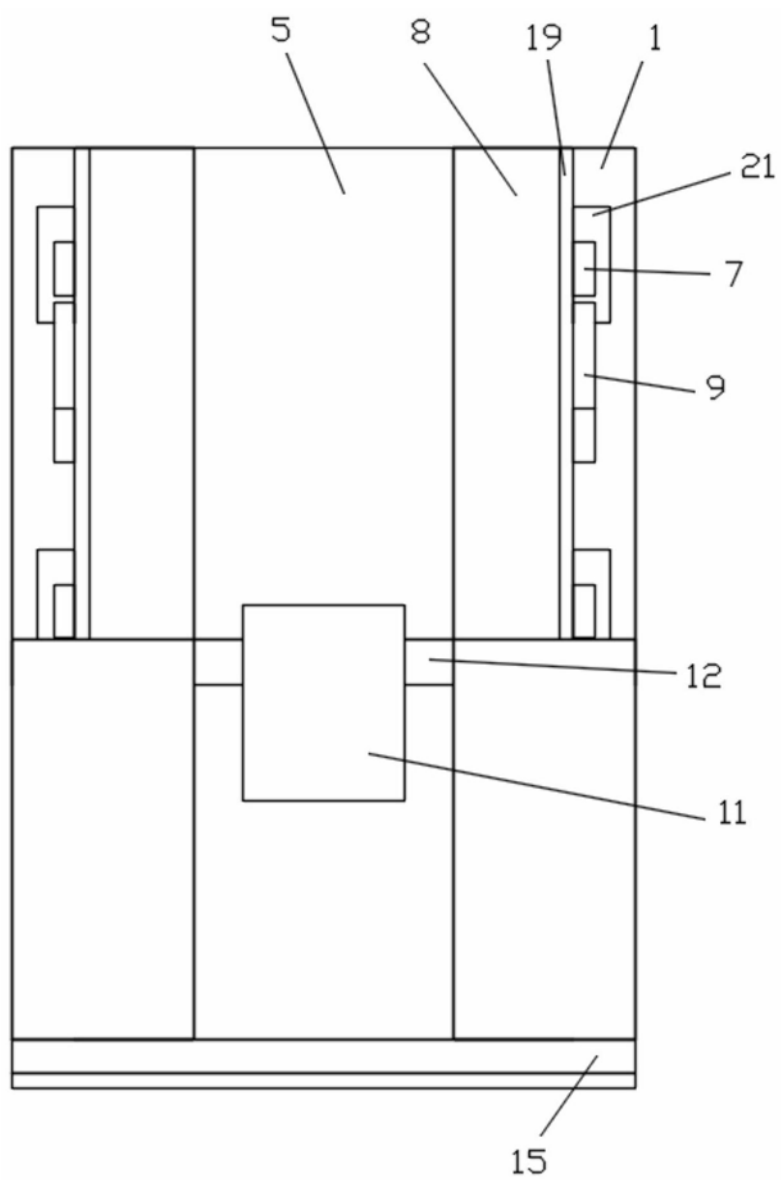


图2

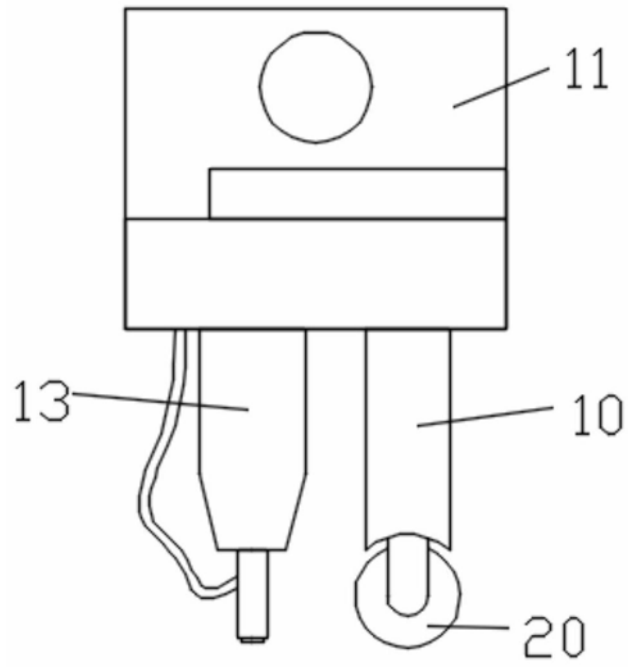


图3