



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212091302 U

(45) 授权公告日 2020. 12. 08

(21) 申请号 202020204532.8

(22) 申请日 2020.02.25

(73) 专利权人 衢州瑞拓矿业有限公司

地址 324400 浙江省衢州市龙游县东华街
道城南工业新城凌云路25号

(72) 发明人 吴金山

(74) 专利代理机构 衢州维创维邦专利代理事务
所(普通合伙) 33282

代理人 高永志

(51) Int. Cl.

B01D 46/00 (2006.01)

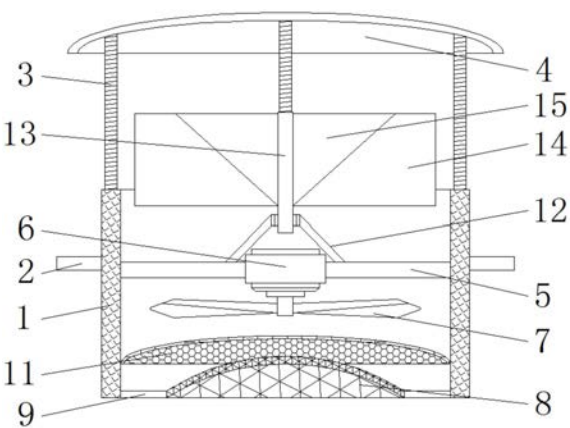
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种橡胶加工用引风机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种橡胶加工用引风机，包括固定筒、固定架和固定柱，所述固定筒的外侧固定安装有固定盘，且固定筒的上方安装有盖板，所述固定筒的内侧设置有固定架，且固定架的内侧安装有电机，并且电机的输出端连接有引风扇叶，所述固定筒的底部设置有过滤网，且过滤网的外侧固定安装有隔板，所述过滤网的内部安装有隔门，且隔板的上方设置有过滤板，所述固定架的顶端固定有支撑架，且支撑架的上方连接有固定柱，所述固定柱的外侧设置有风叶，且风叶的内侧设置有导流板。该橡胶加工用引风机，便于进行快速拆装，且便于保证对空气中的杂质粉尘进行过滤，有利于长期使用，且能够利用风力进行作业，有利于节约资源。



CN 212091302 U

1. 一种橡胶加工用引风机,包括固定筒(1)、固定架(5)和固定柱(13),其特征在于:所述固定筒(1)的外侧固定安装有固定盘(2),且固定筒(1)的上方安装有盖板(4),所述固定筒(1)的内侧设置有固定架(5),且固定架(5)的内侧安装有电机(6),并且电机(6)的输出端连接有引风扇叶(7),所述固定筒(1)的底部设置有过滤网(8),且过滤网(8)的外侧固定安装有隔板(9),所述过滤网(8)的内部安装有隔门(10),且隔板(9)的上方设置有过滤板(11),所述固定架(5)的顶端固定有支撑架(12),且支撑架(12)的上方连接有固定柱(13),所述固定柱(13)的外侧设置有风叶(14),且风叶(14)的内侧设置有导流板(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种橡胶加工用引风机,其特征在于:所述盖板(4)通过支撑杆(3)与固定筒(1)之间固定焊接,且盖板(4)呈弧形曲面结构,并且固定筒(1)的外侧的固定盘(2)的内部等角度开设有通孔。

3. 根据权利要求1所述的一种橡胶加工用引风机,其特征在于:所述过滤网(8)呈半球形结构,且过滤网(8)为镂空状结构,并且过滤网(8)的底面与隔板(9)的底面平齐,而且隔板(9)的内侧对称设置有隔门(10)。

4. 根据权利要求1所述的一种橡胶加工用引风机,其特征在于:所述过滤板(11)的镂空尺寸小于过滤网(8)的镂空尺寸,且过滤板(11)的垂直投影面积与过滤网(8)和隔板(9)的投影面积之和相等。

5. 根据权利要求1所述的一种橡胶加工用引风机,其特征在于:所述支撑架(12)与固定架(5)之间为一体化结构,且固定柱(13)转动安装在支撑架(12)的内侧,固定柱(13)的外侧等角度连接有风叶(14),且风叶(14)单体之间固定有呈倾斜结构的导流板(15)。

一种橡胶加工用引风机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及橡胶加工技术领域，具体为一种橡胶加工用引风机。

背景技术

[0002] 在进行橡胶加工作业时，为了保证加工作业环境的质量，常常在橡胶加工厂房的顶部安装引风机进行空气的交换使用，以保证厂房内部的控制质量；

[0003] 但是现有技术背景下的橡胶加工用引风机，不便于进行快速拆装，且不利于保证对空气中的杂质粉尘进行过滤，不利于长期使用，且不能够利用风力进行作业，不利于节约资源，因此，我们提出一种橡胶加工用引风机，以便于解决上述中提出的问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种橡胶加工用引风机，以解决上述背景技术提出的目前的橡胶加工用引风机，不便于进行快速拆装，且不利于保证对空气中的杂质粉尘进行过滤，不利于长期使用，且不能够利用风力进行作业，不利于节约资源的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种橡胶加工用引风机，包括固定筒、固定架和固定柱，所述固定筒的外侧固定安装有固定盘，且固定筒的上方安装有盖板，所述固定筒的内侧设置有固定架，且固定架的内侧安装有电机，并且电机的输出端连接有引风扇叶，所述固定筒的底部设置有过滤网，且过滤网的外侧固定安装有隔板，所述过滤网的内部安装有隔门，且隔板的上方设置有过滤板，所述固定架的顶端固定有支撑架，且支撑架的上方连接有固定柱，所述固定柱的外侧设置有风叶，且风叶的内侧设置有导流板。

[0006] 优选的，所述盖板通过支撑杆与固定筒之间固定焊接，且盖板呈弧形曲面结构，并且固定筒的外侧的固定盘的内部等角度开设有通孔。

[0007] 优选的，所述过滤网呈半球形结构，且过滤网为镂空状结构，并且过滤网的底面与隔板的底面平齐，而且隔板的内侧对称设置有隔门。

[0008] 优选的，所述过滤板的镂空尺寸小于过滤网的镂空尺寸，且过滤板的垂直投影面积与过滤网和隔板的投影面积之和相等。

[0009] 优选的，所述支撑架与固定架之间为一体化结构，且固定柱转动安装在支撑架的内侧，固定柱的外侧等角度连接有风叶，且风叶单体之间固定有呈倾斜结构的导流板。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：该橡胶加工用引风机，便于进行快速拆装，且便于保证对空气中的杂质粉尘进行过滤，有利于长期使用，且能够利用风力进行作业，有利于节约资源；

[0011] 1.通过固定筒的外侧的固定盘的内部所等角度开设的通孔将该装置固定在橡胶加工厂房的安装位置，便于进行快速的拆装作业；

[0012] 2.通过过滤网的镂空结构能够对杂质进行过滤，且通过过滤板进一步进行过滤，同时由于过滤网和过滤板均呈曲面弧形结构，便于使得杂质粉尘落到隔板的上方，且能够通过隔门的拆卸对其进行清理，以便于长期使用；

[0013] 3.当外界风力较大时,能够通过风力直接带动风叶进行转动,从而便于利用风叶进行引风作业,便于减少能源消耗,同时风叶单体之间倾斜设置的导流板,便于进行风流的导向,便于进行四散排风。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型正面剖切结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型仰面结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型俯面剖切结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型风叶的整体结构示意图。

[0018] 图中:1、固定筒;2、固定盘;3、支撑杆;4、盖板;5、固定架;6、电机;7、引风扇叶;8、过滤网;9、隔板;10、隔门;11、过滤板;12、支撑架;13、固定柱;14、风叶;15、导流板。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种橡胶加工用引风机,包括固定筒1、固定盘2、支撑杆3、盖板4、固定架5、电机6、引风扇叶7、过滤网8、隔板9、隔门10、过滤板11、支撑架12、固定柱13、风叶14和导流板15,固定筒1的外侧固定安装有固定盘2,且固定筒1的上方安装有盖板4,固定筒1的内侧设置有固定架5,且固定架5的内侧安装有电机6,并且电机6的输出端连接有引风扇叶7,固定筒1的底部设置有过滤网8,且过滤网8的外侧固定安装有隔板9,过滤网8的内部安装有隔门10,且隔板9的上方设置有过滤板11,固定架5的顶端固定有支撑架12,且支撑架12的上方连接有固定柱13,固定柱13的外侧设置有风叶14,且风叶14的内侧设置有导流板15。

[0021] 如图1和图2中盖板4通过支撑杆3与固定筒1之间固定焊接,且盖板4呈弧形曲面结构,并且固定筒1的外侧的固定盘2的内部等角度开设有通孔,便于对该装置进行安装。

[0022] 如图1和图2中过滤网8呈半球形结构,且过滤网8为镂空状结构,并且过滤网8的底面与隔板9的底面平齐,而且隔板9的内侧对称设置有隔门10,便于进行过滤,便于进行清理,过滤板11的镂空尺寸小于过滤网8的镂空尺寸,且过滤板11的垂直投影面积与过滤网8和隔板9的投影面积之和相等,便于保证过滤效果。

[0023] 如图1、图3和图4中支撑架12与固定架5之间为一体化结构,且固定柱13转动安装在支撑架12的内侧,固定柱13的外侧等角度连接有风叶14,且风叶14单体之间固定有呈倾斜结构的导流板15,便于利用外界风力,便于节省能源。

[0024] 工作原理:在使用该橡胶加工用引风机时,如图1和图2中通过固定筒1的外侧的固定盘2的内部所等角度开设的通孔将该装置固定在橡胶加工厂房的安装位置,在进行工作使用时,通过电机6带动引风扇叶7在固定筒1的内部进行转动,从而进行引风,当空气通过固定筒1向外界排出时,通过过滤网8的镂空结构能够对杂质进行过滤,且通过过滤板11进一步进行过滤,同时由于过滤网8和过滤板11均呈曲面弧形结构,便于使得杂质粉尘落到

隔板9的上方,且能够通过隔门10的拆卸对其进行清理,以便于进行换风使用,此外,当外界风力较大时,能够通过风力直接带动风叶14进行转动,从而便于利用风叶14进行引风作业,便于减少能源消耗,同时风叶14单体之间倾斜设置的导流板15,便于进行风流的导向,便于进行四散排风,这就是该橡胶加工用引风机的整个工作过程,本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0025] 本实用新型使用到的标准零件均可以从市场上购买,异形件根据说明书的和附图的记载均可以进行订制,各个零件的具体连接方式均采用现有技术中成熟的螺栓、铆钉、焊接等常规手段,机械、零件和设备均采用现有技术中,常规的型号,加上电路连接采用现有技术中常规的连接方式,在此不再详述。

[0026] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

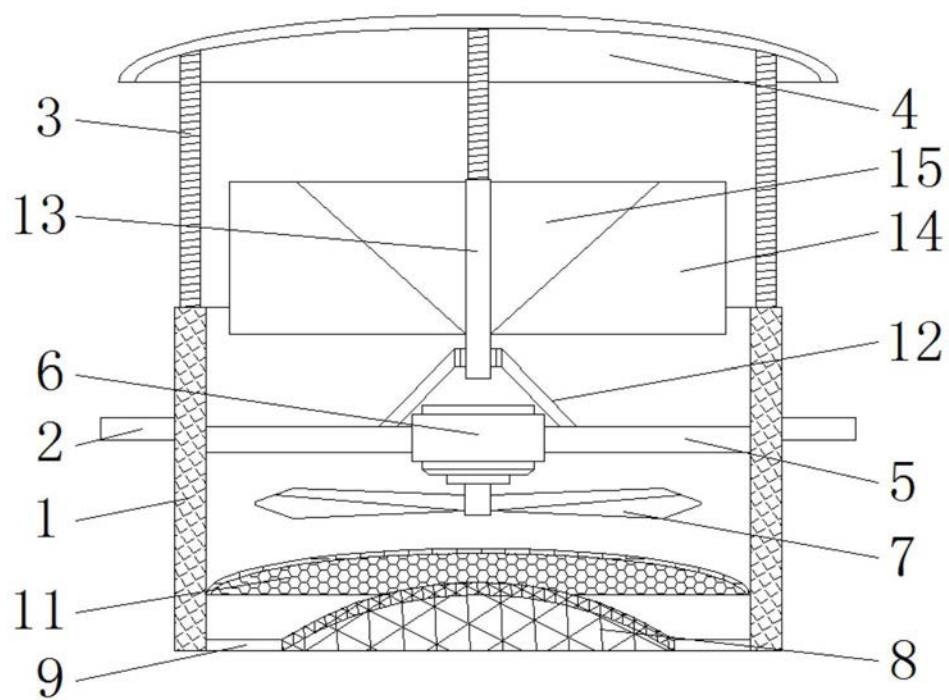


图1

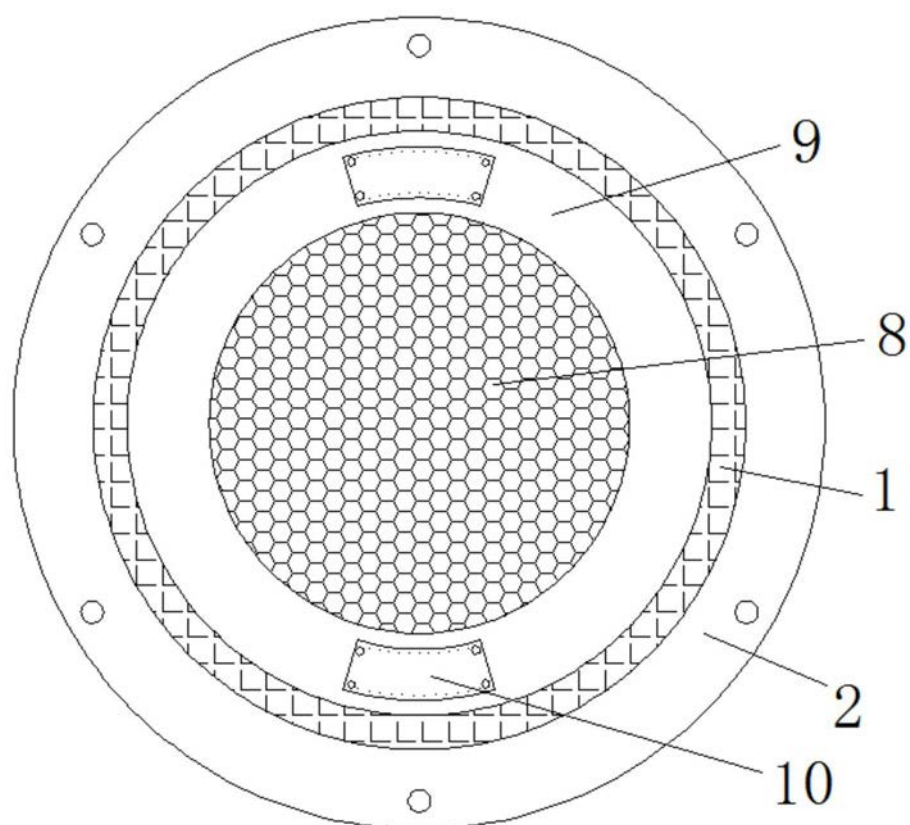


图2

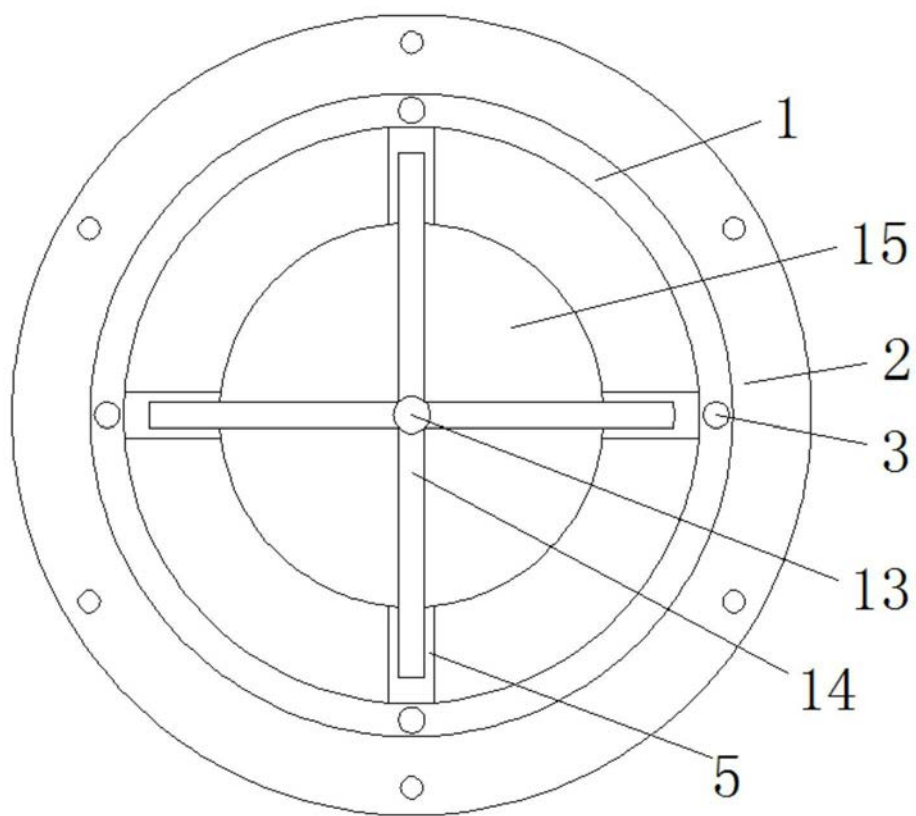


图3

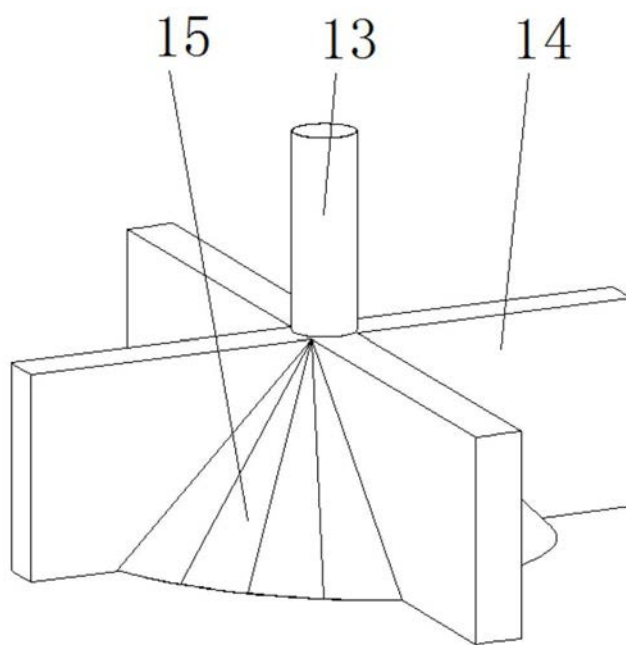


图4