(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209888270 U
(45)授权公告日 2020.01.03

(21)申请号 201920642647.2

(22)申请日 2019.05.07

(73)专利权人 天津金盛玺纸制品有限公司
地址 301700 天津市武清区黄花店镇八里桥村

(72)发明人 杨宝舸

(74)专利代理机构 天津协众信创知识产权代理事务所(普通合伙) 12230
代理人 刘斌

(51)Int.Cl.
B31B 50/62(2017.01)

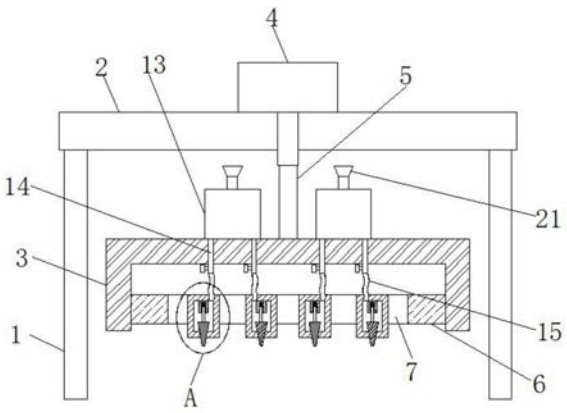
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54)实用新型名称

一种汉堡包装盒连续放胶装置

(57)摘要

本实用新型涉及汉堡包装盒生产设备技术领域，且公开了一种汉堡包装盒连续放胶装置，包括支架，支架的顶部固定连接有支撑板，支撑板的下方设有U型板，支撑板上固定安装有电控液压缸，U型板与电控液压缸之间通过活塞杆固定连接，U型板内固定连接有固定板，固定板上开设有第一通槽，第一通槽内活动连接有多个放胶盒，且放胶盒与第一通槽之间通过调节机构相连接，放胶盒内设有点胶杆，且点胶杆顶端直径大于底端直径，点胶杆的底端贯穿放胶盒的底部并向下延伸，点胶杆的顶端固定连接有滑杆。本实用新型方便对汉堡包装盒上的边角进行连续放胶，有效提高汉堡包装盒的生产效率。



CN 209888270 U

1.一种汉堡包装盒连续放胶装置,包括支架(1),其特征在于,所述支架(1)的顶部固定连接有支撑板(2),所述支撑板(2)的下方设有U型板(3),所述支撑板(2)上固定安装有电控液压缸(4),所述U型板(3)与电控液压缸(4)之间通过活塞杆(5)固定连接,所述U型板(3)内固定连接有固定板(6),所述固定板(6)上开设有第一通槽(7),所述第一通槽(7)内活动连接有多个放胶盒(8),且放胶盒(8)与第一通槽(7)之间通过调节机构相连接,所述放胶盒(8)内设有点胶杆(9),且点胶杆(9)顶端直径大于底端直径,所述点胶杆(9)的底端贯穿放胶盒(8)的底部并向下延伸,所述点胶杆(9)的顶端固定连接有滑杆(10),所述放胶盒(8)内部的上表面对应滑杆(10)的位置处固定连接有匹配的滑筒(11),所述滑杆(10)远离点胶杆(9)的一端延伸至滑筒(11)内并固定连接有弹簧(12),且滑杆(10)与滑筒(11)滑动连接,所述弹簧(12)的另一端固定连接在滑筒(11)内部的筒底,所述U型板(3)的上表面对称固定连接有储胶箱(13),所述储胶箱(13)的底部固定连通有多个出胶管(14),所述出胶管(14)贯穿U型板(3)并向下延伸,所述放胶盒(8)的顶部固定连通有软管(15),所述软管(15)的另一端与对应的出胶管(14)固定连通。

2.根据权利要求1所述的一种汉堡包装盒连续放胶装置,其特征在于,所述调节机构包括两个滑块(16),两个所述滑块(16)分别对称固定连接在放胶盒(8)的两侧相背外侧壁上,所述第一通槽(7)的内壁对应滑块(16)的位置处开设有匹配的滑槽(17),且滑块(16)与滑槽(17)滑动连接,所述滑块(16)靠近滑槽(17)槽底的一侧固定连接有螺纹杆(18),所述滑槽(17)的槽底对应螺纹杆(18)的位置处开设有匹配的第二通槽(19),所述螺纹杆(18)穿过第二通槽(19)并向外延伸,且螺纹杆(18)与第二通槽(19)活动连接,所述螺纹杆(18)上螺纹连接有匹配的锁紧螺母(20),且锁紧螺母(20)与固定板(6)的外侧壁相抵。

3.根据权利要求1所述的一种汉堡包装盒连续放胶装置,其特征在于,所述出胶管(14)上固定安装有阀门。

4.根据权利要求1所述的一种汉堡包装盒连续放胶装置,其特征在于,所述储胶箱(13)的顶部固定连通有料斗(21)。

5.根据权利要求2所述的一种汉堡包装盒连续放胶装置,其特征在于,所述螺纹杆(18)远离滑块(16)的一端固定连接有挡块(22)。

6.根据权利要求2所述的一种汉堡包装盒连续放胶装置,其特征在于,所述锁紧螺母(20)靠近固定板(6)的一侧连接有匹配的防滑垫。

一种汉堡包装盒连续放胶装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汉堡包装盒生产设备技术领域，尤其涉及一种汉堡包装盒连续放胶装置。

背景技术

[0002] 汉堡盒是用来装汉堡堡专用的纸盒子，它的制作原料是250克白卡纸，汉堡包装盒在生产过程中需要对其边角进行粘合，因此，需要在未成型的汉堡包装盒上连续放胶，为后续自动粘贴提供基础，现有技术中，人工放胶效率低下，严重影响汉堡包装盒的生产效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中汉堡包装盒人工放胶效率低下，影响汉堡包装盒生产效率的问题，而提出的一种汉堡包装盒连续放胶装置。

[0004] 为了实现上述目的，本实用新型采用了如下技术方案：

[0005] 一种汉堡包装盒连续放胶装置，包括支架，所述支架的顶部固定连接有支撑板，所述支撑板的下方设有U型板，所述支撑板上固定安装有电控液压缸，所述U型板与电控液压缸之间通过活塞杆固定连接，所述U型板内固定连接有固定板，所述固定板上开设有第一通槽，所述第一通槽内活动连接有多个放胶盒，且放胶盒与第一通槽之间通过调节机构相连接，所述放胶盒内设有点胶杆，且点胶杆顶端直径大于底端直径，所述点胶杆的底端贯穿放胶盒的底部并向下延伸，所述点胶杆的顶端固定连接有滑杆，所述放胶盒内部的上表面对应滑杆的位置处固定连接有匹配的滑筒，所述滑杆远离点胶杆的一端延伸至滑筒内并固定连接有弹簧，且滑杆与滑筒滑动连接，所述弹簧的另一端固定连接在滑筒内部的筒底，所述U型板的上表面对称固定连接有储胶箱，所述储胶箱的底部固定连通有多个出胶管，所述出胶管贯穿U型板并向下延伸，所述放胶盒的顶部固定连通有软管，所述软管的另一端与对应的出胶管固定连通。

[0006] 优选的，所述调节机构包括两个滑块，两个所述滑块分别对称固定连接在放胶盒的两侧相背外侧壁上，所述第一通槽的内壁对应滑块的位置处开设有匹配的滑槽，且滑块与滑槽滑动连接，所述滑块靠近滑槽槽底的一侧固定连接有螺纹杆，所述滑槽的槽底对应螺纹杆的位置处开设有匹配的第二通槽，所述螺纹杆穿过第二通槽并向外延伸，且螺纹杆与第二通槽活动连接，所述螺纹杆上螺纹连接有匹配的锁紧螺母，且锁紧螺母与固定板的外侧壁相抵。

[0007] 优选的，所述出胶管上固定安装有阀门。

[0008] 优选的，所述储胶箱的顶部固定连通有料斗。

[0009] 优选的，所述螺纹杆远离滑块的一端固定连接有挡块。

[0010] 优选的，所述锁紧螺母靠近固定板的一侧连接有匹配的防滑垫。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型提供了一种汉堡包装盒连续放胶装置，具备以下有益效果：

[0012] 1、该汉堡包装盒连续放胶装置，通过设置U型板、电控液压缸、活塞杆、放胶盒、点胶杆、滑杆、滑筒、弹簧、储胶箱、出胶管和软管，启动电控液压缸，使连接有活塞杆的U型板向下运动，点胶杆与输送装置传过来的汉堡包装盒边角抵触，使点胶杆与放胶盒之间发生相对滑动，带动滑杆朝着滑筒的筒底方向滑动，并压缩弹簧，放胶盒内的胶液将沿着点胶杆引流出来，从而对汉堡包装盒边角进行点胶，储胶箱内的胶液经由出胶管和软管进入放胶盒内，保证放胶盒内胶液自动补充，活塞杆带动U型板上升后，弹簧复位，带动点胶杆复位，从而使放胶盒停止放胶，如此反复，从而方便对汉堡包装盒上的边角进行连续放胶，有效提高汉堡包装盒的生产效率。

[0013] 2、该汉堡包装盒连续放胶装置，通过设置固定板、第一通槽、放胶盒、滑块、滑槽、螺纹杆、第二通槽和锁紧螺母，拧松锁紧螺母，使其不与固定板抵触，即可调整放胶盒的位置，使其在第一通槽内滑动，同时，滑块沿着滑槽发生滑动，带动螺纹杆在第二通槽内同步滑动，当放胶盒调整合适位置后，拧紧锁紧螺母，使其与固定板的侧壁抵触，从而对放胶盒的位置进行锁定，使得放胶盒的位置方便根据需要进行调整。

[0014] 该装置中未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现，本实用新型方便对汉堡包装盒上的边角进行连续放胶，有效提高汉堡包装盒的生产效率。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型提出的一种汉堡包装盒连续放胶装置的结构示意图；

[0016] 图2为本实用新型提出的一种汉堡包装盒连续放胶装置放胶盒与第一通槽连接部分的结构示意图；

[0017] 图3为图1中A部分的放大图。

[0018] 图中：1支架、2支撑板、3 U型板、4电控液压缸、5活塞杆、6固定板、7第一通槽、8放胶盒、9点胶杆、10滑杆、11滑筒、12弹簧、13储胶箱、14出胶管、15软管、16滑块、17滑槽、18螺纹杆、19第二通槽、20锁紧螺母、21料斗、22挡块。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0020] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0021] 参照图1-3，一种汉堡包装盒连续放胶装置，包括支架1，支架1的顶部固定连接有支撑板2，支撑板2的下方设有U型板3，支撑板2上固定安装有电控液压缸4，U型板3与电控液压缸4之间通过活塞杆5固定连接，U型板3内固定连接有固定板6，固定板6上开设有第一通槽7，第一通槽7内活动连接有多个放胶盒8，且放胶盒8与第一通槽7之间通过调节机构相连接，放胶盒8内设有点胶杆9，且点胶杆9顶端直径大于底端直径，点胶杆9的底端贯穿放胶盒8的底部并向下延伸，点胶杆9的顶端固定连接有滑杆10，放胶盒8内部的上表面对应滑杆10

的位置处固定连接有匹配的滑筒11，滑杆10远离点胶杆9的一端延伸至滑筒11内并固定连接有弹簧12，且滑杆10与滑筒11滑动连接，弹簧12的另一端固定连接在滑筒11内部的筒底，U型板3的上表面对称固定连接有储胶箱13，储胶箱13的底部固定连通有多个出胶管14，出胶管14贯穿U型板3并向下延伸，放胶盒8的顶部固定连通有软管15，软管15的另一端与对应的出胶管14固定连通，启动电控液压缸4，使连接有活塞杆5的U型板3向下运动，点胶杆9与输送装置传过来的汉堡包装盒边角抵触，使点胶杆9与放胶盒8之间发生相对滑动，带动滑杆10朝着滑筒11的筒底方向滑动，并压缩弹簧12，放胶盒8内的胶液将沿着点胶杆9引流出来，从而对汉堡包装盒边角进行点胶，储胶箱13内的胶液经由出胶管14和软管15进入放胶盒8内，保证放胶盒8内胶液自动补充，活塞杆5带动U型板3上升后，弹簧12复位，带动点胶杆9复位，从而使放胶盒8停止放胶，如此反复，从而方便对汉堡包装盒上的边角进行连续放胶，有效提高汉堡包装盒的生产效率。

[0022] 调节机构包括两个滑块16，两个滑块16分别对称固定连接在放胶盒8的两侧相背外侧壁上，第一通槽7的内壁对应滑块16的位置处开设有匹配的滑槽17，且滑块16与滑槽17滑动连接，滑块16靠近滑槽17槽底的一侧固定连接有螺纹杆18，滑槽17的槽底对应螺纹杆18的位置处开设有匹配的第二通槽19，螺纹杆18穿过第二通槽19并向外延伸，且螺纹杆18与第二通槽19活动连接，螺纹杆18上螺纹连接有匹配的锁紧螺母20，且锁紧螺母20与固定板6的外侧壁相抵，拧松锁紧螺母20，使其不与固定板6抵触，即可调整放胶盒8的位置，使其在第一通槽7内滑动，同时，滑块16沿着滑槽17发生滑动，带动螺纹杆18在第二通槽19内同步滑动，当放胶盒8调整合适位置后，拧紧锁紧螺母20，使其与固定板6的侧壁抵触，从而对放胶盒8的位置进行锁定，使得放胶盒8的位置方便根据需要进行调整。

[0023] 出胶管14上固定安装有阀门，方便控制出胶管14的打开与关闭。

[0024] 储胶箱13的顶部固定连通有料斗21，便于向储胶箱13内补充胶液。

[0025] 螺纹杆18远离滑块16的一端固定连接有挡块22，防止锁紧螺母20与螺纹杆18脱离。

[0026] 锁紧螺母20靠近固定板6的一侧连接有匹配的防滑垫，增大锁紧螺母20与固定板6之间的摩擦力，进而提高锁紧螺母20位置锁定的稳定性

[0027] 本实用新型中，启动电控液压缸4，使连接有活塞杆5的U型板3向下运动，点胶杆9与输送装置传过来的汉堡包装盒边角抵触，使点胶杆9与放胶盒8之间发生相对滑动，带动滑杆10朝着滑筒11的筒底方向滑动，并压缩弹簧12，放胶盒8内的胶液将沿着点胶杆9引流出来，从而对汉堡包装盒边角进行点胶，储胶箱13内的胶液经由出胶管14和软管15进入放胶盒8内，保证放胶盒8内胶液自动补充，活塞杆5带动U型板3上升后，弹簧12复位，带动点胶杆9复位，从而使放胶盒8停止放胶，如此反复，从而方便对汉堡包装盒上的边角进行连续放胶，有效提高汉堡包装盒的生产效率；拧松锁紧螺母20，使其不与固定板6抵触，即可调整放胶盒8的位置，使其在第一通槽7内滑动，同时，滑块16沿着滑槽17发生滑动，带动螺纹杆18在第二通槽19内同步滑动，当放胶盒8调整合适位置后，拧紧锁紧螺母20，使其与固定板6的侧壁抵触，从而对放胶盒8的位置进行锁定，使得放胶盒8的位置方便根据需要进行调整。

[0028] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范

围之内。

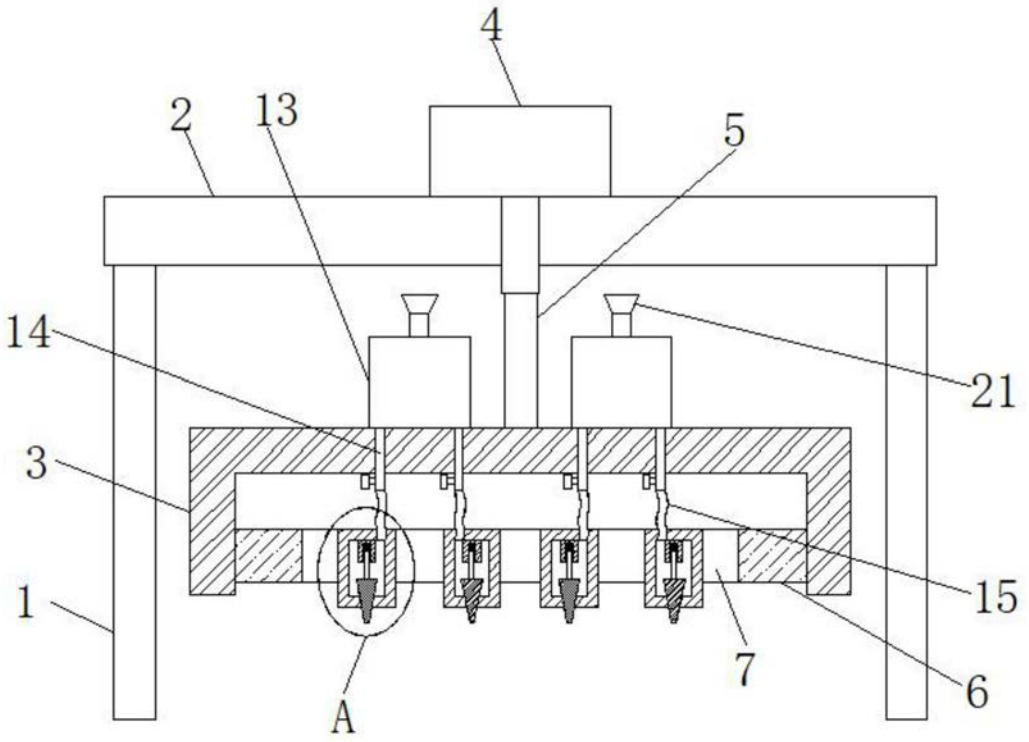


图1

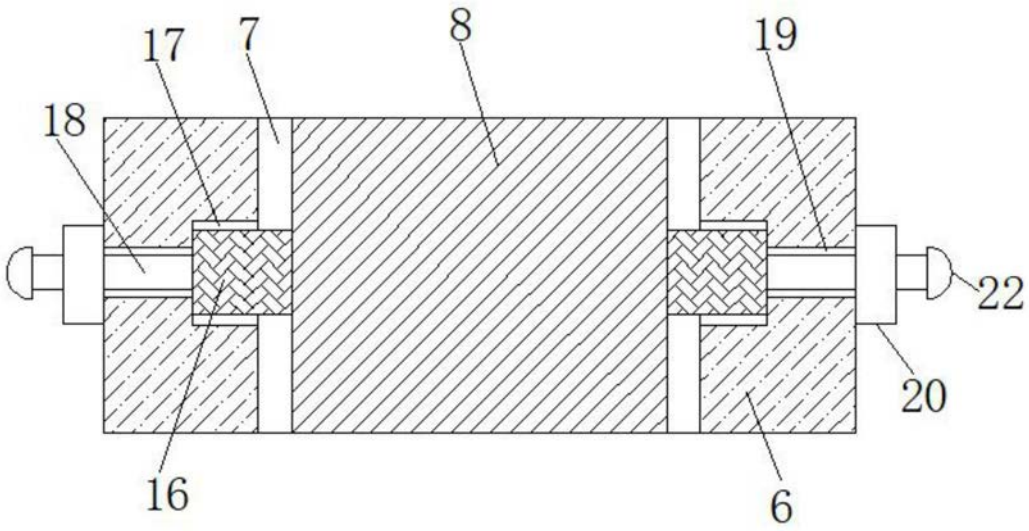


图2

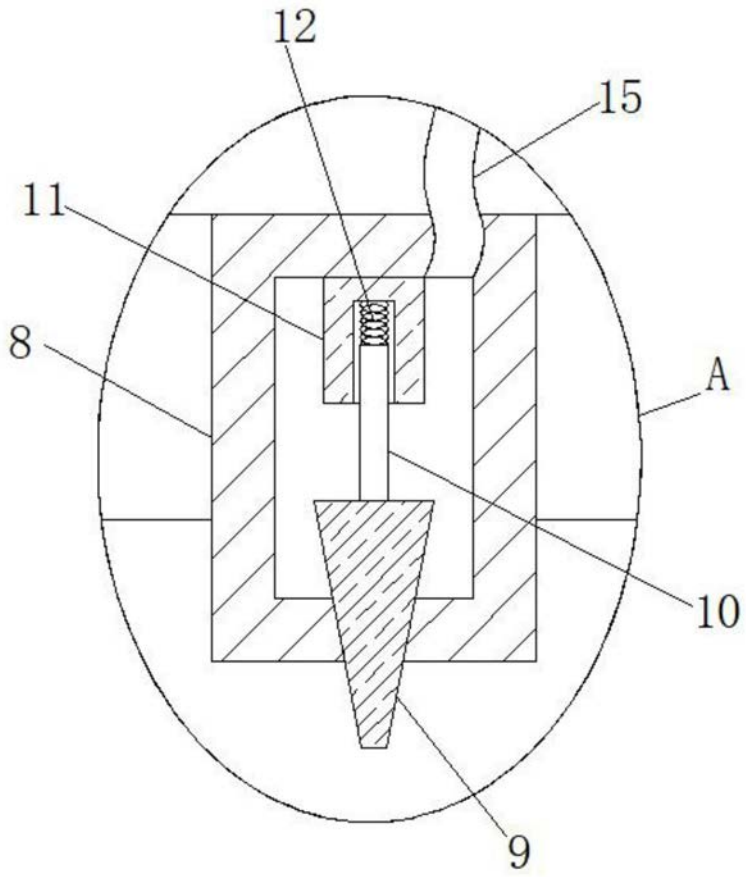


图3