



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202247227 U

(45) 授权公告日 2012. 05. 30

(21) 申请号 201120376685. 1

(22) 申请日 2011. 09. 30

(73) 专利权人 淄博友诚毛绒制品有限公司

地址 255300 山东省淄博市周村区丝绸路
889 号

(72) 发明人 孙德敏

(74) 专利代理机构 青岛发思特专利商标代理有
限公司 37212

代理人 耿霞

(51) Int. Cl.

D04B 21/04 (2006. 01)

D06C 11/00 (2006. 01)

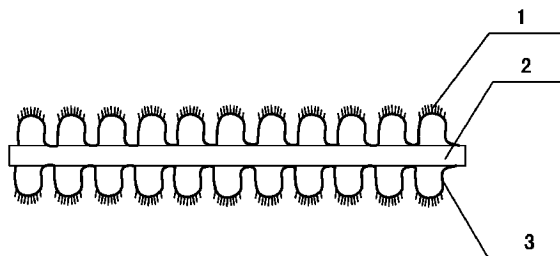
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

涤锦复合超细纤维毛巾布

(57) 摘要

本实用新型涉及一种涤锦复合超细纤维毛巾布,属于纺织制品领域,包括经化学开纤的经编双面涤锦复合超细纤维基布,基布上的正反两面均具有毛圈束,毛圈束的个数为每平方厘米 10 个以上,每个毛圈束由 1 个以上单线圈组成,毛圈束底部与基布紧密结合在一起,毛圈束依次排列并构成平面结构,其特点在于:至少一面的毛圈束上端部加工有向外开放式蓬松伸张的毛绒,该毛绒由毛圈束粗度的 1/10 ~ 5/10 处毛圈断裂形成。本实用新型具有手感好、保暖、亲肤性能好、吸水性强、柔软性强且强力大的特点。



1. 一种涤锦复合超细纤维毛巾布,包括经化学开纤的经编双面涤锦复合超细纤维基布,基布上的正反两面均具有毛圈束,毛圈束的个数为每平方厘米 10 个以上,每个毛圈束由 1 个以上单线圈组成,毛圈束底部与基布紧密结合在一起,毛圈束依次排列并构成平面结构,其特征在于:至少一面的毛圈束上端部加工有向外开放式蓬松伸张的毛绒,该毛绒由毛圈束粗度的 $1/10 \sim 5/10$ 处毛圈断裂形成。

2. 根据权利要求 1 所述的涤锦复合超细纤维毛巾布,其特征在于:所述的正反两面毛圈束上端部均加工有向外开放式蓬松伸张的毛绒,毛圈束断裂的位置不同。

3. 根据权利要求 1 所述的涤锦复合超细纤维毛巾布,其特征在于:所述的正反两面毛圈束上端部均加工有向外开放式蓬松伸张的毛绒,毛圈束断裂的位置相同。

4. 根据权利要求 1 所述的涤锦复合超细纤维毛巾布,其特征在于:所述的毛绒由毛圈束粗度的 $1/3$ 处毛圈断裂形成。

涤锦复合超细纤维毛巾布

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种涤锦复合超细纤维毛巾布,属于纺织制品领域。

背景技术

[0002] 众所周知,传统的毛巾使用的是天然纤维—棉纤维,棉纤维在潮湿的环境易滋生细菌,发生霉变,且使用过程中易产生掉毛、洗涤后变硬等现象。

[0003] 超细纤维具有超强吸水性、不掉毛、不霉变、无异味、柔软性强、不褪色、污垢易清理、抗氯漂、抗氧漂等特点,其应用范围十分广泛,在汽车保养、酒店业、美容美发、运动用品、生活用品等领域都有出色的表现,如毛巾、浴巾、干发浴帽、美容洁面巾、家用洁净抹布、汽车抹布等。

[0004] 超细纤维的优点如下:超细纤维的比表面积很大,因此超细纤维织物的覆盖性极高,比表面积纤维与灰尘或油污接触的次数更多,而且油污从纤维表面间缝隙渗透的机会更多,因此具有极强的清洁功能,超细纤维织物能深入肌肤毛孔深处,高效清除污垢、油脂、死皮、化妆品残留物;超细纤维由于直径很小,因此其弯曲刚度很小,纤维手感特别柔软;将超细纤维制成超高密织物,纤维间的空隙介于水滴直径和水蒸汽微滴直径之间,因此超细织物具有防水透汽效果;能克服天然纤维的易皱,人造纤维不透气等缺点;耐用性是普通织物的四倍以上,因此超细纤维具有广阔的应用前景。

[0005] 涤锦复合超细纤维是由涤纶纤维和锦纶纤维两种高聚物熔体,由特殊的分配板进行分流,通过同一喷丝孔挤出成形,其纤维表面形状有桔瓣型,米字型等异形截面,织布完成后需用5%左右的碱液进行110℃开纤,使涤、锦两组分剥离,从而形成超细纤维。普通的超细纤维的结构是双面是毛圈结构,经过一次化学开纤以后由于每根纤维的粗细程度只有0.1D,在使用过程中摩擦力非常大,非常涩,容易刮手,给人不舒适的感觉,特别是皮肤较粗糙时,感觉会更加明显,制约了超细纤维毛巾布的进一步发展。

[0006] 目前还未见到对超细纤维毛巾布毛圈磨毛处理方面相关的专利和文章。

实用新型内容

[0007] 本实用新型的目的在于提供一种至少一面的毛圈束上端部加工有向外开放式蓬松伸张的毛绒,且手感好、保暖、亲肤性能好、吸水性强、柔软性强、强力大的涤锦复合超细纤维毛巾布。

[0008] 本实用新型所述的涤锦复合超细纤维毛巾布,包括经化学开纤的经编双面涤锦复合超细纤维基布,基布上的正反两面均具有毛圈束,毛圈束的个数为每平方厘米10个以上,每个毛圈束由1个以上单线圈组成,毛圈束底部与基布紧密结合在一起,毛圈束依次排列并构成平面结构,其特点在于:至少一面的毛圈束上端部加工有向外开放式蓬松伸张的毛绒,该毛绒由毛圈束粗度的1/10~5/10处毛圈断裂形成。

[0009] 所述的正反两面毛圈束上端部均加工有向外开放式蓬松伸张的毛绒,毛圈束断裂的位置不同或相同。

[0010] 所述的毛绒由毛圈束粗度的 1/3 处毛圈断裂形成。

[0011] 所述的涤锦复合超细纤维毛巾布由四股长丝织成,中间两股长丝是涤纶纤维,两侧两股长丝分别是涤锦复合纤维,涤纶纤维形成基布,涤锦复合纤维形成毛圈束,涤锦复合纤维为涤锦 80/20、涤锦 70/30 或涤锦 85/15 中的一种。

[0012] 所述的涤锦复合超细纤维毛巾布的制备方法,是对基布至少一面的毛圈束进行磨毛处理,磨毛处理的位置位于从毛圈束的上端部向内,占整个毛圈束粗度的 1/10 ~ 5/10 处,断裂的毛圈形成向外开放式蓬松伸张的毛绒,其中砂纸采用 200 ~ 600 目,砂纸转速 600 ~ 1500r/min,走布速度 2 ~ 15m/min,包角角度 5 ~ 70°。

[0013] 优选对基布正反两面的毛圈束进行磨毛处理,磨毛处理的位置相同或不同。磨毛处理的位置决定绒毛的长度。

[0014] 优选磨毛处理的位置位于从毛圈束的上端部向内,占整个毛圈粗度的 1/3 处。

[0015] 所述的基布中涤纶纤维的质量含量为 70 ~ 90%,锦纶纤维的质量含量为 10 ~ 30%。

[0016] 磨毛时采用纺织行业常用的磨毛机即可。

[0017] 本实用新型的有益效果如下:

[0018] 本实用新型所述的涤锦复合超细纤维毛巾布,至少一面的毛圈束上端部加工有向外开放式蓬松伸张的毛绒,该毛绒由毛圈束粗度的 1/10 ~ 5/10 处毛圈断裂形成,制得的涤锦复合超细纤维毛巾布具有手感好、保暖、亲肤性能好、吸水性强、柔软性强且强力大的特点。

附图说明

[0019] 图 1 是本实用新型结构示意图。

[0020] 图中:1、毛绒;2、基布;3、毛圈束。

具体实施方式

[0021] 下面结合实施例对本实用新型作进一步说明。

[0022] 如图 1 所示,本实用新型所述的涤锦复合超细纤维毛巾布,包括经化学开纤的经编双面涤锦复合超细纤维基布 2,基布 2 上的正反两面均具有毛圈束 3,毛圈束 3 的个数为每平方厘米 10 个以上,每个毛圈束 3 由 1 个以上单线圈组成,毛圈束 3 底部与基布 2 紧密结合在一起,毛圈束 3 依次排列并构成平面结构,其特点在于:正反两面的毛圈束 3 上端部加工有向外开放式蓬松伸张的毛绒 1,该毛绒 1 由毛圈束 3 粗度的 1/3 处毛圈断裂形成,毛圈束 3 断裂的位置相同。

[0023] 所述的涤锦复合超细纤维毛巾布由四股长丝织成,中间两股长丝是涤纶纤维,两侧两股长丝分别是涤锦复合纤维,涤纶纤维形成基布 2,涤锦复合纤维形成毛圈束 3,涤锦复合纤维为涤锦 80/20。

[0024] 所述的涤锦复合超细纤维毛巾布的制备方法,是对基布 2 正反两面的毛圈束 3 进行磨毛处理,磨毛处理的位置位于从毛圈束 3 的上端部向内,占整个毛圈束粗度的 1/3 处,断裂的毛圈形成向外开放式蓬松伸张的毛绒 1,其中砂纸采用 400 目,砂纸转速 1000r/min,走布速度 15m/min,包角角度 40°。

[0025] 进行磨毛处理时,磨毛处理的位置相同,磨毛处理的位置决定毛绒 1 的长度。

[0026] 所述的基布 2 中涤纶纤维的质量含量为 88%,锦纶纤维的质量含量为 12%。

[0027] 实施例样品测试结果如表 1。

[0028] 表 1 样品测试结果表

[0029]

测试项目	级别或指标	标准
耐水洗色牢度	4.5	AATCC 61-2010
耐日晒色牢度	4	AATCC 16-2004
耐水渍色牢度	4.5	AATCC 107-2009
耐汗渍色牢度	4.5	AATCC 106-2009
吸水率	58%	ASTM D4772-1997

[0030] 经检测,样品的各项色牢度指标和吸水率均符合规定。

[0031] 本实用新型所述的涤锦复合超细纤维毛巾布,通过对经化学开纤的经编双面涤锦复合超细纤维基布 2 上的毛圈束 3 进行磨毛处理,毛圈断裂后形成毛绒 1,使制得的涤锦复合超细纤维毛巾布具有手感好、保暖、亲肤性能好、吸水性强、柔软性强且强力大的特点。

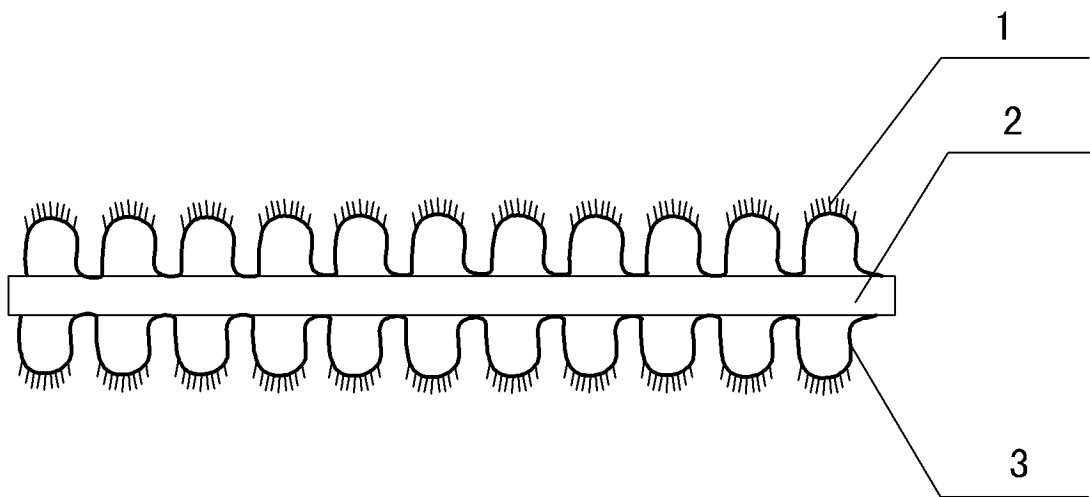


图 1