(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 215429906 U
(45)授权公告日 2022.01.07

(21)申请号 202121299908.9

(22)申请日 2021.06.10

(73)专利权人 东莞市佳顺美硅胶制品有限公司
地址 523000 广东省东莞市塘厦镇莲湖南三横路13号1号楼201室

(72)发明人 吕小龙

(74)专利代理机构 东莞技创百科知识产权代理事务所(普通合伙) 44608
代理人 朱晓光

(51)Int.Cl.
B05C 1/08(2006.01)
B05C 11/10(2006.01)

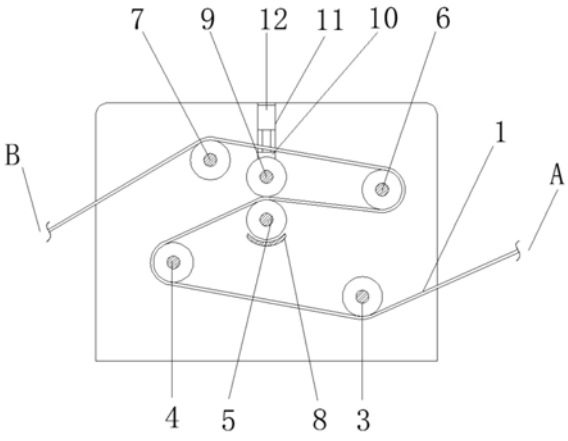
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种新型的上胶机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种新型的上胶机构，涉及卷料上胶设备技术领域，包括卷料和机架，机架内设有第一张紧辊、第一换向辊、上胶辊、第二换向辊和第二张紧辊，第一换向辊在机架内位于第一张紧辊的左方，上胶辊位于第一换向辊的上方，第二换向辊位于上胶辊的右方，第二张紧辊位于上胶辊的左方，机架内固定有胶盆，卷料从放卷端A进入机架后被第一换向辊进行换向，卷料的上端面与上胶辊的上端接触并被上胶辊进行上胶，进行上胶后的卷料经过第二换向辊进行再次换向，使卷料从机架出来的方向与卷料进入机架的方向一致，用于对卷料的上端面进行上胶，也可通过上胶辊直接对卷料的下端面进行上胶，适用性更好。



CN 215429906 U

1.一种新型的上胶机构,包括卷料和机架,其特征在于:所述卷料具有位于机架右方的放卷端A和位于机架左方的收卷端B;

机架内设有第一张紧辊、第一换向辊、上胶辊、第二换向辊和第二张紧辊,第一张紧辊、第一换向辊、上胶辊、第二换向辊和第二张紧辊均纵向可转动连接于机架内,第一换向辊在机架内位于第一张紧辊的左方,上胶辊在机架内位于第一换向辊的上方,第二换向辊在机架内位于上胶辊的右方,第二张紧辊在机架内位于上胶辊的左方;

机架内纵向固定有与上胶辊配合的胶盆,上胶辊的下端位于胶盆内。

2.根据权利要求1所述的一种新型的上胶机构,其特征在于:机架上设有升降机构和压紧辊,压紧辊可转动设置于上胶辊的上方并与上胶辊平行,升降机构带动压紧辊在机架内进行竖直方向的移动。

3.根据权利要求2所述的一种新型的上胶机构,其特征在于:升降机构包括设置于压紧辊两端的滑块,压紧辊与滑块可转动连接,机架内竖直设置有与滑块配合的滑轨,滑轨的顶部固定有升降气缸,升降气缸的活塞杆向下压出并与滑块联接。

4.根据权利要求2所述的一种新型的上胶机构,其特征在于:升降机构包括设置于压紧辊两端的滑块,压紧辊与滑块可转动连接,机架内竖直设置有与滑块配合的滑轨,滑轨的顶部固定有升降电机,升降电机的旋转轴向下伸出并联接有丝杆,丝杆向下穿过滑块并与滑块螺接。

5.根据权利要求1-4任一项所述的一种新型的上胶机构,其特征在于:胶盆上与上胶辊对应的一侧设置为与上胶辊形状适配的弧形凹槽。

一种新型的上胶机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及卷料上胶设备技术领域，具体为一种新型的上胶机构。

背景技术

[0002] 在对卷料上胶作业的工序中，传统的上胶机构通常采用上胶辊和胶盆对卷料进行上胶，如图1所示，卷料从放卷端A经过上胶辊后到达收卷端B，期间卷料的下端面与上胶辊的上端接触，上胶辊将胶盆上的胶水带动到卷料上，以使上胶均匀。但这种上胶机构只能用于对卷料的下端面进行上胶，不能对卷料的上端面进行上胶。

实用新型内容

[0003] 本实用新型为克服上述情况不足，旨在提供一种能解决上述问题的技术方案。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种新型的上胶机构，包括卷料和机架；所述卷料具有位于机架右方的放卷端A和位于机架左方的收卷端B；机架内设有第一张紧辊、第一换向辊、上胶辊、第二换向辊和第二张紧辊，第一张紧辊、第一换向辊、上胶辊、第二换向辊和第二张紧辊均纵向可转动连接于机架内，第一换向辊在机架内位于第一张紧辊的左方，上胶辊在机架内位于第一换向辊的上方，第二换向辊在机架内位于上胶辊的右方，第二张紧辊在机架内位于上胶辊的左方；机架内纵向固定有与上胶辊配合的胶盆，上胶辊的下端位于胶盆内。

[0005] 作为本实用新型进一步方案：机架上设有升降机构和压紧辊，压紧辊可转动设置于上胶辊的上方并与上胶辊平行，升降机构带动压紧辊在机架内进行竖直方向的移动。

[0006] 作为本实用新型进一步方案：升降机构包括设置于压紧辊两端的滑块，压紧辊与滑块可转动连接，机架内竖直设置有与滑块配合的滑轨，滑轨的顶部固定有升降气缸，升降气缸的活塞杆向下压出并与滑块联接。

[0007] 作为本实用新型进一步方案：升降机构包括设置于压紧辊两端的滑块，压紧辊与滑块可转动连接，机架内竖直设置有与滑块配合的滑轨，滑轨的顶部固定有升降电机，升降电机的旋转轴向下伸出并联接有丝杆，丝杆向下穿过滑块并与滑块螺接。

[0008] 作为本实用新型进一步方案：胶盆上与上胶辊对应的一侧设置为与上胶辊形状适配的弧形凹槽。

[0009] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果如下：经过本实用新型的改进，卷料从放卷端A进入机架后被第一换向辊进行换向，使卷料的上端面与上胶辊的上端接触并被上胶辊进行上胶，进行上胶后的卷料经过第二换向辊进行再次换向，使卷料从机架出来的方向与卷料进入机架的方向一致，用于对卷料的上端面进行上胶，本上胶机构也可通过上胶辊直接对卷料的下端面进行上胶，适用性更好。

附图说明

[0010] 图1是现有技术结构示意图；

[0011] 图2是本实用新型结构示意图；

[0012] 图3是本实用新型结构剖视图；

[0013] 图4是本实用新型另一结构剖视图；

[0014] 图中的附图标记及名称如下：

[0015] 卷料-1，机架-2，第一张紧辊-3，第一换向辊-4，上胶辊-5，第二换向辊-6，第二张紧辊-7，胶盆-8，压紧辊-9，滑块-10，滑轨-11，升降气缸-12，升降电机-13，丝杆-14。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图2～4，本实用新型实施例中，一种新型的上胶机构，包括卷料1和机架2，所述卷料1具有位于机架2右方的放卷端A和位于机架2左方的收卷端B，卷料1从放卷端A向左穿过机架2后到达收卷端B；机架2内设有第一张紧辊3、第一换向辊4、上胶辊5、第二换向辊6和第二张紧辊7，第一张紧辊3、第一换向辊4、上胶辊5、第二换向辊6和第二张紧辊7均纵向可转动连接于机架2内，第一换向辊4在机架2内位于第一张紧辊3的左方，上胶辊5在机架2内位于第一换向辊4的上方，第二换向辊6在机架2内位于上胶辊5的右方，第二张紧辊7在机架2内位于上胶辊5的左方。卷料1穿过机架2时，放卷端A上的卷料1先从放卷端A向左到达第一张紧辊3的下端，接着从第一张紧辊3的下端穿过并向左到达第一换向辊4的下端，卷料1到达第一换向辊4的下端后绕第一换向辊4顺时针翻转向上到达上胶辊5的上端，卷料1从上胶辊5的上端穿过并向右到达第二换向辊6的下端，卷料1到达第二换向辊6的下端后绕第二换向辊6逆时针翻转向左到达第二张紧辊7的上端，最后从第二张紧辊7的上端向左穿出机架2到达收卷端B。位于第二换向辊6下端至第二张紧辊7上端的卷料与上胶辊5上端上的卷料无接触，避免增大摩擦力。机架2内纵向固定有与上胶辊5配合的胶盆8，上胶辊5的下端位于胶盆8内，卷料1从上胶辊5上经过时被上胶辊5进行上胶。卷料1从放卷端A进入机架2后被第一换向辊4进行换向，使卷料1的上端面与上胶辊5的上端接触并被上胶辊5进行上胶，进行上胶后的卷料1经过第二换向辊6进行再次换向，使卷料1从机架2出来的方向与卷料1进入机架2的方向一致，用于对卷料1的上端面进行上胶，本上胶机构也可通过上胶辊5直接对卷料1的下端面进行上胶，适用性更好。

[0018] 进一步的，胶盆8上与上胶辊5对应的一侧设置为与上胶辊5形状适配的弧形凹槽，胶盆死角少，不易藏胶。

[0019] 进一步的，机架2上设有升降机构和压紧辊9，压紧辊9可转动设置于上胶辊5的上方并与上胶辊5平行，升降机构带动压紧辊9在机架2内进行竖直方向的移动。压紧辊9用于在上胶辊5对卷料1上胶的过程中对卷料1进行压紧，使上胶效果更好。

[0020] 具体请参阅图3，本实用新型实施例中，升降机构包括设置于压紧辊9两端的滑块10，压紧辊9与滑块10可转动连接，机架2内竖直设置有与滑块10配合的滑轨11，滑轨11的顶部固定有升降气缸12，升降气缸12的活塞杆向下压出并与滑块10联接。通过升降气缸12带动滑块10在滑轨11上进行上下移动，从而带动压紧辊9进行升降，进而完成对卷料1的压紧

和松开，气缸控制响应速度快。

[0021] 具体请参阅图4，本实用新型实施例中，升降机构包括设置于压紧辊9两端的滑块10，压紧辊9与滑块10可转动连接，机架2内竖直设置有与滑块10配合的滑轨11，滑轨11的顶部固定有升降电机13，升降电机13的旋转轴向下伸出并联接有丝杆14，丝杆14向下穿过滑块10并与滑块10螺接。通过升降电机13带动丝杠14转动，使滑块10在滑轨11上进行上下移动，从而带动压紧辊9进行升降，进而完成对卷料1的压紧和松开，电机控制更精确。

[0022] 在其它实施例中，设计人员可通过降低放卷端A的高度从而省略第一张紧辊3，升高收卷端B的高度从而省略第二张紧辊7，均属于本技术方案的保护范围。

[0023] 对于本领域技术人员而言，显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下，能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此，无论从哪一点来看，均应将实施例看作是示范性的，而且是非限制性的，本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定，因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

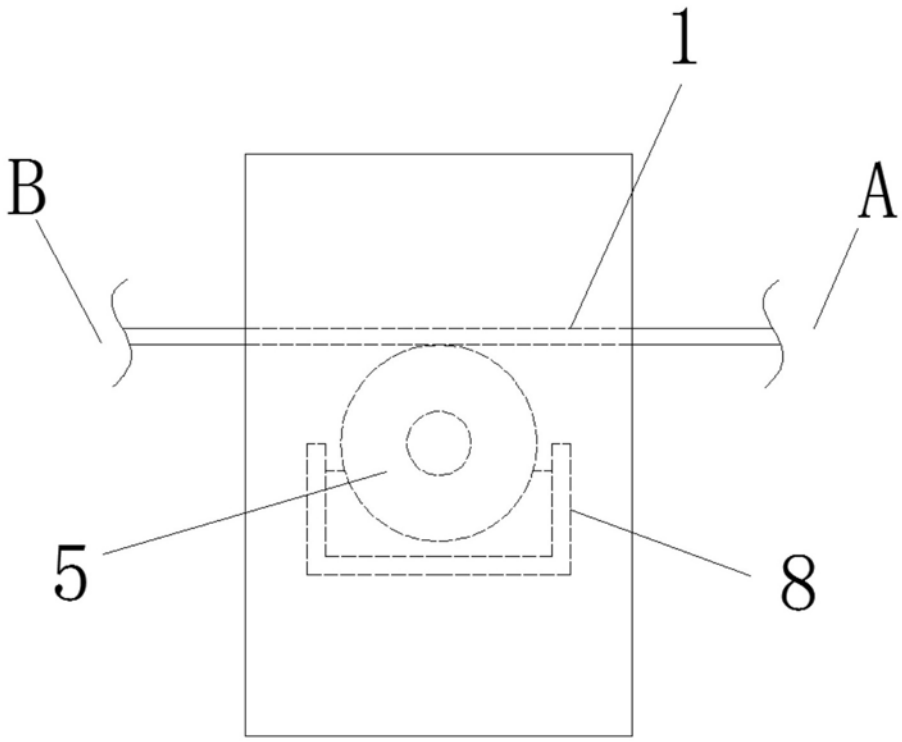


图1

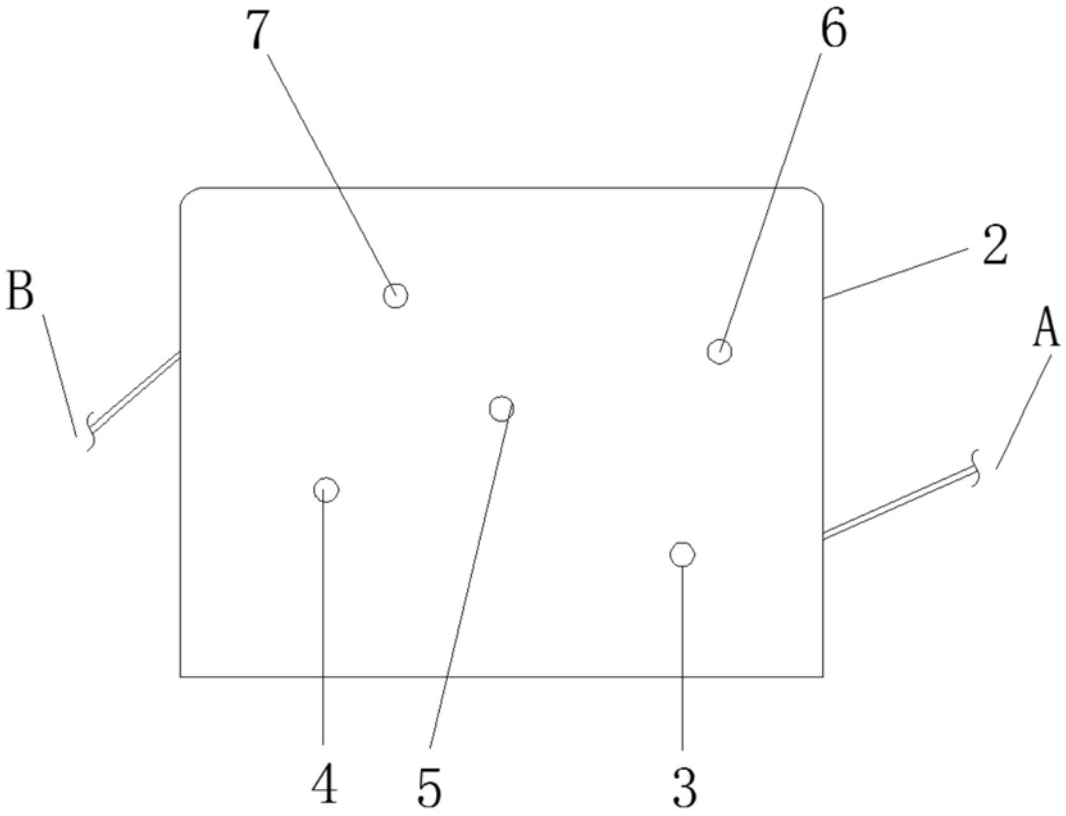


图2

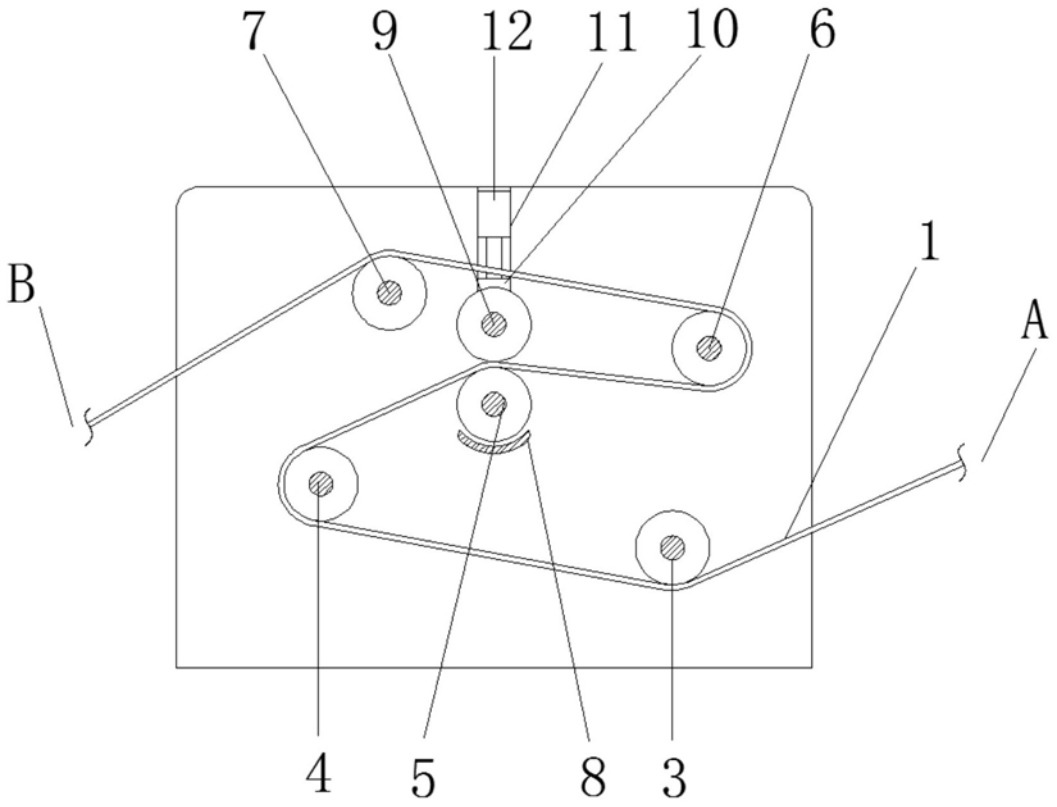


图3

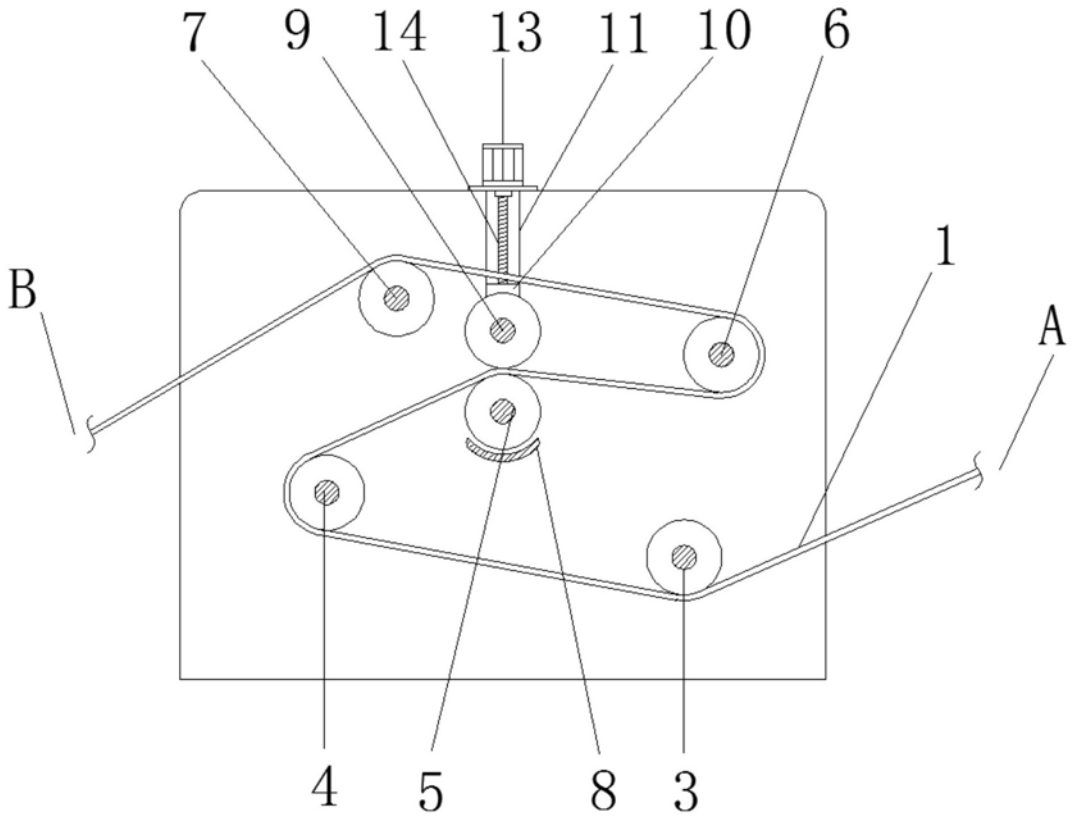


图4