



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206735031 U

(45)授权公告日 2017.12.12

(21)申请号 201720506977.X

(22)申请日 2017.05.09

(73)专利权人 汕头东风柏客新材料科技有限公司

地址 515041 广东省汕头市金平区金园工业区域2M4片区1001室

(72)发明人 黄晓佳 王培玉

(74)专利代理机构 汕头市高科专利事务所
44103

代理人 唐瑞玉

(51)Int.Cl.

B65D 85/10(2006.01)

B65D 5/62(2006.01)

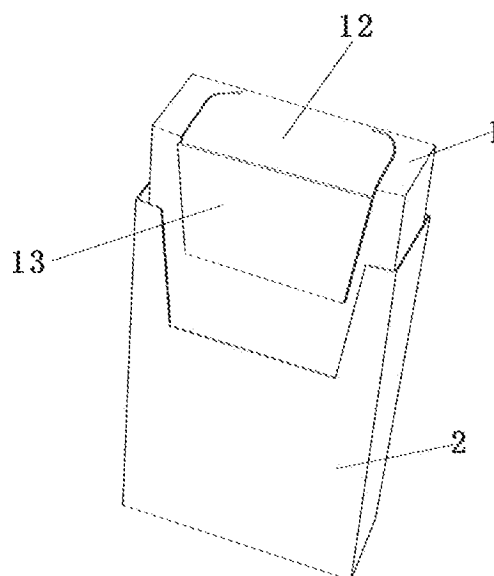
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

一种带有启动标签盖片结构的抽拉式包装盒

(57)摘要

本实用新型提供了一种带有启动标签盖片结构的抽拉式包装盒,该包装盒包括主箱体,该主箱体的上部开设有取物口,取物口上设有封口盖片,封口盖片上设有启动标签,其特征在于:所述启动标签位于主箱体的一侧面且突出于该侧面的表面;所述包装盒还包括有封套,该封套为顶面敞开的箱体,其大小、形状与主箱体匹配,可与主箱体形成套接关系,封套一侧壁的顶部开设有与启动标签大小、形状相当的缺口,封套侧壁的厚度等于启动标签的厚度。本实用新型的包装盒,利用封套前侧壁开设的缺口与启动标签相配合,使套上封套的包装盒各个侧面均为平整的表面,保证热塑膜封装工序的顺利进行和最终产品外观的紧致、平整,同时也能保证成条香烟包装结构的紧凑。



1. 一种带有启动标签盖片结构的抽拉式包装盒,包括主箱体,该主箱体的上部开设有取物口,取物口上设有封口盖片,封口盖片上设有启动标签,其特征在于:所述启动标签位于主箱体的一侧面且突出于该侧面的表面;所述包装盒还包括有封套,该封套为顶面敞开的箱体,其大小、形状与主箱体匹配,可与主箱体形成套接关系,封套一侧壁的顶部开设有与启动标签大小、形状相当的缺口,封套侧壁的厚度等于启动标签的厚度。

2. 根据权利要求1所述的带有启动标签盖片结构的抽拉式包装盒,其特征在于:所述主箱体的取物口位于主箱体的顶面至前侧面,启动标签位于主箱体的前侧面,封套上的缺口位于封套的前侧壁。

3. 根据权利要求2所述的带有启动标签盖片结构的抽拉式包装盒,其特征在于:所述封套后侧壁的顶部也开设有缺口。

4. 根据权利要求3所述的带有启动标签盖片结构的抽拉式包装盒,其特征在于:所述主箱体是由支撑框架和包裹片材组成,支撑框架具有前后侧壁、左右侧壁和下端面,包裹片材包裹在支撑框架外,具有前后侧面、左右侧面和上下端面,支撑框架前侧壁开设有与取物口对应的缺口,包裹片材由底基材层、粘胶层和面层依次复合构成,包裹片材通过对不同复合层进行切割处理形成取物口和封口盖片。

5. 根据权利要求4所述的带有启动标签盖片结构的抽拉式包装盒,其特征在于:所述封口盖片是通过切断包裹片材的面层和粘胶层获得,取物口是通过切断包裹片材的底基材层获得,封口盖片的切割线和取物口的切割线的中点均位于包裹片材的前侧面、端点均位于包裹片材的上端面或后侧面的上部,取物口的切割线位于封口盖片的切割线以内;封口盖片上的封口盖片切割线与取物口切割线之间的区域为带粘性的区域,主箱体上封口盖片切割线与取物口切割线之间的区域为粘贴区域,两者具有可反复粘贴的功能。

6. 根据权利要求5所述的带有启动标签盖片结构的抽拉式包装盒,其特征在于:所述启动标签与封口盖片位于主箱体前侧面的部分粘贴,启动标签的下边沿低于封口盖片的下边沿。

一种带有启动标签盖片结构的抽拉式包装盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种包装盒,尤其涉及一种烟草制品的包装盒,更具体是涉及一种带有启动标签盖片结构的抽拉式包装盒。

背景技术

[0002] 卷烟或类似香烟制品通常包装在折叠成的内包装中,并将内包装设置在具有铰接盖的硬盒外包装中。内包装通常由复合材料、金属箔或者其他柔性片材折叠构成。使用时,打开硬盒外包装后,再撕去内包装顶部一侧的铝箔包装纸。为了简化消费者首次打开包装盒的操作,同时使香烟制品在已经打开的包装盒内能防止水分散失、减少香气流失,中国专利申请CN201310624084.1公开了一种粘贴重复开启式封签的软盒卷烟包装盒,该包装盒包括粘贴重复开启式封签、内衬纸和外盒,粘贴重复开启式封签包括封边、封口和拉片,封边设有粘合层,粘贴于外盒的正面、背面两侧及内衬纸上,封口覆盖卷烟抽取口,该卷烟抽取口经内衬纸裁切而成,拉片无粘合层,通过向上开启拉片,露出卷烟抽取口;该粘贴重复开启式封签的软盒卷烟包装盒可对开启后的卷烟密封保护,密封效果好,有效保障了烟包开启后卷烟的水分和吸味,但是,上述技术方案包裹香烟的内衬纸并不具备支撑性,在香烟没有抽取的情况下不会塌陷,但一旦抽出香烟或包装受到挤压,内衬纸会形成形变,向下塌陷,封签的封边不能有效粘接内衬区域从而产生间隙,密封效果将大受影响,另外,封签的拉片不涂胶,反复揭开后会产生翘边现象,美观度不足。

[0003] 针对上述问题,本实用新型的申请人研发了一种带有胶、吸联合封闭功能的包装盒,并于2016年9月22日向国家知识产权局申请了实用新型专利并获授权,专利号为201621072477.1,该包装盒是由支撑框架和包裹片材组成,支撑框架为盒形支架结构,其上开设有用于取出支撑框架内包装物品的框架开口,包裹片材包裹在支撑框架外,与支撑框架一同构成包装盒,包裹片材上开设有取物口,取物口上设有封口片,封口片的位置与取物口的位置对应且大小相同,封口片上覆盖有带有粘性的盖片,盖片上设有启动标签,启动标签上设有吸附材料。申请人研发的这款包装盒,可强化软包装盒的挺度和抗压性,在使用过程和随身携带时减少形变的机率,另外,通过植入或粘贴具有吸附功能的材料,与盒体外部的启动标签里的吸附材料共同形成吸附功能区域,可避免启动标签反复揭开产生翘边现象;但申请人在生产过程中发现,由于烟包的最后一道工序是采用BOPP热塑膜对包装盒进行封膜,而这款包装盒的启动标签是突出于盒体的前端面,盒体的前侧面是不平整的,这不仅给封膜工序带来一定的难度,而且会造成热塑膜不紧致、不平整,严重影响外观;另外,香烟一般是将装有烟卷的多个小包装盒包装成整条进行销售的,小包装盒的盒面不平整,会造成大包装盒和小包装盒之间存在较大空隙,使整条香烟不密实。

发明内容

[0004] 为解决以上存在的问题,本实用新型的目的是提供一种带有启动标签盖片结构的抽拉式包装盒。

[0005] 为实现以上目的,本实用新型的带有启动标签盖片结构的抽拉式包装盒,包括主盒体,该主盒体的上部开设有取物口,取物口上设有封口盖片,封口盖片上设有启动标签,其特征在于:所述启动标签位于主盒体的一侧面且突出于该侧面的表面;所述包装盒还包括有封套,该封套为顶面敞开的盒体,其大小、形状与主盒体匹配,可与主盒体形成套接关系,封套一侧壁的顶部开设有与启动标签大小、形状相当的缺口,封套侧壁的厚度等于启动标签的厚度。

[0006] 上述主盒体的取物口位于主盒体的顶面至前侧面,启动标签位于主盒体的前侧面,封套上的缺口位于封套的前侧壁。

[0007] 为了便于主盒体的取出,上述封套后侧壁的顶部也开设有缺口。

[0008] 上述主盒体是由支撑框架和包裹片材组成,支撑框架具有前后侧壁、左右侧壁和下端面,包裹片材包裹在支撑框架外,具有前后侧面、左右侧面和上下端面,支撑框架前侧壁开设有与取物口对应的缺口,包裹片材由底基材层、粘胶层和面层依次复合构成,包裹片材通过对不同复合层进行切割处理形成取物口和封口盖片。

[0009] 上述封口盖片是通过切断包裹片材的面层和粘胶层获得,取物口是通过切断包裹片材的底基材层获得,封口盖片的切割线和取物口的切割线的中点位于包裹片材的前侧面、两端点均位于包裹片材的上端面或后侧面的上部,取物口的切割线位于封口盖片的切割线以内;封口盖片上的封口盖片切割线与取物口切割线之间的区域为带粘性的区域,主盒体上封口盖片切割线与取物口切割线之间的区域为粘贴区域,两者具有可反复粘贴的功能。

[0010] 为了便于封口盖片的揭起,上述启动标签与封口盖片位于主盒体前侧面的部分粘贴,启动标签的下边沿低于封口盖片的下边沿。

[0011] 本实用新型的带有启动标签盖片结构的抽拉式包装盒,包括主盒体和与主盒体相匹配的封套,由于主盒体的一侧面具有突出于主盒体表面的启动标签,利用封套一侧壁开设的缺口与启动标签相配合,使套上封套的包装盒各个侧面均为平整的表面,保证热塑膜封装工序的顺利进行和最终产品外观的紧致、平整,同时也能保证成条香烟包装结构的紧凑;另外,现有香烟的销售,都需要在外包装上标出警示语或图案,这些警示语或图案会对吸烟人士心里产生一定的负面影响,将警示语或图案印制于封套上,既不违反香烟销售法,食用时又可将封套弃之,避免吸烟人士时时看到这些警示语。本实用新型的包装盒,结构简单,取用方便,密封性能好,特别适合高档香烟的包装。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型带有启动标签盖片结构的抽拉式包装盒的结构示意图。

[0013] 图2是本实用新型带有启动标签盖片结构的抽拉式包装盒背面的结构示意图。

[0014] 图3是主盒体的结构示意图。

[0015] 图4是封套的结构示意图。

[0016] 图5是主盒体使用状态的结构示意图。

具体实施方式

[0017] 如图1、2、3、4所示,实用新型的带有启动标签盖片结构的抽拉式包装盒,包括主盒

体1和封套2;主盒体的顶面至前侧面上部开设有取物口11,取物口上设有封口盖片12,封口盖片上设有启动标签13,主盒体是由支撑框架和包裹片材组成,支撑框架具有前后侧壁、左右侧壁和下端面,支撑框架前侧壁开设有与取物口对应的缺口,(图中没有标出),包裹片材包裹在支撑框架外,具有前后侧面、左右侧面和上下端面,包裹片材由底基材层、粘胶层和面层依次复合构成,封口盖片是通过切断包裹片材的面层和粘胶层获得,取物口是通过切断包裹片材的底基材层获得,封口盖片的切割线和取物口的切割线的中点位于包裹片材的前侧面、端点均位于包裹片材的上端面与后侧面的交界处,取物口的切割线位于封口盖片的切割线以内,封口盖片上的封口盖片切割线与取物口切割线之间的区域14为带粘性的区域,主盒体上的封口盖片切割线与取物口切割线之间的区域为粘贴区域,两者具有可反复粘贴的功能,启动标签与封口盖片位于包裹片材前侧面的部分粘贴,启动标签的下边沿低于封口盖片的下边沿;封套为顶面敞开的盒体,其大小、形状与主盒体匹配,可与主盒体形成套接关系,封套前侧壁的顶部开设有与启动标签大小、形状相同的缺口21、后侧壁顶部开设有便于主盒体取出的缺口22,封套前壁的厚度等于启动标签的厚度。

[0018] 本实用新型的包装盒,使用时,将热塑膜撕开后,从封套中取出主盒体,将启动标签往上、往后拉,封口盖片的切割线开始断裂,封口盖片逐步揭开,此时,取物口的切割线也开始断裂,取物口逐步掀开,烟支3就可取出,如图5所示;烟支取出后,将启动标签往回拉至主盒体的前侧面,封口盖片上的带粘性区域和盒体上的粘贴区域再次贴合,形成密封的包装。

[0019] 以上只是本实用新型带有启动标签盖片结构的抽拉式包装盒一个实施例的具体说明,但该实施例并非用以限制本实用新型的保护范围,凡未脱离本实用新型技术方案的等效实施或变更,如取物口与封口盖片的密封方式的改变,均应包含在本实用新型的范围中。

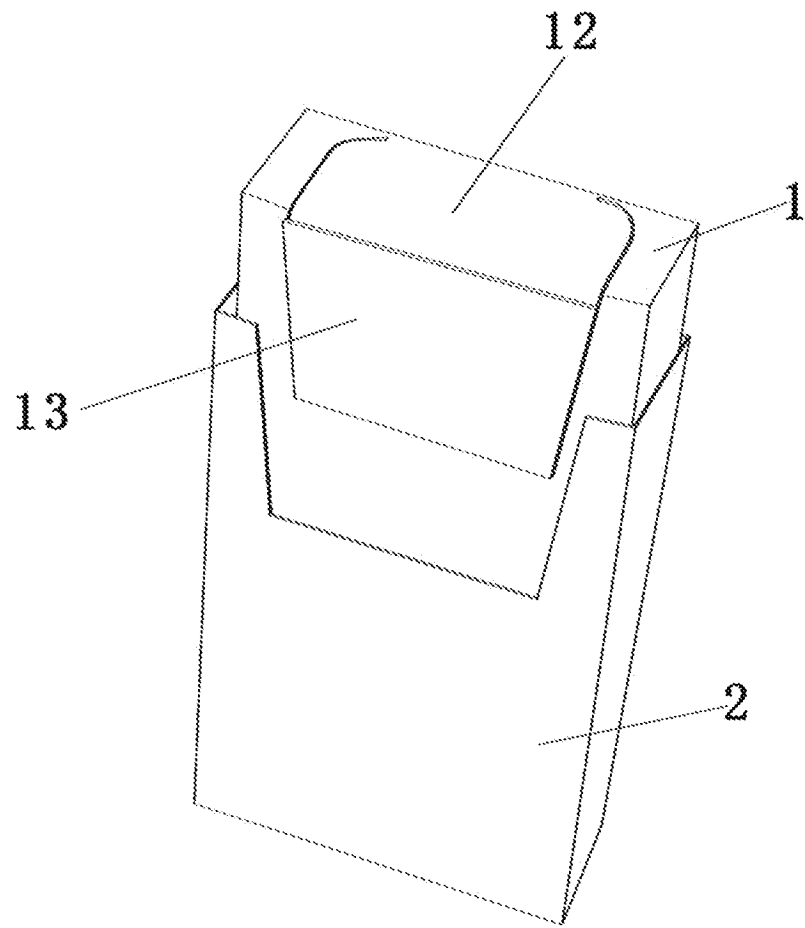


图1

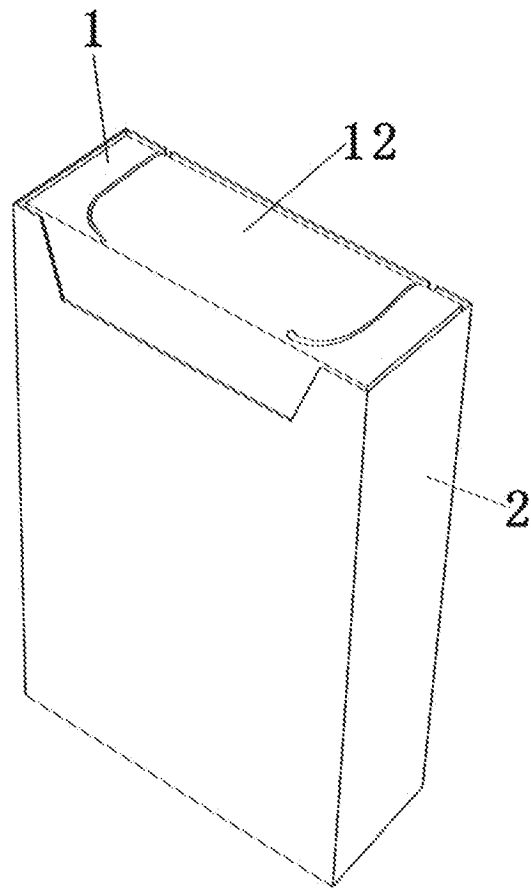


图2

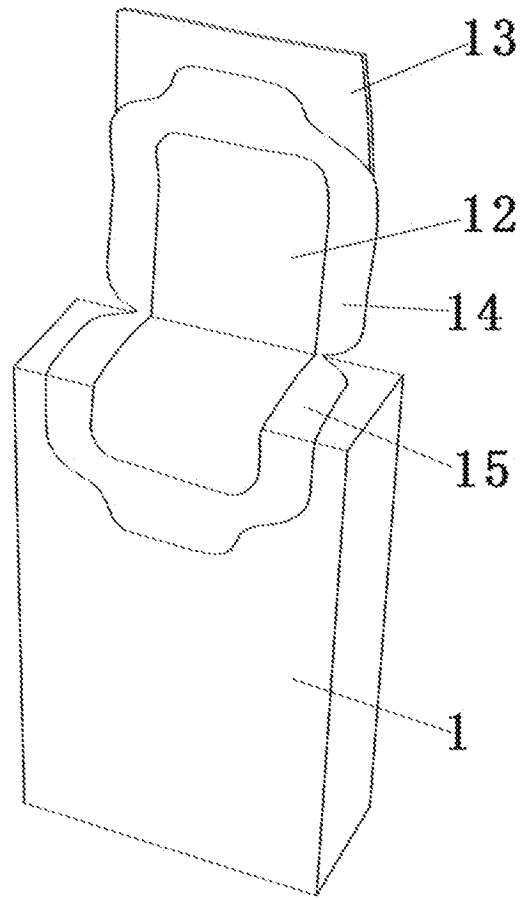


图3

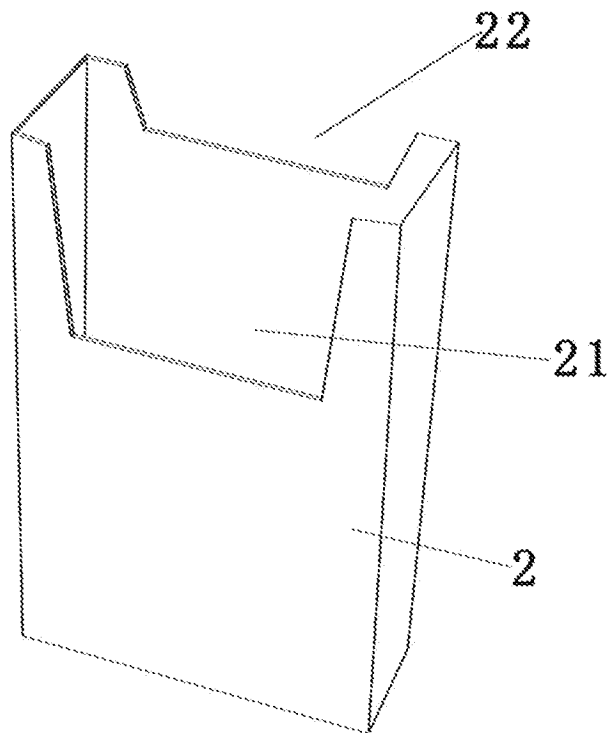


图4

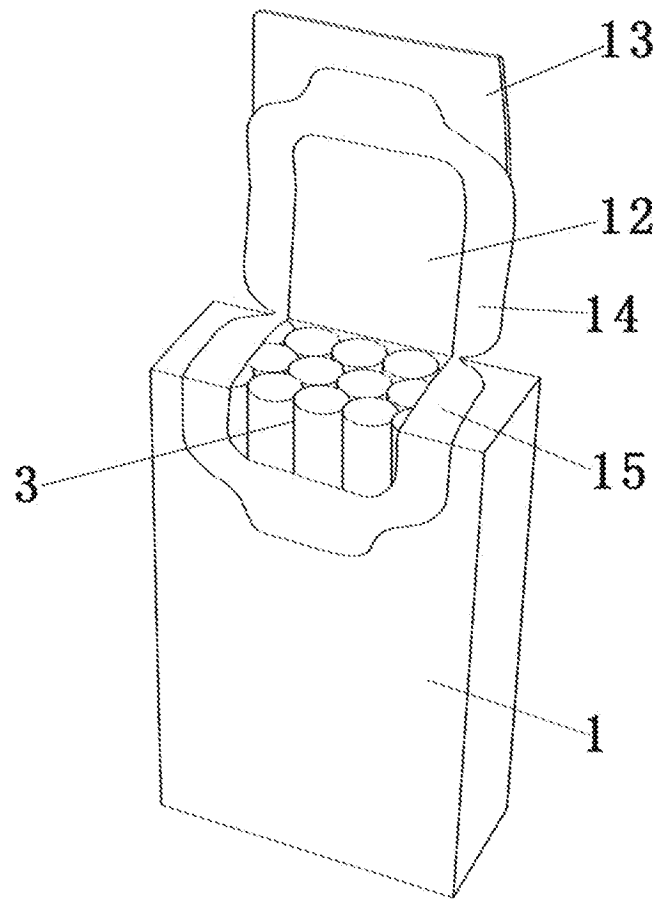


图5