



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217972995 U

(45) 授权公告日 2022. 12. 06

(21) 申请号 202122865513.7

(22) 申请日 2021.11.22

(73) 专利权人 安徽信义智能机械有限公司

地址 241000 安徽省芜湖市鸠江区清水街  
道电子产业园综合楼6楼673室

(72) 发明人 董清世 余庆宇 徐鹏 陶涛

(74) 专利代理机构 芜湖安汇知识产权代理有限公司 34107

专利代理师 曹政

(51) Int. Cl.

G03B 33/027 (2006.01)

G03B 33/033 (2006.01)

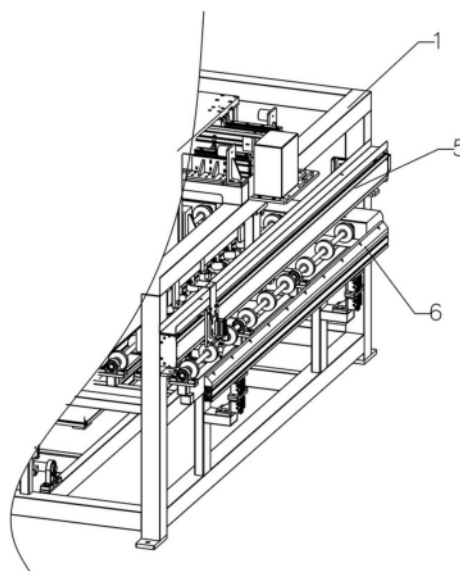
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种玻璃横切输送机切断机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种玻璃横切输送机切断机构,具有:机架,机架上设有切割机构和顶板机构;切割机构具有:直线模组,安装在机架上;滑板,能够在直线模组带动下滑动;切割气缸,安装在滑板上;割刀,与切割气缸的活塞杆连接;顶板机构具有:顶升气缸,安装在机架上;顶板,与顶升气缸的活塞杆连接,自动完成玻璃切割、截断,工作效率高。



1. 一种玻璃横切输送机切断机构,其特征在于,具有:  
机架,所述机架上设有切割机构和顶板机构;  
所述切割机构具有:  
直线模组,安装在所述机架上;  
滑板,能够在直线模组带动下滑动;  
切割气缸,安装在所述滑板上;  
割刀,与所述切割气缸的活塞杆连接;  
所述顶板机构具有:  
顶升气缸,安装在所述机架上;  
顶板,与所述顶升气缸的活塞杆连接。
2. 如权利要求1所述的玻璃横切输送机切断机构,其特征在于,所述切割机构位于顶板机构上方。
3. 如权利要求2所述的玻璃横切输送机切断机构,其特征在于,所述割刀上还设有注油块,所述注油块上设有注油孔。
4. 如权利要求3所述的玻璃横切输送机切断机构,其特征在于,所述顶板机构还具有横梁,所述横梁与所述顶升气缸的活塞杆连接;所述顶板安装在所述横梁上。
5. 如权利要求4所述的玻璃横切输送机切断机构,其特征在于,所述顶板安材质为尼龙。

## 一种玻璃横切输送机切断机构

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于玻璃加工技术领域,尤其涉及一种玻璃横切输送机切断机构。

### 背景技术

[0002] 在实现本实用新型的过程中,发明人发现现有技术至少存在以下问题:

[0003] 传统技术中,玻璃切割、截断通过不同设备加工,工作效率低。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种自动完成玻璃切割、截断,工作效率高的玻璃横切输送机切断机构。

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案是:一种玻璃横切输送机切断机构,具有:

[0006] 机架,所述机架上设有切割机构和顶板机构;

[0007] 所述切割机构具有:

[0008] 直线模组,安装在所述机架上;

[0009] 滑板,能够在直线模组带动下滑动;

[0010] 切割气缸,安装在所述滑板上;

[0011] 割刀,与所述切割气缸的活塞杆连接;

[0012] 所述顶板机构具有:

[0013] 顶升气缸,安装在所述机架上;

[0014] 顶板,与所述顶升气缸的活塞杆连接。

[0015] 所述切割机构位于顶板机构上方。

[0016] 所述割刀上还设有注油块,所述注油块上设有注油孔。

[0017] 所述顶板机构还具有横梁,所述横梁与所述顶升气缸的活塞杆连接;所述顶板安装在所述横梁上。

[0018] 所述顶板安材质为尼龙。

[0019] 上述技术方案中的一个技术方案具有如下优点或有益效果,自动完成玻璃切割、截断,工作效率高。

### 附图说明

[0020] 图1为本实用新型实施例中提供的玻璃横切输送机切断机构的结构示意图;

[0021] 图2为图1的玻璃横切输送机切断机构的切割机构的结构示意图;

[0022] 图3为图1的玻璃横切输送机切断机构的顶板机构的结构示意图;

[0023] 上述图中的标记均为:1、机架,5、切割机构,51、直线模组,52、滑板,53、切割气缸,54、割刀,55、注油块,6、顶板机构,61、横梁,62、顶板,63、顶升气缸。

## 具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 参见图1-3,一种玻璃横切输送机切断机构,具有:机架,机架上设有切割机构和顶板机构。

[0026] 切割机构具有:直线模组,安装在机架上;滑板,能够在直线模组带动下滑动;切割气缸,安装在滑板上;割刀,与切割气缸的活塞杆连接;切割机构,该部分通过连接件固定在设备机架上,通过直线模组上的伺服电机运动带动安装在模组上的划线刀头完成对原片玻璃的划线工作。

[0027] 顶板机构具有:顶升气缸,安装在机架上;顶板,与顶升气缸的活塞杆连接。顶板机构:该部分主要为在切割机构对玻璃进行划线切割时,对玻璃基板起支撑作用,在划线完成后通过气缸运动,将在玻璃划线处将玻璃向上顶起完成对玻璃断开工作,该部分位于切割部分正下方,通过螺栓固定在设备机架上,该机构由两侧气缸和尼龙支撑件组成。自动完成玻璃切割、截断,工作效率高。

[0028] 切割机构位于顶板机构上方,便于支撑和顶升玻璃。

[0029] 割刀上还设有注油块,注油块上设有注油孔。

[0030] 顶板机构还具有横梁,横梁与顶升气缸的活塞杆连接;顶板安装在横梁上。顶板材质为尼龙,尼龙顶板能够保护玻璃,防止破坏玻璃。

[0031] 定位机构首先完成对玻璃切割尺寸的定位,顶板机构第一次上升,接住玻璃,切割机构随后完成对玻璃划线,划线完成后,顶升机构第二次顶起对玻璃完成分断。

[0032] 上述技术方案中的一个技术方案具有如下优点或有益效果,自动完成玻璃切割、截断,工作效率高。

[0033] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“同轴”、“底部”、“一端”、“顶部”、“中部”、“另一端”、“上”、“一侧”、“顶部”、“内”、“前部”、“中央”、“两端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0034] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置”、“连接”、“固定”、“旋接”等术语应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或成一体;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系,除非另有明确的限定,对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0035] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

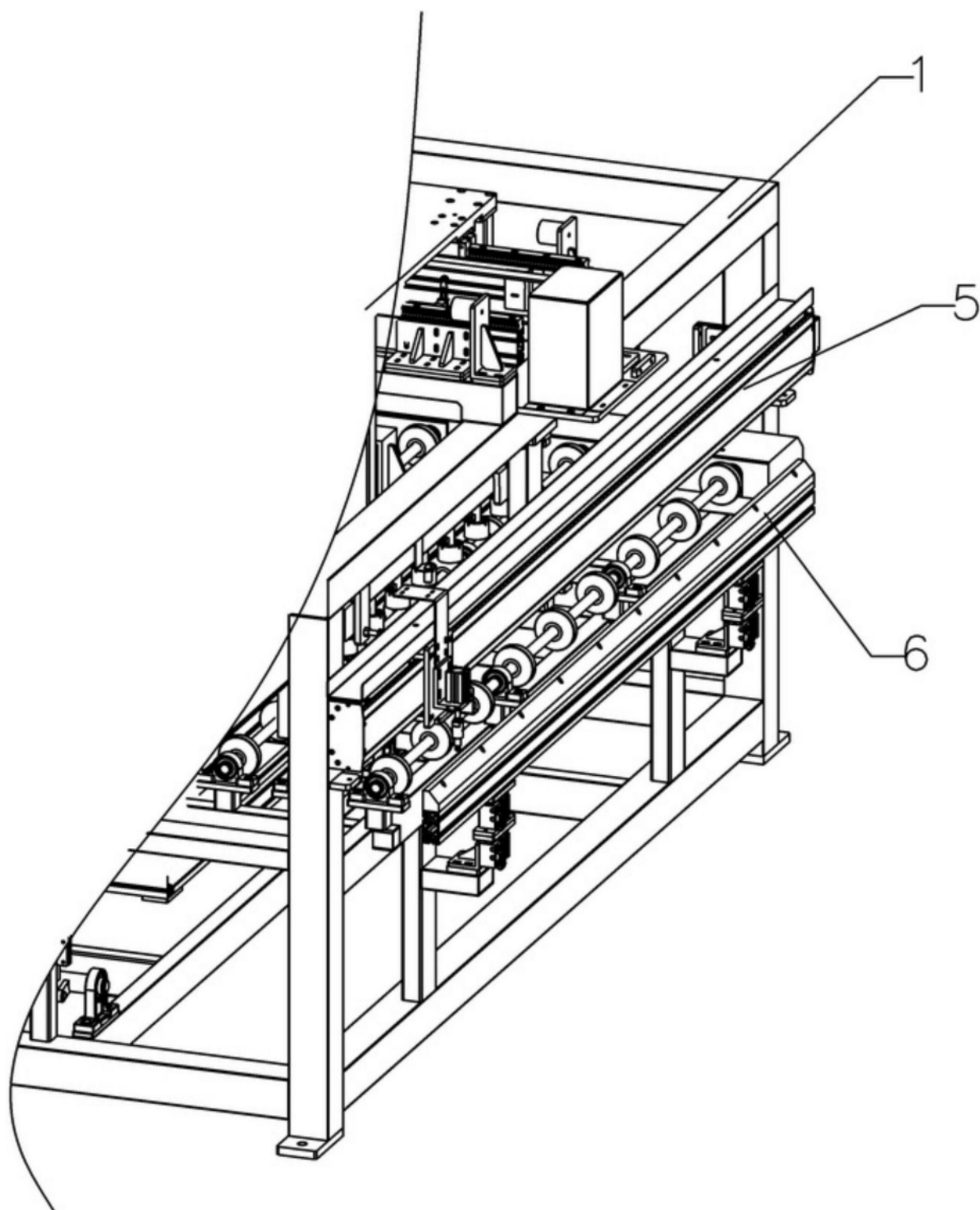


图1

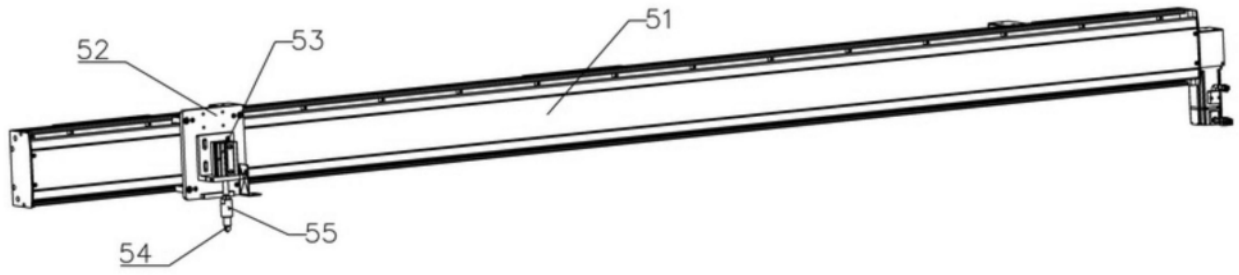


图2

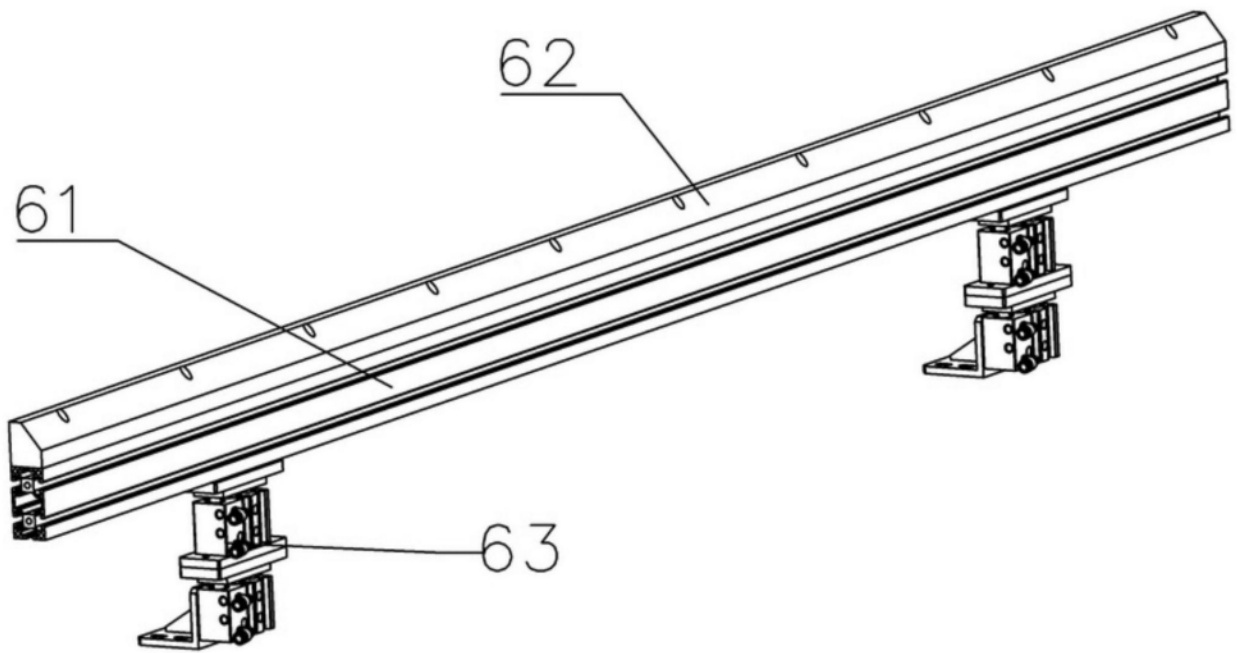


图3