



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202804080 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 20

(21) 申请号 201220461816. 0

(22) 申请日 2012. 09. 12

(73) 专利权人 河南辰阳机械制造有限公司

地址 461500 河南省许昌市长葛市坡胡镇水磨河村辰阳机械制造有限公司

(72) 发明人 李献军 燕松军 燕广松 杨光民

(51) Int. Cl.

B22C 7/02 (2006. 01)

B22C 9/24 (2006. 01)

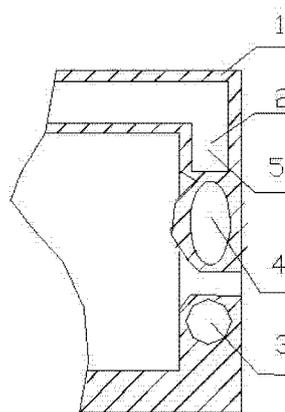
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

### (54) 实用新型名称

具有铸造中空腔的消失模

### (57) 摘要

本实用新型涉及冶炼技术领域,涉及一种消失模,是具有铸造中空腔的消失模,包括消失模体,消失模体是塑料粒制成的,其特征是:在所述的消失模体内部具有中空腔,所述的中空腔周围都具有塑料粒,所述的中空腔是球形、卵形或方形,这样结构的消失模具有能够节省原材料、提高产品质量的优点。



1. 具有铸造中空腔的消失模,包括消失模体,消失模体是塑料粒制成的,其特征是:在所述的消失模体内部具有中空腔,所述的中空腔周围都具有塑料粒。
2. 根据权利要求 1 所述的消失模,其特征是:所述的中空腔是球形或方形。

## 具有铸造中空腔的消失模

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及冶炼技术领域,涉及一种消失模。

[0002] 背景技术

[0003] 消失模是发泡塑料粒制成的,现有技术中,浇注铁水的部分都是消失模体,也就是浇注铁水部分充满了发泡塑料粒,在浇注的过程中,发泡塑料粒变成气体溢出,塑料粒多、溢出的气体就多,这些气体会影响产品的质量,另外,使用较多的塑料粒也会造成浪费。

### 发明内容

[0004] 本实用新型的目的就是针对上述缺点,提供一种节省原材料、能够提高产品质量的具有铸造中空腔的消失模。

[0005] 本实用新型的技术方案是这样实现的:具有铸造中空腔的消失模,包括消失模体,消失模体是塑料粒制成的,其特征是:在所述的消失模体内部具有中空腔,所述的中空腔周围都具有塑料粒。

[0006] 进一步的讲,所述的中空腔是球形、卵形或方形。

[0007] 或者所述的中空腔是多个方形组合的形状。

[0008] 本实用新型的有益效果是:这样结构的消失模具有能够节省原材料、提高产品质量的优点。

### 附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0010] 其中:1、消失模体 2、中空腔 3、球形 4、卵形 5、多个方形组合的形状。

[0011] 具体实施方案:

[0012] 下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0013] 如图1所述,具有铸造中空腔的消失模,包括消失模体1,消失模体1是塑料粒制成的,其特征是:在所述的消失模体1内部具有中空腔2,所述的中空腔2周围都具有塑料粒。

[0014] 进一步的讲,所述的中空腔2是球形3、卵形4或方形。

[0015] 或者所述的中空腔是多个方形组合的形状5。

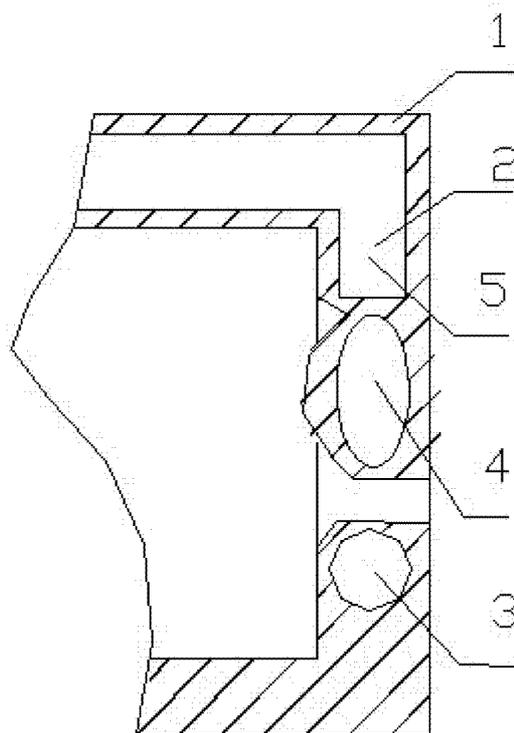


图 1