(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206324927 U
(45)授权公告日 2017.07.14

(21)申请号 201620536262.4

(22)申请日 2016.06.03

(73)专利权人 湖南一朵生活用品有限公司
地址 410323 湖南省长沙市浏阳制造产业基地坪头北路6号

(72)发明人 刘祥富

(74)专利代理机构 长沙思创联合知识产权代理事务所(普通合伙) 43215
代理人 夏兴友

(51)Int.Cl.
A61F 13/496(2006.01)
A61F 13/494(2006.01)
A61L 15/46(2006.01)

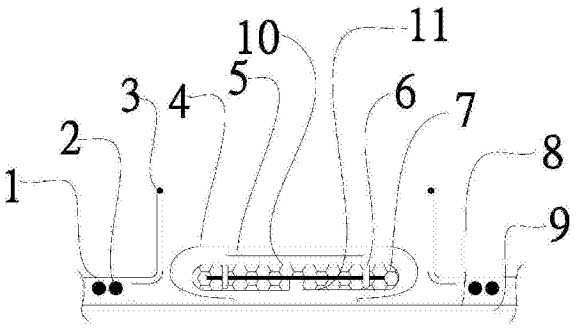
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54)实用新型名称

一种沙漏型悬浮芯体纸尿裤

(57)摘要

本实用新型属于卫生用品领域，具体公开了一种沙漏型悬浮芯体纸尿裤，包括防漏隔边、腿围橡筋、护围橡筋、面层、导流层、防漏底膜、芯体弹性腰围、左右贴和前腰贴，所述导流层设置于所述面层和芯体之间，所述面层覆盖于所述导流层上部，并由芯体两侧沿着芯体底面延伸；所述芯体设有导流槽，所述导流槽由芯体上面向芯体底面延伸，所述导流槽设置在所述芯体的两侧，所述导流槽之间的芯体呈沙漏型。本实用新型芯体的上面和底面均能够吸收尿液，加快芯体的吸收速度；导流槽之间的芯体呈沙漏型，使用者穿戴时导流槽两侧的芯体可沿使用者腿部翻折调整，使得芯体在使用者腿部的宽度减小，使使用者穿戴更舒适。



CN 206324927 U

1.一种沙漏型悬浮芯体纸尿裤，包括防漏隔边、腿围橡筋、护围橡筋、面层、导流层、防漏底膜、芯体、弹性腰围、左右贴和前腰贴，所述导流层设置于所述面层和芯体之间，其特征在于，所述面层覆盖于所述导流层上部，并由芯体两侧沿着芯体底面延伸；所述芯体设有导流槽，所述导流槽由芯体上面向芯体底面延伸，所述导流槽设置在所述芯体中间部位的两侧，所述导流槽之间的芯体呈沙漏型；所述面层对芯体底面形成半包围结构，所述面层沿芯体底面延伸的两侧不闭合，所述面层完全包裹芯体的上面以及覆盖芯体部分底面，使芯体与底面防漏底膜形成半幅复合的结构形式。

2.根据权利要求1所述的沙漏型悬浮芯体纸尿裤，其特征在于，所述导流槽的深度为所述芯体厚度的80％～95％。

3.根据权利要求1所述的沙漏型悬浮芯体纸尿裤，其特征在于，所述导流槽的长度为所述芯体长度的30％～50％。

4.根据权利要求1所述的沙漏型悬浮芯体纸尿裤，其特征在于，所述芯体为复合吸收芯体。

5.根据权利要求1所述的沙漏型悬浮芯体纸尿裤，其特征在于，所述复合吸收芯体是由无尘纸、无纺布、高分子吸水树脂通过热熔胶粘合制成。

6.根据权利要求1～5任意一项所述的沙漏型悬浮芯体纸尿裤，其特征在于，所述防漏底膜的外部设有底膜无纺布。

7.根据权利要求6所述的沙漏型悬浮芯体纸尿裤，其特征在于，所述防漏隔边、腿围橡筋、护围橡筋、面层、导流层、芯体、防漏底膜、底膜无纺布、弹性腰围、左右贴和前腰贴采用热熔胶粘合。

8.根据权利要求7所述的沙漏型悬浮芯体纸尿裤，其特征在于，所述腿围橡筋复合在防漏隔边和防漏底膜之间。

一种沙漏型悬浮芯体纸尿裤

技术领域

[0001] 本实用新型属于卫生用品领域，尤其涉及一种沙漏型悬浮芯体纸尿裤。

背景技术

[0002] 现有的纸尿裤通常由面层、芯体、防漏隔边、腿围橡筋、护围橡筋、防漏底膜、弹性腰围、左右贴和前腰贴复合而成，为了加快渗透速度，会在吸收芯体与面层之间设导流层，使得尿液尽快吸入尿片内。市面上常用的纸尿裤为平直条芯体结构，芯体直接与底膜整体粘合在一起。此结构第一影响吸尿液速度；第二使用者穿戴时由于芯体与底膜粘合较宽，会挤压使用者股沟和大腿，使使用者感到不舒适。

[0003] 综上所述，亟需开发一种舒适、吸收速度快的纸尿裤。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种舒适、吸收速度快的纸尿裤。

[0005] 上述目的是通过如下技术方案实现：一种沙漏型悬浮芯体纸尿裤，包括防漏隔边、腿围橡筋、护围橡筋、面层、导流层、防漏底膜、芯体、弹性腰围、左右贴和前腰贴，所述导流层设置于所述面层和芯体之间，所述面层覆盖于所述导流层上部，并由芯体两侧沿着芯体底面延伸；所述芯体设有导流槽，所述导流槽由芯体上面向芯体底面延伸，所述导流槽设置在所述芯体的两侧，所述导流槽之间的芯体呈沙漏型。

[0006] 如此设置，一方面使得导流层的尿液通过导流槽尽快的分散至芯体内，另一方面，可以使得尿液沿着导流槽在芯体内扩散，提高了扩散长度、增加了尿液在芯体内部的传输速度，使得尿液在芯体内均匀扩散，提高了芯体的吸收效率，有效防止尿液反渗透至面层，甚至尿液侧漏的情况发生，提高使用者的舒适度。当然，芯体在导流槽的两端和底部均不完全切断。将导流槽设置在所述芯体的两侧，导流槽两侧的芯体沿使用者腿部翻折，将尿液锁在芯体中间，防止测漏；导流槽之间的芯体呈沙漏型，这样，使用者穿戴时导流槽两侧的芯体可沿使用者腿部翻折调整，使得芯体在使用者腿部的宽度减小，使使用者穿戴更舒适。另外，本实用新型改变以往的纸尿裤在芯体上面覆盖面层，底面与防漏底膜复合的结构形式，使面层对芯体形成包裹式的结构，使得芯体的底面不或不完全直接与防漏底膜复合，使得芯体的上面和底面均能够吸收尿液，进一步加快芯体的吸收速度。应当说明的是，此处的悬浮芯体是相对现有技术中芯体与防漏底膜直接复合的结构而言，本实用新型面层对芯体形成包裹式的结构，使得芯体底面不或不完全直接与防漏底膜复合，相对防漏底膜而言，芯体呈“悬浮”结构。

[0007] 进一步，所述面层对芯体底面形成半包围结构。即所述面层沿芯体底面延伸的两侧不闭合，所述面层完全包裹芯体的上面以及覆盖芯体部分底面，使芯体与底面防漏底膜形成半幅复合的结构形式。如此增加了约40％的吸液面积，提升了芯体的吸液速度，减少侧漏风险。需要指出的是，此处所述的半包围以及半幅符合并不是面层刚好对芯体底面包裹一半的面积，而应当理解为面层对芯体底面包裹但不完全包裹。

[0008] 进一步，所述导流槽的深度为所述芯体厚度的80％～95％。如此设计，有利于尿液在芯体之间的传输，优选，所述导流槽是从芯体上面向芯体底面延伸。

[0009] 进一步，所述导流槽的长度为所述芯体长度的30％～50％。如此设计，一方面可充分发挥导流槽的对尿液的引导作用，同时也不至于导流槽长度太长，影响芯体的吸收量。

[0010] 进一步，所述芯体为复合吸收芯体。

[0011] 进一步，所述芯体内复合有异味吸收层。所述异味吸收层可以填充茶多酚和/或活性炭，用以消除异味，同时有助于纸尿裤使用过程的抑制细菌、真菌的繁殖。

[0012] 进一步，所述复合吸收芯体是由无尘纸、无纺布、高分子吸水树脂通过热熔胶粘合制成。

[0013] 进一步，所述防漏底膜的外部设有底膜无纺布。

[0014] 进一步，所述防漏隔边、腿围橡筋、护围橡筋、面层、导流层、芯体、防漏底膜、底膜无纺布、弹性腰围、左右贴和前腰贴采用热熔胶粘合。

[0015] 进一步，所述腿围橡筋复合在防漏隔边和防漏底膜之间。

附图说明

[0016] 构成本实用新型的一部分的附图用来提供对本实用新型的进一步理解，本实用新型的示意性实施例及其说明用于解释本实用新型，并不构成对本实用新型的不当限定。

[0017] 图1为本实用新型一种实施方式所涉及的沙漏型悬浮芯体纸尿裤的结构示意图；

[0018] 图2为图1中所涉及的芯体的结构示意图；

[0019] 图3为图1中所涉及的沙漏型悬浮芯体纸尿裤的A-A截面的剖面图。

[0020] 图中：

[0021]	1防漏隔边	2腿围橡筋	3护围橡筋	4面层
[0022]	5导流层	6导流槽	7芯体	8防漏底膜
[0023]	9底膜无纺布	10芯体上面	11芯体底面	12弹性腰围
[0024]	13左右贴	14前腰贴		

具体实施方式

[0025] 下面结合附图对本实用新型进行详细描述，本部分的描述仅是示范性和解释性，不应对本实用新型的保护范围有任何的限制作用。此外，本领域技术人员根据本文件的描述，可以对本文件中实施例中以及不同实施例中的特征进行相应组合。

[0026] 本实用新型实施例如下，参照图1～3，一种沙漏型悬浮芯体纸尿裤，包括防漏隔边1、腿围橡筋2、护围橡筋3、面层4、导流层5、防漏底膜8、芯体7、弹性腰围12、左右贴13和前腰贴14，所述导流层5设置于所述面层4和芯体7之间，所述面层4覆盖于所述导流层5上部，并由芯体7两侧沿着芯体底面11延伸；所述芯体7设有导流槽6，所述导流槽6由芯体上面10向芯体底面11延伸，所述导流槽6设置在所述芯体7的两侧，所述导流槽6之间的芯体7呈沙漏型。应当理解，所述的芯体7两侧分别指芯体7的两条较长边的一侧。优选，所述导流槽6设置在所述芯体7的两侧的中部，这样有利于尿液沿导流槽6从芯体7的一端向另一端扩散。

[0027] 如此设置，一方面使得导流层5的尿液通过导流槽6尽快的分散至芯体7内，另一方面，可以使得尿液沿着导流槽6在芯体7内扩散，提高了扩散长度、增加了尿液在芯体7内部

的传输速度，使得尿液在芯体7内均匀扩散，提高了芯体7的吸收效率，有效防止尿液反渗透至面层4，甚至尿液侧漏的情况发生，提高使用者的舒适度。当然，芯体7在导流槽6的两端和底部均不完全切断。将导流槽6设置在所述芯体7的两侧，导流槽6两侧的芯体7沿使用者腿部翻折，将尿液锁在芯体7中间，防止测漏；导流槽6之间的芯体7呈沙漏型，这样，使用者穿戴时导流槽6两侧的芯体7可沿使用者腿部翻折调整，使用者穿戴时腿部宽度减小，使使用者穿戴更舒适。另外，本实用新型改变以往的纸尿裤在芯体上面10覆盖面层4，底面与防漏底膜8复合的结构形式，使面层4对芯体7形成包裹式的结构，使得芯体7的底面不或不完全直接与防漏底膜8复合，使得芯体上面10和芯体底面11均能够吸收尿液，进一步加快芯体7的吸收速度。应当说明的是，此处的悬浮芯体7是相对现有技术中芯体7与防漏底膜8直接复合的结构而言，本实用新型面层4对芯体7形成包裹式的结构，使得芯体底面11不或不完全直接与防漏底膜8复合，相对防漏底膜8而言，芯体7呈“悬浮”结构。

[0028] 上述实施例的基础上，本发明另一实施例中，如图3，所述面层4对芯体底面11形成半包围结构。即所述面层4沿芯体底面11延伸的两侧不闭合，所述面层4完全包裹芯体上面10以及覆盖芯体7部分底面，使芯体7与底面防漏底膜8形成半幅复合的结构形式。如此增加了约40％的吸液面积，提升了芯体7的吸液速度，减少侧漏风险。需要指出的是，此处所述的半包围以及半幅符合并不是面层4刚好对芯体底面11包裹一半的面积，而应当理解为面层4对芯体底面11包裹但不完全包裹。

[0029] 上述实施例的基础上，本发明另一实施例中，如图3，所述导流槽6的深度为所述芯体7厚度的80％～95％。如此设计，有利于尿液在芯体7之间的传输，优选，所述导流槽6是从芯体上面10向芯体底面11延伸。

[0030] 上述实施例的基础上，本发明另一实施例中，如图1和图2，所述导流槽6的长度为所述芯体7长度的30％～50％。如此设计，一方面可充分发挥导流槽6的对尿液的引导作用，同时也不至于导流槽6长度太长，影响芯体7的吸收量。

[0031] 上述实施例的基础上，本发明另一实施例中，所述芯体7为复合吸收芯体7。

[0032] 上述实施例的基础上，本发明另一实施例中，所述芯体7内复合有异味吸收层。所述异味吸收层可以填充茶多酚和/或活性炭，用以消除异味，同时有助于纸尿裤使用过程的抑制细菌、真菌的繁殖。

[0033] 上述实施例的基础上，本发明另一实施例中，所述复合吸收芯体7是由无尘纸、无纺布、高分子吸水树脂通过热熔胶粘合制成。

[0034] 上述实施例的基础上，本发明另一实施例中，如图3，所述防漏底膜8的外部设有底膜无纺布9。

[0035] 上述实施例的基础上，本发明另一实施例中，所述防漏隔边1、腿围橡筋2、护围橡筋3、面层4、导流层5、芯体7、防漏底膜8、底膜无纺布9、弹性腰围12、左右贴13和前腰贴14采用热熔胶粘合。

[0036] 上述实施例的基础上，本发明另一实施例中，如图3，所述腿围橡筋复合在防漏隔边1和防漏底膜8之间。

[0037] 需要指出的是，图3中各结构材料之间是相互剥离的，这是为了清晰的表明本实用新型各结构材料之间的位置关系，而应当理解，本实用新型实际上各结构材料是紧密贴合的。

[0038] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型原理的前提下，还可以做出若干改进和润饰，这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

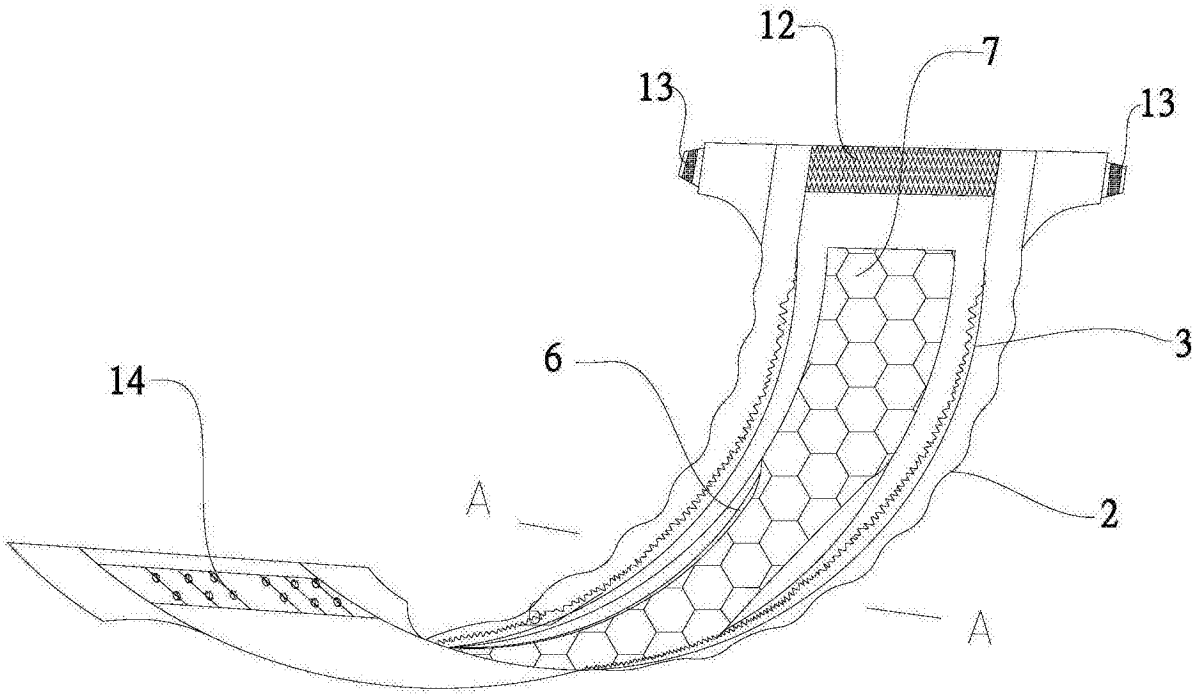


图1

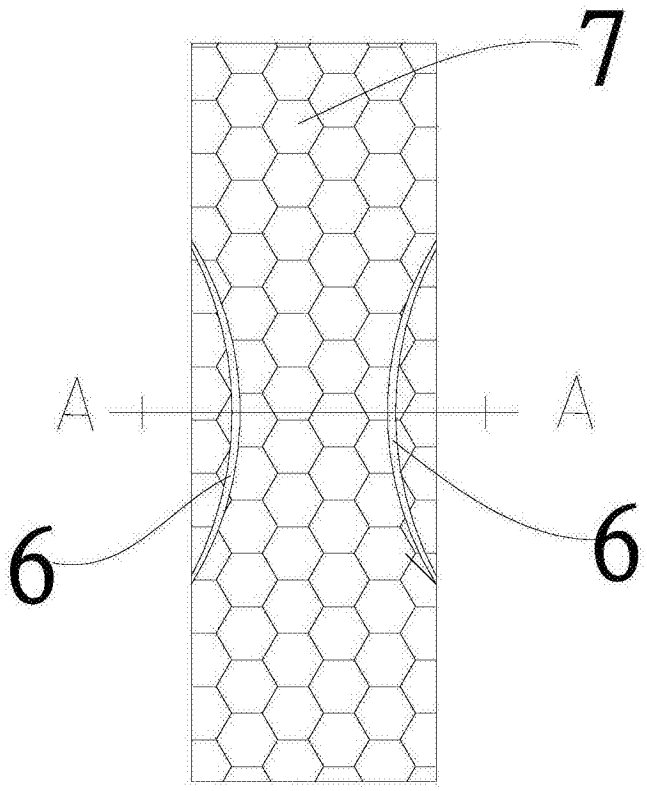


图2

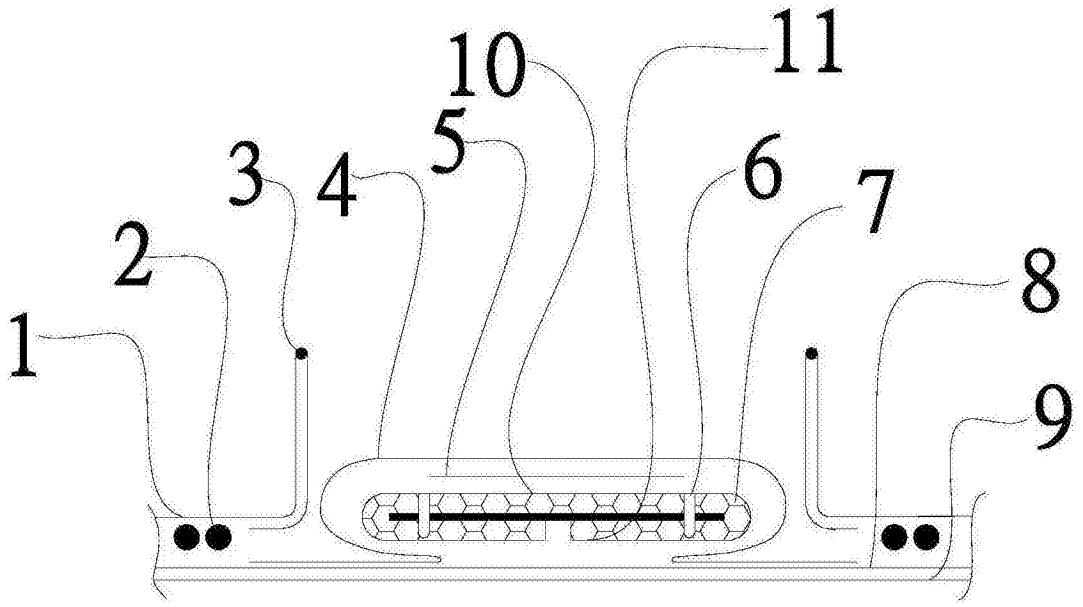


图3