

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

55861

Patent dodatkowy
do patentu _____

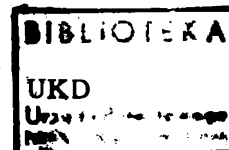
Zgłoszono: 12.V.1965 (P 108 776)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 31.VII.1968

Kl. 82 a, 30/40

MKP F 26 b 15/04



Twórca wynalazku: Kazimierz Sławiński

Właściciel patentu: Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych im. Róży
Luksemburg, Warszawa (Polska)

Piec obrotowy do trzonkarki lamp oświetleniowych

1

Przedmiotem wynalazku jest piec obrotowy do trzonkarki lamp oświetleniowych, służący do obróbki termicznej trzonek lamp na karuzelowym urządzeniu do wypalania kitu, który w sposób trwały łączy szklaną bańkę lampy oświetleniowej z metalowym trzonkiem. Piec ten szczególnie nadaje się do wszelkich typów trzonkarek do żarówek.

Obudowy izolacyjne dotychczas używanych pieców do termicznej obróbki trzonek lamp oświetleniowych na karuzelowych trzonkarkach są osadzone nieruchomo oraz mają otwory wentylacyjne przebieżające z boku. Otworami wentylacyjnymi ulatnia się nieproduktywnie część energii cieplnej co jednocześnie pogarsza warunki pracy obsługi trzonkarki.

Ponadto stosowane obudowy izolacyjne stanowią wycinek pierścienia obejmującego około 70 procent obwodu karuzelowej trzonkarki, w wyniku czego gniazda trzonkarki nie znajdują się przez cały czas pracy tego urządzenia wewnątrz obudowy izolacyjnej i są przez to studzone w okresie przebywania poza tą obudową.

Na skutek tego zużycie energii cieplnej wzrasta, bowiem gniazdo trzonkarki po wejściu do obudowy izolacyjnej pieca musi być znów podgrzane do wymaganej temperatury. Przerwy w obudowie izolacyjnej były robione dla wymiany elementów ogrzewanych na przykład trzonek z kitem i baniek żarówek.

2

Zastosowanie pieca według wynalazku bez koniecznej, a szkodliwej przerwy, wymiana elementów ogrzewanych odbywa się od dołu, pozwala na bardziej równomierne ogrzewanie elementów obrabianych termicznie, polepszenie warunków pracy dla obsługi pieca i zmniejszenie zużycia energii cieplnej. Obsługa pieca nie jest narażona na żar, wydobywający się w dotychczas stosowanych piecach z przerwy w obudowie izolacyjnej oraz nie ma strat energii cieplnej która wynika z ochładzania się gniazd.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok perspektywiczny obudowy izolacyjnej pieca, fig. 2 częściowy przekrój trzonkarki z obrotową obudową izolacyjną.

Zadaniem trzonkarki jest wypalanie kitu łączącego trzonek z bańką lampy. Kit nakłada się do trzonka, który następnie nasadza się na bańkę. Po zapaleniu pieca i ustaleniu się w nim właściwej temperatury, wkłada się lampy z nasadzonymi trzonkami do gniazd 1, umocowanych do pierścienia montażowego 2. Pierścień montażowy i gniazda powinny być wykonane z materiałów o dobrym przewodnictwie cieplnym na przykład z aluminium.

Obudowa izolacyjna 3 leży na pierścieniu montażowym 2 i razem z nim obraca się. Nad każdym gniazdem 1 znajduje się w obudowie izolacyjnej odprowadnik spalin 4 powstających przy wypalaniu kitu, a nie ciepłego powietrza z pieca. Grzejnik 5

(na przykład gazowy) jest nieruchomy, może on obejmować tylko małą część pieca, ponieważ obudowa izolacyjna pieca stale obracając się powoduje ogrzewanie powietrza znajdującego się w całej komorze pieca oraz mieszanie się tego powietrza, które oddaje ciepło do pierścienia i gniazd, a te z kolei przekazują ciepło poprzez trzonki do kitu.

Ścianka wewnętrzna obudowy izolacyjnej 6 jest niższa od ścianki zewnętrznej 7 tej obudowy, dzięki czemu nadmiar ciepłego powietrza nie ulatnia się w kierunku pracownika obsługującego trzonkarkę, lecz uchodzi w górę, wzdłuż wewnętrznej ścianki obudowy izolacyjnej 6. Zaletą wynalazku jest poprawa jakości wyrobów przez bardzo równomierne ogrzewanie, polepszenie warunków pracy oraz zmniejszenie zużycia energii.

1. Piec obrotowy do trzonkarki lamp oświetleniowych, **znamienny tym**, że obudowa izolacyjna stanowi zamknięty pierścień (3), który obraca się wokół osi pionowej trzonkarki razem z gniazdami (1), oraz posiada odprowadnik spalin (4) od każdego gniazda (1), przy czym wejście do pieca usytuowane jest od dołu.
2. Piec obrotowy według zastrz. 1, **znamienny tym**, że wewnętrzna ścianka (6) obudowy izolacyjnej jest niższa od jej zewnętrznej ścianki (7).

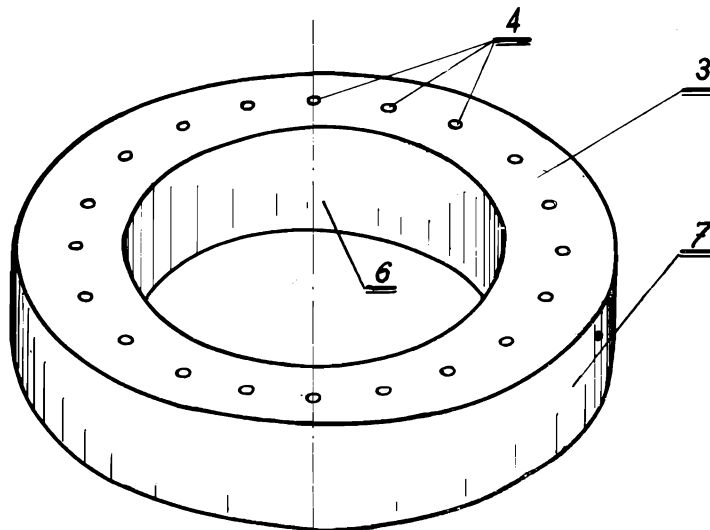


Fig. 1

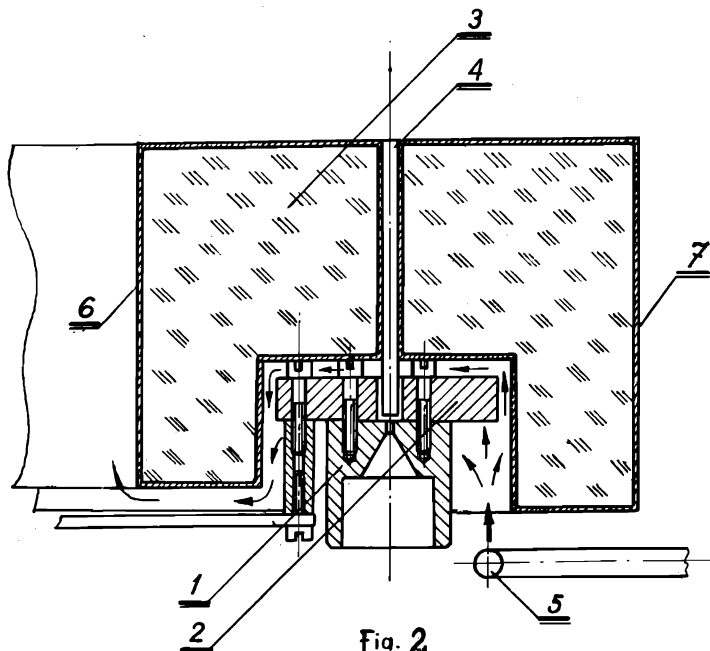


Fig. 2