



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 등록특허공보(B1)

(45) 공고일자 2019년07월16일
(11) 등록번호 10-2000723
(24) 등록일자 2019년07월10일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)
B65D 43/02 (2006.01) B65D 1/42 (2006.01)
B65D 21/02 (2006.01) B65D 25/20 (2006.01)
(52) CPC특허분류
B65D 43/0208 (2013.01)
B65D 1/42 (2013.01)
(21) 출원번호 10-2017-0135096
(22) 출원일자 2017년10월18일
심사청구일자 2017년10월18일
(65) 공개번호 10-2019-0043271
(43) 공개일자 2019년04월26일
(56) 선행기술조사문헌
JP08282697 A*
(뒷면에 계속)

(73) 특허권자
오제이씨(주)
서울특별시 영등포구 영등포로3길 19 (양평동2가)
(72) 발명자
박재욱
울산광역시 남구 중앙로120번길 12-8, 106동 1902호(신정동, 대공원대명루첸아파트)
윤성진
부산광역시 동래구 반송로208번가길 7(안락동, 대승그린빌라) 201호
김용식
경상북도 칠곡군 왜관읍 평장7길 11 (왜관주공3단지아파트) 306동 505호
(74) 대리인
특허법인아주

전체 청구항 수 : 총 9 항

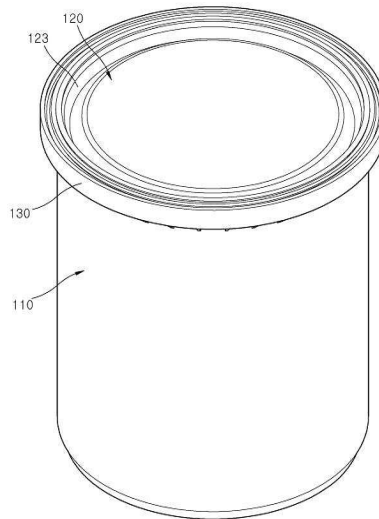
심사관 : 이언수

(54) 발명의 명칭 포장용기

(57) 요약

포장용기에 대한 발명이 개시된다. 본 발명의 포장용기는: 내용물이 수용되는 용기 몸체; 용기 몸체의 개구부에 결합되는 커버; 개구부에서 외측으로 연장되고, 개구부의 둘레부에 결합홈부를 형성하도록 용기 몸체의 외측면과 이격되는 보강링부; 개구부의 외측면에 돌출되게 형성되는 제1 언더컷부; 보강링부의 내측면에 돌출되게 형성되는 제2 언더컷부; 및 결합홈부에 삽입되도록 커버의 둘레부에 돌출되게 형성되고, 제1 언더컷부와 제2 언더컷부에 걸려 구속되는 후크부를 포함하는 것을 특징으로 한다.

대표도 - 도1



(52) CPC특허분류

B65D 21/022 (2013.01)

B65D 25/20 (2013.01)

(56) 선행기술조사문헌

JP3142628 U9*

KR101494254 B1*

KR1020140055330 A*

KR200442003 Y1*

*는 심사관에 의하여 인용된 문헌

명세서

청구범위

청구항 1

내용물이 수용되는 용기 몸체;

상기 용기 몸체의 개구부에 결합되는 커버;

상기 개구부에서 외측으로 연장되고, 상기 개구부의 둘레부에 결합홈부를 형성하도록 상기 용기 몸체의 외측면과 이격되는 보강링부;

상기 개구부의 외측면에 돌출되게 형성되는 제1 언더컷부;

상기 보강링부의 내측면에 돌출되게 형성되는 제2 언더컷부; 및

상기 결합홈부에 삽입되도록 상기 커버의 둘레부에 돌출되게 형성되고, 상기 제1 언더컷부와 상기 제2 언더컷부에 걸쳐 구속되는 후크부를 포함하고,

상기 후크부는,

상기 커버의 둘레부에서 연장되는 후크 바디;

상기 제1 언더컷부에 걸쳐 구속되도록 상기 후크 바디의 내측으로 돌출되게 형성되는 제1 구속돌기; 및

상기 제2 언더컷부에 걸쳐 구속되도록 상기 후크 바디의 외측으로 돌출되게 형성되는 제2 구속돌기를 포함하고,

상기 제1 언더컷부는 상기 제2 언더컷부 보다 하측에 배치되는 것을 특징으로 하는 포장용기.

청구항 2

삭제

청구항 3

삭제

청구항 4

제1 항에 있어서,

상기 제1 언더컷부 상측에는 상기 제1 구속돌기가 미끄러지면서 상기 제1 언더컷부에 구속되도록 제1 경사면부가 형성되고,

상기 제1 구속돌기가 상기 제1 경사면부에서 미끄러질 때에, 상기 후크 바디가 외측으로 벌어지도록 상기 제1 언더컷부가 상기 후크 바디에서 이격되게 형성되는 것을 특징으로 하는 포장용기.

청구항 5

제1 항에 있어서,

상기 제1 언더컷부와 상기 제2 언더컷부는 상기 보강링부의 원주방향을 따라 링형태로 형성되는 것을 특징으로 하는 포장용기.

청구항 6

제1 항에 있어서,

상기 제1 구속돌기와 상기 제2 구속돌기는 상기 커버의 원주방향을 따라 링형태로 형성되는 것을 특징으로 하는 포장용기.

청구항 7

제1 항에 있어서,

상기 커버의 둘레부에는 상기 후크부에 대향되고, 상기 용기 몸체의 내측면에 밀착되도록 실링면부가 형성되는 것을 특징으로 하는 포장용기.

청구항 8

제1 항에 있어서,

상기 보강링부와 상기 개구부를 연결하도록 복수의 보강리브가 형성되는 것을 특징으로 하는 포장용기.

청구항 9

제1 항에 있어서,

상기 용기 몸체의 하부에는 상기 용기 몸체의 원주방향을 따라 적재리브가 돌출되게 형성되고,

상기 커버의 둘레부에는 상기 적재리브가 삽입되도록 적재홈부가 원주방향을 따라 형성되는 것을 특징으로 하는 포장용기.

청구항 10

제9 항에 있어서,

상기 용기 몸체의 바닥면에는 복수의 처짐방지리브가 형성되는 것을 특징으로 하는 포장용기.

청구항 11

제10 항에 있어서,

상기 처짐방지리브는 상기 바닥면의 중심부에서 방사상으로 형성되는 것을 특징으로 하는 포장용기.

발명의 설명

기술 분야

[0001] 본 발명은 포장용기에 관한 것으로서, 보다 상세하게는 커버의 밀봉력과 결합력이 향상되고, 커버가 용이하게 결합과 분리될 수 있는 포장용기에 관한 것이다.

배경 기술

[0003] 일반적으로 도료용기에는 페인트 등 특정 용도를 갖는 도료가 저장된다. 도료용기에는 스틸 도료용기와 포장용기가 사용된다.

[0004] 스틸 도료용기는 용기 바디, 결합링 및 커버로 이루어진다. 결합링은 시밍 공법에 의해 용기 바디에 결합되고, 커버는 결합링에 개폐 가능하게 설치된다. 스틸 도료용기는 커버를 개방한 후 도료를 사용하고 커버를 결합링에

다시 결합할 수 있다. 또한, 스틸 도료용기에는 제품에 관한 정보가 기재된 라벨 부착이 가능하다. 그러나, 스틸 도료용기는 도료의 성분이나 가스에 의해 부식되는 문제점이 있다.

[0005] 또한, 포장용기는 용기 바디와 커버로 이루어진다. 커버는 언더컷부에 의해 용기 바디와 일체로 형성된다. 언더컷부를 커버와 용기 바디에서 절취한 후 도료를 사용할 수 있다. 포장용기는 도료의 성분이나 가스에 의해 부식되지 않는다. 그러나, 포장용기는 언더컷부를 일단 절취하면 커버를 단더라도 기밀을 유지할 수 없으므로, 도료의 재사용이 거의 불가능해진다.

[0006] 본 발명의 배경기술은 대한민국 등록실용신안공보 제20-0210027호(2000. 10. 31 공개, 발명의 명칭: 용기의 손잡이)에 개시되어 있다.

발명의 내용

해결하려는 과제

[0008] 본 발명은 상기와 같은 문제점을 개선하기 위해 창출된 것으로, 본 발명의 목적은 커버의 밀봉력과 결합력이 향상되고, 커버가 용이하게 결합과 분리될 수 있는 포장용기를 제공하는 것이다.

과제의 해결 수단

[0010] 본 발명에 따른 포장용기는: 내용물이 수용되는 용기 몸체; 상기 용기 몸체의 개구부에 결합되는 커버; 상기 개구부에서 외측으로 연장되고, 상기 개구부의 둘레부에 결합홈부를 형성하도록 상기 용기 몸체의 외측면과 이격되는 보강링부; 상기 개구부의 외측면에 돌출되게 형성되는 제1 언더컷부; 상기 보강링부의 내측면에 돌출되게 형성되는 제2 언더컷부; 및 상기 결합홈부에 삽입되도록 상기 커버의 둘레부에 돌출되게 형성되고, 상기 제1 언더컷부와 상기 제2 언더컷부에 걸려 구속되는 후크부를 포함하는 것을 특징으로 한다.

[0011] 상기 후크부는 상기 커버의 둘레부에서 연장되는 후크 바디; 상기 제1 언더컷부에 걸려 구속되도록 상기 후크 바디의 내측으로 돌출되게 형성되는 제1 구속돌기; 및 상기 제2 언더컷부에 걸려 구속되도록 상기 후크 바디의 외측으로 돌출되게 형성되는 제2 구속돌기를 포함할 수 있다.

[0012] 상기 제1 언더컷부는 상기 제2 언더컷부 보다 하측에 배치될 수 있다.

[0013] 상기 제1 언더컷부 상측에는 상기 제1 구속돌기가 미끄러지면서 상기 제1 언더컷부에 구속되도록 제1 경사면부가 형성되고, 상기 제1 구속돌기가 상기 제1 경사면부에서 미끄러질 때에, 상기 후크 바디가 외측으로 벌어지도록 상기 제1 언더컷부가 상기 후크 바디에서 이격되게 형성될 수 있다.

[0014] 상기 제1 언더컷부와 상기 제2 언더컷부는 상기 보강링부의 원주방향을 따라 링형태로 형성될 수 있다.

[0015] 상기 제1 구속돌기와 상기 제2 구속돌기는 상기 커버의 원주방향을 따라 링형태로 형성될 수 있다.

[0016] 상기 커버의 둘레부에는 상기 후크부에 대향되고, 상기 용기 몸체의 내측면에 밀착되도록 실링면부가 형성될 수 있다.

[0017] 상기 보강링부와 상기 개구부를 연결하도록 복수의 보강리브가 형성될 수 있다.

[0018] 상기 용기 몸체의 하부에는 상기 용기 몸체의 원주방향을 따라 적재리브가 돌출되게 형성되고, 상기 커버의 둘레부에는 상기 적재리브가 삽입되도록 적재홈부가 원주방향을 따라 형성될 수 있다.

[0019] 상기 용기 몸체의 바닥면에는 복수의 치짐방지리브가 형성될 수 있다.

[0020] 상기 치짐방지리브는 상기 바닥면의 중심부에서 방사상으로 형성될 수 있다.

발명의 효과

[0022] 본 발명에 따르면, 커버가 용기 몸체에 용이하게 착탈 가능하게 설치되고, 커버의 밀봉력과 결합력이 증가되므로, 도료와 같은 내용물을 사용한 후 커버를 용기 몸체에 단아서 보관할 수 있다. 따라서, 내용물의 재사용이 가능해진다.

[0023] 또한, 본 발명에 따르면, 후크부가 제1 언더컷부와 제2 언더컷부에 걸려 구속되므로, 커버가 용기 몸체에 용이하게 결합 및 분리될 수 있다. 또한, 커버의 밀봉력 및 결합력을 향상시킬 수 있다.

도면의 간단한 설명

- [0025] 도 1은 본 발명의 일 실시예에 따른 포장용기를 도시한 사시도이다.
- 도 2는 본 발명의 일 실시예에 따른 포장용기에서 커버가 열린 상태를 도시한 사시도이다.
- 도 3은 본 발명의 일 실시예에 따른 포장용기에서 커버가 열린 상태를 도시한 단면도이다.
- 도 4는 본 발명의 일 실시예에 따른 포장용기에서 커버가 닫힌 상태를 도시한 단면도이다.
- 도 5는 본 발명의 일 실시예에 따른 포장용기에서 후크부와 제1 언더컷부 및 제2 언더컷부를 도시한 확대 단면도이다.
- 도 6은 본 발명의 일 실시예에 따른 포장용기에서 커버가 가압될 때 후크부가 결합홈부에 삽입되는 상태를 도시한 확대 단면도이다.
- 도 7은 본 발명의 일 실시예에 따른 포장용기에서 커버가 가압될 때 후크부가 제1 언더컷부에 의해 벌어지는 상태를 도시한 확대 단면도이다.
- 도 8은 본 발명의 일 실시예에 따른 포장용기에서 후크부의 제1 구속돌기와 제2 구속돌기가 제1 언더컷부와 제2 언더컷부에 구속된 상태를 도시한 확대 단면도이다.
- 도 9는 본 발명의 일 실시예에 따른 포장용기에서 용기 몸체의 내부 압력에 의해 커버가 상측으로 가압되는 상태를 도시한 확대 단면도이다.

발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

- [0026] 이하, 첨부된 도면들을 참조하여 본 발명에 따른 포장용기의 일 실시예를 설명한다. 포장용기를 설명하는 과정에서 도면에 도시된 선들의 두께나 구성요소의 크기 등은 설명의 명료성과 편의상 과장되게 도시되어 있을 수 있다. 또한, 후술되는 용어들은 본 발명에서의 기능을 고려하여 정의된 용어들로서 이는 사용자, 운용자의 의도 또는 관례에 따라 달라질 수 있다. 그러므로 이러한 용어들에 대한 정의는 본 명세서 전반에 걸친 내용을 토대로 내려져야 할 것이다.
- [0028] 도 1은 본 발명의 일 실시예에 따른 포장용기를 도시한 사시도이고, 도 2는 본 발명의 일 실시예에 따른 포장용기에서 커버가 열린 상태를 도시한 사시도이고, 도 3은 본 발명의 일 실시예에 따른 포장용기에서 커버가 열린 상태를 도시한 단면도이고, 도 4는 본 발명의 일 실시예에 따른 포장용기에서 커버가 닫힌 상태를 도시한 단면도이고, 도 5는 본 발명의 일 실시예에 따른 포장용기에서 후크부와 제1 언더컷부 및 제2 언더컷부를 도시한 확대 단면도이다.
- [0029] 도 1 내지 도 5를 참조하면, 본 발명의 일 실시예에 따른 포장용기는 용기 몸체(110), 커버(120), 보강링부(130), 제1 언더컷부(141), 제2 언더컷부(145) 및 후크부(150)를 포함한다.
- [0030] 용기 몸체(110)에는 도료와 같은 내용물이 수용되도록 원통 또는 다각통 형태로 형성된다. 용기 몸체(110)는 합성수지로 형성된다. 용기 몸체(110)가 합성수지로 형성되므로, 도료의 화학성분이나 가스 등에 의해 용기 몸체(110)가 부식되는 것을 방지할 수 있다. 또한, 용기 몸체(110)가 상하방향으로 수직하게 형성되므로, 도료의 정보를 기재한 라벨이 용기 몸체(110)에 부착될 수 있다.
- [0031] 커버(120)는 용기 몸체(110)의 개구부(113)에 결합되고, 합성수지로 형성된다. 용기 몸체(110)가 원통 형태로 형성되는 경우, 커버(120)는 전체적으로 원판 형태로 형성된다. 또한, 용기 몸체(110)가 다각통 형태로 형성되는 경우, 커버(120)는 전체적으로 다각판 형태로 형성된다.
- [0032] 보강링부(130)는 개구부(113)에서 외측으로 연장되고, 개구부(113)의 둘레부에 결합홈부(131)를 형성하도록 용기 몸체(110)의 외측면과 이격된다. 보강링부(130)는 용기 몸체(110)의 원주방향을 따라 환형으로 형성된다. 용기 몸체(110)의 개구부(113)에 보강링부(130)가 형성되므로, 용기 몸체(110)의 개구부(113)가 외력에 의해 찌그러지는 등 변형되는 것을 방지할 수 있다. 보강링부(130)의 단면은 대략 "∩" 형태로 형성된다.
- [0033] 보강링부(130)와 개구부(113)를 연결하도록 복수의 보강리브(133)가 형성된다. 보강링부(130)가 보강리브(133)에 의해 지지되므로, 보강링부(130)와 개구부(113)의 강성이 증가된다. 따라서, 커버(120)와 용기 몸체(110)의 개구부(113)가 외력에 의해 변형되는 것을 방지할 수 있으므로, 커버(120)의 밀봉력을 향상시킬 수 있다.

- [0034] 용기 몸체(110)의 하부에는 용기 몸체(110)의 원주방향을 따라 적재리브(115)가 돌출되게 형성되고, 커버(120)의 둘레부에는 적재리브(115)가 삽입되도록 적재홈부(123)가 원주방향을 따라 형성된다. 커버(120)의 적재홈에 적재리브(115)가 삽입될 수 있으므로, 포장용기를 복수개 적층할 수 있다. 또한, 복수의 포장용기를 적층한 후 운송할 때에 차량의 진동 등에 의해 포장용기가 움직이는 것을 방지할 수 있다.
- [0035] 용기 몸체(110)의 바닥면에는 복수의 처짐방지리브(116)가 형성된다. 복수의 처짐방지리브(116)가 용기 몸체(110)의 바닥면의 강성을 증가시키므로, 용기 몸체(110)가 변형되는 것을 억제할 수 있다.
- [0036] 처짐방지리브(116)는 바닥면의 중심부에서 방사상으로 형성된다. 처짐방지리브(116)가 방사상으로 형성되므로, 용기 몸체(110)의 바닥면의 강성이 고르게 향상될 수 있다.
- [0037] 제1 언더컷부(141)는 개구부(113)의 외측면에 돌출되게 형성된다. 이때, 제1 언더컷부(141)는 개구부(113)의 외측면에서 외측을 향하여 돌출된다.
- [0038] 제2 언더컷부(145)는 보강링부(130)의 내측면에 돌출되게 형성된다. 이때, 제2 언더컷부(145)는 보강링부(130)의 내측면에서 용기 몸체(110)를 향하여 돌출된다.
- [0039] 후크부(150)는 결합홈부(131)에 삽입되도록 커버(120)의 둘레부에 돌출되게 형성되고, 제1 언더컷부(141)와 제2 언더컷부(145)에 걸려 구속된다. 용기 몸체(110)에 커버(120)가 구속되었을 때에, 후크부(150)는 용기 몸체(110)의 하측을 향하도록 커버(120)의 둘레부에서 연장된다. 후크부(150)가 제1 언더컷부(141)와 제2 언더컷부(145)에 걸려 구속되므로, 커버(120)가 용기 몸체(110)에 용이하게 결합 및 분리될 수 있다. 또한, 후크부(150)가 제1 언더컷부(141)와 제2 언더컷부(145)에 걸려 구속되므로, 커버(120)의 밀봉력 및 결합력을 향상시킬 수 있다.
- [0040] 후크부(150)는 후크 바디(151), 제1 구속돌기(153) 및 제2 구속돌기(155)를 포함한다.
- [0041] 후크 바디(151)는 커버(120)의 둘레부에서 연장된다. 이때, 후크 바디(151)는 용기 몸체(110)의 하측으로 향하도록 형성된다.
- [0042] 제1 구속돌기(153)는 제1 언더컷부(141)에 걸려 구속되도록 후크 바디(151)의 내측에 돌출되게 형성된다. 제1 구속돌기(153)는 제1 언더컷부(141)에 면접촉되도록 쐐기 형태로 형성된다. 제1 구속돌기(153)가 후크 바디(151)의 내측에 돌출되게 형성되므로, 도료의 가스 압력에 의해 커버(120)가 상측으로 변형되는 경우, 후크 바디(151)가 개구부(113) 측으로 이동됨에 따라 제1 구속돌기(153)가 제1 언더컷부(141)에 보다 밀착될 수 있다. 따라서, 커버(120)의 밀봉력과 결합력이 향상될 수 있다.
- [0043] 제2 구속돌기(155)는 제2 언더컷부(145)에 걸려 구속되도록 후크 바디(151)의 외측으로 돌출되게 형성된다. 제2 구속돌기(155)는 제2 언더컷부(145)에 구속되도록 쐐기 형태로 형성된다. 제2 구속돌기(155)가 후크 바디(151)의 외측으로 돌출되게 형성되므로, 용기 몸체(110)의 내부 압력이 수축되는 경우, 후크 바디(151)가 외측으로 이동되려고 하더라도 제2 구속돌기(155)가 제2 언더컷부(145)에 걸리게 된다. 따라서, 제2 언더컷부(145)가 후크 바디(151)의 변형 범위를 제한하므로, 제1 구속돌기(153)가 제1 언더컷부(141)에 의해 구속된 상태를 유지할 수 있다. 따라서, 커버(120)의 밀봉력과 결합력이 향상될 수 있다.
- [0044] 제1 언더컷부(141)는 제2 언더컷부(145) 보다 하측에 배치된다. 따라서, 후크부(150)가 결합홈부(131)에 삽입될 때에 제1 구속돌기(153)가 제1 언더컷부(141)에 구속된 후 제2 구속돌기(155)가 제2 언더컷부(145)에 구속되므로, 커버(120)가 용기 몸체(110)의 개구부(113)에 용이하게 결합될 수 있다. 또한, 후크부(150)가 결합홈부(131)에 분리될 때에 제2 구속돌기(155)가 제2 언더컷부(145)에 구속 해제된 후 제1 구속돌기(153)가 제1 언더컷부(141)에서 구속 해제되므로, 커버(120)가 용기 몸체(110)의 개구부(113)에 용이하게 분리될 수 있다.
- [0045] 제1 언더컷부(141) 상측에는 제1 구속돌기(153)가 미끄러지면서 제1 언더컷부(141)에 구속되도록 제1 경사면부(142)가 형성된다. 제1 구속돌기(153)가 제1 경사면부(142)에서 미끄러질 때에, 후크 바디(151)가 외측으로 벌어지도록 제1 언더컷부(141)가 후크 바디(151)에서 이격되게 형성된다. 따라서, 후크부(150)가 결합홈부(131)에 삽입되거나 분리될 때에 후크 바디(151)가 제1 언더컷부(141)와의 이격 범위 내에서 변형이 제한될 수 있다.
- [0046] 제1 언더컷부(141)와 제2 언더컷부(145)는 보강링부(130)의 원주방향을 따라 링형태로 형성된다. 제1 구속돌기(153)와 제2 구속돌기(155)는 커버(120)의 원주방향을 따라 링형태로 형성된다. 따라서, 용기 몸체(110)의 원주방향 전체에서 커버(120)의 밀봉력과 결합력이 거의 균일해지므로, 커버(120)의 특정 부위에서 밀봉력이나 결합력이 저하되는 것을 방지할 수 있다.

- [0047] 커버(120)의 둘레부에는 후크부(150)에 대향되고, 용기 몸체(110)의 내측면에 밀착되도록 실링면부(125)가 형성된다. 커버(120)가 용기 몸체(110)에 결합되었을 때에 커버(120)의 실링면부(125)와 후크 바디(151)가 개구부(113)의 내측면과 외측면에 밀착되므로, 커버(120)의 밀봉력 및 결합력이 보다 향상될 수 있다.
- [0049] 상기와 같이 구성되는 본 발명의 일 실시예에 따른 포장용기에서 커버(120)가 용기 몸체(110)에 결합되는 과정을 설명하기로 한다.
- [0050] 도 6은 본 발명의 일 실시예에 따른 포장용기에서 커버가 가압될 때에 후크부가 결합홈부에 삽입되는 상태를 도시한 확대 단면도이고, 도 7은 본 발명의 일 실시예에 따른 포장용기에서 커버가 가압될 때에 후크부가 제1 언더컷부에 의해 벌어지는 상태를 도시한 확대 단면도이고, 도 8은 본 발명의 일 실시예에 따른 포장용기에서 후크부의 제1 구속돌기와 제2 구속돌기가 제1 언더컷부와 제2 언더컷부에 구속된 상태를 도시한 확대 단면도이다.
- [0051] 도 6 내지 도 8을 참조하면, 커버(120)를 용기 몸체(110)의 개구부(113)에 올려놓고 하측으로 가압한다. 커버(120)에 압력이 가해짐에 따라 후크부(150)가 보강링부(130)의 결합홈부(131)로 삽입된다.
- [0052] 이때, 후크부(150)의 제1 구속돌기(153)가 제1 언더컷부(141)의 제1 경사면부(142)를 따라 미끄러지면서 하측으로 이동된다. 또한, 제1 구속돌기(153)가 제1 경사면부(142)에 의해 외측으로 밀려나므로, 후크부(150)가 외측으로 변형된다.
- [0053] 또한, 제1 구속돌기(153)가 제1 경사면부(142)에서 미끄러질 때에, 후크 바디(151)가 외측으로 벌어지도록 제1 언더컷부(141)가 후크 바디(151)에서 이격되게 형성된다. 따라서, 후크부(150)가 결합홈부(131)에 삽입될 때에 후크 바디(151)가 제1 언더컷부(141)와의 이격 범위 내에서 변형이 제한될 수 있다.
- [0054] 제1 구속돌기(153)가 제1 경사면부(142)를 벗어나면, 후크 바디(151)의 복원력에 의해 제1 구속돌기(153)가 제1 언더컷부(141)에 걸려 구속된다. 이때, 제2 구속돌기(155)도 제2 언더컷부(145)를 통과한 후 제2 언더컷부(145)에 걸려 구속된다. 따라서, 커버(120)가 용기 몸체(110)에 용이하게 결합될 수 있다.
- [0055] 제1 구속돌기(153)와 제2 구속돌기(155)가 제1 언더컷부(141)와 제2 언더컷부(145)에 의해 구속되면, 후크 바디(151)의 복원력에 의해 후크 바디(151)의 내측면과 커버(120)의 실링면부(125)가 용기 몸체(110)의 내측면과 제1 언더컷부(141)에 밀착되므로, 커버(120)의 밀봉력 및 밀봉성능이 향상될 수 있다.
- [0056] 커버(120)가 용기 몸체(110)에 용이하게 착탈 가능하게 설치되고, 커버(120)의 밀봉력과 결합력이 증가되므로, 도료를 사용한 후 커버(120)를 용기 몸체(110)에 단아서 보관할 수 있다. 따라서, 도료의 재사용이 가능해진다.
- [0057] 도 9는 본 발명의 일 실시예에 따른 포장용기에서 용기 몸체의 내부 압력에 의해 커버가 상측으로 가압되는 상태를 도시한 확대 단면도이다.
- [0058] 도 9를 참조하면, 주변의 온도가 증가되거나 포장용기가 충격될 경우, 도료에서 발생된 가스에 의해 포장용기의 내부 압력이 증가될 수 있다. 내부 압력이 커버(120)에 가해짐에 따라 커버(120)가 상측으로 볼록하게 변형될 수 있다.
- [0059] 커버(120)의 중심부 측이 볼록하게 변형되는 경우, 후크 바디(151)가 용기 몸체(110)의 개구부(113) 측으로 약간 이동된다. 따라서, 제1 구속돌기(153)가 제1 언더컷부(141)에 보다 강하게 밀착되므로, 커버(120)의 밀봉력과 결합력을 증가시킬 수 있다.
- [0061] 본 발명은 도면에 도시된 실시예를 참고로 하여 설명되었으나, 이는 예시적인 것에 불과하며, 당해 기술이 속하는 분야에서 통상의 지식을 가진 자라면 이로부터 다양한 변형 및 균등한 타 실시예가 가능하다는 점을 이해할 것이다.
- [0062] 따라서, 본 발명의 진정한 기술적 보호범위는 청구범위에 의해서 정하여져야 할 것이다.

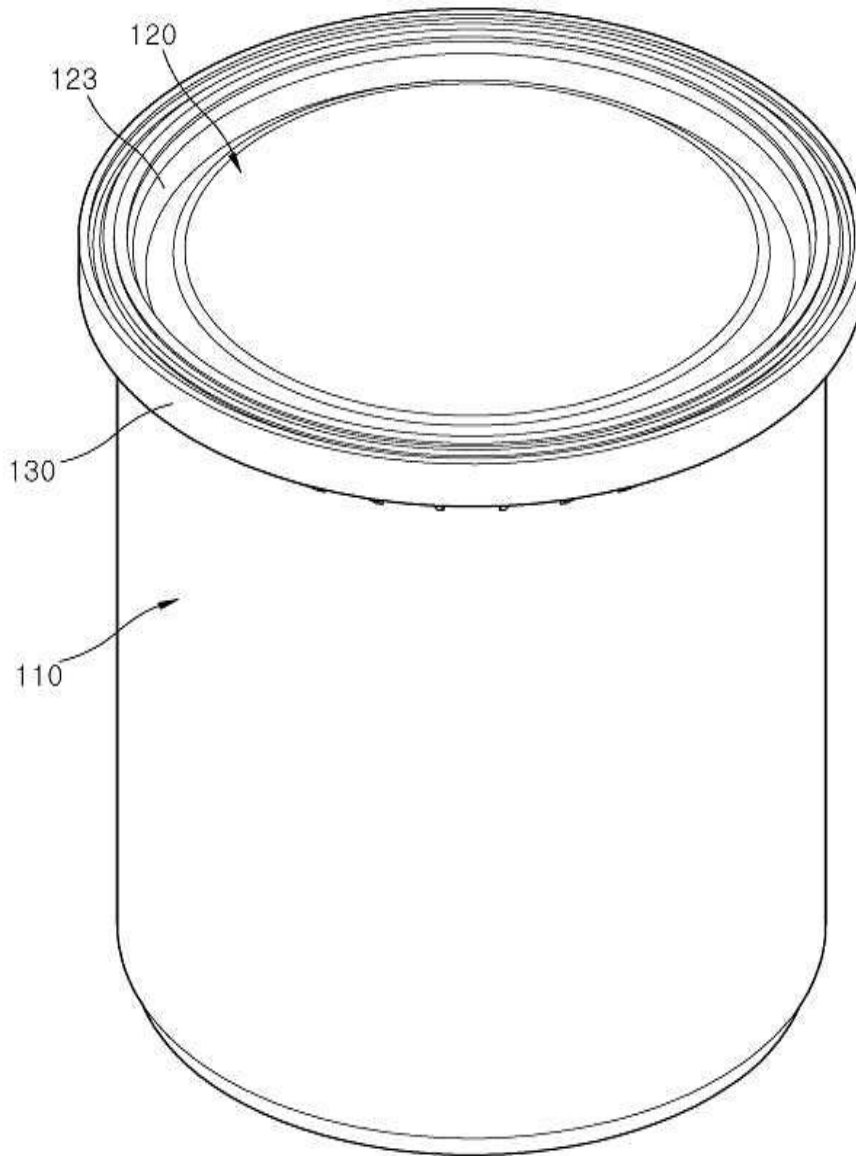
부호의 설명

- [0064]
- | | |
|------------|-------------|
| 110: 용기 몸체 | 113: 개구부 |
| 115: 적재리브 | 116: 처짐방지리브 |
| 120: 커버 | 123: 적재홈부 |
| 125: 실링면부 | 130: 보강링부 |

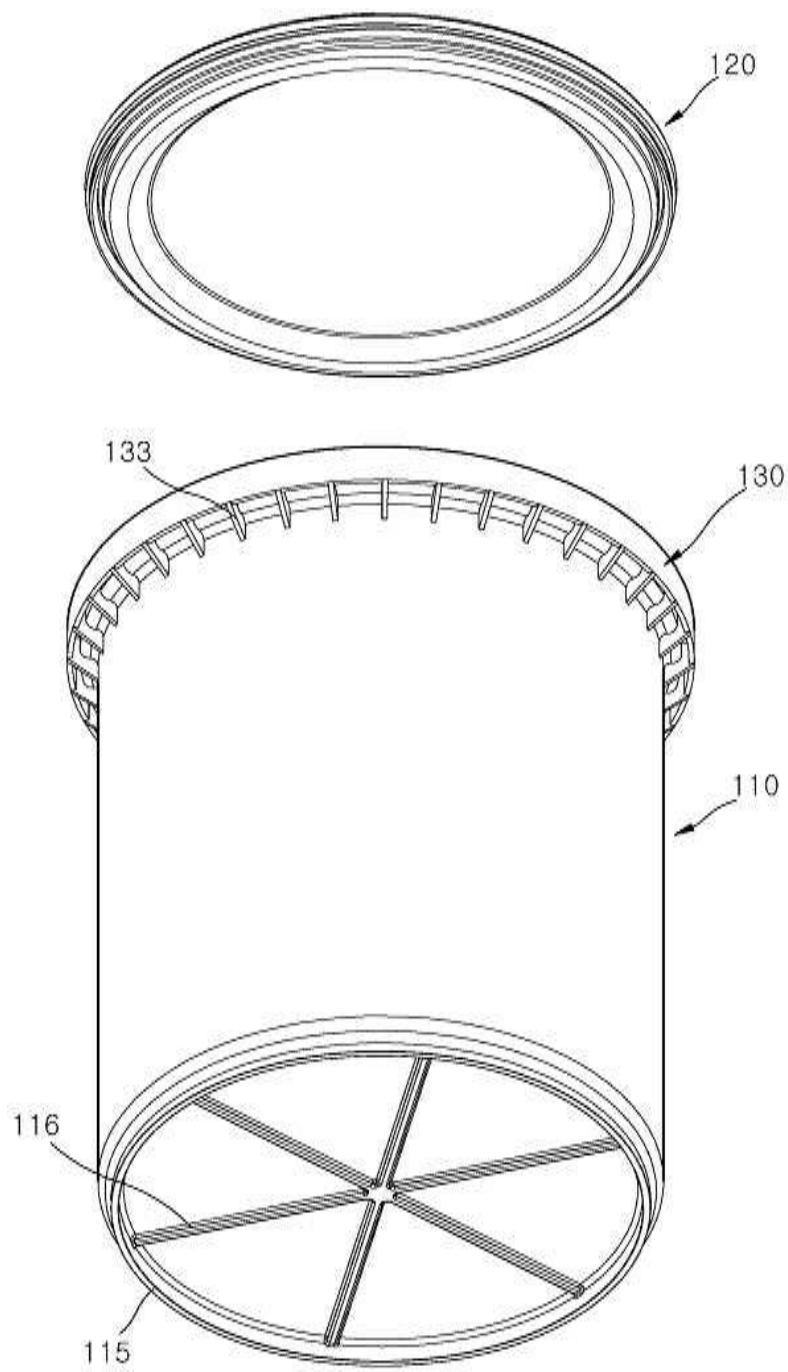
- | | |
|--------------|--------------|
| 131: 결합홈부 | 133: 보강리브 |
| 141: 제1 언더컷부 | 142: 제1 경사면부 |
| 145: 제2 언더컷부 | 150: 후크부 |
| 151: 후크 바디 | 153: 제1 구속돌기 |
| 155: 제2 구속돌기 | |

도면

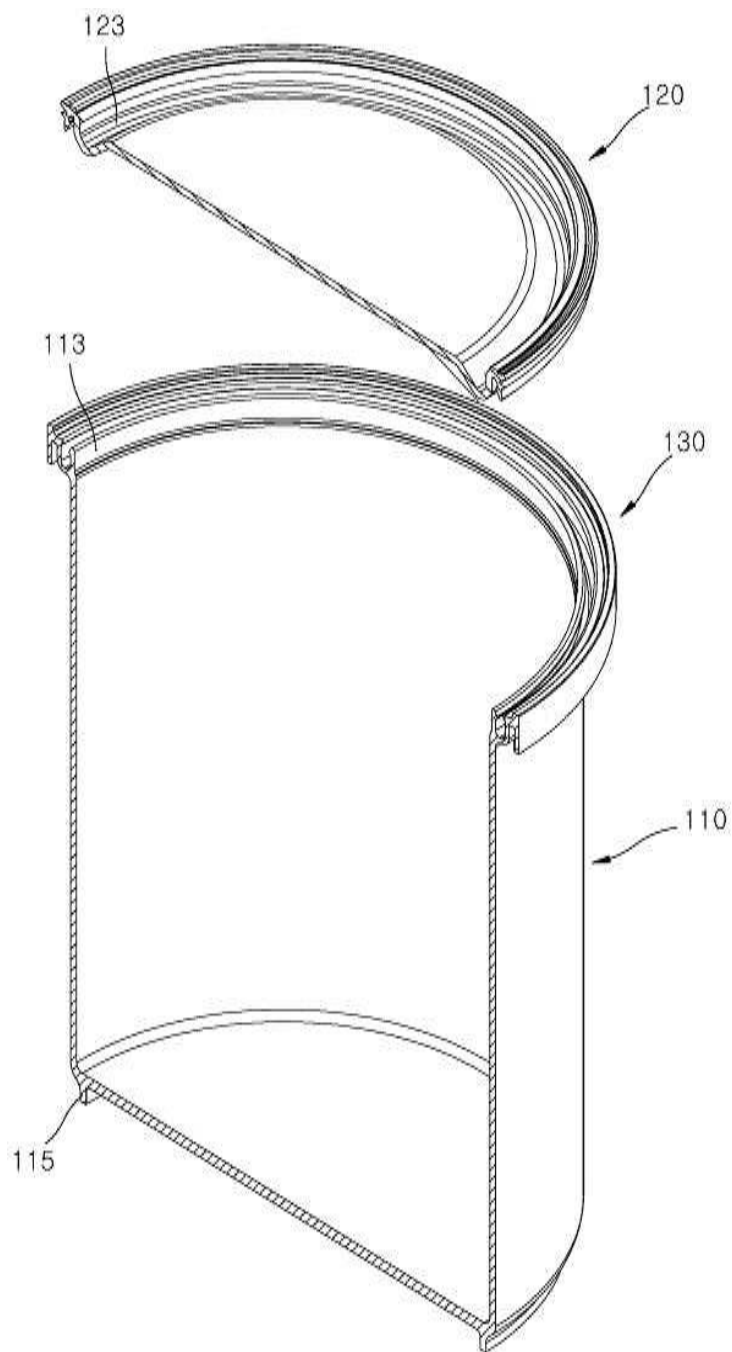
도면1



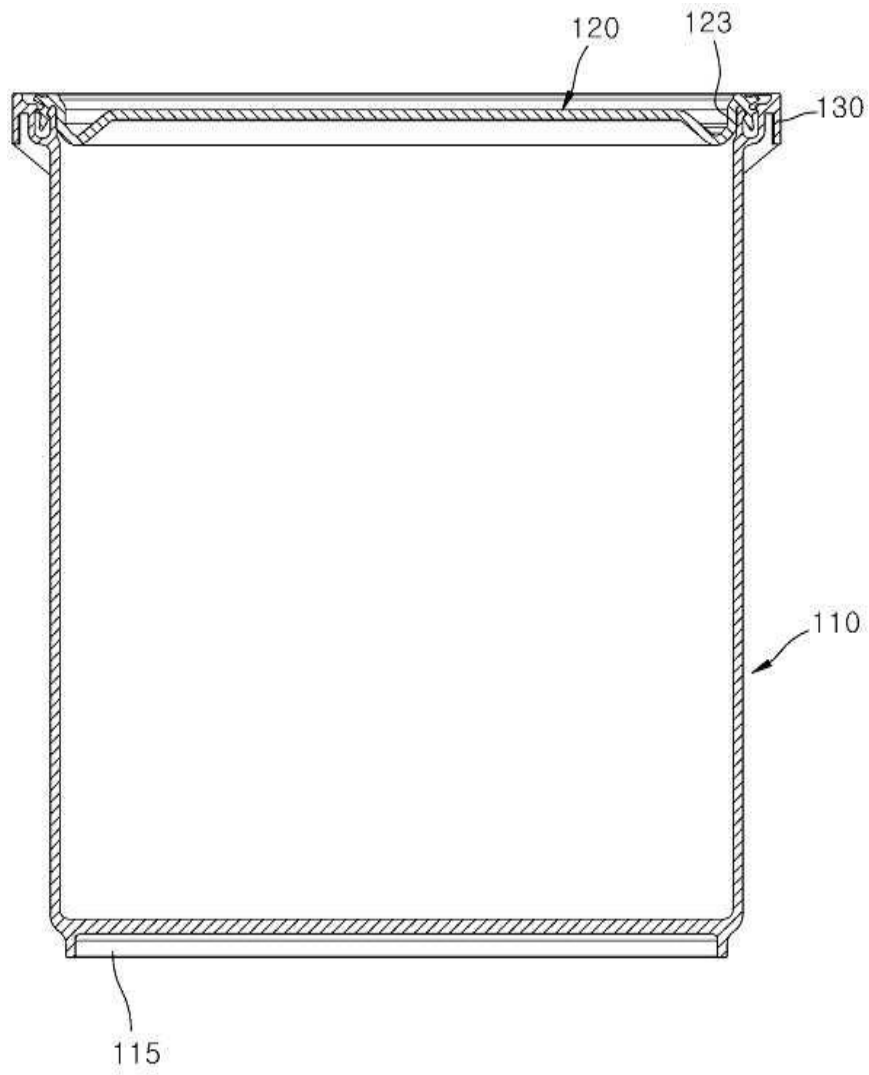
도면2



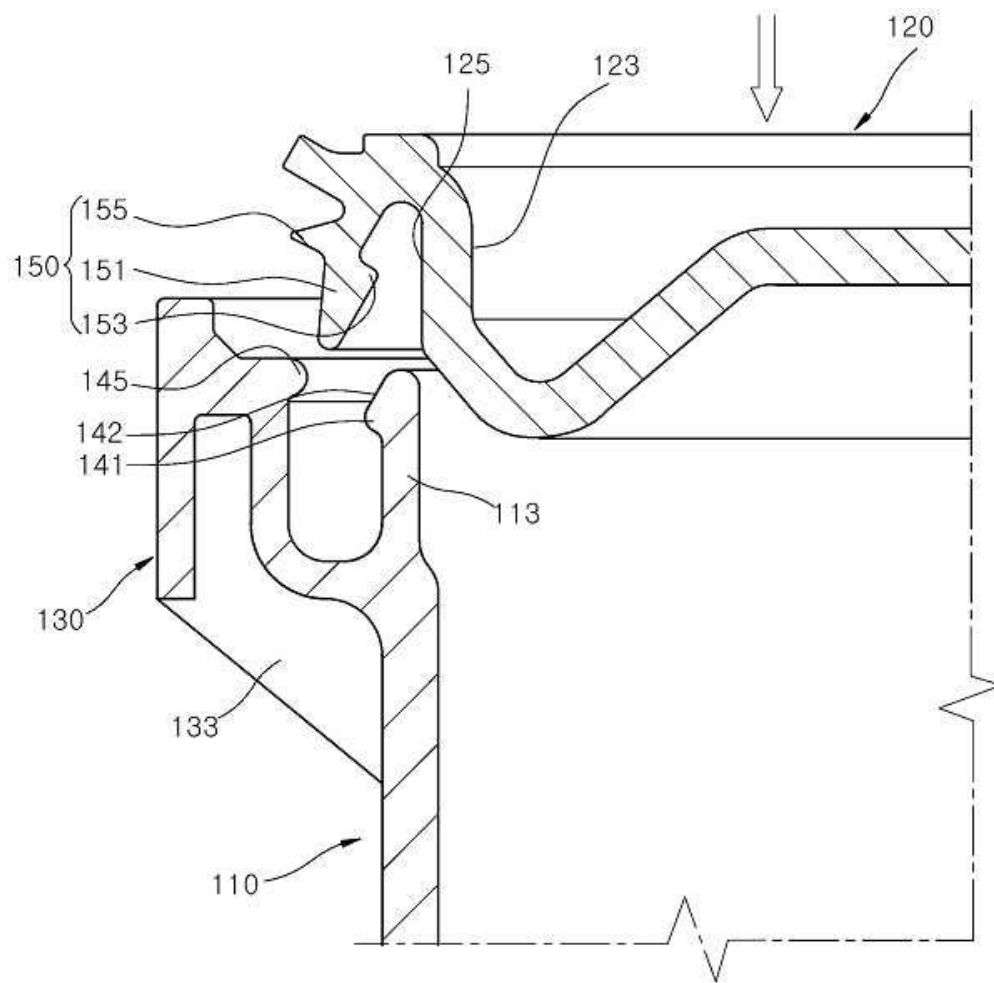
도면3



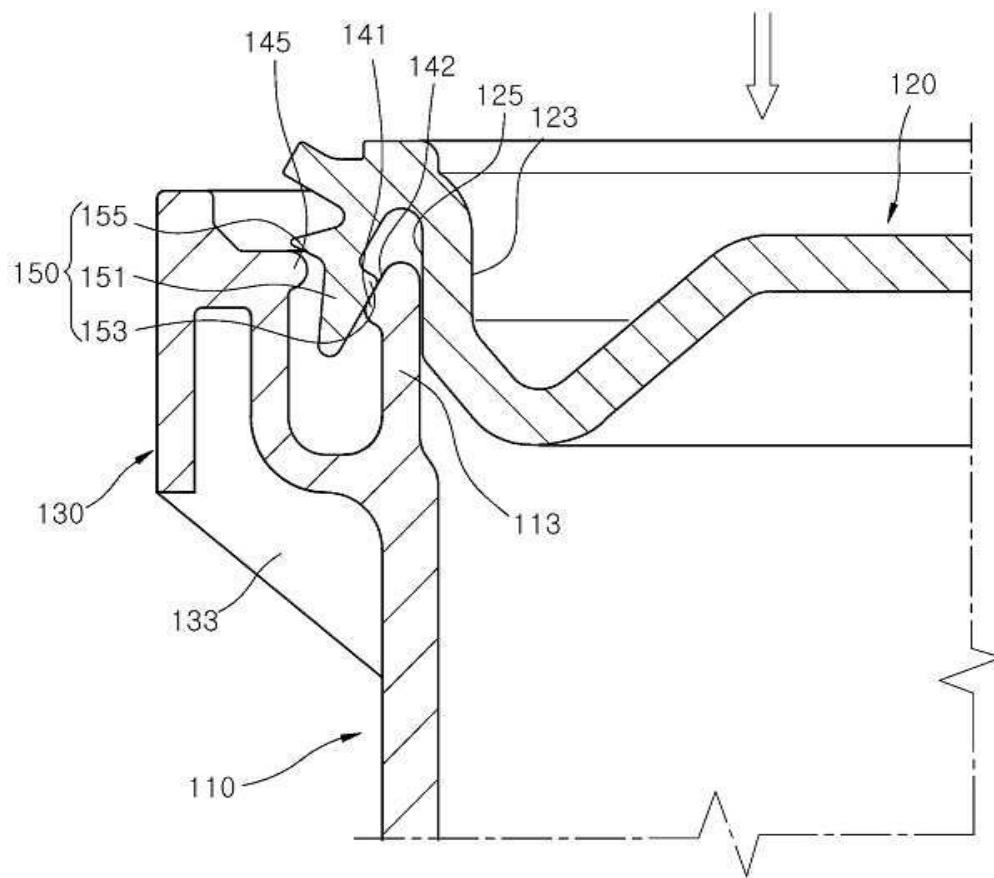
도면4



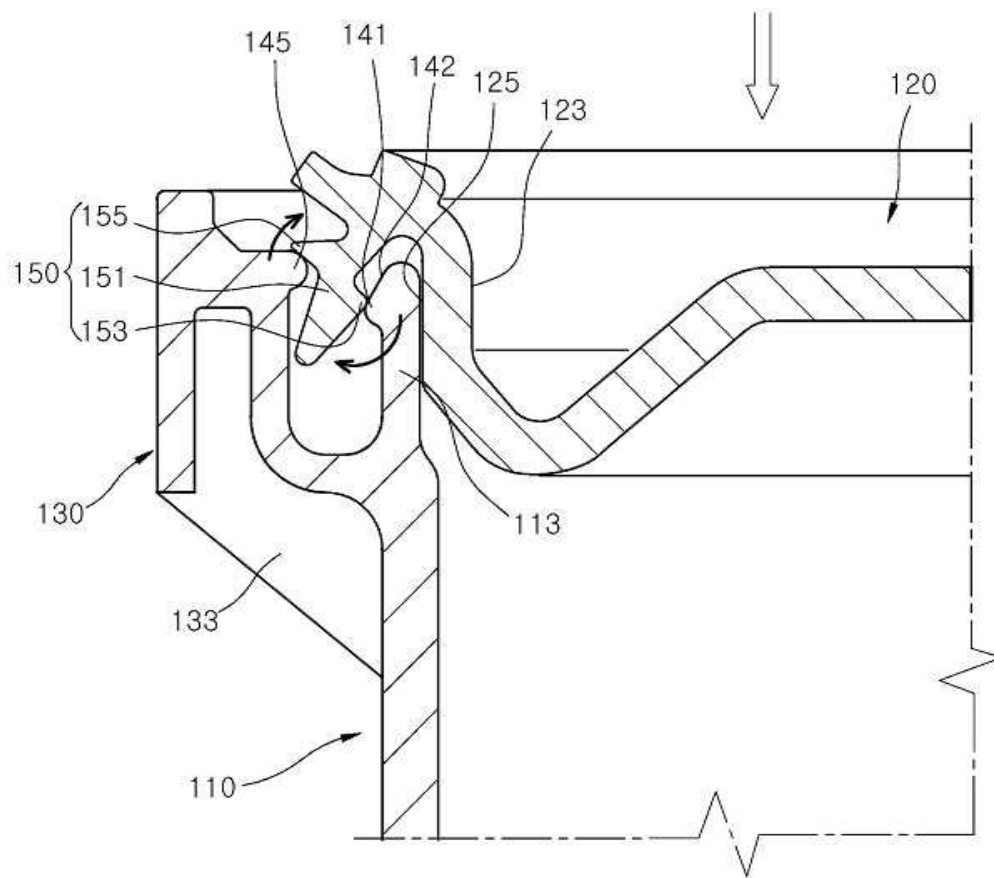
도면5



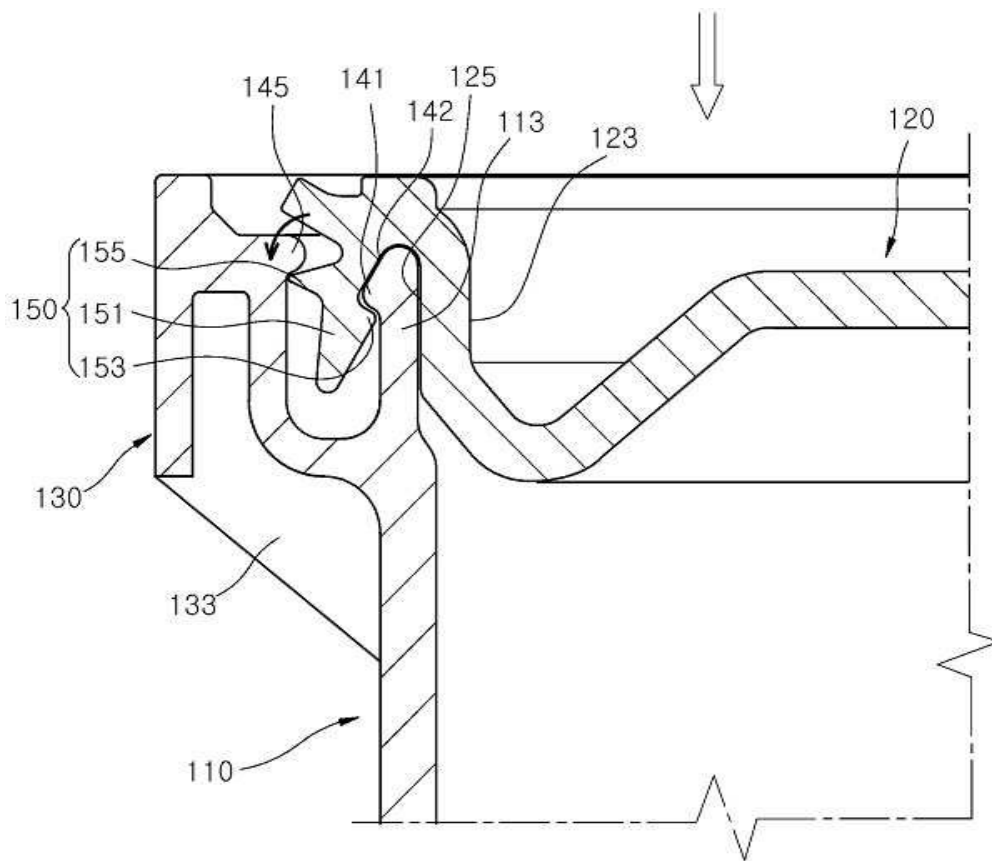
도면6



도면7



도면8



도면9

