



[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 95222650.2

[51]Int.Cl⁶

[45]授权公告日 1996 年 12 月 11 日

A43B 13 / 38

[22]申请日 95.10.6 [24]颁证日 96.10.5

[73]专利权人 纪正贤

地址 台湾省台中市南屯区东兴东街22巷15号

[72]设计人 纪正贤

[21]申请号 95222650.2

[74]专利代理机构 三友专利事务所

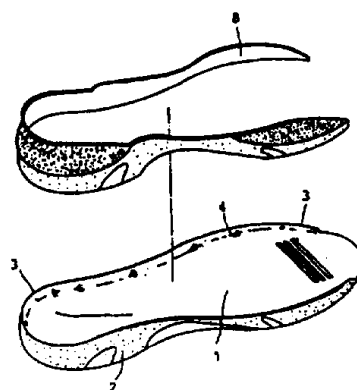
代理人 曹广生

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图页数 2 页

[54]实用新型名称 新型的发泡鞋中底

[57]摘要

一种新型的发泡鞋。在中底的侧缘及底面具有压纹路层，而中底的顶面周缘环设一凸起的承接缘，且中底与承接缘间以平滑圆弧面连接，上述压花纹路层、承接缘与中底为一整体，此外，在中底与承接缘的外侧胶合一饰板条。从而，增加中底的强度和韧性，减少产品的废料及降低模具成本。



权 利 要 求 书

一种新型的发泡鞋中底，其特征是：在中底的侧缘及底面具有压花纹路层，而中底的顶面周缘环设一凸起的承接缘，且中底与承接缘间以平滑园弧面连接，上述压花纹路层、承接缘与中底为一整体，此外，在中底与承接缘的外胶合一饰板条。

新型的发泡鞋中底

本实用新型涉有一种鞋的中底结构。

目前，一般运行鞋的鞋底由中层 E V A 发泡材料层（俗称中底）及底层耐磨橡胶层（俗称大底）胶合而成，该中底的 E V A 发泡材料层具有较佳的弹性及韧性，以提供足部穿着的舒适感及弹性吸震效果；习用的运鞋的中底，因其制造方式有构造差异，致严重影响中底侧缘上框设饰板的胶合构造，造成产品不良率制造成本的增加；现有的专利（台湾专利公报公告第 1 5 7 8 7 5 号），中底供裁刀以预定角度而将发泡材料板裁剪成较厚侧（脚跟部位）及较薄侧（脚掌部位），然后以刀模裁切成预定尺寸的鞋中底粗坯，而该中底粗坯的周缘则需磨边定型，再将框设有轮廓饰板条 2 0 一体平贴胶合在中底侧缘，在中底粗坯的裁断及磨边定型过程中，会产生大量废料碎屑，不仅造成材料的浪费及增加处理废料的成本、且该裁断及磨边过程中，会破坏该发泡材料板的成型皮膜层，又该皮膜层系具有较佳的物性、韧性及抗拉强度。

鉴此，本实用新型的目的是针对上述现有技术的缺陷，提供一种中底顶面内周缘不仅具有圆弧状承接缘，且与框设的饰板条平贴胶合成一体的发泡射出成型的发泡鞋中底。

本实用新型的目的是这样实现的：一种新型的发泡鞋中底，其特征是：在中底的侧缘及底面具有压花纹路层，而中底的顶面周缘环设一凸起的承接缘，且中底与承接缘间以平滑圆弧面连接，上述压花纹路层、承接缘与中底为一整体，此外，在中底与承接缘的外胶合一饰板条。

由于采用上述方案：增加中底的物性、韧性及抗拉强度，减少产品的废及降低模具成本。

下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

图 1 本实用新型典型实施例的俯视立体分解图。

图 2 本实用新型典型实施例的俯视立体图。

图 3 本实用新型典型实施例的仰视立体分解图。

如图 1 - 3 所示，本实施例的中底结构为一体发泡射出成型，中底 1 的侧缘及底面适当位置可发泡成型有压花纹路层 2、且该中底 1 可一体发

泡射出特定弧度的造型，而无需裁切及磨边定型，另外该中底 1 的顶面周缘环设有一凸起的承接缘 3，而该中底 1 与承接缘 3 间系呈一平滑状的园弧面 4，使该中底 1 与承接缘 3 的外侧面得以平贴胶框设的饰板条 8，而该框设条 8 系用于包覆中底 1 的侧缘及承接鞋面（图中未示），在中底 1 的底侧胶合的耐磨的橡胶鞋底 9。

综上所述，本实用新型由于是一体发泡成型，并环设承接缘和饰接条呈平贴胶合结构，不仅加工制造容易、且大大降低生产成本。

说明书附图

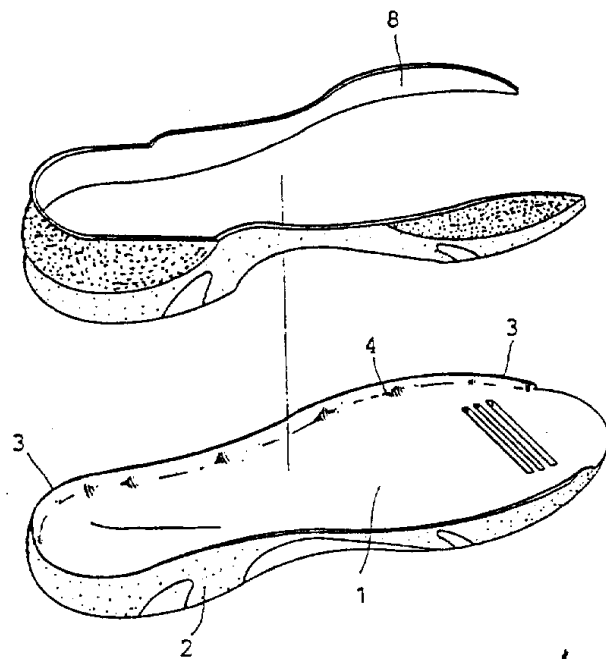


图 1

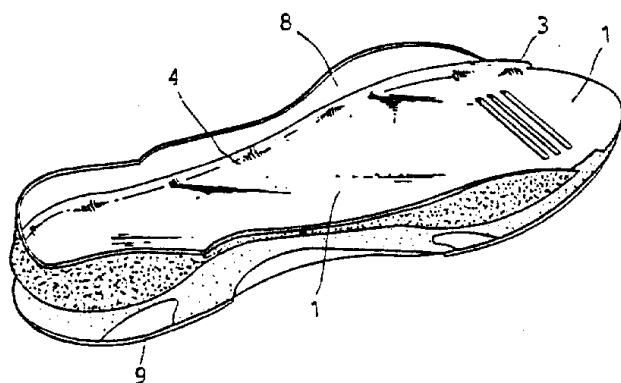


图 2

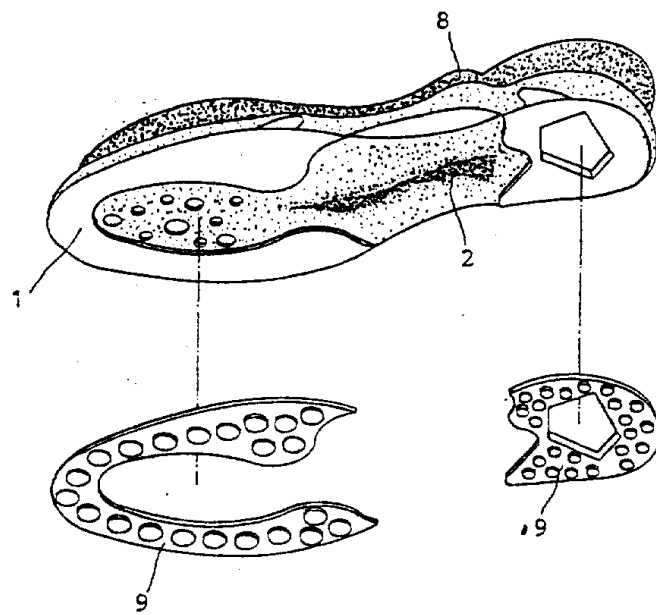


图3