



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203237621 U

(45) 授权公告日 2013. 10. 16

(21) 申请号 201320147582. 7

(22) 申请日 2013. 03. 28

(73) 专利权人 江苏融达新材料有限公司
地址 226500 江苏省南通市如皋市长江镇
(如皋港区) 宁海路 88 号

(72) 发明人 杨亮

(74) 专利代理机构 北京一格知识产权代理事务
所(普通合伙) 11316
代理人 滑春生

(51) Int. Cl.

B65D 88/26 (2006. 01)

B65D 90/00 (2006. 01)

B07B 1/00 (2006. 01)

B07B 1/46 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

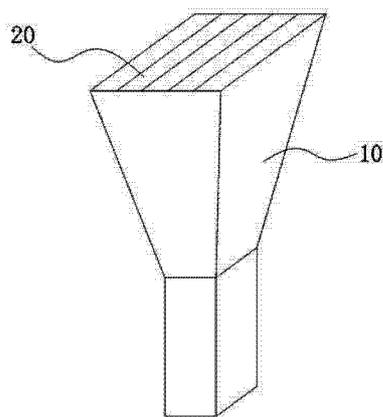
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

上料料斗筛选装置

(57) 摘要

本实用新型公开了上料料斗筛选装置, 该上料料斗筛选装置包括: 料斗本体, 料斗本体上方开口处设有筛网。本实用新型的上料料斗筛选装置通过在上料料斗的进料口设置筛网, 在进料的同时即对物料进行一次筛选, 为后续工作提供了方便, 提高了后续的工作的工作效率。



1. 上料料斗筛选装置,其特征在于,包括:料斗本体(10),所述料斗本体(10)上方开口处设有筛网(20)。

2. 根据权利要求1所述的上料料斗筛选装置,其特征在于,所述筛网(20)为棒条筛。

3. 根据权利要求2所述的上料料斗筛选装置,其特征在于,所述筛网(20)包括筛框(201)、多块筛板(202)、及多根与所述筛板(202)对应的支撑棒条(203),所述多根支撑棒条(203)平行设于所述筛框(201)内,所述支撑棒条(203)两端分别连接于所述筛框(201)两个相对的边上,每个所述筛板(202)通过连接支撑槽(204)分别固定于每个所述支撑棒条(203)上,各筛板(202)相互平行,所述筛板(202)与水平面相交。

上料料斗筛选装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及水泥辅料制造装置领域,尤其涉及一种上料料斗筛选装置。

背景技术

[0002] 料斗为一安装在其他工作机器上方的漏斗型供料容器,其上方开口,物料从开口处导入,进入后续机器,进行加工处理。

[0003] 由于料斗不具备筛选功能,使用时,所有的物料均通过料斗进入机器,包括一些大块的物料,其在后续工作中还要再次利用筛选机器对物料进行筛选,浪费能源,且工作效率低。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种在上料时即对物料进行筛选的上料料斗筛选装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型提供的上料料斗筛选装置包括:料斗本体,料斗本体上方开口处设有筛网。

[0006] 在一些实施方式中,筛网为棒条筛。

[0007] 在一些实施方式中,筛网包括筛框、多块筛板、及多根与所述筛板对应的支撑棒条,多根支撑棒条平行设于筛框内,支撑棒条两端分别连接于筛框两个相对的边上,每个筛板通过连接支撑槽分别固定于每个支撑棒条上,各筛板相互平行,筛板与水平面相交。

[0008] 本实用新型的上料料斗筛选装置通过在上料料斗的进料口设置棒条筛,在进料的同时即对物料进行一次筛选,为后续工作提供了方便,节约能源,提高了后续的工作的工作效率,同时筛网采用棒条筛,不易发生堵孔现象,提高了筛分的效率。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型一种实施方式的上料料斗筛选装置的结构示意图;

[0010] 图 2 为图 1 所示的上料料斗筛选装置筛网的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图及具体实施例来对本实用新型作进一步的详细描述说明。

[0012] 图 1 及图 2 示意性地显示了根据本实用新型一种实施方式的上料料斗筛选装置。

[0013] 如图 1 所示,本实用新型的上料料斗筛选装置包括:料斗本体 10 及料斗本体 10 上方开口处的筛网 20。

[0014] 在本实用新型的此实施方式中,筛网 20 采用棒条筛。

[0015] 如图 2 所示,棒条筛筛网 20 包括筛框 201、多块筛板 202、及多根与筛板 202 相对应的支撑棒条 203。

[0016] 如图 2 所示,支撑棒条 203 均匀连接于筛框 201 内,其两端分别连接于筛框 201 两

个相对的边的内壁上,多根支撑棒条 203 相互平行设置,且位于同一水平面上。筛板 202 通过连接支撑槽 204 分别固定于每个支撑棒条 203 上方,各筛板 202 相互平行,筛板 202 与水平面相交。

[0017] 如图 1 和图 2 所示,筛网 20 通过筛框 201 固定于料斗本体 10 进料口处。

[0018] 本实用新型的上料料斗筛选装置通过在上料料斗的进料口设置棒条筛,在进料的同时即对物料进行一次筛选,为后续工作提供了方便,节约能源,提高了后续的工作的工作效率,节约能源,同时筛网采用棒条筛,不易发生堵孔现象,提高了筛分的效率。

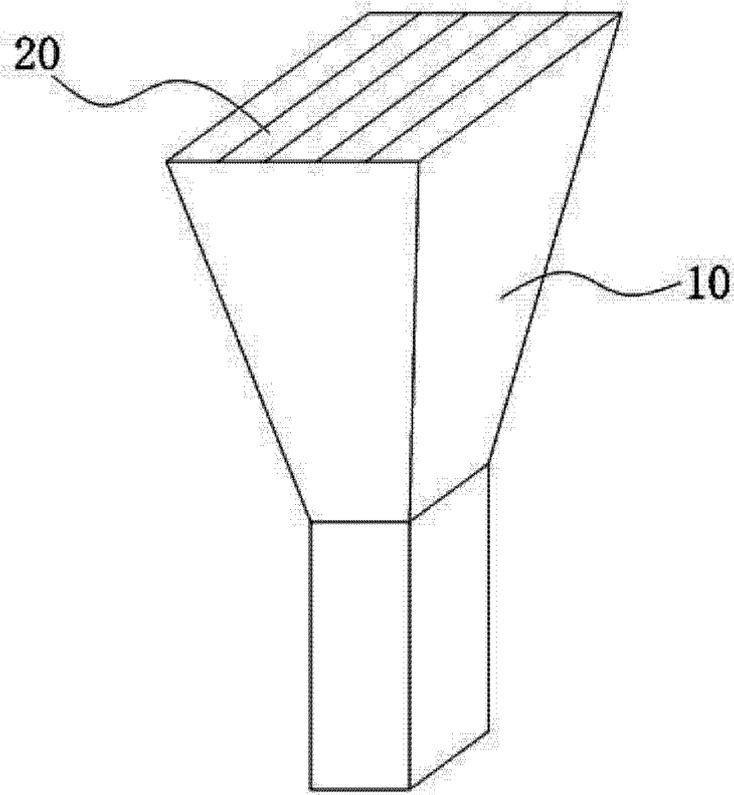


图 1

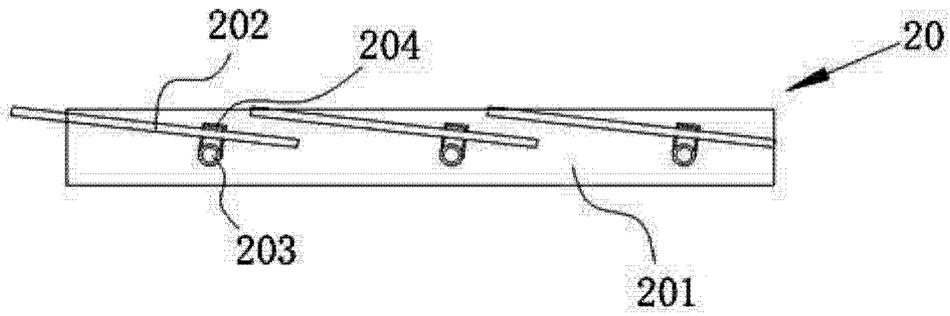


图 2