



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205765055 U

(45)授权公告日 2016.12.07

(21)申请号 201620523226.4

(22)申请日 2016.05.31

(73)专利权人 新昌县羽林街道宇昌机械厂

地址 312500 浙江省绍兴市新昌县羽林街
道董余村上余岙46号

(72)发明人 张雷军

(51)Int.Cl.

B23Q 3/06(2006.01)

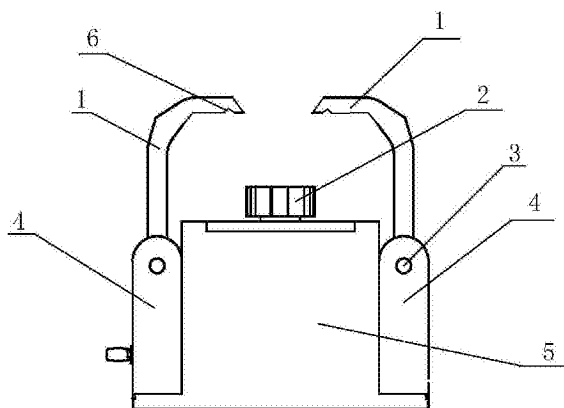
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

铣模夹具压紧装置

(57)摘要

铣模夹具压紧装置,属于夹具领域。所述压紧装置包括主箱、定位台、连接销、压爪和驱动机构,支撑架为两个,两个支撑架分别设置于主箱外两侧,主箱上设置安装零件的定位台,两支撑架凹槽上穿装有销轴,所述支撑架为两个侧壁组成的凹槽,两压爪活动式分别装于销轴上,两压爪对称设置,所述压爪下端面与所述驱动机构连接,使压爪以销轴为中心翻转,所述压爪的头部沿其水平方向向内延伸,使两个压爪的头部相对设置,两个压爪夹持部上分别设有缺口。提供一种结构简单,压爪对夹紧面的稳定性好的装置。



1. 铣模夹具压紧装置,其特征在于:所述压紧装置包括主箱、定位台、支撑架、两个压爪和驱动机构,支撑架为两个,两个支撑架分别设置于主箱外两侧,主箱上设置安装零件的定位台,两支撑架凹槽上穿装有销轴,所述支撑架为两个侧壁组成的凹槽,两压爪活动式分别装于销轴上,两个压爪对称设置,所述压爪下端面与所述驱动机构连接,使压爪以销轴为中心翻转,所述压爪的头部沿其水平方向向内延伸,使两个压爪的头部相对设置,两个压爪夹持部上分别设有缺口。

铣模夹具压紧装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于夹具领域,尤其涉及铣模夹具压紧装置。

背景技术

[0002] 专用夹具是专为零件某一道工序加工而设计的,适用于产品在大批量生产中使用,由于有些套类零件外圆面粗糙度要求较高,直接在外圆面上装夹,会影响粗糙度,定位较为困难,要求零件在压紧时,压爪对夹紧面的稳定性高,才能更好的夹持好零件。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的旨在克服现有技术的缺陷,提供一种结构简单,压爪对夹紧面的稳定性好的铣模夹具压紧装置。

[0004] 为此,本实用新型采用以下技术方案:铣模夹具压紧装置,其特征是,所述压紧装置包括主箱、定位台、支撑架、压爪和驱动机构,支撑架为两个,两个支撑架分别设置于主箱外两侧,主箱上设置安装零件的定位台,两支撑架上穿装有销轴,所述支撑架为两个侧壁组成的凹槽,两压爪活动式分别装于销轴上,两压爪对称设置,所述压爪下端面与所述驱动机构连接,使压爪以销轴为中心翻转,所述压爪的头部沿其水平方向向内延伸,使两个压爪的头部相对设置,两个压爪夹持部上分别设有缺口,可减小压爪夹持部与零件的接触面积,增加压爪对零件夹持的稳定性。

[0005] 本实用新型的有益效果:本实用新型结构简单,压紧方便,通过驱动机构直接驱动压爪对零件的夹持,实现半自动化,提高劳动效率,压爪夹持面上的缺口,增强稳定性。

附图说明

[0006] 图1是本实用新型的主视图。

[0007] 图2是本实用新型的左视图。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式进行详细描述。

[0009] 如图1~图2所示,本实用新型包括主箱5、定位台2、支撑架4、两个压爪1和驱动机构7,支撑架4有两个,两个支撑架4分别设置于主箱5外两侧,主箱5上设置安装零件的定位台2,两支撑架4凹槽上穿装有销轴3,所述支撑架4为两个侧壁组成的凹槽,两个压爪1活动式分别装于销轴3上,两个压爪1对称设置,压爪1下端面与所述驱动机构7连接,使压爪1以销轴3为中心翻转,压爪1的头部沿其水平方向向内延伸,使两个压爪1的头部相对设置,两个压爪1夹持部上分别设有缺口6,可减小压爪1夹持部与零件的接触面积,增加压爪1对零件夹持的稳定性。

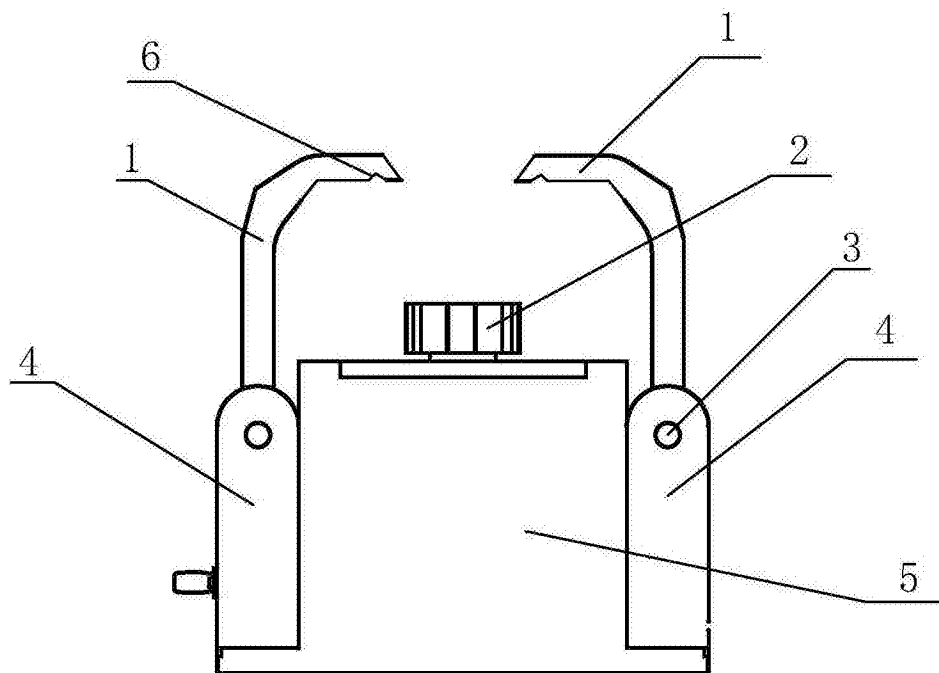


图1

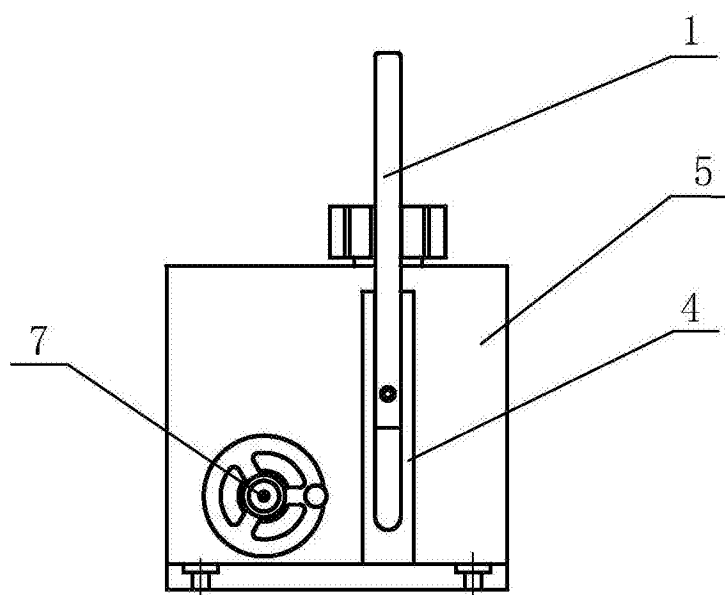


图2