

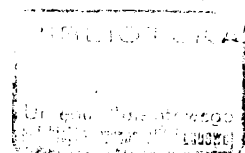
2

2

22 grudnia 1931 r.

C 06 b 21/00

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

78c, 21/00

Nr 14854.

Kl. ~~78 c 9.~~

Jan W. Sienieński
(Warszawa, Polska).

Sposób wytwarzania prochów bezdymnych porowatych.

Zgłoszono 13 stycznia 1930 r.
Udzielono 22 października 1931 r.

Wiadomo, że od szybkości spalania się prochu zależą jego własności balistyczne, przytem szybkość spalania się zależy w dużej mierze od gęstości ładunku. Do tej pory uzyskiwano dużą powierzchnię prochu przy danej masie przez dodawanie soli mineralnych do masy prochowej; sole te potem wyługowywano z prochu; lub też szybko wyparowywano rozpuszczalnik, użyty do wyrobu masy prochowej, zanurzając proch zaraz po wyjściu z prasy do gorącej kąpieli ciekłej lub parowej.

Sposób otrzymywania prochów bezdymnych porowatych według wynalazku polega na szybkim usunięciu z prochu rozpu-

szczalnika, użytego do przygotowania masy prochowej, przez bezpośrednie umieszczenie w aparacie próżniowym świeżo wyprasowanego prochu. Im mniejsze ciśnienie, tem większa prędkość rozpuszczalnika, która bez wysokiej temperatury wystarcza do wytworzenia takiej porowatości, jaka będzie potrzebna do otrzymania prochu o żądanych własnościach balistycznych.

Sposób ten jest lepszy od znanych już sposobów, ponieważ skraca serję zwykłych operacyj przy wyrobie prochów bezdymnych, przytem zapobiega niszczeniu chemicznej struktury prochowej przez prak-

tykowane do tej pory wielokrotne długie i przy wysokiej temperaturze suszenie i moczenie prochu.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wyrobu prochu bezdymnego porowatego, znamienny tem, że proch umie-

szcza się w aparacie próżniowym bezpośrednio po wyjściu z prasy dla odparowania rozpuszczalnika, przez co uzyskuje się wymaganą porowatość, przytem ilość i charakter por, względnie kanalików, zależy od czasu, temperatury i ciśnienia.

Jan W. Sieniński.