



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1282938** **A1**

(51) 4 В 21 D 22/02

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3900436/25-27

(22) 27.05.85

(46) 15.01.87. Бюл. № 2

(72) П. М. Черемных и А. М. Бускин

(53) 621.981.1(088.8)

(56) Авторское свидетельство СССР
№ 759177, кл. В 21 D 22/02, 1978.

(54) ШТАМП ДЛЯ ГИБКИ СКОБ С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМИ ПОЛКАМИ

(57) Изобретение относится к обработке металлов давлением, в частности к оснастке для листовой штамповки, и может быть использовано в машиностроении и приборостроении. Цель — повышение качества из-

делий типа скоб с горизонтальными полками. Закрепленные на пуансоне симметрично его оси поворотные секции для гибки горизонтальных полок выполнены в виде двуплечих рычагов. На одних плечах рычагов размещены рабочие поверхности. Другие плечи рычагов поочередно взаимодействуют с противоположными стенками вертикальных пазов, выполненных на упорах, установленных на основании с передней и тыльной сторон штампа. Работа осуществляется в два этапа, гибка боковых полок и гибка горизонтальных полок без скольжения заготовки по пуансону и матрице. 4 ил.

(19) **SU** (11) **1282938** **A1**

Изобретение относится к обработке металлов давлением, в частности к оснастке для листовой штамповки, и может быть использовано в машиностроении и приборостроении.

Целью изобретения является повышение качества штампуемых деталей.

На фиг. 1 показан штамп в исходном положении, общий вид, на фиг. 2 — штамп в промежуточном положении после окончания гибки вертикальных полок; на фиг. 3 — штамп в конце рабочего хода после гибки горизонтальных полок; на фиг. 4 — вид А на фиг. 1.

Штамп содержит неподвижную плиту 1 с установленными на ней упорами 2 и обойму 3, в которой размещена с возможностью осевого перемещения матрица 4, взаимодействующая через толкатели 5 с буферным устройством. В матрице 4 на пружинах 6 установлен прижим 7.

Верхняя часть штампа содержит подвижную плиту 8 с установленным на ней пуансоном 9, на котором размещены двуплечие рычаги, включающие в себя ось 10 и закрепленные на ней плечи 11 и 12, при этом плечо 11 размещено в пуансоне рабочей поверхностью параллельно его вертикальной оси, а плечо 12 установлено под углом 120—140° к ней и размещено в пазу неподвижной плиты 1.

Штамп работает следующим образом.

Заготовку 13 устанавливают на матрице 4. При опускании подвижной плиты 8 пуансон 9 производит гибку вертикальных полок, при этом усилие буфера должно превышать усилие гибки. При дальнейшем движении плиты 8 пуансон 9, преодолевая усилие буфера, перемещает матрицу 4 вместе с предварительно загнутой заготовкой в осевом направлении, а плечи 12 рычагов, взаимодействуя с нижней стороной вертикаль-

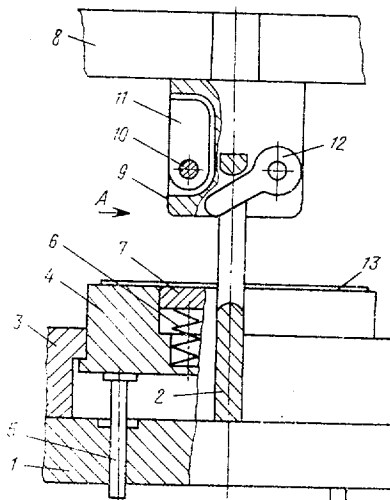
ного паза упора 2, разворачиваются совместно с осью 10 и плечами 11 относительно вертикальной оси пуансона, при этом плечи 11 производят окончательную гибку горизонтальных полок.

При обратном ходе плечо 12, взаимодействуя с верхней стороной паза упора 2, возвращает плечо 11 в исходное положение, а прижим 7 под действием пружин 6 выталкивает готовую деталь из матрицы 4.

Предлагаемая конструкция штампа позволяет получить штамповкой детали типа скоб с отогнутыми полками за одну операцию с высокой точностью размеров.

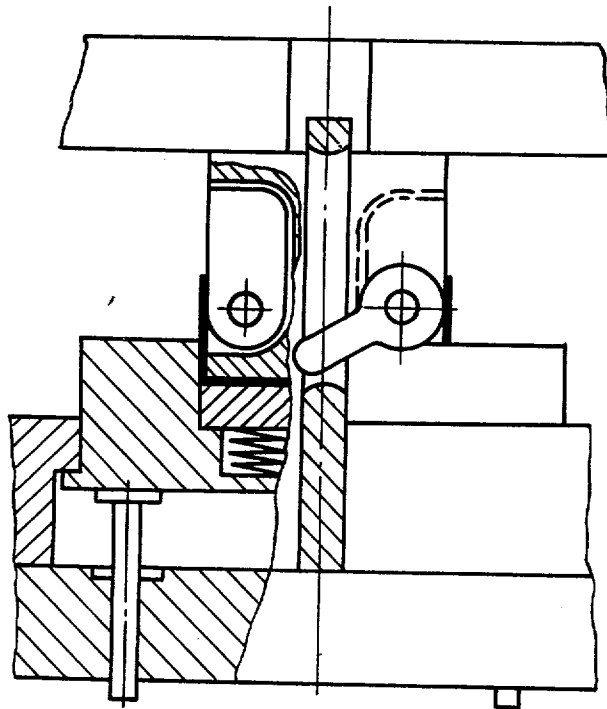
Формула изобретения

Штамп для гибки скоб с горизонтальными полками, содержащий установленную на неподвижной плите матрицу с подпружиненным прижимом, установленный на подвижной плите пуансон и размещенные на пуансоне симметрично оси поворотные секции с рабочими поверхностями для гибки горизонтальных полок, отличающийся тем, что, с целью повышения качества заготовки за счет исключения скольжения заготовки по пуансону и матрице, он снабжен закрепленными на неподвижной плите с лицевой и тыльной сторон штампа симметрично его оси упорами с вертикальными закрытыми пазами, каждая из поворотных секций для гибки горизонтальных полок выполнена в виде двуплечего рычага, при этом одно его плечо установлено с возможностью перемещения в упомянутом вертикальном пазу и поочередного взаимодействия с противоположными по вертикали сторонами паза, другое плечо размещено в пуансоне параллельно его оси и на наружной его стороне выполнена рабочая поверхность, а матрица установлена с возможностью осевого перемещения относительно неподвижной плиты.

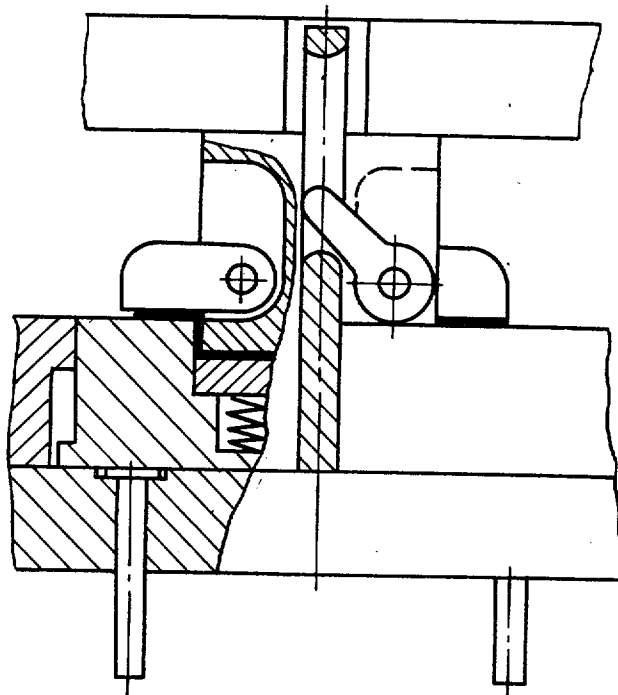


Фиг. 1

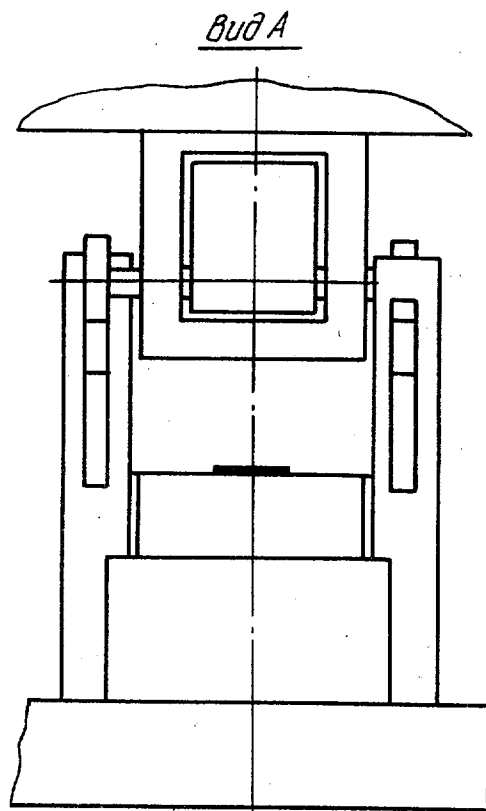
1282938



ФУ2.2



ФУ2.3



Редактор А. Лежнина
Заказ 7327/6
ВНИИПИ Государственного комитета СССР по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж—35, Раушская наб., д. 4/5
Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4

Составитель Л. Ткаченко
Техред И. Верес
Тираж 731

Корректор М. Демчик
Подписное