



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107240898 A

(43)申请公布日 2017. 10. 10

(21)申请号 201710502465.0

(22)申请日 2017.06.27

(71)申请人 江东金具设备有限公司

地址 226400 江苏省南通市如东县河口镇
中天工业园区

(72)发明人 李新春 孔德春 王乐乐 冒新国
薛渊牧 王海林

(74)专利代理机构 南京正联知识产权代理有限
公司 32243

代理人 贾耀梅

(51)Int.Cl.

H02G 7/14(2006.01)

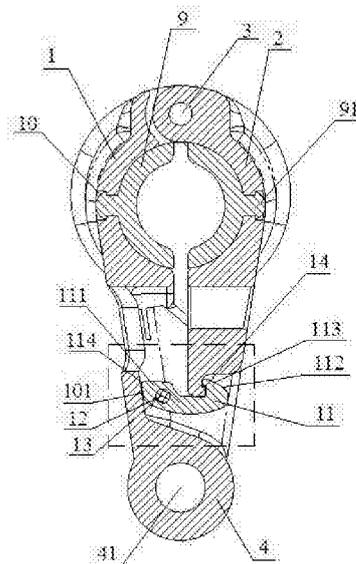
权利要求书2页 说明书6页 附图12页

(54)发明名称

一种防振锤用快速锁紧防松免维护线夹

(57)摘要

本发明公开了一种防振锤用快速锁紧防松免维护线夹,包括线夹本体和压盖,线夹本体下端设有与其一体成型的支座,线夹本体的上端通过铰链销与压盖的一端铰接,压盖的另一端通过锁紧机构与线夹本体固定连接,线夹本体和压盖内侧分别安装有相互配合的橡胶瓦,橡胶瓦的外侧壁设有定位凸台,线夹本体和压盖的内侧壁均设有与定位凸台配合的定位孔用于固定橡胶瓦,定位孔为外大内小的台阶形通孔,定位凸台的顶部为伞状结构便于与台阶形通孔实现紧密配合。该锁紧线夹结构简单,性能稳定可靠,提高了高空作业效率以及安全性。此外,橡胶瓦采用定位孔以及定位凸台的固定方式,提高了橡胶瓦与线夹本体以及压盖间的牢固度,防止橡胶瓦在使用过程中松动。



1. 一种防振锤用快速锁紧防松免维护线夹,其特征在于,包括线夹本体和压盖,所述线夹本体下端设有与其一体成型的支座,线夹本体的上端通过铰链销与压盖的一端铰接,所述压盖的另一端通过锁紧机构与线夹本体固定连接,所述线夹本体和压盖内侧分别安装有相互配合的橡胶瓦,所述橡胶瓦的外侧壁设有定位凸台,所述线夹本体和压盖的内侧壁均设有与定位凸台配合的定位孔用于固定橡胶瓦,所述定位孔为外大内小的台阶形通孔,所述定位凸台的顶部为伞状结构便于与台阶形通孔实现紧密配合。

2. 根据权利要求1所述的一种防振锤用快速锁紧防松免维护线夹,其特征在于,所述锁紧机构包括锁紧块,所述锁紧块的一端为限位端、另一端为锁紧端,所述锁紧块的限位端通过锁紧轴固定在线夹本体内,所述锁紧轴上设置有锁紧扭簧,所述锁紧扭簧的两端分别与锁紧块和线夹本体相接触,所述锁紧块的锁紧端为便于压盖底部向下滑动的钩形斜面结构,所述锁紧块的限位端与线夹本体的内侧相接触,所述线夹本体与锁紧块的限位端相接触的面为倾斜面,所述锁紧块的限位端上设置有与所述倾斜面相配合的凸起,所述凸起与倾斜面的配合设置限制了锁紧块向上摆动。

3. 根据权利要求2所述的一种防振锤用快速锁紧防松免维护线夹,其特征在于,所述锁紧块的锁紧端与压盖的底部上分别设置有能够互锁的锁紧勾。

4. 根据权利要求1所述的一种防振锤用快速锁紧防松免维护线夹,其特征在于,所述锁紧机构包括锁紧块和锁紧轴,所述锁紧块的一端为限位端、另一端为锁紧端,所述锁紧块的中间部位通过锁紧轴固定在线夹本体内,所述锁紧轴上设置有锁紧扭簧,所述锁紧扭簧的两端分别与锁紧块和线夹本体相接触,所述锁紧块的限位端伸出线夹本体外,所述锁紧块的限位端内侧留有一缺角,所述线夹本体与该缺角相接触。

5. 根据权利要求4所述的一种防振锤用快速锁紧防松免维护线夹,其特征在于,所述锁紧块的锁紧端为圆锥形结构,压盖的尾部外侧为直角面,所述锁紧端与压盖尾部的直角面实现互锁。

6. 根据权利要求1所述的一种防振锤用快速锁紧防松免维护线夹,其特征在于,所述锁紧机构包括锁紧滑块、挡板、紧固螺栓和压缩弹簧,所述支座上设有一平台,所述挡板设于支座的平台上,所述锁紧滑块位于挡板和线夹本体之间,所述压缩弹簧的两端分别与支座的平台和锁紧滑块的底面接触,锁紧滑块内设有竖向滑槽,所述挡板上与竖向滑槽对应的位置设有用于紧固螺栓穿过的通孔,所述紧固螺栓穿过通孔和竖向滑槽将锁紧滑块与线夹本体固定,所述锁紧滑块的顶端设有便于压盖底部向下滑动的斜面结构,所述压盖底部外侧设有直角面并与锁紧滑块顶端的斜面结构实现互锁。

7. 根据权利要求1所述的一种防振锤用快速锁紧防松免维护线夹,其特征在于,所述锁紧机构包括在支座上平行设置的两块固定板、销轴和限位轴,两块固定板的相同位置上开设有用于销轴穿过的通孔,所述压盖的下端外侧设有一直角面,所述直角面位于两块固定板之间且直角面的底端低于销轴,所述销轴的一端为半球状限位凸起,另一端设有用于限位轴穿过的销孔,所述销轴穿过通孔后通过限位轴插入销孔实现压盖的锁紧固定。

8. 根据权利要求1所述的一种防振锤用快速锁紧防松免维护线夹,其特征在于,所述锁紧机构包括卡销、销轴和限位板,所述卡销的一端为伞状销头,另一端设有用于限位板嵌入的凹槽,所述限位板通过销轴与卡销固定,所述压盖底部外侧设有直角面,所述直角面上设有使卡销穿过的圆孔,所述圆孔的上下开设有用于限位板通过的长方形通孔,所述圆孔的

左右设有用于卡住限位板的长方形限位槽,卡销穿过线夹本体和直角面上的圆孔后经过旋转使限位板卡入限位槽中实现压盖的锁紧固定。

9.根据权利要求1所述的一种防振锤用快速锁紧防松免维护线夹,其特征在于,所述支座上设有用于固定钢吊索的安装孔。

一种防振锤用快速锁紧防松免维护线夹

技术领域

[0001] 本发明涉及防振锤用线夹,具体是一种防振锤用快速锁紧防松免维护线夹。

背景技术

[0002] 随着现在生活对电力需求的增大,我国高压架空输电线路建设规模越来越大,然而高压架空线路杆塔位较高,一般档距较大,当导线受到风力作用时,会发生微风振动。导线振动时,导线悬挂处端口处的工作条件最为不利。由于振动频率高,导线因周期性的弯折会发生疲劳破坏。当架空线路档距大于300米时,一般采用防振锤防振。防振锤由一定质量的重锤,具有较高弹性、高强度的镀锌钢绞线及线夹组成,防振锤安装以后,通过钢绞线的股间摩擦散热消耗能量,从而使导线振动消除或减弱。

[0003] 一般线路防振锤的锁紧线夹是通过螺栓紧固导线,在高空作业中,通过拧螺栓进行锁紧和松开导线极为不方便,在工作过程中,螺钉和扳手容易掉落,从而增大了工作难度和事故发生率。另一方面,在线路长期的振动中,螺栓容易松动导致与线缆的夹持力下降而出现防振锤滑动或掉落,给线路检修造成不便,因此需要一种锁紧力强,不易松动,并且不需要经常进行检修维护的防振锤用锁紧线夹。

发明内容

[0004] 为解决上述问题,本发明提供一种防振锤用快速锁紧防松免维护线夹,具有很好的减振防振效果,导线不易脱落,使用寿命长。

[0005] 本发明采用的技术方案是:一种防振锤用快速锁紧防松免维护线夹,包括线夹本体和压盖,所述线夹本体下端设有与其一体成型的支座,线夹本体的上端通过铰链销与压盖的一端铰接,所述压盖的另一端通过锁紧机构与线夹本体固定连接,所述线夹本体和压盖内侧分别安装有相互配合的橡胶瓦,所述橡胶瓦的外侧壁设有定位凸台,所述线夹本体和压盖的内侧壁均设有与定位凸台配合的定位孔用于固定橡胶瓦,所述定位孔为外大内小的台阶形通孔,所述定位凸台的顶部为伞状结构便于与台阶形通孔实现紧密配合。

[0006] 优选的,所述锁紧机构包括锁紧块,所述锁紧块的一端为限位端、另一端为锁紧端,所述锁紧块的限位端通过锁紧轴固定在线夹本体内,所述锁紧轴上设置有锁紧扭簧,所述锁紧扭簧的两端分别与锁紧块和线夹本体相接触,所述锁紧块的锁紧端为便于压盖底部向下滑动的钩形斜面结构,所述锁紧块的限位端与线夹本体的内侧相接触,所述线夹本体与锁紧块的限位端相接触的面为倾斜面,所述锁紧块的限位端上设置有与所述倾斜面相配合的凸起,所述凸起与倾斜面的配合设置限制了锁紧块向上摆动。

[0007] 进一步的,所述锁紧块的锁紧端与压盖的底部上分别设置有能够互锁的锁紧勾。

[0008] 优选的,所述锁紧机构包括锁紧块和锁紧轴,所述锁紧块的一端为限位端、另一端为锁紧端,所述锁紧块的中间部位通过锁紧轴固定在线夹本体内,所述锁紧轴上设置有锁紧扭簧,所述锁紧扭簧的两端分别与锁紧块和线夹本体相接触,所述锁紧块的限位端伸出线夹本体外,所述锁紧块的限位端内侧留有一缺角,所述线夹本体与该缺角相接触。

[0009] 进一步的,所述锁紧块的锁紧端为圆锥形结构,压盖的尾部外侧面为直角面,所述锁紧端与压盖尾部的直角面实现互锁。

[0010] 优选的,所述锁紧机构包括锁紧滑块、挡板、紧固螺栓和压缩弹簧,所述支座上设有一平台,所述挡板设于支座的平台上,所述锁紧滑块位于挡板和线夹本体之间,所述压缩弹簧的两端分别与支座的平台和锁紧滑块的底面接触,锁紧滑块内设有竖向滑槽,所述挡板上与竖向滑槽对应的位置设有用于紧固螺栓穿过的通孔,所述紧固螺栓穿过通孔和竖向滑槽将锁紧滑块与线夹本体固定,所述锁紧滑块的顶端设有便于压盖底部向下滑动的斜面结构,所述压盖底部外侧设有直角面并与锁紧滑块顶端的斜面结构实现互锁。

[0011] 优选的,所述锁紧机构包括在支座上平行设置的两块固定板、销轴和限位轴,两块固定板的相同位置上开设有用于销轴穿过的通孔,所述压盖的下端外侧设有一直角面,所述直角面位于两块固定板之间且直角面的底端低于销轴,所述销轴的一端为半球状限位凸起,另一端设有用于限位轴穿过的销孔,所述销轴穿过通孔后通过限位轴插入销孔实现压盖的锁紧固定。

[0012] 优选的,所述锁紧机构包括卡销、销轴和限位板,所述卡销的一端为伞状销头,另一端设有用于限位板嵌入的凹槽,所述限位板通过销轴与卡销固定,所述压盖底部外侧设有直角面,所述直角面上设有使卡销穿过的圆孔,所述圆孔的上下开设有用于限位板通过的长方形通孔,所述圆孔的左右设有用于卡住限位板的长方形限位槽,卡销穿过线夹本体和直角面上的圆孔后经过旋转使限位板卡入限位槽中实现压盖的锁紧固定。

[0013] 所述支座上设有用于固定钢吊索的安装孔。

[0014] 本发明的有益效果是:该锁紧线夹结构简单,锁紧方便快捷,性能稳定可靠,提高了高空作业效率以及安全性。此外,橡胶瓦采用定位孔以及定位凸台的固定方式,提高了橡胶瓦的安装效率以及橡胶瓦与线夹本体以及压盖间的牢固度,防止橡胶瓦在使用过程中松动,提高线夹对线缆的握持力。

附图说明

[0015] 图1为本发明实施例1的结构示意图;

图2为图1的A-A向剖视图;

图3为图2的局部放大图;

图4为本发明实施例2的结构示意图;

图5为图4的B-B向剖视图;

图6为本发明实施例3的结构示意图;

图7为图6的C-C向剖视图;

图8为本发明实施例4的结构示意图;

图9为图8的D-D向剖视图;

图10为本发明实施例5的结构示意图;

图11为图10的E-E向剖视图;

图12为实施例5中锁紧机构的结构示意图;

图13为实施例5中直角面的结构示意图;

其中:1、线夹本体,101、倾斜面,2、压盖,201、直角面,211、圆孔,212、长方形通孔,213、

长方形限位槽,3、铰链销,4、支座,41、安装孔,42、平台,5、锁紧滑块,51、竖向滑槽,52、斜面结构,6、挡板,7、紧固螺栓,8、压缩弹簧,9、橡胶瓦,91、定位凸台,10、定位孔,11、锁紧块,111、限位端,112、锁紧端,113、钩形斜面结构,114、凸起,115、缺角,12、锁紧轴,13、锁紧扭簧,14、锁紧勾,15、固定板,151、通孔,16、销轴,17、限位轴,18、卡销,181、凹槽,19、限位板。

具体实施方式

[0016] 为了加深对本发明的理解,下面将结合实施例和附图对本发明作进一步详述,该实施例仅用于解释本发明,并不构成对本发明的保护范围的限定。

[0017] 实施例1

如图1至图3所示,一种防振锤用快速锁紧防松免维护线夹,包括线夹本体1和压盖2,线夹本体1下端设有与其一体成型的支座4,线夹本体1的上端通过铰链销3与压盖2的一端铰接,压盖2的另一端通过锁紧机构与线夹本体1固定连接,线夹本体1和压盖2内侧分别安装有相互配合的橡胶瓦9,橡胶瓦9的外侧壁设有定位凸台91,线夹本体1和压盖2的内侧壁均设有与定位凸台91配合的定位孔10用于固定橡胶瓦。其中,定位孔10为外大内小的台阶形通孔,定位凸台91的顶部为伞状结构便于与台阶形通孔实现紧密配合。提高了橡胶瓦与线夹本体以及压盖间的牢固度,防止橡胶卡瓦在使用过程中松动,提高线夹对线缆的握持力。

[0018] 如图2和图3所示,锁紧机构包括锁紧块11,锁紧块11的一端为限位端111、另一端为锁紧端112,锁紧块11的限位端111通过锁紧轴12固定在线夹本体1内,在锁紧轴12上设置有锁紧扭簧13,锁紧扭簧13的两端分别与锁紧块11和线夹本体1相接触,锁紧块11的锁紧端112为便于压盖2底部向下滑动的钩形斜面结构113,锁紧块11的限位端111与线夹本体1的内侧相接触,线夹本体1与锁紧块11的限位端111相接触的面为倾斜面101,锁紧块3的限位端301上设置有与倾斜面101相配合的凸起114,凸起114与倾斜面101的配合设置限制了锁紧块11向上摆动。为了实现压盖压紧后能与锁紧块互锁,在锁紧块11的锁紧端112与压盖2的底部上分别设置有能够互锁的锁紧勾14。

[0019] 支座4上设有用于固定钢吊索的安装孔41。将线夹通过安装孔与钢吊索固定,钢吊索两端连接锤头从而形成防振锤减小导线的振幅。

[0020] 使用时,先将压盖打开,把线缆置于压盖与线夹本体之间,然后通过特殊工具将压盖往下压,当压盖碰触到锁紧块后,由于锁紧块的锁紧端为钩形斜面结构,随着压盖下压,锁紧块向下转动,当压盖下压到位后,锁紧块在锁紧扭簧的作用下复位,而压盖在线缆的膨胀力下与锁紧块紧紧接触。由于在锁紧块11的锁紧端与压盖2的底部上分别设置了锁紧勾14,此时,压盖与锁紧块牢牢的互锁在一起,在长期的使用过程中,压盖很难脱扣松开,即使锁紧扭簧老化损坏,压盖也很难自动松开。

[0021] 在卸载防振锤时,只要利用工具将压盖下压,使得压盖与锁紧块脱开,同时将锁紧块向下拨动即可打开压盖。

[0022] 实施例2

如图4和图5所示,一种防振锤用快速锁紧防松免维护线夹,包括线夹本体1和压盖2,线夹本体1下端设有与其一体成型的支座4,线夹本体1的上端通过铰链销3与压盖2的一端铰接,压盖2的另一端通过锁紧机构与线夹本体1固定连接,线夹本体1和压盖2内侧分别安装有相互配合的橡胶瓦9,橡胶瓦9的外侧壁设有定位凸台91,线夹本体1和压盖2的内侧壁均

设有与定位凸台91配合的定位孔10用于固定橡胶瓦。其中,定位孔10为外大内小的台阶形通孔,定位凸台91的顶部为伞状结构便于与台阶形通孔实现紧密配合。提高了橡胶瓦与线夹本体以及压盖间的牢固度,防止橡胶卡瓦在使用过程中松动,提高线夹对线缆的握持力。

[0023] 如图5所示,快速锁紧机构包括锁紧块11,锁紧块11的一端为限位端111、另一端为锁紧端112,锁紧块11的限位端111通过锁紧轴12固定在线夹本体1内,在锁紧轴12上设置有锁紧扭簧13,锁紧扭簧13的两端分别与锁紧块11和线夹本体1相接触,锁紧块11的限位端111伸出线夹本体1外,在锁紧块11的限位端111内侧留有一缺角115,线夹本体1与该缺角115相接触,为了实现压盖压紧后能与锁紧块互锁,并且保证压盖在压紧过程中,锁紧端112能够顺利地向下转动,将锁紧块11的锁紧端112为圆锥形结构,同时将压盖2的尾部外侧面设计为直角面201,锁紧端112与压盖尾部的直角面201实现互锁。

[0024] 支座4上设有用于固定钢吊索的安装孔41。将线夹通过安装孔与钢吊索固定,钢吊索两端连接锤头从而形成防振锤减小导线的振幅。

[0025] 使用时,先将压盖打开,把线缆置于压盖与线夹本体之间,然后通过特殊工具将压盖往下压,当压盖碰触到锁紧块后,由于锁紧块的锁紧端为圆锥形结构,随着压盖下压,锁紧块向下转动,当压盖下压到位后,锁紧块在锁紧扭簧的作用下复位,由于限位端111的缺角115与线夹本体1相配合接触,在锁紧块111复位后,锁紧块111即不能继续向上转动,而压盖在线缆的膨胀力下与锁紧块紧紧接触。由于,锁紧块的锁紧端牢牢地顶在压盖尾部的直角面201上,从而实现了锁紧端112与直角面201相互锁紧。此时,压盖与锁紧块牢牢的互锁在一起,在长期的使用过程中,压盖很难脱扣松开,即使锁紧扭簧老化损坏,压盖也很难自动松开。

[0026] 在卸载防振锤时,只要利用工具将压盖下压,使得压盖与锁紧块脱开,同时将锁紧块向下拨动即可打开压盖。

[0027] 实施例3

如图6和图7所示,一种防振锤用快速锁紧防松免维护线夹,包括线夹本体1和压盖2,线夹本体1下端设有与其一体成型的支座4,支座4上设有一平台42,线夹本体1的上端通过铰链销3与压盖2的一端铰接,压盖2的另一端通过锁紧机构与线夹本体1固定连接,锁紧机构包括锁紧滑块5、挡板6、紧固螺栓7和压缩弹簧8,挡板6设于支座的平台42上,锁紧滑块5位于挡板6和线夹本体1之间,压缩弹簧8的两端分别与支座的平台42和锁紧滑块5的底面接触,锁紧滑块5内设有竖向滑槽51,挡板6上与竖向滑槽51对应的位置设有用于紧固螺栓7穿过的通孔,紧固螺栓7穿过通孔和竖向滑槽51将锁紧滑块5与线夹本体1固定,锁紧滑块5的顶端设有便于压盖2底部向下滑动的斜面结构52,压盖2底部外侧设有直角面201并与锁紧滑块5顶端的斜面结构52实现互锁。

[0028] 线夹本体1和压盖2内侧分别安装有相互配合的橡胶瓦9,橡胶瓦9的外侧壁设有定位凸台91,线夹本体1和压盖2的内侧壁均设有与定位凸台91配合的定位孔10用于固定橡胶瓦。其中,定位孔10为外大内小的台阶形通孔,定位凸台91的顶部为伞状结构便于与台阶形通孔实现紧密配合。提高了橡胶瓦与线夹本体以及压盖间的牢固度,防止橡胶卡瓦在使用过程中松动,提高线夹对线缆的握持力。

[0029] 支座4上设有用于固定钢吊索的安装孔41。将线夹通过安装孔与钢吊索固定,钢吊索两端连接锤头从而形成防振锤减小导线的振幅。

[0030] 使用时,先将压盖打开,把线缆置于压盖与线夹本体之间,然后通过特殊工具将压盖往下压(此时,紧固螺栓7穿过通孔和竖向滑槽51将锁紧滑块5与线夹本体1固定),当压盖碰触到锁紧块后,由于锁紧块的锁紧端为斜面结构,随着压盖下压,锁紧块沿着竖向滑槽向下移动,当压盖下压到位后,锁紧块在压缩弹簧的作用下复位,由于锁紧块的斜面结构和压盖底部外侧的直角面结构相配合接触,在锁紧块复位后,压盖在锁紧块紧紧接触。在长期的使用过程中,压盖很难脱扣松开。在卸载防振锤线夹时,只要将锁紧块下压,使得压盖与锁紧块脱开即可打开压盖。

[0031] 实施例4

如图8和图9所示,一种防振锤用快速锁紧防松免维护线夹,包括线夹本体1和压盖2,线夹本体1下端设有与其一体成型的支座4,线夹本体1的上端通过铰链销3与压盖2的一端铰接,压盖2的另一端通过锁紧机构与线夹本体1固定连接,锁紧机构包括在支座4上平行设置的两块固定板15、销轴16和限位轴17,两块固定板15的相同位置上开设有用于销轴16穿过的通孔151,压盖2的下端外侧设有一直角面201,直角面201位于两块固定板15之间且直角面201的底端低于销轴16,销轴16的一端为半球状限位凸起,另一端设有用于限位轴17穿过的销孔,销轴16穿过通孔151后通过限位轴17插入销孔实现压盖2的锁紧固定。

线夹本体1和压盖2内侧分别安装有相互配合的橡胶瓦9,橡胶瓦9的外侧壁设有定位凸台91,线夹本体1和压盖2的内侧壁均设有与定位凸台91配合的定位孔10用于固定橡胶瓦9。其中定位孔10为外大内小的台阶形通孔,定位凸台91的顶部为伞状结构便于与台阶形通孔实现紧密配合。提高了橡胶瓦与线夹本体以及压盖间的牢固度,防止橡胶卡瓦在使用过程中松动,提高线夹对线缆的握持力。

[0032] 支座4上设有用于固定钢吊索的安装孔41。将线夹通过安装孔与钢吊索固定,钢吊索两端连接锤头从而形成防振锤减小导线的振幅。

[0033] 使用时,先将压盖打开,把线缆置于压盖与线夹本体之间,然后将压盖往下压,将销轴16穿过通孔151后把限位轴17插入销孔,实现压盖2与线夹本体1的锁紧固定。在卸载防振锤时,拔掉限位轴,抽出销轴,向上掀起压盖即可。

[0034] 实施例5

如图10和图13所示,一种防振锤用快速锁紧防松免维护线夹,包括线夹本体1和压盖2,线夹本体1下端设有与其一体成型的支座4,线夹本体1的上端通过铰链销3与压盖2的一端铰接,压盖2的另一端通过锁紧机构与线夹本体1固定连接,锁紧机构包括卡销18、销轴16和限位板19,卡销18的一端为伞状销头,另一端设有用于限位板19嵌入的凹槽181,限位板19通过销轴16与卡销18固定,压盖2底部外侧设有直角面201,直角面上设有使卡销18穿过的圆孔211,圆孔211的上下开设有用于限位板19通过的长方形通孔212,圆孔211的左右设有用于卡住限位板19的长方形限位槽213,卡销18穿过线夹本体1和直角面上的圆孔211后经过旋转使限位板19卡入限位槽213中实现压盖2的锁紧固定。

[0035] 线夹本体1和压盖2内侧分别安装有相互配合的橡胶瓦9,橡胶瓦9的外侧壁设有定位凸台91,线夹本体1和压盖2的内侧壁均设有与定位凸台91配合的定位孔10用于固定橡胶瓦9。其中定位孔10为外大内小的台阶形通孔,定位凸台91的顶部为伞状结构便于与台阶形通孔实现紧密配合。提高了橡胶瓦与线夹本体以及压盖间的牢固度,防止橡胶卡瓦在使用过程中松动,提高线夹对线缆的握持力。

[0036] 支座4上设有用于固定钢吊索的安装孔41。将线夹通过安装孔与钢吊索固定,钢吊索两端连接锤头从而形成防振锤减小导线的振幅。

[0037] 使用时,先将压盖打开,把线缆置于压盖与线夹本体之间,然后将压盖往下压,将装好限位板的卡销穿过线夹本体和直角面上的圆孔后经过旋转使限位板卡入限位槽中实现压盖的锁紧固定。在卸载防振锤时,旋转卡销,使限位板处于长方形通孔中即可抽出卡销,向上掀起压盖即可。

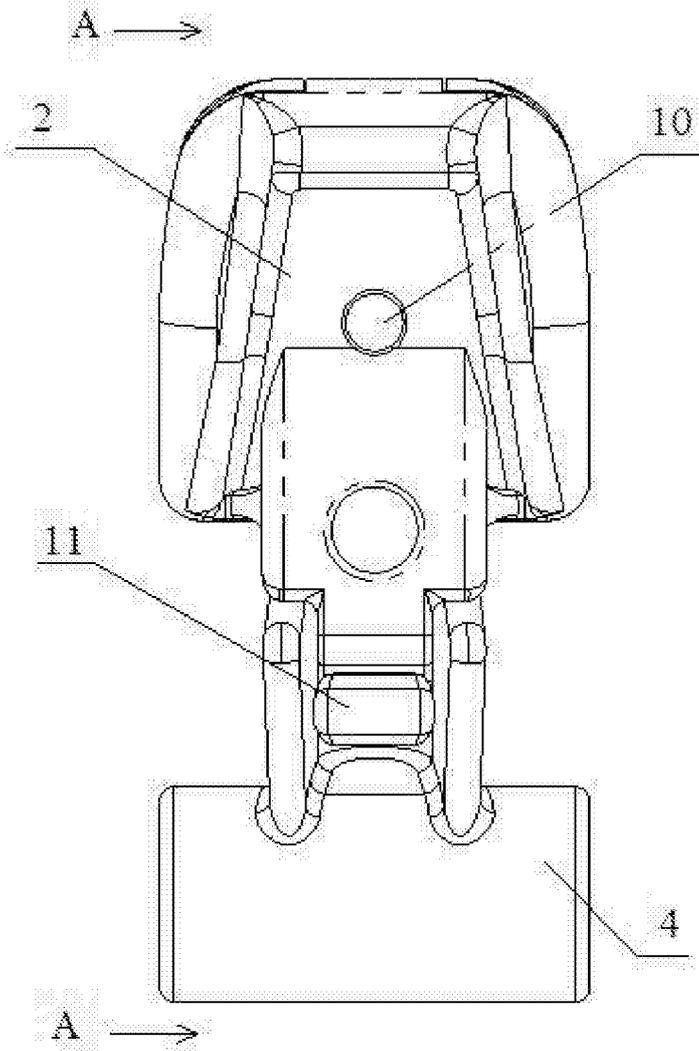


图1

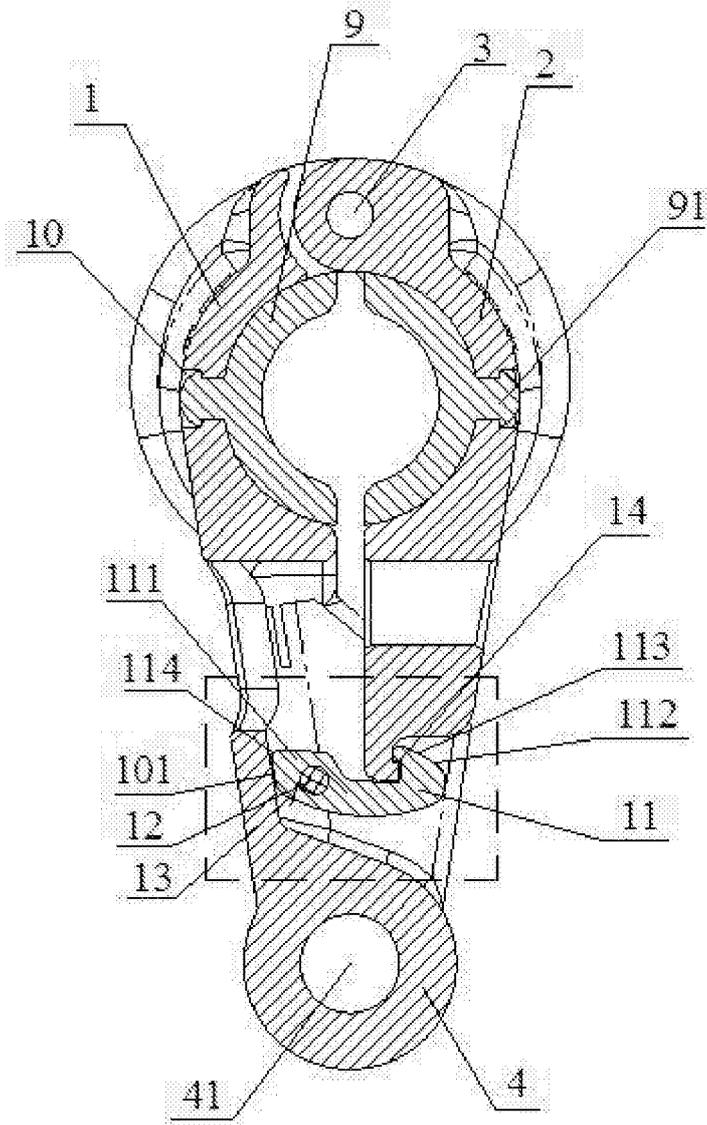


图2

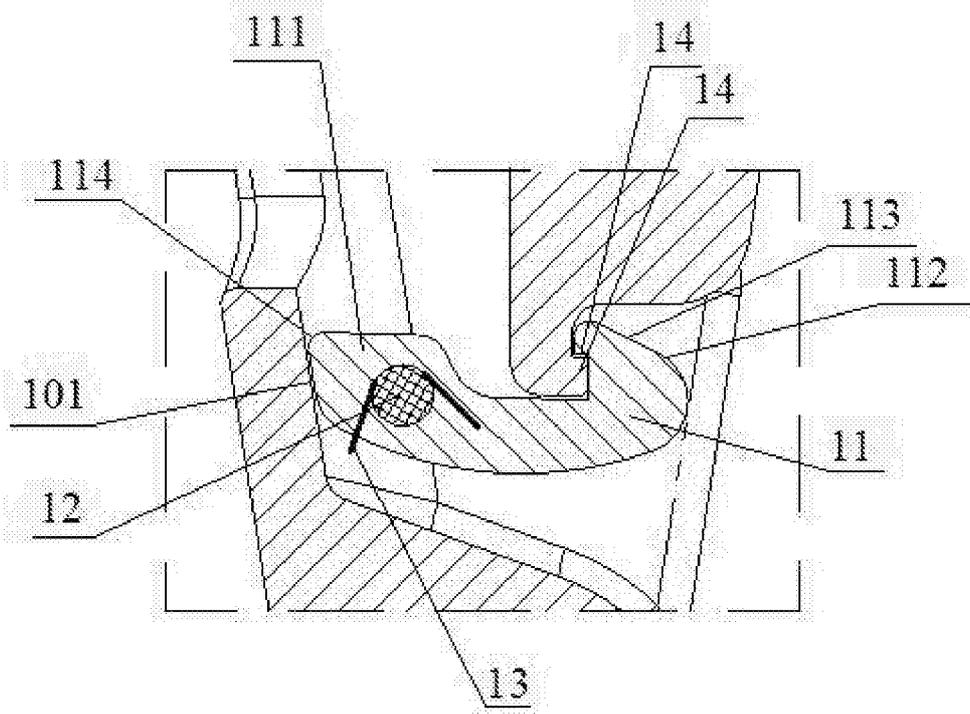


图3

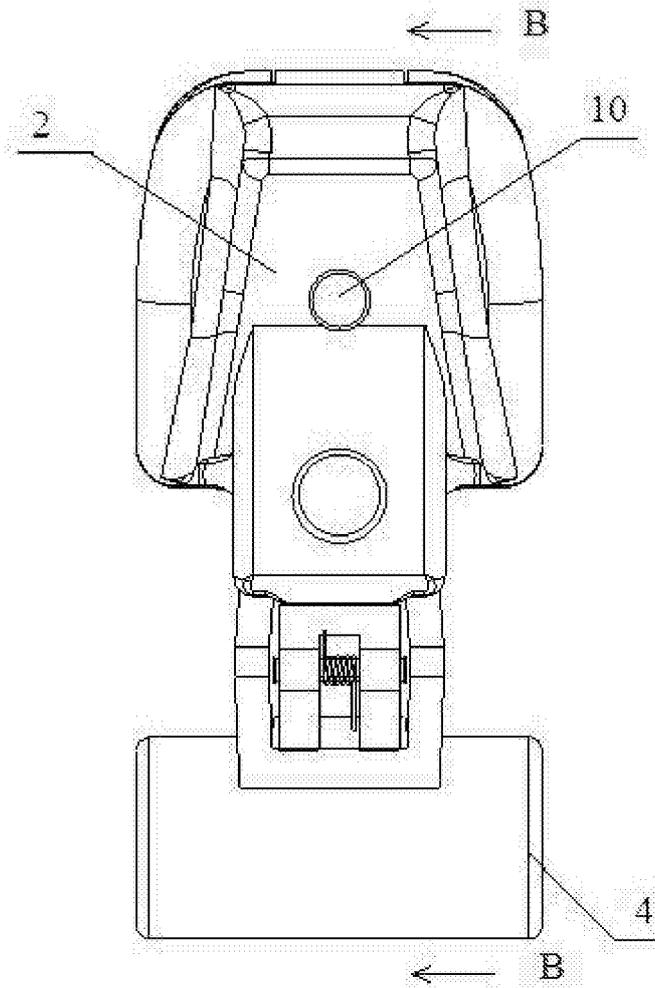


图4

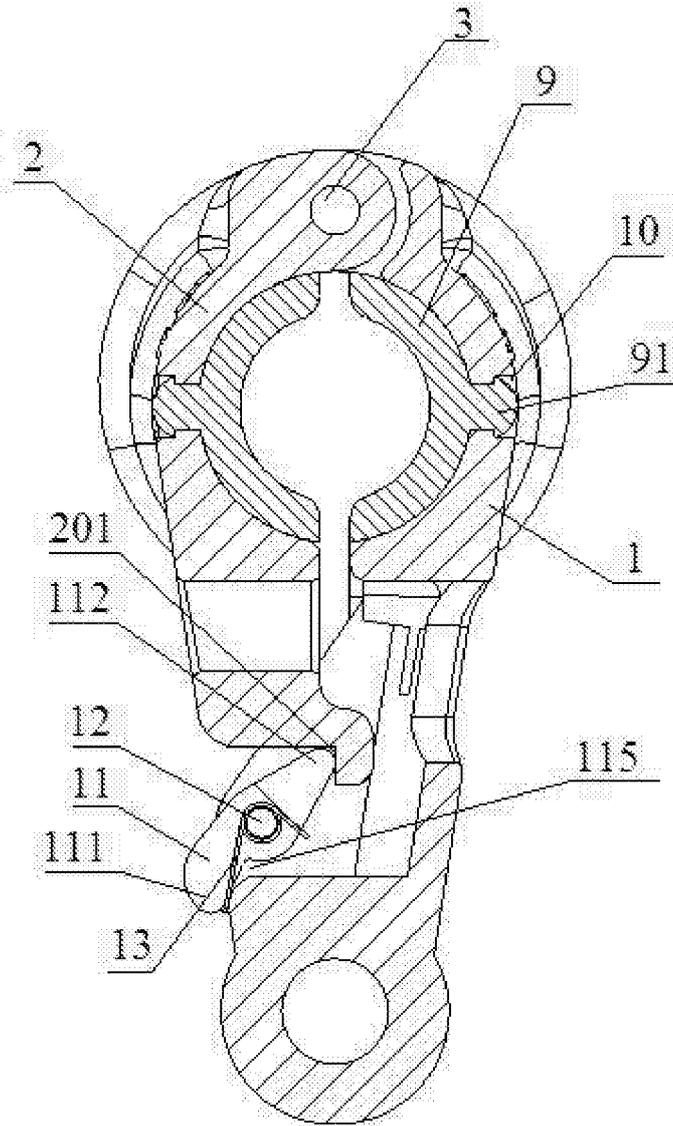


图5

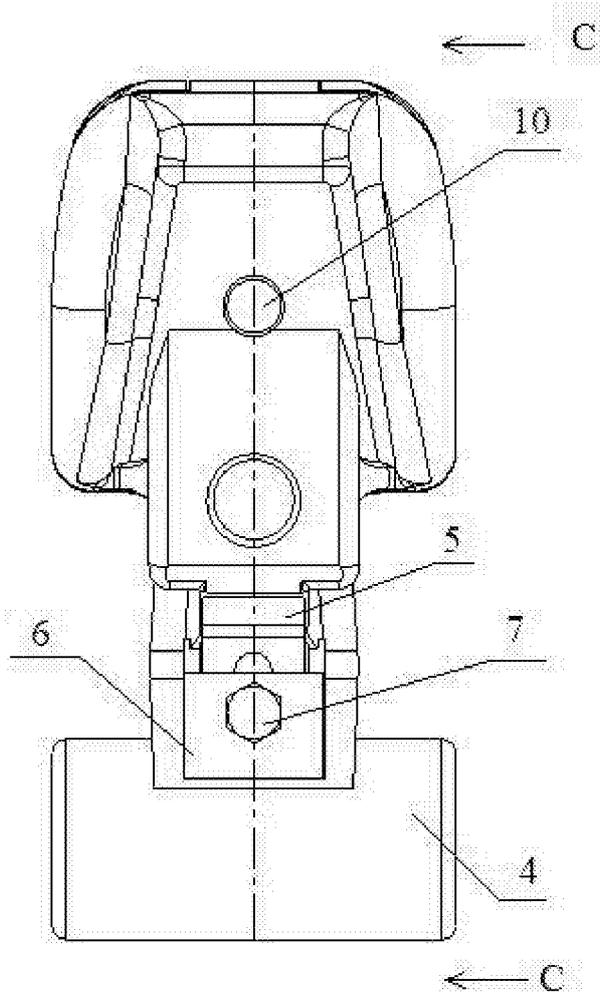


图6

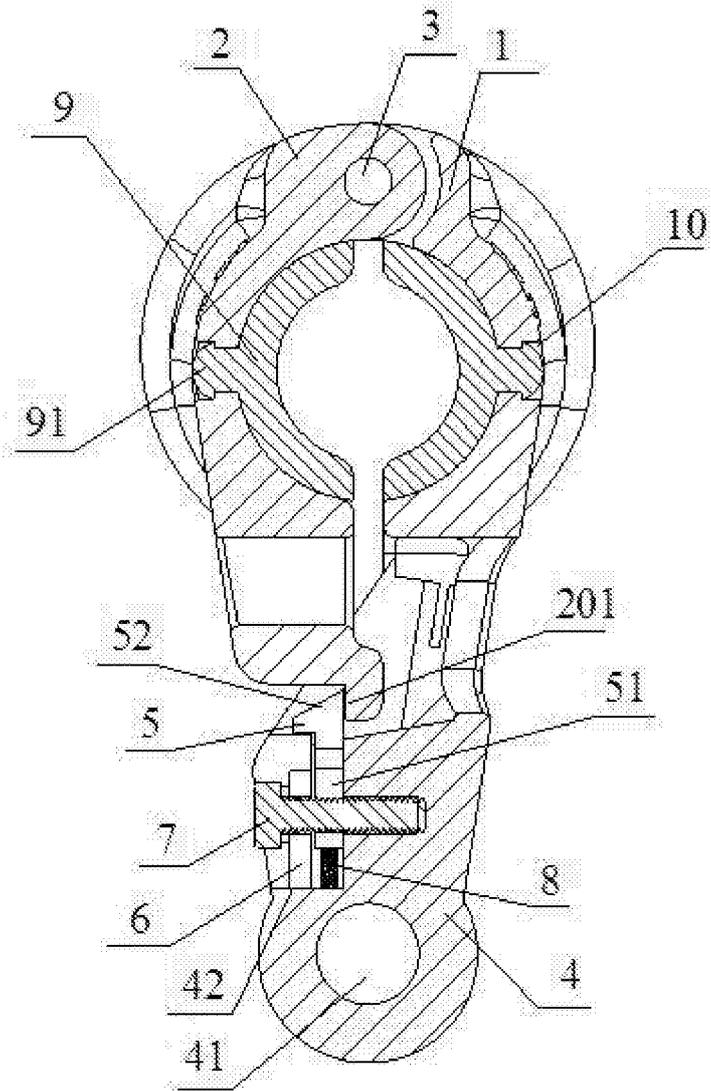


图7

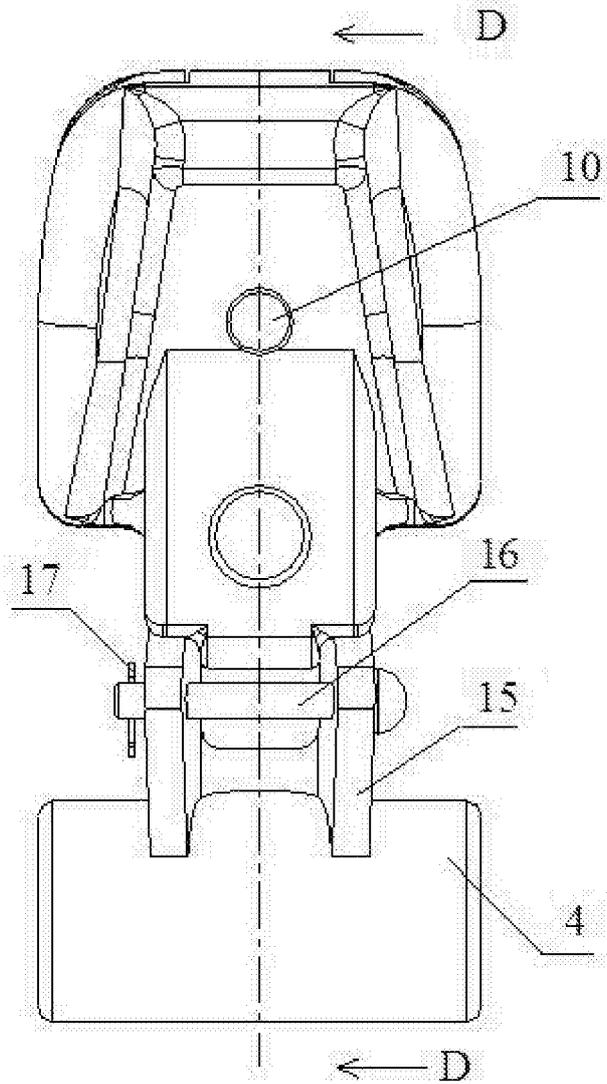


图8

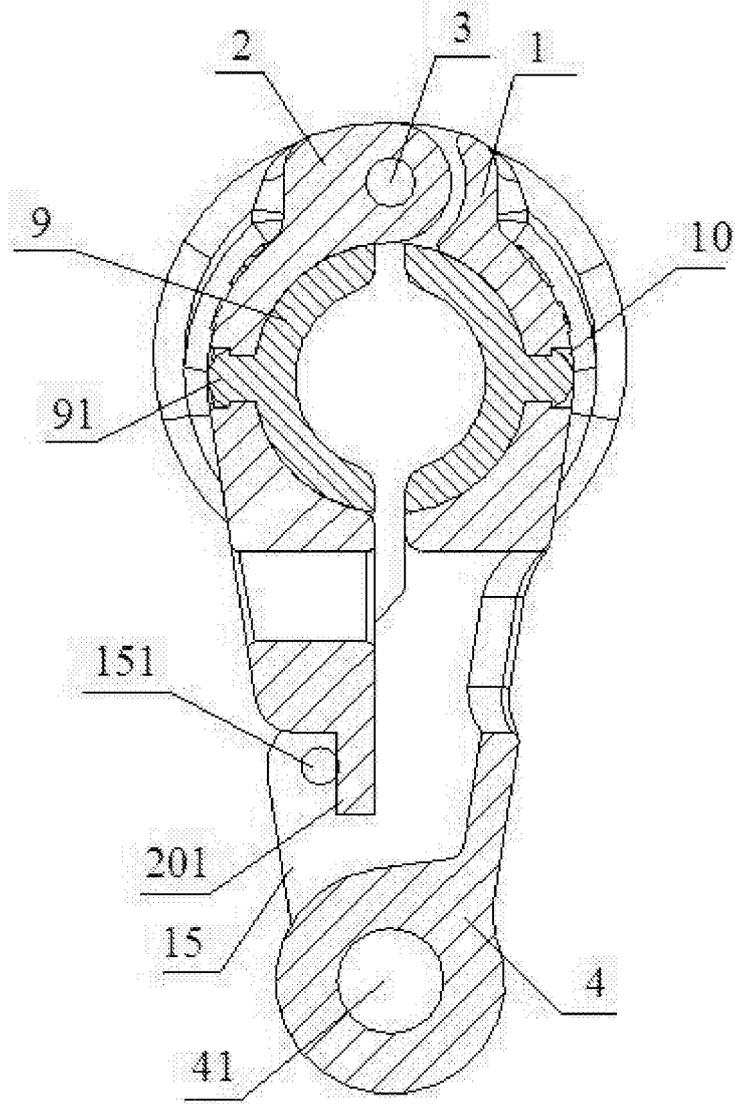


图9

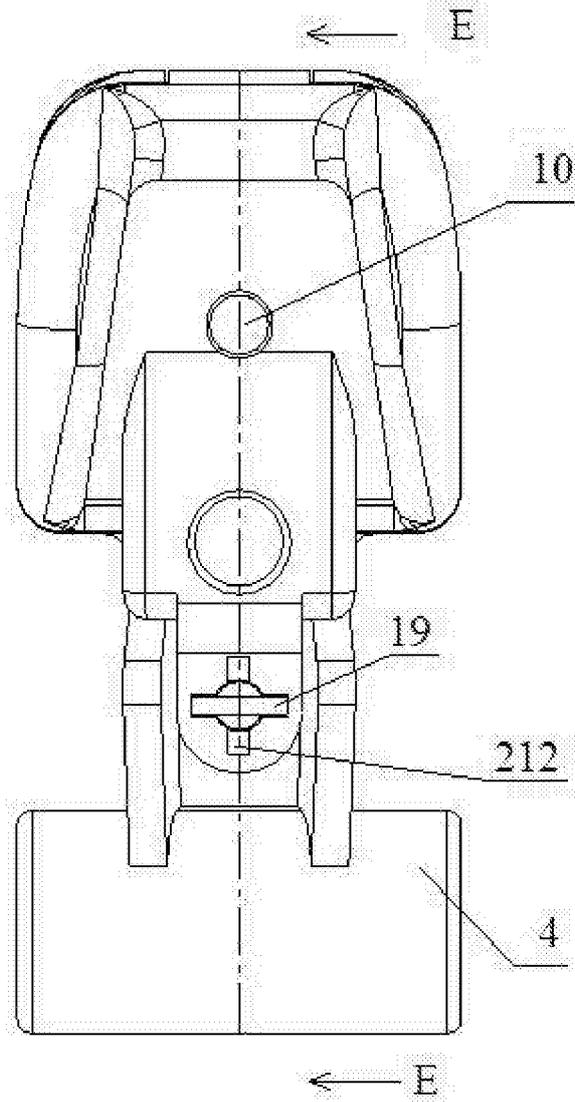


图10

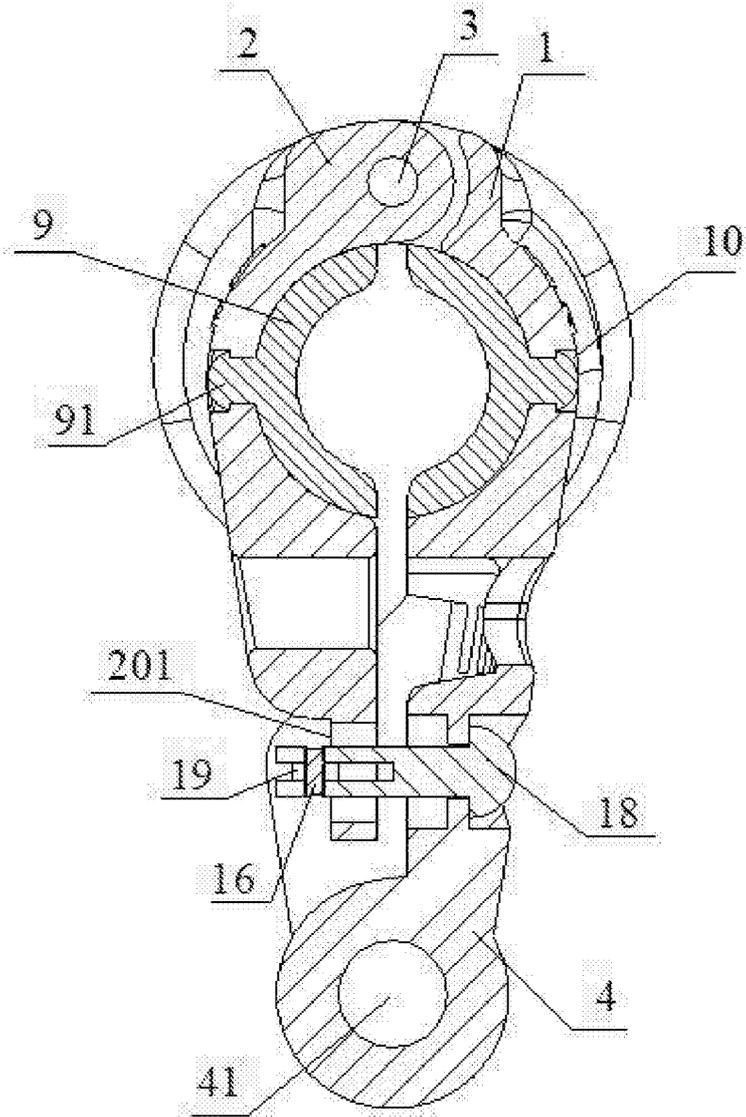


图11

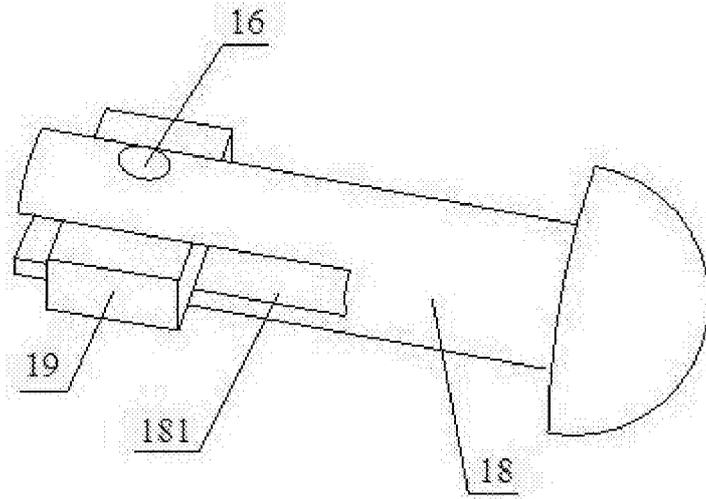


图12

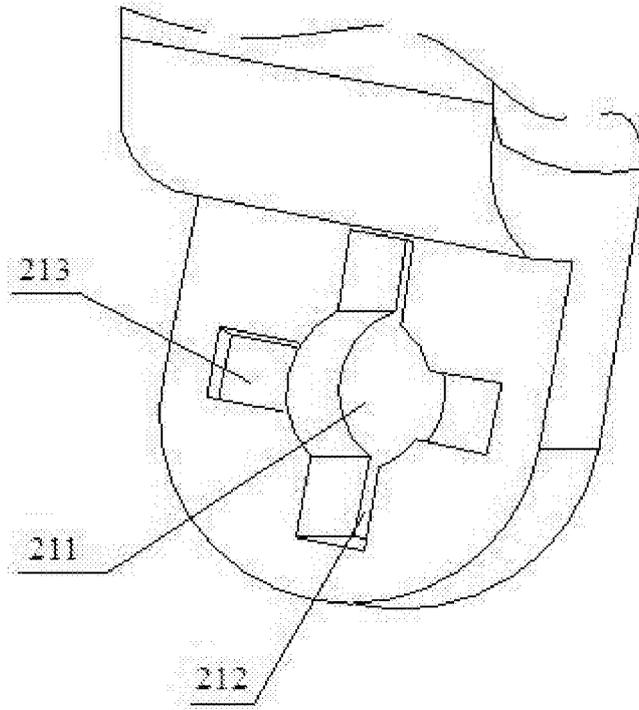


图13