

(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103470600 A

(43) 申请公布日 2013. 12. 25

(21) 申请号 201310441847. 9

(22) 申请日 2013. 09. 25

(71) 申请人 吴江骏达电梯部件有限公司

地址 215212 江苏省苏州市吴中区黎里镇交  
通东路 1 号

(72) 发明人 平利中

(74) 专利代理机构 南京经纬专利商标代理有限  
公司 32200

代理人 李纪昌

(51) Int. Cl.

F16B 35/00(2006. 01)

F16B 41/00(2006. 01)

F16N 1/00(2006. 01)

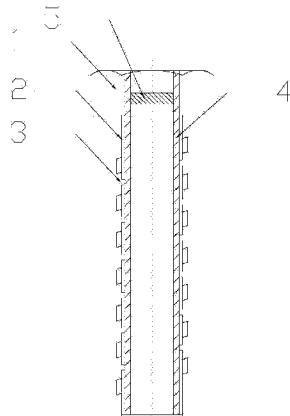
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54) 发明名称

一种设有储油内腔的防锈螺丝

(57) 摘要

本发明提供了一种螺丝，特别是涉及一种具有防锈作用的螺丝，属于五金制品技术领域。包括有螺丝端部和螺丝本体，螺丝本体的内部为空腔，螺丝本体的外壁上设有开口，空腔中存有润滑油，开口的位置是在螺纹之间的壁面上，在螺丝本体的内腔中还内嵌有中空的套管，套管可拔出，螺丝本体的上部还设置有按压部件。本发明提供的防锈螺丝，利用了开设中空的螺丝本体，可以使润滑油更好地渗入到安装界面，隔绝了空气，防止螺丝生锈，并且可以润滑连接部件，使螺丝的安装和拆卸更方便。



1. 一种设有储油内腔的防锈螺丝,包括有螺丝端部(1)和螺丝本体(2),其特征在于:螺丝本体(2)的内部为空腔,螺丝本体(2)的外壁上设有开口(3),空腔中存有润滑油。
2. 根据权利要求1所述的设有储油内腔的防锈螺丝,其特征在于:所述的开口(3)的位置是在螺纹之间的壁面上。
3. 根据权利要求1所述的设有储油内腔的防锈螺丝,其特征在于:所述的螺丝本体(2)的内腔中还内嵌有中空的套管(4),套管(4)可拔出。
4. 根据权利要求1所述的设有储油内腔的防锈螺丝,其特征在于:所述的螺丝本体(2)的上部还设置有按压部件(5)。

## 一种设有储油内腔的防锈螺丝

[0001]

### 技术领域

[0002] 本发明提供了一种螺丝，特别是涉及一种具有防锈作用的螺丝，属于五金制品技术领域。

[0003]

### 背景技术

[0004] 螺丝为日常生活中不可或缺的工业必需品：如照相机、眼镜、钟表、电子等使用之极小螺丝；电视、电气制品、乐器、家具等之一般螺丝；至于工程、建筑、桥梁则使用大型螺丝、螺帽；交通器具、飞机、电车、汽车等则为大小螺丝并用。螺丝在工业上负有重要任务，只要地球上存在着工业，则螺丝之功能永远重要。

[0005] 虽然是一个小小的螺丝，但是一旦拆卸不掉就会让人很是头痛，因为会往往影响整个维修的过程及时间。

[0006] 螺丝生锈原因分析：1. 电镀厂在电镀五金螺丝时，烘干没烘干，导致水汽残存。或是烘干后在包装时有冷凝水形成。导致化学反应，产生不良的发生，导致五金螺丝生锈。2. 长期在潮湿的地方存放，时间久了，五金螺丝慢慢的就被腐蚀了，被氧化了，导致严重的生锈。3. 电镀五金螺丝时，电镀不良，把电镀层镀的太溥了。导致生锈。总而言之，从四个方面去分析原因。这四个方向就是：1. 储存环境 2. 电镀种类 3. 保存方式 4. 使用环境。

[0007] 一般情况下，需要对生锈的螺丝拉杆刷防锈润滑油进行保护，但是这种方法非常的不方便。

[0008]

### 发明内容

[0009] 本发明的目的是：提供一种简便的防锈螺丝，使螺丝在安装和拆卸的时候更加方便，采用的技术方案是：

一种设有储油内腔的防锈螺丝，包括有螺丝端部和螺丝本体，螺丝本体的内部为空腔，螺丝本体的外壁上设有开口，空腔中存有润滑油。

[0010] 螺丝在安装和拆卸的过程中，本体内部的润滑油会缓慢溢出，保证了安装面上的润滑与隔绝空间，防止生锈，使拆装更方便。

[0011] 作为本发明进一步的改进，开口的位置是在螺纹之间的壁面上。这样，在开设开口的时候，不需要在螺纹上进行开设，使螺丝的加工更方便。

[0012] 作为本发明进一步的改进，在螺丝本体的内腔中还内嵌有中空的套管，套管可拨出。套管可以使润滑油封闭于其中，在需要使用时，可以拨出套管，使润滑油与开口连通，防止润滑油不必要的流失。

[0013] 作为本发明进一步的改进，螺丝本体的上部还设置有按压部件。通过按下按压部

件,可以使润滑油在需要时溢出,使用效果更好。

[0014] 技术效果

本发明提供的防锈螺丝,利用了开设中空的螺丝本体,可以使润滑油更好地渗入到安装界面,隔绝了空气,防止螺丝生锈,并且可以润滑连接部件,使螺丝的安装和拆卸更方便。

[0015]

### 附图说明

[0016] 图 1 是实施例 1 的螺丝整体结构图。

[0017] 图 2 是实施例 1 的螺丝的剖面图。

[0018] 图 3 是实施例 2 的螺丝的剖面图。

[0019] 图 4 是实施例 3 的螺丝的剖面图。

[0020] 其中,1 是螺丝端部,2 是螺丝本体,3 是开口,4 是套管,5 是按压部件。

[0021]

### 具体实施方式

[0022] 实施例 1

如图 1 和图 2 所示,一种设有储油内腔的防锈螺丝,包括有螺丝端部 1 和螺丝本体 2,螺丝本体 2 的内部为空腔,螺丝本体 2 的外壁上设有开口 3,空腔中存有润滑油。开口 3 的位置是在螺纹之间的壁面上。

[0023] 螺丝在安装和拆卸的过程中,本体内部的润滑油会缓慢溢出,保证了安装面上的润滑与隔绝空间,防止生锈,使拆装更方便。开口 3 的位置是在螺纹之间的壁面上,不需要在螺纹上进行开设,使螺丝的加工更方便。

[0024] 实施例 2

如图 3 所示,一种设有储油内腔的防锈螺丝,与实施例 1 的区别在于:在螺丝本体 2 的内腔中还内嵌有中空的套管 4,套管 4 可拨出。套管 4 可以使润滑油封闭于其中,在需要使用时,可以拨出套管 4,使润滑油与开口 3 连通,防止润滑油不必要的流失。

[0025] 实施例 3

如图 4 所示,一种设有储油内腔的防锈螺丝,与实施例 1 的区别在于:螺丝本体 2 的上部还设置有按压部件 5。通过按下按压部件 5,可以使润滑油在需要时溢出,使用效果更好。

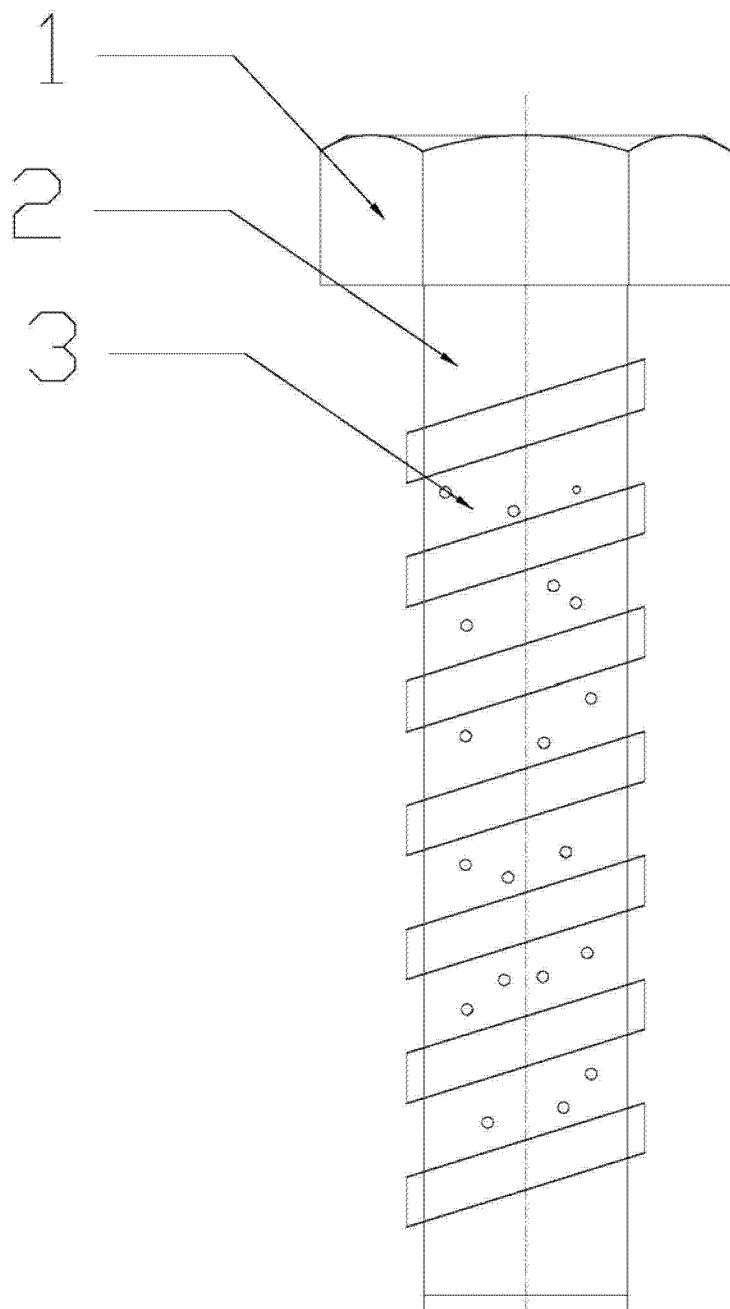


图 1

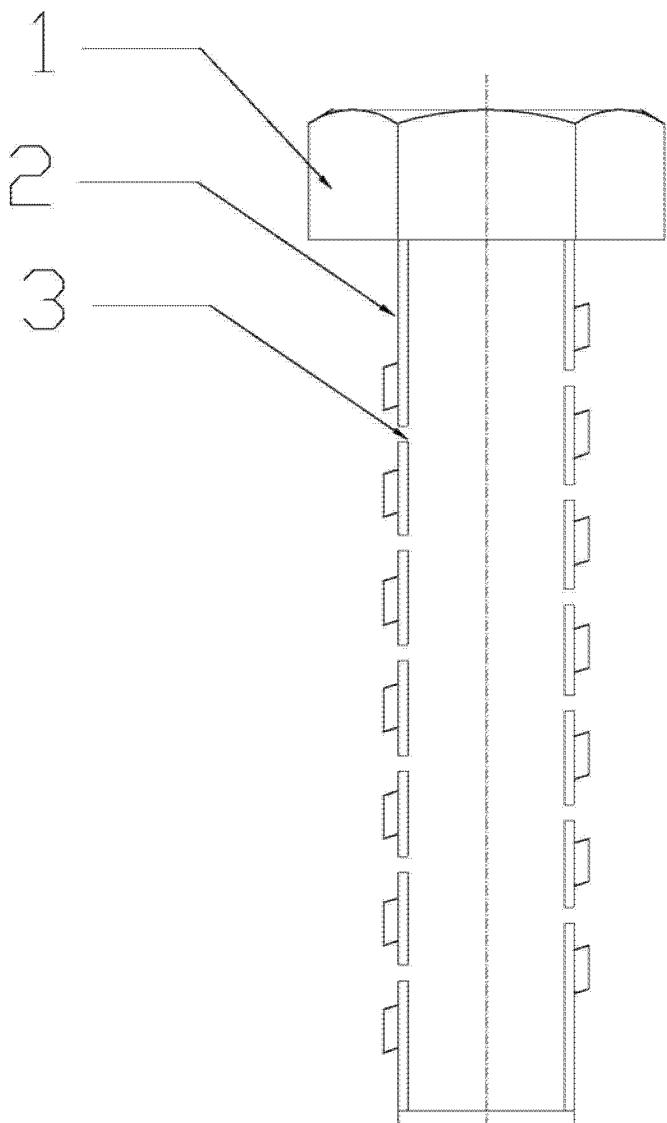


图 2

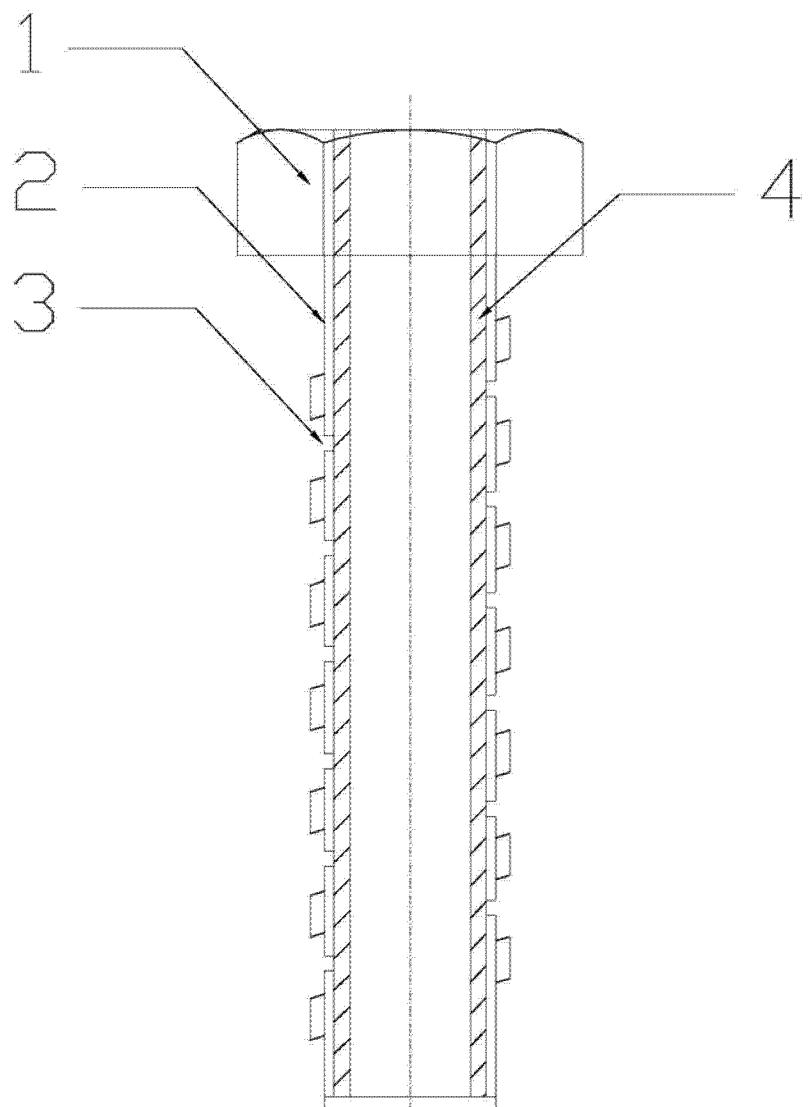


图 3

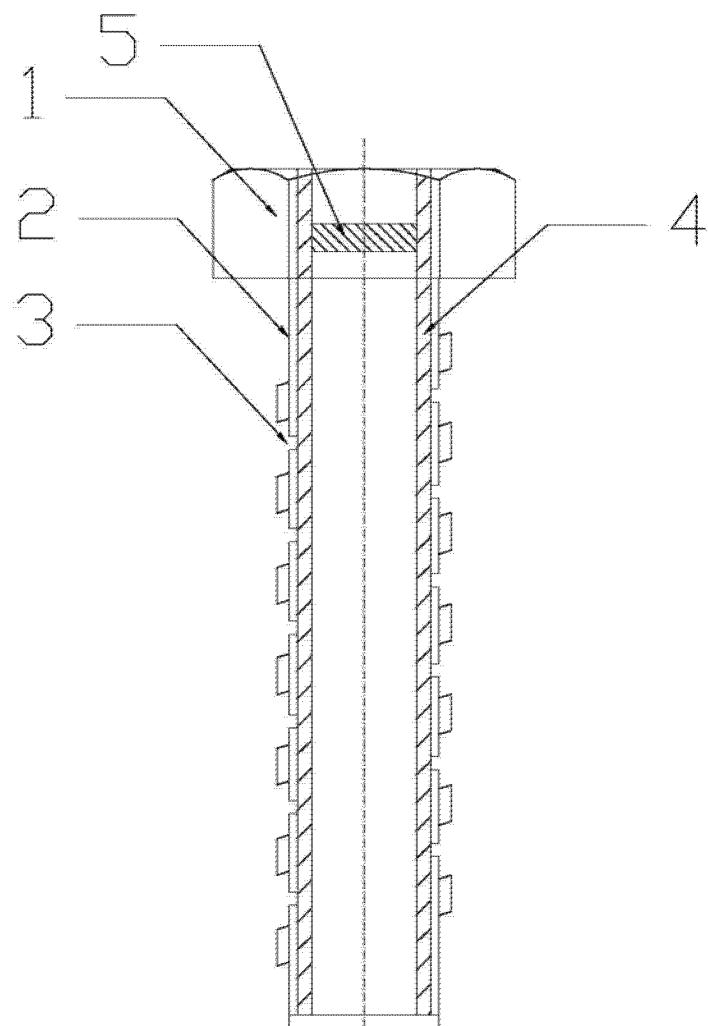


图 4