(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206778569 U
(45)授权公告日 2017.12.22

(21)申请号 201720512575.0

(22)申请日 2017.05.10

(73)专利权人 洛阳金合耐磨材料有限公司
地址 471000 河南省洛阳市新安县洛新工业园区

(72)发明人 张建武 张章 程杨 李志辉 程书海 胡湘斌

(51)Int.Cl.
B02C 13/28(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

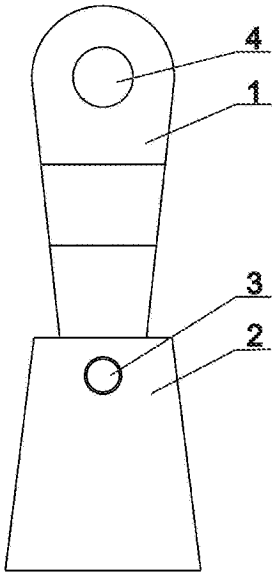
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种高铬铸铁锤头

(57)摘要

本实用新型公开了一种高铬铸铁锤头，包括锤把和连接在锤把底部的锤体，锤把设置在锤头的上部，锤体设置在锤头下部，锤体为上窄下宽的梯形块状，锤体梯形角度为12°-25°，锤把下端和锤体上端分别设置有直径尺寸相同的通孔，通孔内安装轴销，轴销将锤把与锤体进行连接，锤把远离锤体的一端开设有安装孔，锤把通过安装孔连接在破碎设备上。这种高铬铸铁锤头，能够增加锤体的耐磨性，有利于锤头使用寿命的延长，减少更换的频率，也能够减少企业的生产成本，提高工作效率。



CN 206778569 U

1.一种高铬铸铁锤头，包括锤把和连接在锤把底部的锤体，其特征在于：锤把设置在锤头的上部，锤体设置在锤头下部，锤体为上窄下宽的梯形块状，锤体梯形角度为12°-25°，锤把下端和锤体上端分别设置有直径尺寸相同的通孔，通孔内安装轴销，轴销将锤把与锤体进行连接，锤把远离锤体的一端设置有安装孔，锤把通过安装孔连接在破碎设备上。

2.根据权利要求1所述的一种高铬铸铁锤头，其特征在于：锤把厚度小于锤体厚度，锤把为碳钢材质。

3.根据权利要求1所述的一种高铬铸铁锤头，其特征在于：锤体可拆卸连接在轴销上，锤体为高铬铸铁材质。

一种高铬铸铁锤头

技术领域

[0001] 本实用新型属于矿山破碎机械装置技术领域，具体涉及一种高铬铸铁锤头。

背景技术

[0002] 破碎机广泛应用于矿山、冶金、电力等行业，主要是利用高速旋转的锤头与物料相撞击，将物料进行破碎，锤头是其中的关键部分，也是最容易磨损的部分，因此，破碎机锤头的消耗量巨大，目前市场上的破碎机锤头种类繁多，破碎机锤头，准确的定义应该是锤式破碎机锤头，锤头是锤式破碎机核心零部件之一，排列在破碎机转子的锤轴上，锤头在破碎机高速运转时直接打击物料，最终破碎成合适的物料粒度。

[0003] 市场上的破碎机锤头根据制造工艺可以分铸造和锻造锤头，但是他们的耐磨程度是不一样的。由于破碎物料，头部需要良好的耐磨性而柄部又需要足够韧性，通常用合金钢、高锰钢、铸钢加高铬铸铁双金属复合等材料用锻造或铸造方法一次成型，配上相应的热处理工艺就比较经济一点，破碎机锤头根据材质可以分为高锰钢锤头、双金属锤头、复合锤头、大金牙锤头、中铬合金锤头、硬质合金锤头等。上述锤头由于是一体成型的，在破碎的过程中很容易产生磨损，而磨损后就需要进行全面更换，既降低了锤头的使用寿命，又增加了生产成本。

发明内容

[0004] 本实用新型为了解决上述技术问题，提供一种高铬铸铁锤头，其设计结构简单、科学合理，使用方便；将传统的一体式锤头结构改为组装式连接的方式，将锤头的材质进行改进，达到使用寿命延长，节约成本的目的。

[0005] 本实用新型所采用的技术方案是：一种高铬铸铁锤头，包括锤把和连接在锤把底部的锤体，锤把设置在锤头的上部，锤体设置在锤头下部，锤体为上窄下宽的梯形块状，锤体梯形角度为12°-25°，锤把下端和锤体上端分别设置有直径尺寸相同的通孔，通孔内安装轴销，轴销将锤把与锤体进行连接，锤把远离锤体的一端设置有安装孔，锤把通过安装孔连接在破碎设备上。

[0006] 所述锤把厚度小于锤体厚度，锤把为碳钢材质。

[0007] 所述锤体可拆卸连接在轴销上，锤体为高铬铸铁材质。

[0008] 这种高铬铸铁锤头的使用过程为：将锤把上的安装孔安装在破碎机上，利用破碎机的摆动使得下部的锤体与物料进行碰撞，达到破碎的目的，由于锤体为高铬铸铁材质，能够提高耐磨性，提高锤体的使用寿命；在锤体磨损后，只需将轴销进行拆卸，更换新的锤体即可再次使用，减少维修的时间。

[0009] 所述锤体设置在锤头下部，锤体为上窄下宽的梯形块状，锤体梯形角度为12°-25°；这样设置的目的是：能够使得锤体自身的重心下移，保证锤体在破碎过程中的稳定性，避免发生意外。

[0010] 所述锤把下端和锤体上端分别设置有直径尺寸相同的通孔，通孔内安装轴销，轴

销将锤把与锤体进行连接;这样设置的目的是:通过轴销将锤把和锤体连接,能够增加在破碎过程中对物料的撞击力,提高破碎质量,也能够使得在锤体长时间工作产生磨损时,对锤体更换而锤把继续使用,减少企业的材料成本。

[0011] 本实用新型的有益效果:本技术方案提供一种高铬铸铁锤头,其设计结构简单、科学合理,使用方便;能够增加锤体的耐磨性,有利于锤头使用寿命的延长,减少更换的频率,也能够减少企业的生产成本,提高工作效率。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的主视图;

[0013] 图2为本实用新型的左视图;

[0014] 图中标记:1、锤把,2、锤体,3、轴销,4、安装孔。

具体实施方式

[0015] 以下结合附图对本实用新型的具体实施方式做进一步的详细说明。

[0016] 如图所示,一种高铬铸铁锤头,包括锤把1和连接在锤把1底部的锤体2,锤把1设置在锤头的上部,锤体2设置在锤头下部,锤体2为上窄下宽的梯形块状,锤体2梯形角度为12°-25°,锤把1下端和锤体2上端分别设置有直径尺寸相同的通孔,通孔内安装轴销3,轴销3将锤把1与锤体2进行连接,锤把1远离锤体2的一端设置有安装孔4,锤把1通过安装孔4连接在破碎设备上。

[0017] 锤把1厚度小于锤体2厚度,锤把1为碳钢材质。

[0018] 锤体2可拆卸连接在轴销3上,锤体2为高铬铸铁材质。

[0019] 这种高铬铸铁锤头的使用过程为:将锤把1上的安装孔4安装在破碎机上,利用破碎机的摆动使得下部的锤体2与物料进行碰撞,达到破碎的目的,由于锤体2为高铬铸铁材质,能够提高耐磨性,提高锤体2的使用寿命;在锤体2磨损后,只需将轴销3进行拆卸,更换新的锤体2即可再次使用,减少维修的时间。

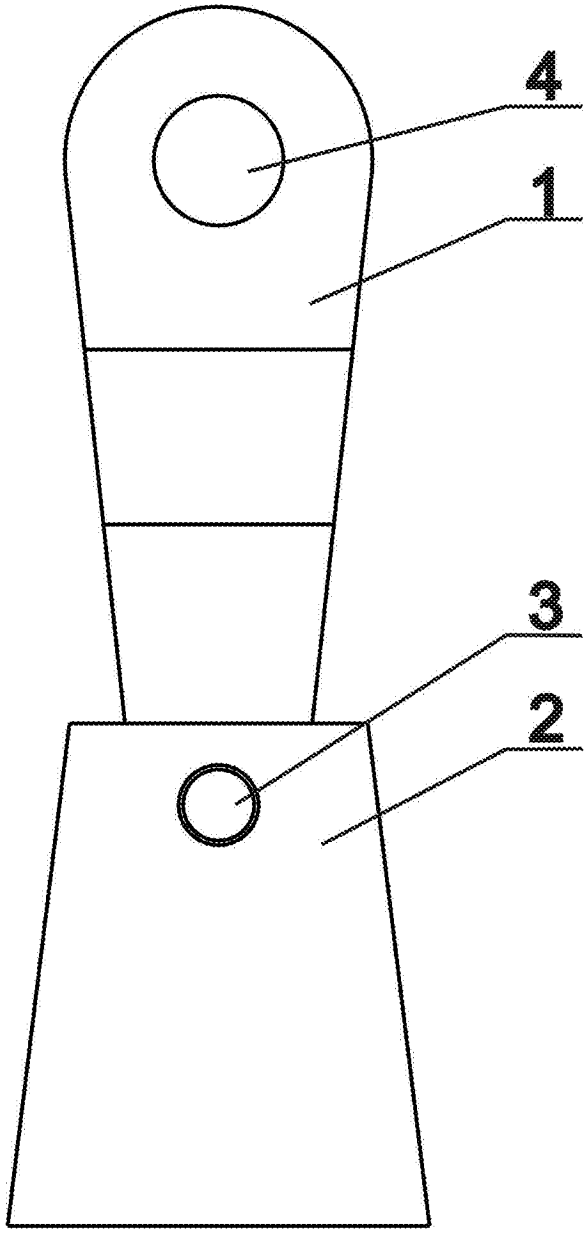


图1

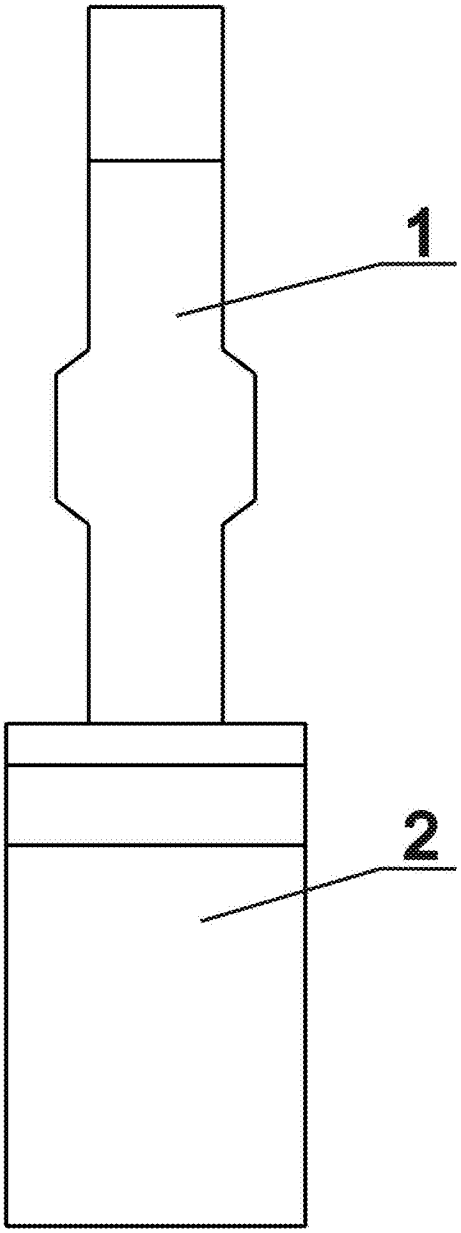


图2