



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204946559 U

(45) 授权公告日 2016. 01. 06

(21) 申请号 201520541376. 3

(22) 申请日 2015. 07. 22

(73) 专利权人 浙江赛英电力科技有限公司

地址 314000 浙江省嘉兴市嘉善县惠民街道
之江路 81 号 2 幢西侧厂房

(72) 发明人 李江胜 彭乐忠 覃瑶 高熠辉

(51) Int. Cl.

H01B 7/00(2006. 01)

H01B 7/02(2006. 01)

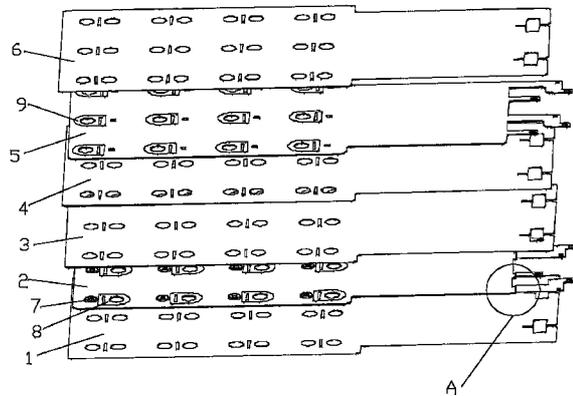
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种新型折弯复合母排

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型折弯复合母排，包括铜板一，铜板一的上端面设有若干个绝缘垫一以及凸起，铜板一的右端为折弯段，铜板一的下端面设有绝缘膜 A，铜板一的上端面由下至上依次设有绝缘膜 B、绝缘膜 C、铜板二以及绝缘膜 D，铜板二的上端面设有绝缘垫二，绝缘垫二上设有通孔，绝缘膜 A、绝缘膜 B、绝缘膜 C、铜板二以及绝缘膜 D 上均设有若干个沉孔，凸起穿过绝缘膜 B、绝缘膜 C、铜板二以及绝缘膜 D 上的沉孔，加工完成后，折弯段的上端面与铜板二的上端面在同一水平面。本实用新型采用将铜板一折弯处理，无需铆接铜柱或焊接铜块，可保证电子元器件安装面的平整度，节约成本，简化了加工工艺，折弯部分由绝缘膜覆盖，外观精致。



1. 一种新型折弯复合母排,其特征在于,包括铜板一,铜板一的上端面设有若干个绝缘垫一以及凸起,铜板一的右端为折弯段,铜板一的下端面设有绝缘膜 A,铜板一的上端面由下至上依次设有绝缘膜 B、绝缘膜 C、铜板二以及绝缘膜 D,铜板二的上端面设有绝缘垫二,绝缘垫二上设有通孔,绝缘膜 A、绝缘膜 B、绝缘膜 C、铜板二以及绝缘膜 D 上均设有若干个沉孔,绝缘垫二上的通孔叠合铜板二上的沉孔,凸起穿过绝缘膜 B、绝缘膜 C、铜板二以及绝缘膜 D 上的沉孔,绝缘膜 A 的上端面、绝缘膜 B 的上、下两个端面、绝缘膜 C 的上、下两个端面以及绝缘膜 D 的下端面均涂有粘结胶,加工完成后,折弯段的上端面与铜板二的上端面在同一水平面。

2. 如权利要求 1 所述的新型折弯复合母排,其特征在于,绝缘垫一和绝缘垫二的材质、结构相同。

3. 如权利要求 1 所述的新型折弯复合母排,其特征在于,绝缘膜 A、绝缘 B、绝缘膜 C 以及绝缘膜 D 的材质、结构相同。

4. 如权利要求 1 所述的新型折弯复合母排,其特征在于,凸起的高度小于等于绝缘垫一、绝缘膜 B、绝缘膜 C、铜板二、绝缘膜 D 的总厚度。

一种新型折弯复合母排

技术领域

[0001] 本实用新型涉及复合母排,具体涉及一种新型折弯复合母排。

背景技术

[0002] 在复合母排行业,复合母排折弯被广泛的用来调节搭接面平面度和外部连接尺寸需求。通常,人们为了安装方便,采用铆接铜柱、焊接铜块来达到电子元器件安装面的平整度。这一方法加高了复合母排整体成本,复杂了复合母排加工工艺,影响了连接电子元器件处的导电性能。

发明内容

[0003] 本实用新型针对现有技术中的问题,提供一种新型折弯复合母排。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的一个技术方案是:一种新型折弯复合母排,包括铜板一,铜板一的上端面设有若干个绝缘垫一以及凸起,铜板一的右端为折弯段,铜板一的下端面设有绝缘膜 A,铜板一的上端面由下至上依次设有绝缘膜 B、绝缘膜 C、铜板二以及绝缘膜 D,铜板二的上端面设有绝缘垫二,绝缘垫二上设有通孔,绝缘膜 A、绝缘膜 B、绝缘膜 C、铜板二以及绝缘膜 D 上均设有若干个沉孔,绝缘垫二上的通孔叠合铜板二上的沉孔,凸起穿过绝缘膜 B、绝缘膜 C、铜板二以及绝缘膜 D 上的沉孔,绝缘膜 A 的上端面、绝缘膜 B 的上、下两个端面、绝缘膜 C 的上、下两个端面以及绝缘膜 D 的下端面均涂有粘结胶,加工完成后,折弯段的上端面与铜板二的上端面在同一水平面。

[0005] 绝缘垫一和绝缘垫二的材质、结构相同。

[0006] 绝缘膜 A、绝缘 B、绝缘膜 C 以及绝缘膜 D 的材质、结构相同。

[0007] 凸起的高度小于等于绝缘垫一、绝缘膜 B、绝缘膜 C、铜板二、绝缘膜 D 的总厚度。

[0008] 本实用新型的有益效果:本实用新型采用将铜板一折弯处理,无需铆接铜柱或焊接铜块,可保证电子元器件安装面的平整度,节约成本,简化了加工工艺,折弯部分由绝缘膜覆盖,外观精致。

附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型的结构示意图;

[0010] 图 2 是图 1 中 A 部分的放大图。

[0011] 图中:1、绝缘膜 A,2、铜板一,3、绝缘膜 B,4、绝缘膜 C,5、铜板二,6、绝缘膜 D,7、凸起,8、绝缘垫一,9、绝缘垫二。

具体实施方式

[0012] 下面结合实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步描述。以下实施例仅用于更加清楚地说明本实用新型的技术方案,而不能以此来限制本实用新型的保护范围。

[0013] 如图 1 所示,一种新型折弯复合母排,包括由下至上依次叠装绝缘膜 A、铜板一、绝

缘膜 B、绝缘膜 C、铜板二以及绝缘膜 D，叠装完成后经热压机热压成型，铜板一的上端面设有若干个绝缘垫一以及凸起，铜板一的右端为折弯段，折弯段的上端面与铜板二的上端面在同一水平面，从而保证安装面的平整度，铜板二的上端面设有绝缘垫二，绝缘垫二上设有通孔，绝缘膜 A、绝缘膜 B、绝缘膜 C、铜板二以及绝缘膜 D 上均设有若干个沉孔，绝缘垫二上的通孔叠合铜板二上的沉孔，凸起穿过绝缘膜 B、绝缘膜 C、铜板二以及绝缘膜 D 上的沉孔以起到定位效果，绝缘膜 A 的上端面、绝缘膜 B 的上、下两个端面、绝缘膜 C 的上、下两个端面以及绝缘膜 D 的下端面均涂有粘结胶。

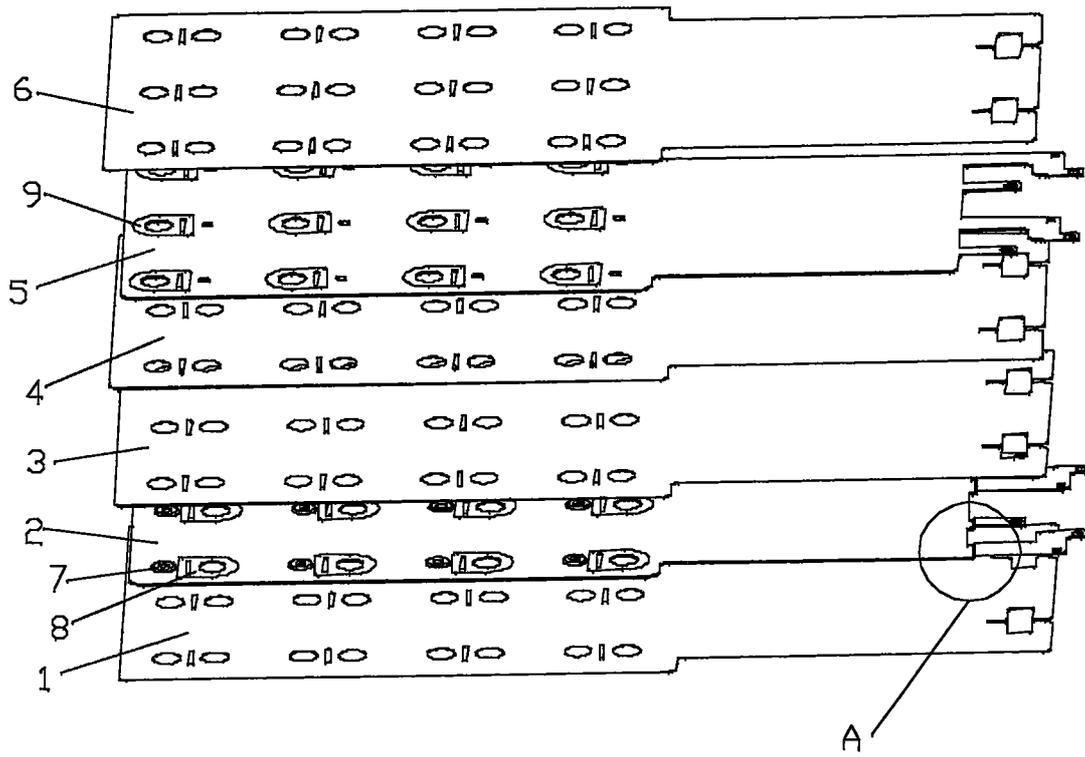


图 1

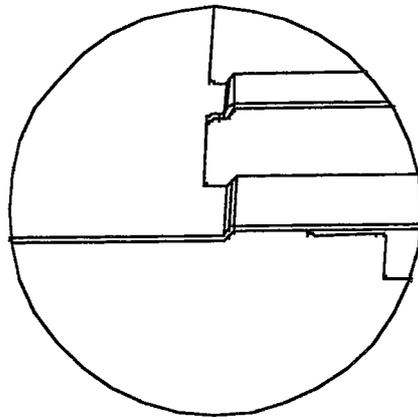


图 2