

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **20259**

(51) Klasyfikacja:
19-08

(21) Numer zgłoszenia: **21247**

(22) Data zgłoszenia: **13.07.2013**

(54)

Karta informacyjna

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.01.2014 WUP 01/2014

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**WÓJCIK ROMAN PRZEDSIĘBIORSTWO
SWORD PIŁY TAŚMOWE, Gdynia, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

TKACZYK PIOTR, Straszyn, (PL)

PL 20259

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest karta informacyjna przeznaczona do doboru pił taśmowych. Karta stanowi wytwór składający się z dwóch płaskich wzajemnie przesuwnych elementów: elementu zewnętrznego i elementu wewnętrznego. Oba elementy są widoczne w trakcie normalnego użytkowania.

Wzór jest nowy i ma oryginalny charakter z uwagi na charakterystyczną kolorystykę oraz kompozycję, kształt i wzajemne usytuowanie poszczególnych części układu graficznego: tabel informacyjnych, figur i elementów graficznych oraz wyciętych w karcie elementów i okien.

Przedmiot wzoru przemysłowego został uwidoczniony na załączonym materiale ilustracyjnym, na którym:

- Fig. 1.1 przedstawia element zewnętrzny karty informacyjnej łącznie z częściowo wysuniętym elementem wewnętrznym karty - widok z góry;
- Fig. 1.2 przedstawia element zewnętrzny karty informacyjnej łącznie z częściowo wysuniętym elementem wewnętrznym karty - widok od dołu;
- Fig. 2.1 przedstawia element wewnętrzny karty - widok z góry;
- Fig. 2.2 przedstawia element wewnętrzny karty informacyjnej - widok od dołu.

Karta informacyjna według wzoru przemysłowego składa się z dwóch płaskich wzajemnie przesuwnych elementów, zewnętrznego i wewnętrznego. Element zewnętrzny karty widoczny na Fig. 1.1 i Fig. 1.2 ma kształt prostokąta. Posiada dwie strony koloru białego wyróżniające się charakterystycznym układem graficznym, mające półkoliste wycięcie na jednym z krótszych boków oraz tabelę, figury i elementy graficzne w odcieniach granatu, niebieskiego, czerwieni i szarości.

Na stronie górnej elementu zewnętrznego widocznej na Fig. 1.1 znajdują się:

- przy dolnej, dłuższej krawędzi pasek w kolorach na przemian: granatowy-czerwony-granatowy wraz z elementami graficznymi i informacyjnymi;
- nad paskiem obszar podzielony na trzy części: prawą część stanowi tabela z danymi umieszczonymi w podłużnych zacieniowanych na niebiesko polach; środkowa część to układ graficzny prostokątnych pól przedstawiający ostrza pił; w części lewej znajduje się tabela informacyjna z wyciętymi otworami mającymi kształt korzystnie prostokątny.

Na stronie dolnej elementu zewnętrznego karty informacyjnej widocznej na Fig. 1.2 znajdują się:

- linijki na obu dłuższych krawędziach;
- z jednej strony znak słowno-graficzny „sword piły taśmowe”;
- tabela z danymi umieszczonymi w podłużnych zacieniowanych polach.

Element wewnętrzny karty widoczny na Fig. 2.1 i Fig. 2.2 ma kształt prostokąta zgodnego z prostokątnym kształtem elementu zewnętrznego karty. Element wewnętrzny posiada dwie wyróżniające się charakterystycznym układem graficznym strony koloru białego zawierające na jednym z krótszych boków półkolisty element graficzny w kolorze granatowym, odpowiadający półkolistemu wycięciu w elemencie zewnętrznym oraz tabelę i figury graficzne w odcieniach granatu i niebieskiego.

Na stronie górnej elementu wewnętrznego widocznej na Fig. 2.1 znajduje się tabela z danymi: dane w części dolnej tabeli umieszczone są w poziomych zacieniowanych na niebiesko polach; dane w części środkowej tabeli umieszczone są w bezbarwnych, nie wydzielonych polach; dane w części górnej tabeli umieszczone są w granatowych polach.

Na stronie dolnej elementu wewnętrznego karty informacyjnej widocznej na Fig. 2.2 znajdują się:

- równoległe do dłuższych krawędzi tablice z danymi, tablice posiadają zacieniowane granatowo-niebieskie tło;
- po obu stronach tabel, wzdłuż krótszych krawędzi - bezbarwne pola zawierające informację dotyczącą odczytu danych z tabel;
- po lewej stronie tabel elementy graficzne ułatwiające odczyt danych z tabel.

Karta informacyjna utrzymana jest w kolorach: granatowym i jego odcieniach oraz niebieskim i jego odcieniach. Wybrane elementy układu graficznego są w odcieniach czerwieni i szarości.

Cechy istotne karty informacyjnej według wzoru przemysłowego:

Karta informacyjna według wzoru przemysłowego składa się z dwóch płaskich wzajemnie przesuwnych elementów, zewnętrznego i wewnętrznego. Elementy zewnętrzny i wewnętrzny karty posiadają dwie strony koloru białego o charakterystycznym układzie graficznym, zawierające na jednym

z krótszych boków odpowiadające sobie odpowiednio: półkoliste wycięcie lub półkolisty element w kolorze granatowym oraz tabele i figury graficzne w odcieniach granatu i niebieskiego.

Na stronie górnej elementu zewnętrznego znajdują się: pasek w kolorach na przemian: granatowy-czerwony-granatowy wraz z elementami graficznymi i informacyjnymi; tabela z danymi umieszczonymi w podłużnych zacieniowanych polach; układ graficzny prostokątnych pól przedstawiający ostrza pił; tabela informacyjna z wyciętymi otworami mającymi kształt zbliżony do prostokąta.

Na stronie dolnej elementu zewnętrznego znajdują się: linijki, znak słowno-graficzny „sword piły taśmowe”; tabela z danymi umieszczonymi w podłużnych zacieniowanych polach. Na stronie górnej elementu wewnętrznego znajduje się tabela z danymi; dane w części dolnej tabeli umieszczone są w poziomych zacieniowanych na niebiesko polach; dane w części środkowej tabeli umieszczone są w bezbarwnych, nie wydzielonych polach; dane w części górnej tabeli umieszczone są w granatowych polach. Na stronie dolnej elementu wewnętrznego znajdują się: tablice z danymi posiadające zacieniowane granatowo-niebieskie tło; po obu stronach tabel bezbarwne pola zawierające informację dotyczącą odczytu danych, elementy graficzne ułatwiające odczyt danych z tabel.

1

Stal węglowa konstrukcyjna, stale do walcowania cieplego, stal austenityczna

46-72

36-54	1-5-22	26-42
72-108	2-9-44	56-84
12-108	6-5-9	56-84

Grupa materiałowa
(zawiera 100% stali)

4

Stal narzędziowa, stal inżynierska

Pytykno extra (m/min)

Wymiar detalu (mm)	Stal poliwęglowa detalu (mm)	Szerokość detalu (mm)	Prędkość wrotowa (m/min)
≤ 100	79	23-46	3,5-6,5
≥ 200	314	23-46	6,9-13,8
≥ 300	707	20-40	5,5-31

5

Stal węglowa konstrukcyjna, stal inżynierska

46-72

36-54	1-5-22	26-42
72-108	2-9-44	56-84
12-108	6-5-9	56-84

6

Stal węglowa konstrukcyjna, stal inżynierska

46-72

36-54	1-5-22	26-42
72-108	2-9-44	56-84
12-108	6-5-9	56-84

Grupa materiałowa
(zawiera 100% stali)

4

Stal narzędziowa, stal inżynierska

Pytykno extra (m/min)

Wymiar detalu (mm)	Stal poliwęglowa detalu (mm)	Szerokość detalu (mm)	Prędkość wrotowa (m/min)
≤ 100	79	23-46	3,5-6,5
≥ 200	314	23-46	6,9-13,8
≥ 300	707	20-40	5,5-31

5

Stal węglowa konstrukcyjna, stal inżynierska

46-72

36-54	1-5-22	26-42
72-108	2-9-44	56-84
12-108	6-5-9	56-84

7

Stal węglowa konstrukcyjna, stal inżynierska

46-72

36-54	1-5-22	26-42
72-108	2-9-44	56-84
12-108	6-5-9	56-84

Grupa materiałowa
(zawiera 100% stali)

4

Stal narzędziowa, stal inżynierska

Pytykno extra (m/min)

Wymiar detalu (mm)	Stal poliwęglowa detalu (mm)	Szerokość detalu (mm)	Prędkość wrotowa (m/min)
≤ 100	79	23-46	3,5-6,5
≥ 200	314	23-46	6,9-13,8
≥ 300	707	20-40	5,5-31

5

Stal węglowa konstrukcyjna, stal inżynierska

46-72

36-54	1-5-22	26-42
72-108	2-9-44	56-84
12-108	6-5-9	56-84

8

Stal węglowa konstrukcyjna, stal inżynierska

46-72

36-54	1-5-22	26-42
72-108	2-9-44	56-84
12-108	6-5-9	56-84

Grupa materiałowa
(zawiera 100% stali)

4

Stal narzędziowa, stal inżynierska

Pytykno extra (m/min)

Wymiar detalu (mm)	Stal poliwęglowa detalu (mm)	Szerokość detalu (mm)	Prędkość wrotowa (m/min)
≤ 100	79	23-46	3,5-6,5
≥ 200	314	23-46	6,9-13,8
≥ 300	707	20-40	5,5-31

5

Stal węglowa konstrukcyjna, stal inżynierska

46-72

36-54	1-5-22	26-42
72-108	2-9-44	56-84
12-108	6-5-9	56-84

9

Stal węglowa konstrukcyjna, stal inżynierska

46-72

36-54	1-5-22	26-42
72-108	2-9-44	56-84
12-108	6-5-9	56-84

Grupa materiałowa
(zawiera 100% stali)

4

Stal narzędziowa, stal inżynierska

Pytykno extra (m/min)

Wymiar detalu (mm)	Stal poliwęglowa detalu (mm)	Szerokość detalu (mm)	Prędkość wrotowa (m/min)
≤ 100	79	23-46	3,5-6,5
≥ 200	314	23-46	6,9-13,8
≥ 300	707	20-40	5,5-31

5

Stal węglowa konstrukcyjna, stal inżynierska

46-72

36-54	1-5-22	26-42
72-108	2-9-44	56-84
12-108	6-5-9	56-84

10

Stal węglowa konstrukcyjna, stal inżynierska

46-72

36-54	1-5-22	26-42
72-108	2-9-44	56-84
12-108	6-5-9	56-84

Grupa materiałowa
(zawiera 100% stali)

4

Stal narzędziowa, stal inżynierska

Pytykno extra (m/min)

Wymiar detalu (mm)	Stal poliwęglowa detalu (mm)
--------------------	------------------------------

[illegible]

	1	2	3	4	5	6					
Štāl vāgārnā konkrētā vāgā Štāl ar vāgārnā ceļiniegiem Štāl autovāgārnā	Štāl vāgārnā konkrētā vāgā Štāl ar vāgārnā ceļiniegiem Štāl autovāgārnā	Herškopvāgārnā konkrētā vāgā Štāl ar vāgārnā ceļiniegiem Štāl ar vāgārnā ceļiniegiem Štāl ar vāgārnā ceļiniegiem Štāl ar vāgārnā ceļiniegiem	Štāl ar vāgārnā ceļiniegiem Štāl ar vāgārnā ceļiniegiem Štāl ar vāgārnā ceļiniegiem Štāl ar vāgārnā ceļiniegiem Štāl ar vāgārnā ceļiniegiem Štāl ar vāgārnā ceļiniegiem	Štāl ar vāgārnā ceļiniegiem Štāl ar vāgārnā ceļiniegiem Štāl ar vāgārnā ceļiniegiem Štāl ar vāgārnā ceļiniegiem Štāl ar vāgārnā ceļiniegiem Štāl ar vāgārnā ceļiniegiem	Štāl ar vāgārnā ceļiniegiem Štāl ar vāgārnā ceļiniegiem Štāl ar vāgārnā ceļiniegiem Štāl ar vāgārnā ceļiniegiem Štāl ar vāgārnā ceļiniegiem Štāl ar vāgārnā ceļiniegiem	Štāl ar vāgārnā ceļiniegiem Štāl ar vāgārnā ceļiniegiem Štāl ar vāgārnā ceļiniegiem Štāl ar vāgārnā ceļiniegiem Štāl ar vāgārnā ceļiniegiem Štāl ar vāgārnā ceļiniegiem					
48-72	44-46	40-40	78-42	24-36	8-18						
36-54	1-5-22	28-42	1-9-28	20-30	2-6-3-9	23-46	3-5-6-9	8-15	5-2-9-8	2-9	9-2-40
72-108	2-9-4-4	56-64	3-7-5-6	40-60	5-2-7-9	23-46	6-9-13-8	16-30	10-5-18-6	3-15	20-3-10-5
72-108	6-5-9-8	66-84	8-12-5	40-60	11-8-17-7	20-40	5-5-1-1	16-27	26-49	3-14	52-26-2

ZASADY DOBORU UŻEBIENIA

PROSTOKĄTNIK

OKRĄG

Liczba osób w zespole	PROSTOKĄTNIK		OKRĄG	
	L	A	Ø	Wzrost osób w zespole
1	1,00	1,00	1,00	1,80
2	1,00	1,00	1,00	1,80
3	1,00	1,00	1,00	1,80
4	1,00	1,00	1,00	1,80
5	1,00	1,00	1,00	1,80
6	1,00	1,00	1,00	1,80
7	1,00	1,00	1,00	1,80
8	1,00	1,00	1,00	1,80
9	1,00	1,00	1,00	1,80
10	1,00	1,00	1,00	1,80
11	1,00	1,00	1,00	1,80
12	1,00	1,00	1,00	1,80
13	1,00	1,00	1,00	1,80
14	1,00	1,00	1,00	1,80
15	1,00	1,00	1,00	1,80
16	1,00	1,00	1,00	1,80
17	1,00	1,00	1,00	1,80
18	1,00	1,00	1,00	1,80
19	1,00	1,00	1,00	1,80
20	1,00	1,00	1,00	1,80
21	1,00	1,00	1,00	1,80
22	1,00	1,00	1,00	1,80
23	1,00	1,00	1,00	1,80
24	1,00	1,00	1,00	1,80
25	1,00	1,00	1,00	1,80
26	1,00	1,00	1,00	1,80
27	1,00	1,00	1,00	1,80
28	1,00	1,00	1,00	1,80
29	1,00	1,00	1,00	1,80
30	1,00	1,00	1,00	1,80
31	1,00	1,00	1,00	1,80
32	1,00	1,00	1,00	1,80
33	1,00	1,00	1,00	1,80
34	1,00	1,00	1,00	1,80
35	1,00	1,00	1,00	1,80
36	1,00	1,00	1,00	1,80
37	1,00	1,00	1,00	1,80
38	1,00	1,00	1,00	1,80
39	1,00	1,00	1,00	1,80
40	1,00	1,00	1,00	1,80
41	1,00	1,00	1,00	1,80
42	1,00	1,00	1,00	1,80
43	1,00	1,00	1,00	1,80
44	1,00	1,00	1,00	1,80
45	1,00	1,00	1,00	1,80
46	1,00	1,00	1,00	1,80
47	1,00	1,00	1,00	1,80
48	1,00	1,00	1,00	1,80
49	1,00	1,00	1,00	1,80
50	1,00	1,00	1,00	1,80
51	1,00	1,00	1,00	1,80
52	1,00	1,00	1,00	1,80
53	1,00	1,00	1,00	1,80
54	1,00	1,00	1,00	1,80
55	1,00	1,00	1,00	1,80
56	1,00	1,00	1,00	1,80
57	1,00	1,00	1,00	1,80
58	1,00	1,00	1,00	1,80
59	1,00	1,00	1,00	1,80
60	1,00	1,00	1,00	1,80
61	1,00	1,00	1,00	1,80
62	1,00	1,00	1,00	1,80
63	1,00	1,00	1,00	1,80
64	1,00	1,00	1,00	1,80
65	1,00	1,00	1,00	1,80
66	1,00	1,00	1,00	1,80
67	1,00	1,00	1,00	1,80
68	1,00	1,00	1,00	1,80
69	1,00	1,00	1,00	1,80
70	1			

Departament Wydawnictw UP RP