



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103014188 A

(43) 申请公布日 2013. 04. 03

(21) 申请号 201210546201. 2

(22) 申请日 2012. 12. 17

(71) 申请人 青岛科惠锅炉压力容器有限公司

地址 266736 山东省平度市南村镇海峡两岸
实验区

(72) 发明人 位敏祥 位京民 林建荣

(51) Int. Cl.

C14B 1/40(2006. 01)

C14B 17/00(2006. 01)

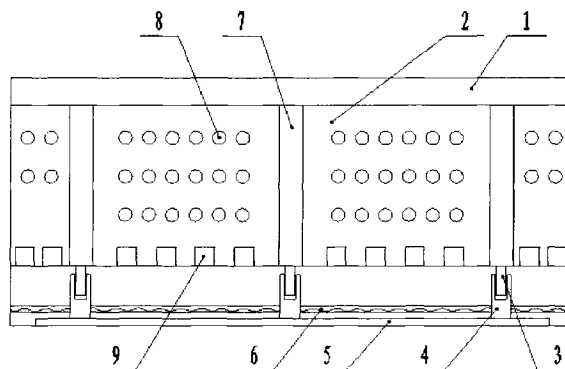
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

揉纹机揉筒

(57) 摘要

本发明公开了一种揉纹机揉筒,它包括筒架、揉筒、轨道轮、轨道轮支架,筒架上设有一根固定轨道轮支架的轨道,轨道轮支架之间设有同步丝杆,轨道轮设置在轨道轮支架上;揉筒设置在筒架内,揉筒上设有与轨道轮啮合滚道,揉筒壁均匀开设有若干排加风口和一排导布杆。本发明揉纹机揉筒,由于揉筒上开设有加风口和导布杆,可显著提高揉纹机热揉纹的效果;由于轨道轮支架之间设有同步丝杠,当揉筒受力不均匀或变形时,可调整同步丝杆使揉筒改善受力状况,提高揉纹效果;轨道轮外表面铸有锡青铜,可减少磨损,防止铁屑进入皮革中。



1. 一种揉纹机揉筒,它包括筒架、揉筒、轨道轮、轨道轮支架,其特征在于:筒架上设有一根固定轨道轮支架的轨道,轨道轮支架之间设有同步丝杆,轨道轮设置在轨道轮支架上;揉筒设置在筒架内,揉筒上设有与轨道轮啮合滚道,揉筒壁均匀开设有若干排加风口和一排导布杆。

2. 根据权利要求1所述的揉纹机揉筒,其特征在于:所述的轨道轮与揉筒滚道接触面铸有一层锡青铜。

揉纹机揉筒

技术领域

[0001] 本发明属于机械领域，具体涉及一种揉纹机揉筒。

背景技术

[0002] 皮革在生产过程中需要用揉纹机进行揉纹，在揉纹过程中揉纹机的揉筒是其核心装置。目前揉纹机的揉筒结构为两端轴承、轴座和中间采用轨道结构，其主要存在结构复杂、需要大功率电机、受力不均匀、容易磨损、揉纹效果差的问题。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种结构合理、受力均匀、不容易磨损、揉纹效果好的揉纹机揉筒。

[0004] 为了实现本发明，本发明揉纹机揉筒所采取的技术方案如下：

[0005] 揉纹机揉筒，它包括筒架、揉筒、轨道轮、轨道轮支架，筒架上设有一根固定轨道轮支架的轨道，轨道轮支架之间设有同步丝杆，轨道轮设置在轨道轮支架上；揉筒设置在筒架内，揉筒上设有与轨道轮啮合滚道，揉筒壁均匀开设有若干排加风口和一排导布杆。

[0006] 上述揉纹机揉筒，所述的轨道轮与揉筒滚道接触面铸有一层锡青铜。

[0007] 本发明揉纹机揉筒，由于揉筒上开设有加风口和导布杆，可显著提高揉纹机热揉纹的效果。

[0008] 本发明揉纹机揉筒，由于轨道轮支架之间设有同步丝杠，当揉筒受力不均匀或变形时，可调整同步丝杆使揉筒改善受力状况，提高揉纹效果。

[0009] 本发明揉纹机揉筒，轨道轮外表面铸有锡青铜，可减少磨损，防止铁屑进入皮革中。

附图说明

[0010] 图 1 是本发明揉纹机揉筒结构示意图；

[0011] 图 2 是本发明揉纹机揉筒的轨道轮结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合实施例对本发明作进一步阐述。

[0013] 实施例 1：

[0014] 如图所示，揉纹机揉筒，它包括筒架 1、揉筒 2、轨道轮 3、轨道轮支架 4，筒架 1 上设有一根固定轨道轮支架 4 的轨道 5，轨道轮支架 4 之间设有同步丝杆 6，轨道轮 3 设置在轨道轮支架 4 上；揉筒 2 设置在筒架 1 内，揉筒 2 上设有与轨道轮 3 啮合滚道 7，揉筒 2 壁均匀开设有若干排加风口 8 和一排导布杆 9。

[0015] 如图所示，揉筒 2 上开设有加风口 8 和导布杆 9，热气可从加风口 8 进入给皮革加温，导布杆 9 可显著提高揉纹机热揉纹的效果。

[0016] 如图所示,由于轨道轮支架4之间设有同步丝杠6,当揉筒2受力不均匀或变形时,可调整同步丝杆6使揉筒2改善受力状况,提高揉纹效果。

[0017] 如图所示,轨道轮与揉筒滚道接触面铸有一层锡青铜10。

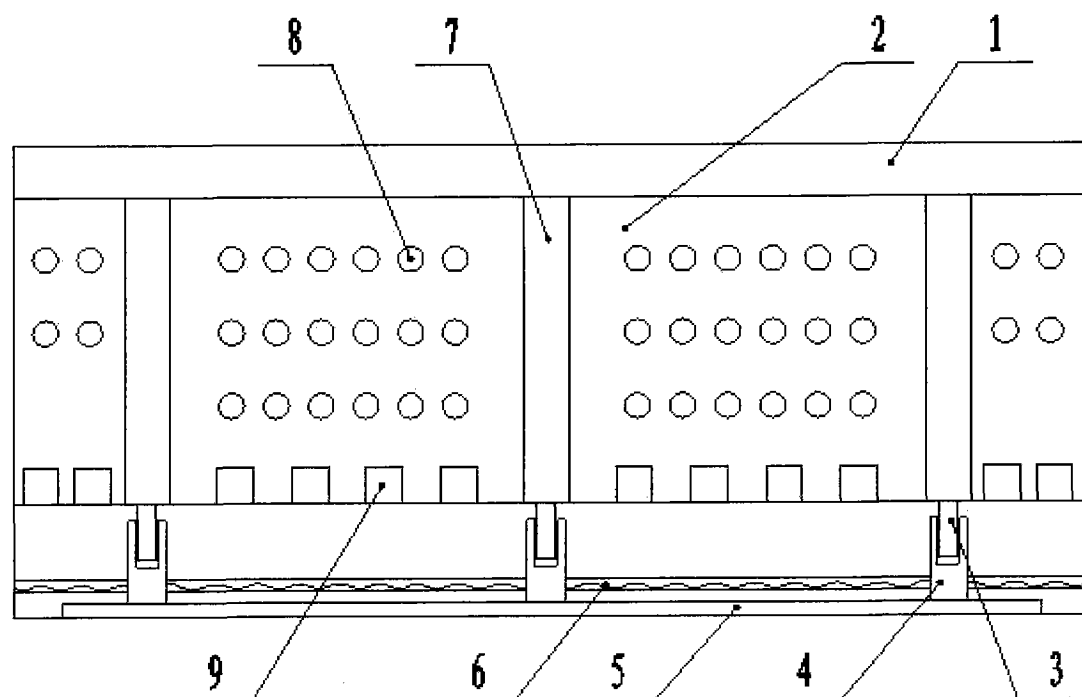


图 1

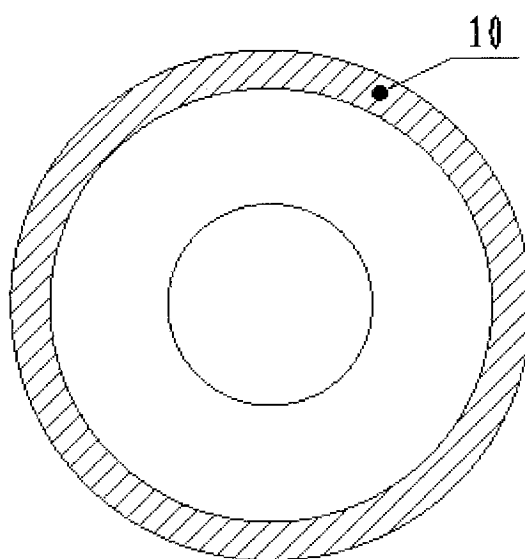


图 2