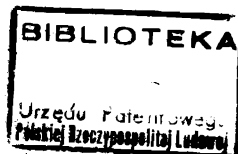




B05b 7/14



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 43887

Kl. 75 c, 22/01

VEB Mathias — Thesen Werft Wismar*)

Wismar, Niemiecka Republika Demokratyczna

Sposób powierzchniowego nakładania za pomocą natryskiwania powłoki składającej się z materiału włóknistego lub ziarnistego i materiału wiążącego oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu

Patent trwa od dnia 31 marca 1960 r.

Pierwszeństwo: 22 września 1959 r. (Niemiecka Republika Demokratyczna).

Wynalazek dotyczy sposobu powierzchniowego nakładania powłoki składającej się z materiału włóknistego lub ziarnistego i materiału wiążącego.

Znany jest sposób nakładania powłoki składającej się z elementów włóknistych, najkorzystniej włókien azbestowych i materiału wiążącego, przy którym uprzednio spulchniony materiał zostaje wyrzucany za pomocą sprężonego powietrza z rury, która otoczona jest rurą doprowadzającą materiał wiążący.

Zbyt duże ciśnienie wylotowe prowadzi przy tym do niepożądanego sferoidyzacji, na skutek czego nie można zapewnić równomiernego rozłożenia włókien. Ponadto przez pierścieniowe

doprowadzanie materiału wiążącego, tylko zewnętrzna powierzchnia strumienia włókien zostaje zwilżona, natomiast jego rdzeń pozostaje suchy. W innym znanym sposobie, równocześnie uprzednio spulchniony materiał za pomocą strumienia powietrza o niskim ciśnieniu zostaje doprowadzany do urządzenia natryskowego, z którego następnie materiał włóknisty i materiał wiążący wylatują oddzielnymi strumieniami, które łączą się dopiero przy trafianiu na przeznaczoną do powleczenia powierzchnię lub nieco wcześniej.

Na skutek tego unika się sferoidyzacji i filcowania elementów włóknistych i uzyskuje się równomierne powleczenie.

Okazało się jednak, że na skutek zraszania elementów włóknistych dopiero po trafieniu na ścianę lub w miejscu spotykania się strumienia materiału wiążącego ze strumieniem materiału

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są inż. Franz Friedrich, inż. Herbert Tietböhl i inż. Harry Köpke.

włóknistego, części materiału włóknistego odlatują na boki ze strumienia i zanieczyszczają otoczenie. Potęguje to, jeszcze nacisk strumienia materiału wiążącego, ukośnie trafiającego na strumień materiału włóknistego.

Sposobem według wynalazku unika się tych niedogodności przez to, że materiał wiążący zostaje doprowadzany współśrodkowo do strumienia materiału włóknistego przy wylocie z urządzenia natryskowego i to przy wyższym ciśnieniu niż ciśnienie wylotowe materiału włóknistego.

Na skutek tego materiał włóknisty zostaje przepojony materiałem wiążącym, bezpośrednio po wyjściu z urządzenia natryskującego i jest prowadzony w strumieniu materiału wiążącego, przez co w znacznym stopniu uniknięto wywiewania się pyłu. Ponadto na skutek tego, że materiał wiążący wylatuje przy wyższym ciśnieniu niż materiał włóknisty, zostaje on porwany do środka strumienia materiału wiążącego oraz rzucany na przeznaczoną do powleczenia powierzchnię i w ten sposób uzyskuje się dobre przyleganie powłoki. Urządzenie do wykonywania tego sposobu składa się z dyszy wylotowej materiału włóknistego, która powiązana jest z powszechnie stosowanym pistoletem natryskowym do natryskiwania materiału wiążącego i której otwory wylotowe do sprężonego powietrza i materiału wiążącego, za pomocą dodatkowych przewodów, umieszczone są w środku dyszy wylotowej materiału włóknistego.

Na rysunku został pokazany przykład wykonania urządzenia według wynalazku, przy czym fig. 1 przedstawia rzut z góry, fig. 2 — rzut z boku, a fig. 3 — przekrój płaszczyzną oznaczoną linią A—B na fig. 2.

Uprzednio spulchniony materiał włóknisty zostaje doprowadzony przewodem giętkim 1 do dyszy wylotowej 2, która za pomocą zacisków lub śrub połączona jest z powszechnie stosowa-

wanym pistoletem natryskowym 3. Materiał wiążący i potrzebne do jego rozpylania powietrze zostają doprowadzane do pistoletu natryskowego 3 przewodami 4 i 5, których wyloty za pomocą wychodzących z głowicy 6 pistoletu natryskowego 3 przewodów 7 i 8 umieszczone są w środku dyszy wylotowej 2. W celu uniknięcia zapchania wnętrza dyszy wylotowej 2 przez materiał włóknisty, najkorzystniej wykonana z termoplastycznego tworzywa sztucznego dysza 2 jest zaopatrzona w głęboko sięgające wgłębienie 9, które obejmuje przewody 7 i 8.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób powierzchniowego nakładania za pomocą natryskiwania powłoki składającej się z materiału włóknistego lub ziarnistego i materiału wiążącego, znamienne tym, że materiał wiążący zostaje doprowadzany do środka strumienia materiału włóknistego lub ziarnistego przy wylocie jego z urządzenia natryskowego i to przy ciśnieniu, które przewyższa ciśnienie materiału włóknistego.
2. Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że składa się z dyszy (2) połączonej z giętkim przewodem (1) doprowadzającym materiał włóknisty i która połączona jest w jedną całość ze znanym w istocie pistoletem natryskowym (3) do płynnego czynnika, przy czym otwory wylotowe dla cieczy i sprężonego powietrza, za pomocą przewodów (7, 8) umieszczone są w środku dyszy (2) przy jej otworze wylotowym.

VEB Mathias —

Thesen Werft Wismar

Zastępca: mgr Józef Kamiński

rzecznik patentowy

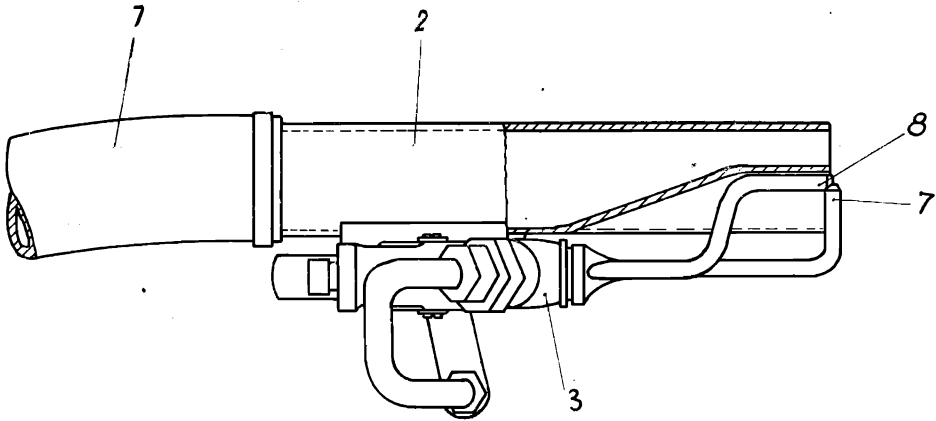


Fig. 1

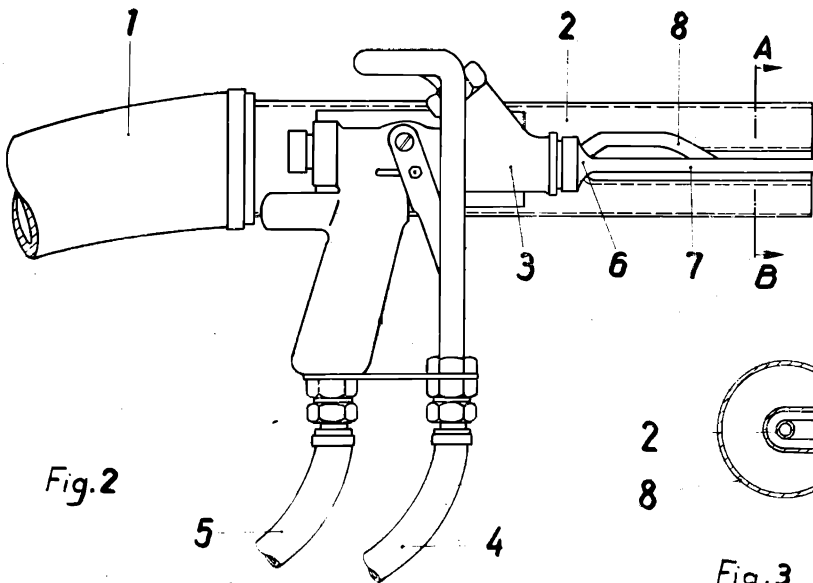


Fig. 2

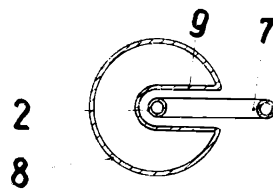


Fig. 3