



(19)대한민국특허청(KR)
(12) 등록특허공보(B1)

(51) 。 Int. Cl. H02G 3/00 (2006.01)	(45) 공고일자 (11) 등록번호 (24) 등록일자	2007년08월10일 10-0748255 2007년08월03일
--	-------------------------------------	--

(21) 출원번호 (22) 출원일자 심사청구일자	10-2000-0016446 2000년03월30일 2005년03월29일	(65) 공개번호 (43) 공개일자	10-2001-0006925 2001년01월26일
----------------------------------	---	------------------------	--------------------------------

(30) 우선권주장 9904010 1999년03월31일 프랑스(FR)

(73) 특허권자 레그랑 프랑스
프랑스 87000 리모제 아브뉴 뒤 마레살 드 라뜨레 드 따씨뉴 128

레그랑 에스엔세
프랑스 87000 리모제 아브뉴 뒤 마레살 드 라뜨레 드 따씨뉴 128

(72) 발명자 소세이브
프랑스에스레떼76710뤼테오르땅씨아스16

(74) 대리인 김정욱
박종혁
장용식
정삼영

(56) 선행기술조사문헌
US04784262 A1 KR1019930000174 A
KR2019950031563 U US4970778A

심사관 : 신창우

전체 청구항 수 : 총 24 항

(54) 케이블 부속품용 분배기박스 및 이를 포함하는 어셈블리

(57) 요약

본 발명에 따른 분배기박스는 2개의 셀(14A, 14B)에 의하여 형성되고, 상기 셀은 공통의 접합면(S)을 따라 맞닿아, 서로 적합하게 고정되고 그리고 분배될 케이블 부속품(10)을 로울상태로 수용하는데 적합한 수용체적(V)의 범위를 서로 접합되어 정하는 것을 특징으로 하고, 그리고 상기 분배기 박스는 예컨대 직선로더상에서 즉 케이블 부속품(10)의 선형배열만을 수용하기 위하여 적합한 로더상에서 결합요소(16)로부터의 일정한 거리에 케이블 부속품(10)이 통과하는데 적합한 구멍(17)을 구비한 어느 다른 하나의 부품에 분배기박스가 부착되는 데 적합한 돌출리브 또는 오목한 홈과 같은 결합요소(16)를 외부에 포함하고 있는 것을 특징으로 한다.

대표도

도 1

특허청구의 범위

청구항 1.

케이블 부속품용 분배기박스에 있어서,

공통의 접합면(S)을 따라 맞닿는 2개의 셀(14A, 14B)로 형성되고, 상기 셀은 서로 고정되어, 분배될 케이블 부속품(10)을 수용하기 위한 수용체적(V)의 범위를 서로 접합되어 정할 수 있고, 그리고,

상기 분배기박스가 부착될 장치의 다른 부분에 부착되고, 돌출리브 또는 오목한 홈으로 되어 있는 결합요소(16)를 포함하고 있고, 케이블 부속품(10)이 통과하기 위한 구멍(17)을 가지고 있고,

2개의 셀(14A, 14B)은 힌지영역(Z)에 의해서 서로 연결되어 있고 상기 힌지영역은 그 자체로 결합요소(16)를 형성하는 것을 특징으로 하는 케이블 부속품용 분배기박스.

청구항 2.

제 1 항에 있어서, 2개의 셀(14A, 14B)의 각각은 수용체적(V)둘레 주위에서 그 주위의 적어도 일부분에 걸쳐서 2개의 플랜지(20A, 20B)를 형성하고, 서로 접촉하는 상기 2개의 플랜지는 상기 2개의 셀(14A, 14B)의 접합면(S)을 형성하여, 상기 접합면(S)은 편평한 것을 특징으로 하는 케이블 부속품용 분배기박스.

청구항 3.

제 1 항에 있어서, 결합요소(16)는 돌출리브를 형성하고 있고 생크(21)와 헤드(22)를 포함하고 있고 횡방향으로 보았을 때에 전체적으로 T형상의 윤곽을 갖고 있는 것을 특징으로 하는 케이블 부속품용 분배기박스.

청구항 4.

제 2 항에 있어서, 결합요소(16)의 생크(21)는 단지 2개의 셀(14A, 14B)의 플랜지(20A, 20B)의 일부분 뿐인 것을 특징으로 하는 케이블 부속품용 분배기박스.

청구항 5.

제 3 항에 있어서, 결합요소(16)의 헤드(22)의 길이방향 플랭크(23A, 23B)는 서로에 대해 경사져 있고, 상기 결합요소(16)의 생크(21)로부터의 거리에 비례하여 서로 접근하는 것을 특징으로 하는 케이블 부속품용 분배기박스.

청구항 6.

제 5 항에 있어서, 결합요소(16)의 헤드(22)는 횡방향으로 보았을 때에 전체적으로 사다리꼴의 윤곽을 갖고 있는 것을 특징으로 하는 케이블 부속품용 분배기박스.

청구항 7.

제 6 항에 있어서, 결합요소(16)의 헤드(22)는 상기 결합요소(16)의 생크(21)와 대향하여 위치되어 있는 홈(24)을 가지고 있는 것을 특징으로 하는 케이블 부속품용 분배기박스.

청구항 8.

제 2 항에 있어서, 결합요소(16)는 2개의 셀(14A,14B)의 플랜지(20A,20B)의 에지중의 하나를 따라 길이방향으로 뻗어 있는 것을 특징으로 하는 케이블 부속품용 분배기박스.

청구항 9.

제 1 항에 있어서, 결합요소(16)는 2개의 셀(14A,14B)중의 접합면(S)의 양측에 뻗어있는 것을 특징으로 하는 케이블 부속품용 분배기박스.

청구항 10.

제 1 항에 있어서, 수용체적(V)은 전체적으로 원통형인 것을 특징으로 하는 케이블 부속품용 분배기박스.

청구항 11.

제 10 항에 있어서, 수용체적(V)은 셀의 중심구멍(18)주위에서 환형상으로 뻗어 있는 것을 특징으로 하는 케이블 부속품용 분배기박스.

청구항 12.

제 10 항에 있어서, 구멍(17)은 수용체적(V)의 측면에 형성되어 있는 것을 특징으로 하는 케이블 부속품용 분배기박스.

청구항 13.

제 1 항에 있어서, 구멍(17)은 결합요소(16)의 단부에 인접하여 위치하고, 그리고 2개의 셀(14A,14B)의 각각에 절반으로 나뉘어져 있는 것을 특징으로 하는 케이블 부속품용 분배기박스.

청구항 14.

제 2 항에 있어서, 2개의 셀(14A,14B)중의 적어도 하나의 플랜지(20A,20B)는 구멍(17)의 경계부에서 천공부(26)를 가지고 있는 것을 특징으로 하는 케이블 부속품용 분배기박스.

청구항 15.

제 1 항에 있어서, 2개의 셀(14A,14B)은 수용체적(V) 주위 곳곳에 형성된 인터로킹영역(E)에 의해서 서로 고정되는 것을 특징으로 하는 케이블 부속품용 분배기박스.

청구항 16.

제 2 항에 있어서, 각각의 인터로킹영역(E)은 2개의 셀(14A,14B)의 플랜지(20A,20B)에 각각 속하고, 서로 상보적으로 서로 인터로크되는 2개의 보스(29A,29B)에 의해서 형성되는 것을 특징으로 하는 케이블 부속품용 분배기박스.

청구항 17.

제 16 항에 있어서, 내측 보스(29B)는 외측 보스(29A)와 쉽게 인터로킹하기 위하여 주위에서 그 내측 보스의 외부표면 곳곳에 걸쳐 모면을 따라 오목하게 되어 있는 홈(30)을 포함하고 있는 것을 특징으로 하는 케이블 부속품용 분배기박스.

청구항 18.

제 15 항에 있어서, 2개의 셀(14A,14B)은 본딩 또는 용접에 의해서 인터로킹영역(E)중의 적어도 하나와 일치되게 상기 두 셀간에 고정되는 것을 특징으로 하는 케이블 부속품용 분배기박스.

청구항 19.

제 1 항에 있어서, 2개의 셀(14A,14B)은 서로 단일 부품으로 형성되어, 결합요소(16)에 의해서 서로 연결되어 있는 것을 특징으로 하는 케이블 부속품용 분배기박스.

청구항 20.

제 19 항에 있어서, 분배기박스는 열성형에 의해서 제조되는 것을 특징으로 하는 케이블 부속품용 분배기박스.

청구항 21.

제 1 항에 있어서, 결합요소(16)를 통하여, 분배기박스는 로더(34)에 부착되고 이 로더는 통상 케이블 부속품(10)의 선형 배열을 수용하는데 적합하고 외부에 상보적인 결합요소(16')를 포함하고 있는 것을 특징으로 하는 케이블 부속품용 분배기박스.

청구항 22.

제 1 항에 따른 분배기박스(14); 및

케이블 부속품(10)의 선형배열을 수용하기 위한 로더;를 포함하는 어셈블리로서,

상기 분배기박스(14)를 장착하기 위하여 외부에 이 분배기박스(14)의 결합요소(16)에 상보적인 결합요소(16')를 포함하고 있는 것을 특징으로 하는 어셈블리.

청구항 23.

제 22 항에 있어서, 결합요소(16')는 그 단부중의 하나에 인접하여 위치되어 있는 것을 특징으로 하는 어셈블리.

청구항 24.

제 1 항에 있어서, 상기 케이블 부속품은 케이블 단자인 것을 특징으로 하는 케이블 부속품용 분배기박스.

청구항 25.

삭제

명세서

발명의 상세한 설명

발명의 목적

발명이 속하는 기술 및 그 분야의 종래기술

본 발명은 전반적으로 케이블 부속품을 사용하는데 적합한 공구로의 케이블 부속품의 분배에 관한 것이다.

보다 상세하게는, 본 발명은 통상 단자라고 불리는 케이블 부속품과 같이, 케이블 부속품이 간단하고 확실한 방식으로 임의의 연결단자에 연결되게 하여 전기 도체의 코어가 이미 노출된 끝에서 크립핑되는 케이블 부속품 타입의 분배에 관한 것이다.

또 보다 상세하게는 본 발명은 크립핑 공구로의 상기 케이블 부속품의 분배에 관한 것이고, 달리 표현하면 상기 케이블 부속품을 공구에 공급하는 것에 관한 것이다. 예컨대 상기 크립핑 공구는 1988년 2월 5일 출원하고 특허출원번호가 제88 01355호이고 공고번호가 제2 626 803호인 프랑스특허공보에 개시된 타입일 수 있다. 이 크립핑 공구는 케이블 부속품이 서로 연속으로 연결되는 스트립의 형태로 제위치에 놓이거나, 또는 케이블 부속품이 번갈아 개별적으로 제위치에 놓이는, 실제로 직선로더의 도움으로 즉 이들 케이블 부속품의 직선-배열을 수용하는데 적합한 로더의 도움으로 케이블 부속품이 공급되는 플라이어의 형태를 취하고 있다.

이러한 배열은 만족되고 연속적으로 실행될 수 있다.

발명이 이루고자 하는 기술적 과제

삭제

하지만, 실제로 전체적으로 직사각형의 판의 형태를 취하면 직선로더는 절대적으로 케이블 부속품에 관하여 비교적 제한된 수용량을 가진다.

본 발명의 목적은 통상적으로 상기 수용량을 현저하게 증가시킬 수 있는 배열을 제공하는 데 있다. 케이블 부속품이 스트립상태로 연결될 때, 문제의 타입의 케이블 부속품이 간단하게 정렬되는 대신에 로울상태로 배열될 수 있으며 이 케이블 부속품이 형성하는 스트립은 나선형으로 감겨질 수 있도록 충분한 가요성을 나타낸다는 사실에 기초한다.

발명의 구성

보다 상세하게는 본 발명은 먼저, 케이블 부속품 보다 상세하게는 케이블단자용 분배기박스에 관한 것으로, 상기 박스는 2개의 셀로 형성되는데, 상기 셀은 공통의 접합면을 따라 맞닿아 서로 적합하게 고정되고 그리고 서로 접합되어, 분배될 케이블 부속품을 수용하는데 적합한 수용체적의 범위를 정할 수 있고, 그리고 이 분배기박스는 결합요소로부터의 일정한 거리에 케이블 부속품이 통과하는데 적합한 구멍을 구비한 장치의 어느 다른 하나의 부품에 분배기박스가 부착되는데 적합한 돌출리브(projecting rib) 또는 오목한 홈과 같은 결합요소를 외부에 포함하고 있는 것을 특징으로 하는 분배기박스에 관한 것이다.

그 결합요소를 통하여 본 발명에 따른 분배기박스는 예컨대 직선로더에 부착될 수 있어 그 수용량을 증가시킨다는 장점이 있다.

이렇게 수행하기 위하여, 이 로더는 그 자체의 결합요소에 상보적인 결합요소에 장착된다. 그래서, 이러한 관점으로부터, 본 발명은 통상적으로 와이어 부속품의 간단한 직선배열을 수용하고 이러한 상보적인 결합요소를 포함하는 로더에 관한 것이다. 따라서, 이러한 본 발명을 위하여 제공된 결합요소에 의해서 분배기박스가 이러한 직선로더에 부착되면, 상기 박스가 수용하는 와이어 부속품의 스트립을 직선로더내로 도입하고, 그리고 이송은 상기 분배기박스의 구멍때문에 그리고 이미 명확한 크립핑이 발생하는 로더의 말단의 반대측의 말단의 구멍때문에 발생한다.

바람직하게, 제조가 특히 간단하고 제조비가 저렴한 하나의 실시예에 따라, 본 발명에 따른 분배기박스의 2개의 셀은 서로 단일 부품으로 되어 있고 힌지영역에 의해서 서로 연결되어 있다.

예컨대, 조립체는 열성형에 의해서 제조된다. 바람직하게, 또한, 조립체가 장치의 다른 부품에 부착되는 것을 가능하게 하는 결합요소를 형성하기 위하여 상기 2개의 셀사이에 존재하는 힌지영역을 가진다는 이점이 있다.

따라서, 이 결합요소의 구성은 유리하게 임의의 다른 특정설비를 본질적으로 요구하지 않는다.

삭제

(실시예)

도면에서는 분배될 케이블 부속품(10)이 한편으로는 도시되지 않은 임의의 전기도체의 코어의 사전에 벗겨진 끝에서 결합되고 크립핑되는 금속 배럴(11)을 포함하고, 다른 한편으로는 전기도체의 절연부에 맞물리는 절연재(12)의 칼라를 포함하는 케이블단자인 경우에 대한 본 발명을 실례의 방식으로 도시하고 있다. 공지된 이러한 케이블 부속품은 본질적으로 본 발명에 영향을 주지 않으므로 여기에서 더 상세하게 설명하지 않는다. 도시된 실시예에 있어서, 분배될 케이블 부속품(10)은 연속적인 스트립(13)을 형성하고 있고 이 연속적인 케이블 부속품은 탈착가능한 방식으로 서로 연속적으로 이어져 있고 그리고 본질적으로 로울의 방식으로 나선형으로 감겨질 수 있도록 충분히 휘어질 수 있다.

본 발명에 따른 분배기 박스(14)는 케이블 부속품(10)을 수용하고 이 부속품을 취출하는데 사용하기 위하여 로울을 형성한다.

또한 본 발명에 따른 분배기 박스(14)는 전체가 2개의 셀(14A,14B)로 형성되며, 이 셀(14A,14B)은 이들의 모두에 공통되는 접합면(S)을 따라 서로 합쳐지고, 이하보다 상세하게 설명될 배열에 따라 서로 적합하게 고정되고 그리고 서로 접합하여, 분배될 케이블 부속품을 수용하는 데 적합한 수용체적(V)의 범위를 정하며, 그리고 이하보다 상세하게 설명될 배열에 따라 상기 분배기 박스는 이 결합요소(16)로부터의 일정한 거리에 케이블 부속품(10)이 통과하는데 적합한 구멍(17)을 구비한 장치의 임의의 다른 부품상에 이 부속품이 부착되기에 적합한 돌출리브 또는 오목한 홈과 같은 결합요소(16)를 외부에 포함하고 있다.

바람직하게, 이것은 2개의 셀(14A,14B)이 힌지영역(Z)에 의해서 서로 이어져 있으며 이 힌지영역이 홀로 결합요소(16)를 형성하고 있는 도시된 실시예의 경우이다. 2개의 셀(14A,14B)에 의해서 형성된 수용체적(V)은 전체적으로 원통형이다. 도 1 및 도 5에서 대략적으로 일점쇄선으로 도시되고, 그리고 도 2의 표시와 동일한 바와 같이 A는 셀의 축선이다.

도시된 실시예에 있어서, 이 수용체적(V)에는 스핀들이 통과하는데 적합한 중심구멍(18) 주위에서 환형상으로 뻗어 있는 한편 케이블 부속품(10)이 채워진다.

예컨대, 도시된 바와 같이, 이 수용체적(V)의 외주는 전체적으로 8각형상이며 그 내주는 전체적으로 원형이다. 도시된 실시예에 있어서, 중심구멍(18)은 각각의 셀(14A,14B)에 의하여 절반으로 나뉘어져 있다. 하지만 변형실시예에서는 이들 셀(14A,14B)중의 하나에 의해서만 형성될 수 있거나 또는 노출되어 형성될 수 있다.

도시된 실시예에 있어서, 2개의 셀(14A,14B) 각각은 수용체적(V)의 둘레 주위에서 그 주위의 적어도 일부분에 걸쳐 이 수용체적(V)의 축선(A)에 대해 실질적으로 수직으로 뻗어 있고, 그리고 서로 연속적으로 이들 2개의 셀(14A,14B)의 접합면(S)을 형성하는 2개의 플랜지(20A,20B)를 각각 형성하고 있으며 여기에서 이 접합면(S)은 편평하다.

결합요소(16)는 수용챔버(V)로부터 떨어져 있으면서 축선(A)에 대해 실질적으로 수직인 2개의 셀(14A,14B)의 플랜지(20A,20B)의 에지중의 하나를 따라 길이방향으로 뻗어 있다. 실제로, 이 결합요소(16)는 2개의 셀(14A,14B)의 접합면(S)의 양측면에 뻗어 있고 각각의 셀상에서 절반으로 나뉘어져 있다.

도시된 실시예에 있어서, 결합요소(16)는 샹크(shank)(21)와 헤드(22)를 가진 돌출리브를 형성하고 횡방향으로 보았을 때에 전체적으로 T형상의 윤곽을 하고 있다. 실제로 이 결합요소(16)의 샹크(21)는 단지 2개의 셀(14A,14B)의 플랜지(20A,20B)의 일부분 뿐이다.

바람직하게, 이것은, 예시된 실시예에 있어서, 결합요소(16)의 헤드(22)의 길이방향 플랭크(flank)(23A,23B)는 서로에 대해 경사져 있고 이 결합요소(16)의 샹크(21)로부터 플랭크의 거리에 비례하여 서로 접근한다.

보다 상세하게는, 도시된 실시예에 있어서, 결합요소(16)의 헤드(22)는 횡방향으로 보았을 때에 전체적으로 사다리꼴의 윤곽을 갖고 있다. 더욱이, 이 실시예에 있어서, 헤드는 그 윤곽의 작은 베이스를 따라 길이방향으로 홈(24)을 구비하고 있다. 도시된 실시예에 있어서, 분배기 박스(14)의 구멍(17)은 그 외주에서 수용체적(V)의 측면에 형성되어 있다. 실제로, 이 구멍(17)은 결합요소(16)의 바로 근처에 형성되어 있고 2개의 셀(14A,14B)의 각각의 위에 절반으로 나뉘어져 있다. 실제로, 이 구멍(17)은 셀(14A,14B)에 각각 국부적으로 영향을 미치고 이 셀의 모두위에서 대칭적으로 뻗어 있는 노치(25A,25B)로부터 형성된다.

바람직하게, 2개의 셀(14A,14B)의 적어도 하나의 플랜지(20A,20B)가 케이블 부속품(10)을 그 금속 배럴(11)에 의해서 맞물리데 적합한 천공부(26)를 구멍(17)의 에지에 형성하고 있는 경우를 실시예에서 나타내고 있다. 예컨대, 도시된 바와 같이, 이것은 셀(14B)의 플랜지(20B)에만 천공부(26)가 설치되는 것을 나타내고, 셀(14A)의 플랜지(20A)는 상기 천공부에 접근을 자유롭게 허용하기 위하여 상기 천공부(26)에 따라서 직선으로 절단된다.

실제로, 천공부(26)는 결합요소(16)와 구멍(17) 사이의 중간레벨에서 뻗어 있다. 도시된 실시예에 있어서, 2개의 셀(14A,14B)은 수용체적(V)의 둘레 곳곳에 형성된 인터로킹영역(E)에 의해서 서로 고정된다. 따라서 예컨대, 예시된 바와 같이, 4개의 인터로킹영역(E)은 직사각형내에서 수용체적(V)의 둘레에 제공된다. 이 인터로킹영역중 하나는 결합요소(16)아래로 수직으로 뻗어 있다. 이것은 한 장소에서 조립체의 국부적인 고착을 위하여 2개의 셀(14A,14B)에 의해서 형성되고 수용체적(V)을 따라 국부적으로 연속되는 스티프닝체적(V'; STIFFENING VOLUME)에 의해서 경계되는 웰(28)내에 형성되어 있다. 다른 인터로킹영역(E)은 격리된 상태로 플랜지(20A,20B)의 자유면에 형성되어 있다.

도시된 실시예에 있어서, 각각의 인터로킹영역(E)은 2개의 셀(14A,14B)의 플랜지(20A, 20B)에 각각 속하고 이들 플랜지(20A,20B)상에서 동일방향으로 돌출하고 서로 상보적이고 서로 인터로크되는 2개의 보스(29A,29B)에 의해서 형성되어 있다.

실제로, 가장 안쪽의 보스(29A,29B), 이 경우에, 보스(29B)는 셀(14B)에 속하고 그 모면(母面)을 따라 그 외부표면에 걸쳐 주위 곳곳에 오목하게 되어 있고 가장 바깥쪽의 보스(29A,29B)내로의 그 인터로킹을 쉽게 하기 위하여 홈(30)을 포함하고 있고 이 경우에 보스(29B)는 셀(14A)에 속한다.

예컨대, 도시된 바와 같이, 4개의 홈(30)은 가장 안쪽의 보스(29B)상에서 오목하게 제공된다. 바람직하게, 본 발명에 따른 분배기박스(14)의 일체성을 보장하기 위하여, 2개의 셀(14A,14B)은 그 인터로킹영역(E)의 적어도 하나와 일치되게 실제로는 예컨대 본딩 또는 용접에 의해서 각각의 인터로킹영역과 일치되게 고정된다. 또한 바람직하게, 수용체적(V)을 보장하기 위하여, 이러한 수용체적(V)의 전방면(31A,31B)은 중심구멍(18)주위에서 환형의 모양으로 뻗어 있고, 그리고 서로 동심이고 구멍과 동축으로 되어 있는 리브(32)에 각각 국부적으로 끼워진다.

마지막으로, 바람직하게 2개의 셀(14A,14B)은 서로 단일 부품으로 되어 있고 상기 셀의 힌지영역(Z) 그리고 결합요소(16)를 하나의 단일 부품으로 형성한다. 예컨대, 구성된 분배기박스(14)는 도 8에 도시된 바와 같이 열성형에 의해서 편평한 상태로 제조된다.

조립시, 케이블 부속품(10)의 스트립(13)은 실제로 셀의 중심구멍주위에서 나선형으로 감겨짐으로써 하나의 셀(14A, 14B)에 의하여 경계가 정해지는 수용체적(V)의 부분내에 로울로 배열되고 다른 하나의 셀(14A,14B)은 조립체가 폐쇄될 때까지 힌지영역(Z)을 피봇팅함으로써 하나의 셀위에서 절첩된다. 이러한 폐쇄의 완료시, 2개의 셀(14A,14B)은 인터로킹영역(E)을 통하여 서로 맞물리며, 대응 고정은 상술된 바와 같이 고정특징부에 의해서 보장될 수 있다.

스트립(13)상에서 외부적으로 말단의 케이블 부속품(10)은 그 금속배럴(11)을 통하여 도 1에 도시된 바와 같이 구멍(17)의 에지에서 이러한 목적을 위하여 제공된 천공부(26)내에서 맞물린다.

필요하면, 분배기박스(14)에 대한 케이블 부속품(10)의 스트립(13)의 유지를 강화하기 위하여, 도시되지 않은 접착 테이프의 스트립은 구멍(17)과 일치되게 이 분배기박스(14)를 걸쳐 앉아 고정시키고 이 스트립(13)의 외부부분의 주위를 통과한다.

본 발명에 따른 분배기박스(14)는 그 다음에 사용하기 위하여 준비된다. 예컨대, 도 9 및 도 10에 도시된 바와 같이, 분배기박스(14)는 결합요소(16)를 통하여 통상 케이블 부속품(10)의 선형배열을 수용하기 위해서만 적합한 로더(34)상에 부착된다. 전체가 직선으로 되어 있는 이 로더(34)는 이 상술된 프랑스 특허출원번호 제88 01355호에 대응하는 계로서 1998년 2월 5일 특허출원번호 제88 01356호이고 공고번호가 제2 626 804호인 프랑스 특허에 개시된 타입이다.

따라서 분배기박스(14)에 장착하기 위하여, 이 로더(34)는 외부에 이 분배기박스(14)의 결합요소(16)에 상보적인 결합요소(16')를 포함하고 있다. 도시된 실시예에서, 이 결합요소(16')는 횡방향으로 보았을 때에 실제로 분배기박스(14)의 결합요소(16)에 의해서 형성된 돌출홈의 윤곽과 전체적으로 유사한 T형상의 윤곽을 하고 있는 중공의 홈을 형성한다. 좌우간 결합요소(16')는 로더(34)의 끝중의 하나에, 이러한 경우에 케이블 부속품(10)의 크립핑이 발생하는 곳에 대향된 끝(35)에 근접하게 위치되고 그리고 로더(34)의 이러한 끝(35)은 분배기박스(14)로부터 추출된 케이블 부속품(10)의 스트립(10)의 삽입을 쉽게 하기 위하여 비워져 있다.

명백하게 본 발명은 설명되고 예시된 실시예에 제한되지 않고 임의의 변경실행을 포함하고 있다. 특히, 돌출리브대신에 본 발명에 따른 분배기박스의 결합요소는 오목한 홈으로 될 수 있으며 그 다음에 분배기박스가 부착되는 장치상의 대응 결합요소는 오목한 홈을 형성하는 대신에 돌출홈을 형성하고 있다.

더욱이, 이 장치는 반드시 직선라인일 필요는 없다. 사실, 이것은 사용되는 크립핑 공구의 형태를 취한다.

발명의 효과

본 발명에 따른 분배기박스는 결합요소를 통하여 직선로더에 부착될 수 있어 그 수용량을 증가시킨다.

이렇게 수행하기 위하여, 이 로더는 그 자체의 결합요소에 상보적인 결합요소에 장착된다. 따라서, 결합요소에 의해서 분배기박스가 이러한 직선로더에 부착되면, 부속품이 수용된 와이어 부속품의 스트립을 직선로더내로 도입하고 그 구멍과 크립핑이 발생하는 곳에서 대향된 로더의 이미 비워진 말단에 의해서 실제로 수행하는 것을 전달하는 데 충분하다.

또한 본 발명에 따른 분배기박스의 2개의 셀은 서로 단일 부품으로 되어 있고 힌지영역에 의해서 서로 이어져 있어 간단하고 제조비가 저렴하다.

도면의 간단한 설명

도 1은 본 발명에 따른 분배기박스와 케이블 부속품이 수용되는 케이블 부속품의 로울의 외부 모두를 볼 수 있는 사시도,

도 2는 분배기박스가 비워져 있고 도 1의 화살표 II에서 본 이 분배기박스의 축소정면도,

도 3은 도 2의 선 III-III의 확대 부분단면도,

도 4는 도 3과 동일한 크기로 도시되어 있고 도 3의 선IV-IV에 따른 부분종단면도,

도 5는 도 2의 선 V-V의 축소 단면도,

도 6 및 도 7은 도 2의 선 VI-VI 및 선 VII-VII의 각각에 따른 각각의 부분 단면도,

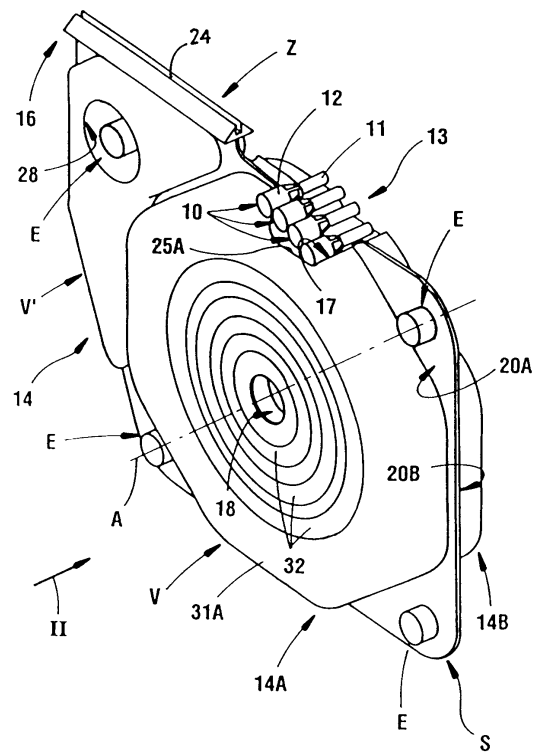
도 8은 내측에서 본 편평하게 펼쳐진 본 발명에 따른 분배기 박스의 평면도,

도 9는 도 1의 분배기박스로부터 파생되었으며 이 분배기박스에 직선로더를 설치한 것을 위에서 본 사시도, 및

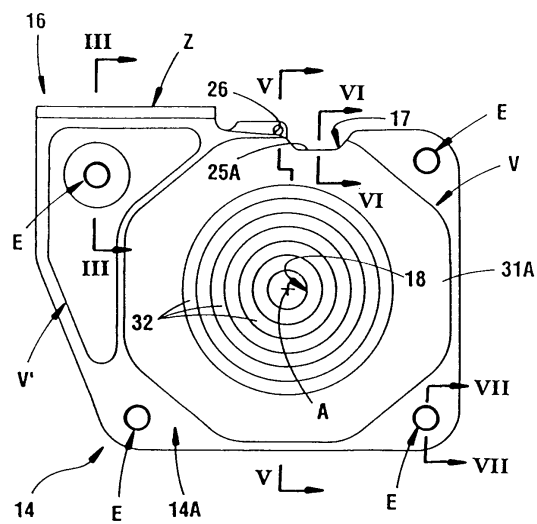
도 10은 이 조립체를 아래에서 본 사시도.

도면

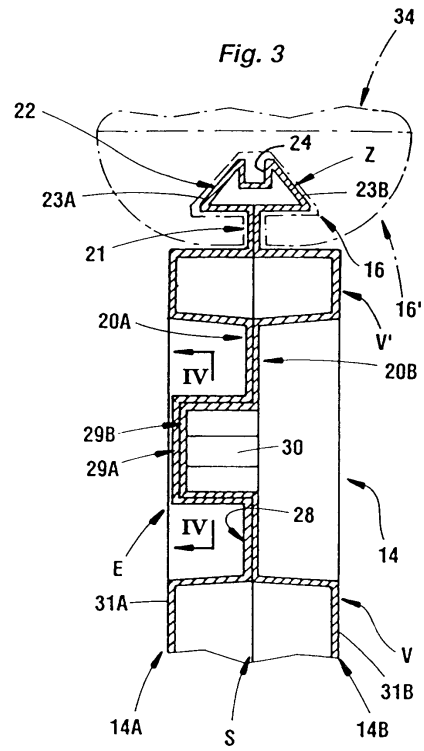
도면1



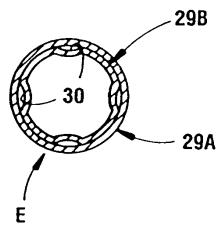
도면2



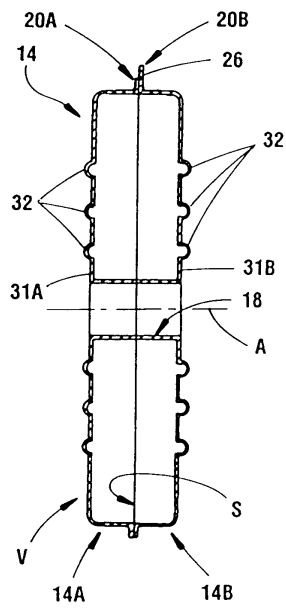
도면3



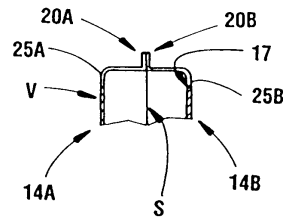
도면4



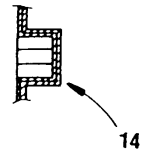
도면5



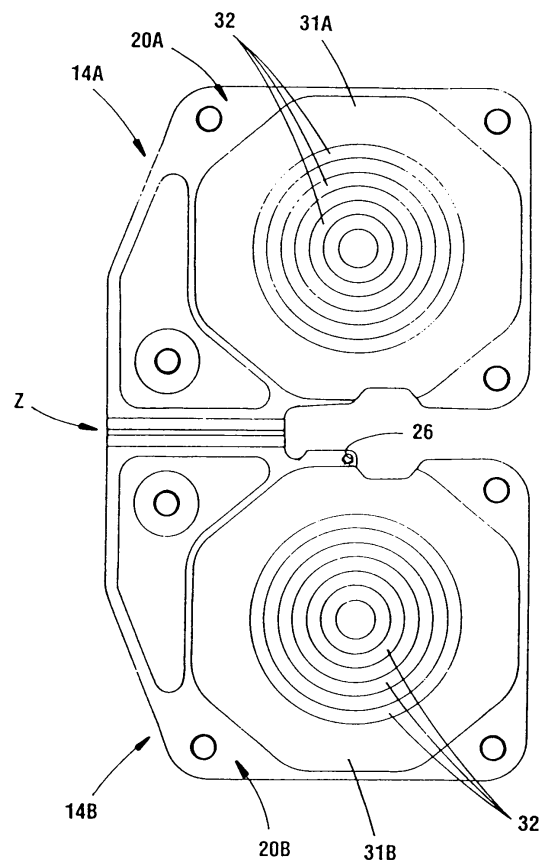
도면6



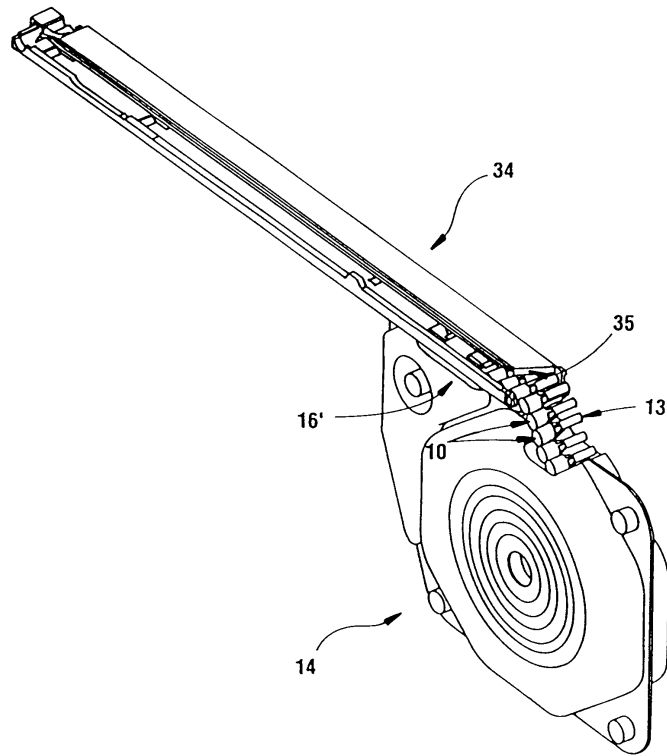
도면7



도면8



도면9



도면10

