



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 103802080 B

(45)授权公告日 2016.07.13

(21)申请号 201410050771.1

CN 202713422 U, 2013.01.30,

(22)申请日 2014.02.14

审查员 张婉

(73)专利权人 李淑兰

地址 266000 山东省青岛市李沧区大崂路
1020号二单元302户

(72)发明人 豆斌林

(51)Int.Cl.

B25H 1/00(2006.01)

F16B 5/00(2006.01)

(56)对比文件

CN 204123376 U, 2015.01.28,

CN 201588375 U, 2010.09.22,

FR 2550315 A1, 1985.02.08,

CN 2107559 U, 1992.06.17,

CN 203404572 U, 2014.01.22,

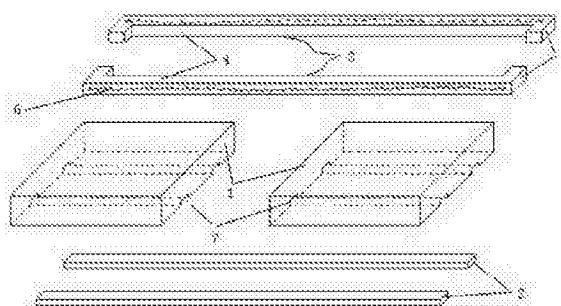
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种组装式底座

(57)摘要

本发明公开了一种组装式底座，包括底座单元和将底座单元连接起来的连接装置，底座单元的底部设有若干个并列排布的凹槽，凹槽沿着底座单元的长度方向设置，连接装置包括设于底座单元底部的连接杆和设于底座单元两侧的卡杆，连接杆和卡杆均为可伸缩结构，卡杆包括长杆和对称设于长杆两端的突出块，卡杆上与突出块反向的一侧设有弹簧，弹簧的两端固定于卡杆的两端。本发明提供的一种组装式底座，结构简单易于制造，使用灵活方便，适合大范围使用，具有良好的应用前景。



1. 一种组装式底座,其特征在于:包括底座单元和将底座单元连接起来的连接装置,所述底座单元的底部设有若干个并列排布的凹槽,所述凹槽沿着底座单元的长度方向设置,所述连接装置包括设于底座单元底部的连接杆和设于底座单元两侧的卡杆,所述连接杆和卡杆均为可伸缩结构,所述卡杆包括长杆和对称设于长杆两端的突出块,所述卡杆上与突出块反向的一侧设有弹簧,所述弹簧的两端固定于卡杆的两端,所述凹槽的宽度大于连接杆的宽度,所述凹槽为两个,均匀分布在底座单元的底部,所述连接杆为两个。

2. 根据权利要求 1 所述的一种组装式底座,其特征在于:所述凹槽的形状与连接杆的形状相匹配。

一种组装式底座

技术领域

[0001] 本发明属于机械结构领域,具体涉及一种组装式底座。

背景技术

[0002] 在生产产品时,经常需要将产品放置在底座上进行对产品的深度加工,或者将产品加工完成后需要将产品放置在底座上整理好,以便后续操作,因此底座在生产中是不可缺少的一部分,根据生产产品数量的多少底座的大小需要随时调节,才能保证生产的顺利进行,现有的底座大小较为固定,要准备多个底座备用,浪费资源的同时占据额外空间,使用较为不方便。

发明内容

[0003] 为了解决现有技术中存在的不足,本发明提供了一种组装式底座,结构简单易于制造,使用灵活方便,适合大范围使用,具有良好的应用前景。

[0004] 为了达到上述目的,本发明所采用的技术方案是:

[0005] 一种组装式底座,其特征在于:包括底座单元和将底座单元连接起来的连接装置,所述底座单元的底部设有若干个并列排布的凹槽,所述凹槽沿着底座单元的长度方向设置,所述连接装置包括设于底座单元底部的连接杆和设于底座单元两侧的卡杆,所述连接杆和卡杆均为可伸缩结构,所述卡杆包括长杆和对称设于长杆两端的突出块,所述卡杆上与突出块反向的一侧设有弹簧,所述弹簧的两端固定于卡杆的两端。

[0006] 前述的一种组装式底座,其特征在于:所述凹槽的宽度大于连接杆的宽度。

[0007] 前述的一种组装式底座,其特征在于:所述凹槽为两个,均匀分布在底座单元的底部。

[0008] 前述的一种组装式底座,其特征在于:所述连接杆为两个。

[0009] 前述的一种组装式底座,其特征在于:所述凹槽的形状与连接杆的形状相匹配。

[0010] 本发明的有益效果是:本发明的组装式底座,包括底座单元和将各底座单元连接起来的连接装置,其中连接装置包括连接杆和卡杆,将各底部单元并列放置好后,利用连接杆的伸缩性伸长连接杆,将连接杆卡入底座单元底部的凹槽内实现各底部单元之间的连接,为了防止底部单元之间的连接活动,在底部单元的两侧对称设置卡杆,将卡杆伸长利用卡杆两端的突出块将底部单元卡住,同时卡杆背面的弹簧将卡杆拉紧,即将卡杆卡住的各底部单元卡紧,保证底座的稳定性,该组装式底座结构简单,制造简易,使用方便,适合大范围使用,具有良好的应用前景。

附图说明

[0011] 图1为本发明的组装式底座的结构示意图。

[0012] 附图标记含义如下:

[0013] 1:底座单元;2:连接杆;3:卡杆;4:长杆;5:突出块;6:弹簧;7:凹槽。

具体实施方式

[0014] 下面将结合说明书附图,对本发明作进一步的说明。

[0015] 如图1所示,一种组装式底座,包括底座单元1和将底座单元1连接起来的连接装置,根据产品的大小尺寸,通过连接装置将各底座单元1连接起来,方便生产工序的进行,使用灵活方便,促进了生产速度,提高了生产效率。详细的,底座单元1的底部设有若干个并列排布的凹槽7,凹槽7的设计并不会影响单个底座单元1的使用,又能方便后续将各底座单元1连接起来,凹槽7并列设置,外形规整且保证底座单元1的稳定性,优选凹槽7为两个,均匀分布在底座单元1的底部,凹槽7的数量可以根据底座单元1的整体大小确定,保证底座单元1的稳定即可,凹槽7沿着底座单元1的长度方向设置,也可将凹槽7沿着底座单元1的宽度方向设置,后续连接装置的位置相应改变即可,并不影响各底座单元1通过连接装置实现的连接。具体的,连接装置包括设于底座单元1底部的连接杆2和设于底座单元1两侧的卡杆3,卡杆3可对称设置于底座单元1的左右两侧,也可对称设置在底座单元1的前后两侧,连接杆2将各底座单元1连接起来,防止并列放置的各底座单元1随意晃动,为了将连接杆2与凹槽7配合起来,连接杆2的形状与凹槽7的形状相匹配,且连接杆2的宽度小于凹槽7的宽度,这样便于将连接杆2嵌入至凹槽7中,同时由于连接杆2具有伸缩性,可根据底座单元1的数量调节连接杆2的长度,实现各种长度下底座单元1的连接,连接杆2的伸缩性是由于其具有类似于伸缩教杆的嵌套式结构,从一端向另一端伸长或缩短,或者从中间向两端伸长或缩短,从而实现连接杆2长度的变化,连接杆2的数量设为与凹槽7的数量保持一致,也为两个;此外,卡杆3包括长杆4和对称设于长杆4两端的突出块5,卡杆3也为可伸缩结构,与连接杆2相同,即长杆4为可伸缩结构,通过长杆4伸长或缩短带动卡杆3两端突出块5的远离或接近,这样即能根据底座单元1的数量进行调节卡杆3的长度,利用卡杆3两端的突出块5将若干底座单元1卡住,为了防止底座单元1活动,在卡杆3上与突出块5反向的一侧设有弹簧6,弹簧6的两端固定于卡杆4的两端,在将卡杆3伸长即长杆4伸长后,将若干底座单元1卡在两突出块5之间,此时弹簧6固有的弹力需要回复原位,即将两突出块往卡杆3的中间拉,即将卡杆3中间的底座单元1卡紧。

[0016] 使用时,根据产品的大小将若干底座单元1并列放置好即将每个底座单元1的凹槽7首尾相接,构成底座整体,根据组成的底座整体的大小调节连接杆2的长度并将连接杆2嵌入至凹槽7中,同时将卡杆3的长度伸长调节至能卡住底座整体,利用卡杆3两端的突出块5卡住底座整体,利用卡杆3背面的弹簧6紧固,实现组装式底座的组装。该组装式底座结构简单易于制造,使用灵活方便,适合大范围使用,具有良好的应用前景。

[0017] 以上显示和描述了本发明的基本原理、主要特征及优点。本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本发明还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界。

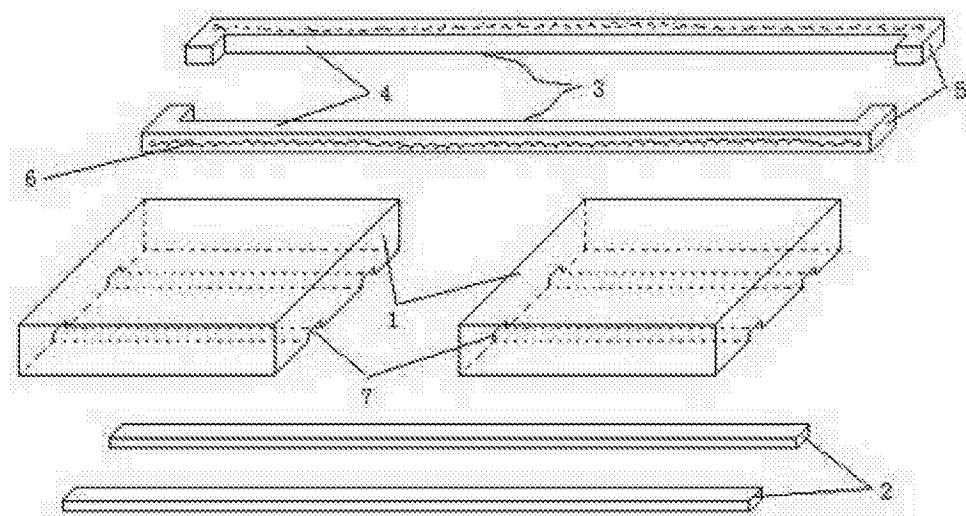


图 1