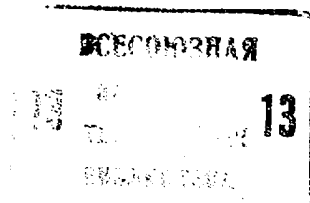




ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

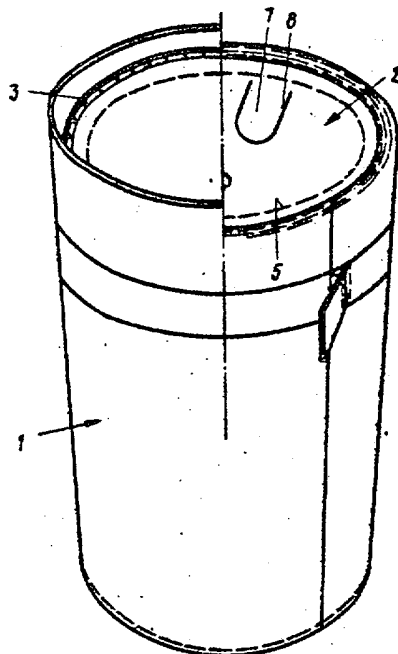
ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К ПАТЕНТУ



- (21) 3835255/28-13
- (86) PCT/SE 84/00179 (15.05.84)
- (22) 09.01.85
- (31) 8302840-7
- (32) 19.05.83
- (33) SE
- (46) 23.10.88. Бюл. № 39
- (71) Эсселте Пак Актиеболаг (SE)
- (72) Ингемар Богрен (SE)
- (53) 621.798 (088.8)
- (56) Патент США № 3776450, кл. 229-7, опублик. 1981.
- (54) ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ОТКРЫВАНИЯ КОНТЕЙНЕРОВ
- (57) Изобретение относится к таре, в частности к контейнерам, непроницаемым для порошка, жидкости или га-

за. Цель изобретения - обеспечение простого и полного открывания. Контейнер 1 закрыт с одного конца торцовой перегородкой, образующей вскрываемую торцовую панель 2, герметично соединенную посредством кромки 3 к контейнеру. Торцовая панель выполнена из картона, жесткого пластика или листового металла и имеет на своей нижней поверхности герметизирующую пленку. Торцовая перегородка пробита насквозь вдоль перфорационной линии 5. Герметизирующая пленка выполнена из материала, который может соединяться с торцовой панелью. Последняя имеет V-образный отрывной язычок 7. 4 з.п. ф-лы, 7 ил.



Фиг. 1

Изобретение относится к таре, в частности к контейнерам, непроницаемым для порошка, жидкости или газа.

Целью изобретения является обеспечение простого и полного открывания.

Выполнение торцевой панели из картона, жесткого пластика, листового металла и герметизирующей панели из материала, который может соединяться с торцевой панелью сваркой или пайкой, с разрывной прочностью материала торцевой панели больше разрывной прочности материала герметизирующей пленки, позволяет быстро открывать контейнер.

На фиг.1 изображен контейнер; на фиг.2 - торцовая панель; на фиг.3 - то же, вид сверху; на фиг.4 - вертикальный разрез, контейнер; на фиг.5 - узел I на фиг.4; на фиг.6 - часть торцевой панели, выполненной из жесткого материала; на фиг.7 - контейнер с повторно закрываемой торцевой панелью.

Непроницаемый для порошка, жидкости, газа контейнер 1 закрыт с одного конца торцевой перегородкой, образующей вскрываемую торцовую панель 2, герметично соединенную посредством кромки 3 с контейнером 1. Панель 2 имеет на своей нижней поверхности герметизирующую пленку 4.

Торцовая перегородка пробина насквозь вдоль перфорационной линии 5, проходящей на некотором расстоянии от герметизирующей кромки 3 для образования отверстия в контейнере путем отрыва торцевой панели и герметизирующей пленки. Торцовая панель выполнена из картона, жесткого пластика, листового металла, а герметизирующая пленка - из материала, который может соединяться с торцевой панелью сваркой или пайкой - из пластика, бумаги, пергамента. Материал торцевой панели имеет разрывную прочность больше разрывной прочности материала герметизирующей пленки. Герметизирующая пленка припаяна к торцевой панели по непрерывной соединительной полосе 6, проходящей по обе стороны перфорационной линии торцевой панели, обеспечивая герметизацию торцевой панели над перфорационной линией. Торцовая панель отформована с отрывным открывающим язычком 7, образованным сквозной пробивкой 8 материала торцевой

панели. Язычок имеет V-образную форму, направлен от центра торцевой панели к периферии и заканчивается в месте соединения соединительной полосы и герметизирующей пленки на некотором расстоянии от перфорационной линии 5 торцевой панели. Часть непрерывной соединительной полосы 6 может проходить под отрывным язычком 7, при этом торцовая перегородка является влагонепроницаемой и газонепроницаемой, а герметизирующая пленка, прикрепленная к нижней поверхности торцевой панели, может представлять слоистую конструкцию (фиг.5) из алюминия 8 и пластмассы 9, причем слой пластмассы обращен в сторону торцевой панели.

Торцовая панель 2 может быть изготовлена в виде слоистой конструкции из материала панели, слоя 10 пластика и слоя 11 алюминия, имеющего более высокое сопротивление на срез по сравнению с материалом герметизирующей пленки, причем слой из пластика (фиг.4) торцевой панели и герметизирующей пленки обращены один к другому. Пластиковый материал торцевой панели может представлять собой эфирную смолу, а пластиковый материал герметизирующей пленки представляет собой этиленовую смолу, политетрафторэтиленовую смолу или поливинилхлоридную смолу. Ответвления V-образной пробивки заканчиваются с внутренней стороны общей соединительной полосы торцевой панели и герметизирующей пленки.

Корпус контейнера 1 может быть изготовлен из картонного материала, внутренняя сторона которого покрыта слоистым материалом из алюминия и поддающегося сварке пластика, например полиэтилена. Контейнер помимо торцевой панели 2 имеет еще одну панель (не изображена).

Необходимо, чтобы просечка 8 язычка 7 была расположена на таком расстоянии 12 от кромки торцевой панели, чтобы последнюю можно было оторвать без отрывания язычка 7.

При открывании контейнера захватывают язычок 7 и оттягивают его вверх, в результате чего герметизирующая пленка разрывается по перфорационной линии 5 и срезается по этой линии полностью.

При изготовлении торцевой панели из жесткого материала, например, картона, жесткого пластика, листового металла, при оттягивании язычка вверх, часть язычка отгибается (фиг.6), а другая его часть обеспечивает разрывание по перфорационной линии 5.

Контейнер I может быть прямоугольной или другой формы (фиг.7).

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

1. Приспособление для открывания контейнеров, преимущественно непроницаемых для порошка, влагонепроницаемых или газонепроницаемых, закрытых, по меньшей мере, с одного конца торцевой перегородкой, образующей вскрываемую торцевую панель, герметично соединенную посредством кромки к контейнеру и имеющую на своей нижней поверхности герметизирующую пленку, торцевая перегородка пробита насквозь вдоль перфорационной линии, проходящей на некотором расстоянии от герметизирующей кромки для образования отверстия в контейнере путем отрыва торцевой панели и герметизирующей пленки, отличающееся тем, что, с целью обеспечения простого и полного открывания, торцевая панель выполнена из картона, жесткого пластика, листового металла, а герметизирующая пленка выполнена из материала, который может соединяться с торцевой панелью сваркой или пайкой из пластика, бумаги, пергамента, материал торцевой панели имеет разрывную прочность больше разрывной прочности материала герметизирующей пленки, герметизирующая пленка приварена или припаяна к торцевой панели по непрерывной соединительной полосе, проходящей по обе стороны перфорационной линии торцевой панели, обеспечивая герметизацию торцевой панели над перфорационной линией, при

этом торцевая панель отформована с отрывным открывающим язычком, образованным сквозной пробивкой материала торцевой панели, язычок имеет V-образную форму, направлен от центра торцевой панели к периферии и заканчивается в месте соединения соединительной полосы и герметизирующей пленки на некотором расстоянии от перфорационной линии торцевой панели.

2. Приспособление по п.1, отличающееся тем, что часть непрерывной соединительной полосы проходит под отрывным язычком, при этом торцевая перегородка является влагонепроницаемой и газонепроницаемой, а герметизирующая пленка, прикрепленная к нижней поверхности торцевой панели, представляет собой слоистую конструкцию из алюминия и пластмассы, причем слой пластмассы обращен в сторону торцевой панели.

3. Приспособление по пп.1 и 2, отличающееся тем, что торцевая панель изготовлена в виде слоистой конструкции из материала панели и пластик-алюминия, имеющего более высокое сопротивление на срез по сравнению с материалом герметизирующей пленки, причем слои из пластика торцевой панели и герметизирующей пленки обращены один к другому.

4. Приспособление по п.3, отличающееся тем, что пластиковый материал торцевой панели представляет собой эфирную смолу, а также тем, что пластиковый материал герметизирующей пленки представляет собой этиленовую смолу, политетрафторэтиленовую смолу или поливинилхлоридную смолу.

5. Приспособление по п.1, отличающееся тем, что ответвления V-образной пробивки заканчиваются с внутренней стороны общей соединительной полосы торцевой панели и герметизирующей пленки.

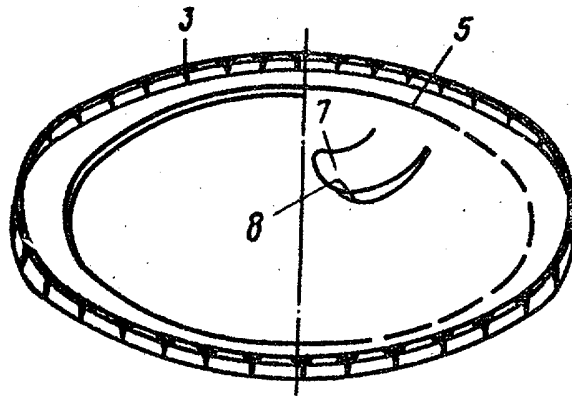


Fig. 2

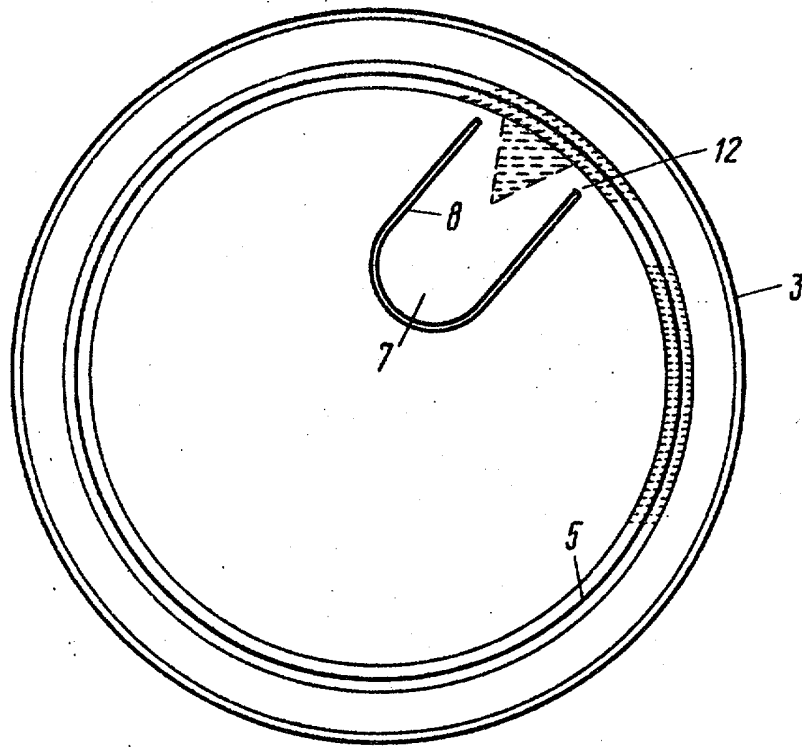
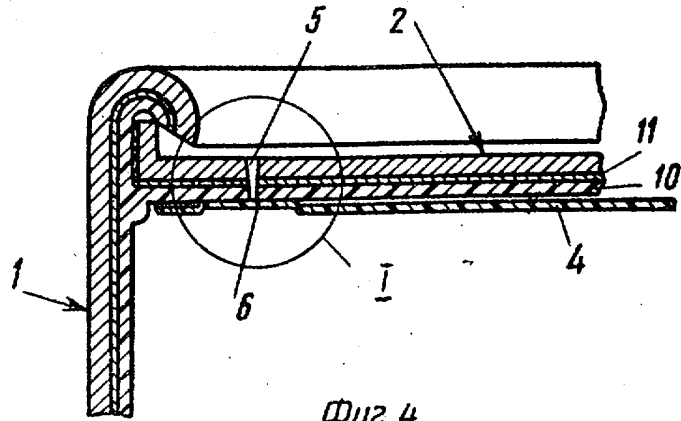
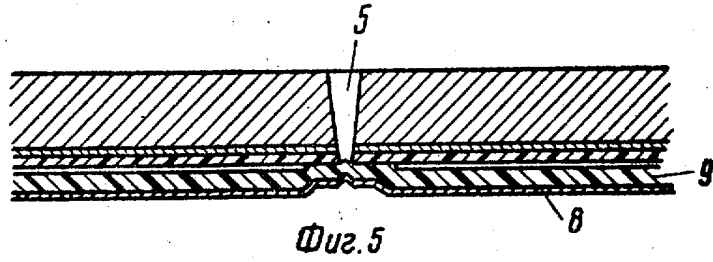


Fig. 3

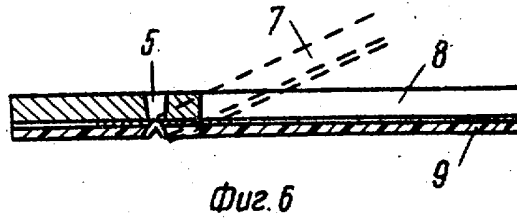


Фиг. 4

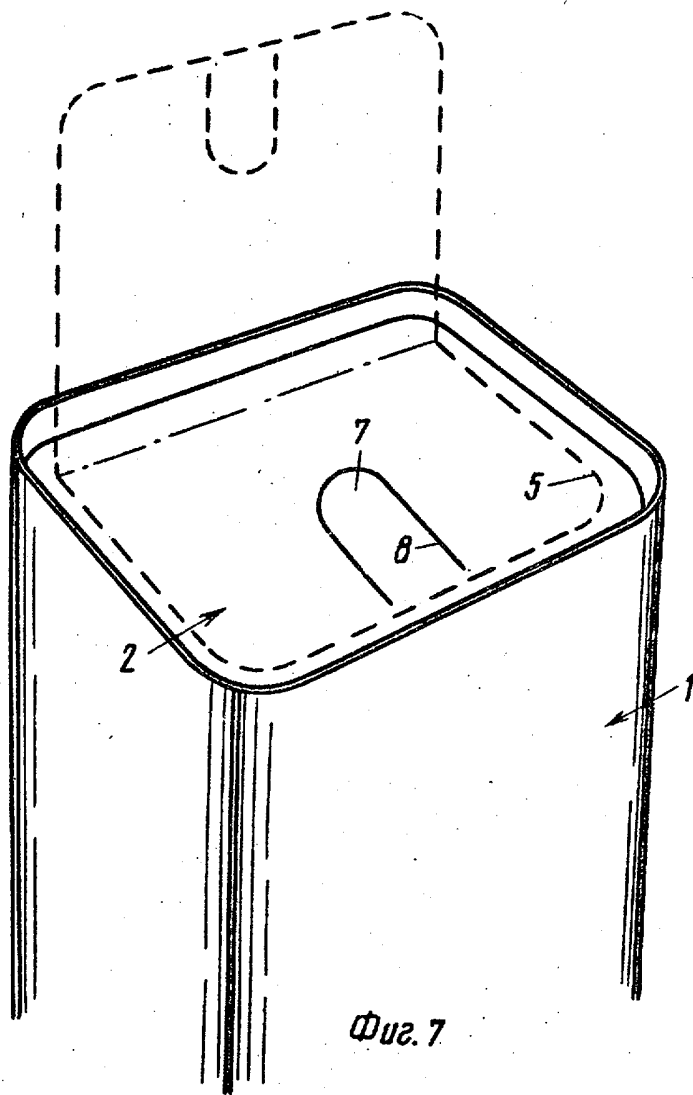
Узел I



Фиг. 5



Фиг. 6



Фиг. 7

Составитель Е.Бокова

Редактор Г.Волкова

Техред М.Дидык

Корректор М.Максимишинец

Заказ 5470/58

Тираж 664

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4