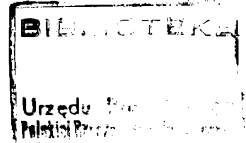


Warszawa, 12 sierpnia 1936 r.

URZĄD PATENTOWY



B05c 1/08



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 23158.

Kl. 54 d, 6/01.

Gabriel Smith
(Londyn, Wielka Brytania).

Urządzenie do smarowania arkuszy klejem.

Zgłoszono 11 czerwca 1935 r.

Udzielono 1 maja 1936 r.

Pierwszeństwo: 2 listopada 1934 r. (Wielka Brytania).

W patencie Nr 22039 ujawniony jest materiał złożony, otrzymany przez pokrycie arkusza przezroczystą błoną albo folią, przymocowaną zapomocą ciągłych i cienkich linii kleju, rozmieszczonych stosunkowo daleko od siebie w porównaniu do grubości tych linii.

Nakładanie takich linii kleju, mających częstokroć wymiary włoskowate, skutecznie się nie bez trudu, zwłaszcza w specjalnym przemyśle przetwórczym materiału linjowanego, dostarczanego hurtem odbiorcom, gdy szybkie wytwarzanie jest pożądane lub nieodzowne.

Celem wynalazku niniejszego jest umożliwienie nakładania kleju w sposób ciągły i łatwy w miarę odwijania się ma-

terjału z bębna, przyczem stosuje się urządzenie, w którym klej pobiera się z korytka zapomocą obracanego walca.

Takie urządzenie zawiera parę umieszczonych nad sobą wałków dociskowych, bęben, podpierający przezroczysty pas materiału na poziomie wyższym od poziomu wałków dociskowych, korytko z klejem na poziomie pośrednim, walec w korycie, walec ze wzorem do nakładania kleju bezpośrednio na spód tego pasa lub pośrednio poprzez walec przekazujący, oraz walec, pokrywany cienką warstewką kleju zapomocą walca, umieszczonego w korytku i służącego do pokrywania walca z wzorem jeszcze cieńszą błoną kleju. Urządzenie posiada bębny, które mogą być łatwo zasila-

ne materiałem podstawowym w postaci ciągłych pasów arkuszy materiału.

Gdy materiał podstawowy ma postać pasa ciągłego, to bęben tego pasa jest umieszczony tak, że obydwie materiały zbiegają się ku wałkom dociskowym z tego samego końca urządzenia, przy czym walec do nakładania kleju jest umieszczony między materiałami. Obydwie materiały są wprowadzane razem do walców zasilających, przy czym materiał powleczoney znajduje się ponad materiałem niepowleczoneym i jest zwrócony powleczoneą stroną w dół; ponieważ nałożone linie kleju są bardzo cienkie, czas, potrzebny na dosunięcie do walców zaciskowych, powinien być krótki.

Na rysunku uwidocznił przykład wykonania urządzenia według wynalazku, przy czym fig. 1 przedstawia widok z boku, a fig. 2 — z góry.

Urządzenie posiada zwój 1 przezroczystego materiału celulozowego lub podobnego materiału błonowego, zwój 2 tektury, wałki dociskowe 3, pokryte gumą, walce kalandrowe 4, ogrzewane gazem, korytko 5 z klejem, walec stalowy 6 do kleju, osadzony w łożyskach stałych 7, walec stalowy 8, osadzony w łożyskach mimośrodkowych 9 tak, iż może być dokładnie nastawiany zapomocą śrub 10 względem walca 6, ażeby warstewka kleju z walca 6 była przenoszona na walec 8,

stalowy walec ze wzorem 11 z przezroczystą błoną, osadzony w łożyskach mimośrodkowych 12, nastawianych zapomocą śrub 13, w celu nakładania cienkiej warstewki kleju o grubości, wynoszącej połowę grubości warstwy, przenoszonej z walca 8 na walec 11. Odstęp między wałkami 6, 8, 11 wynosi poniżej 0,1 mm.

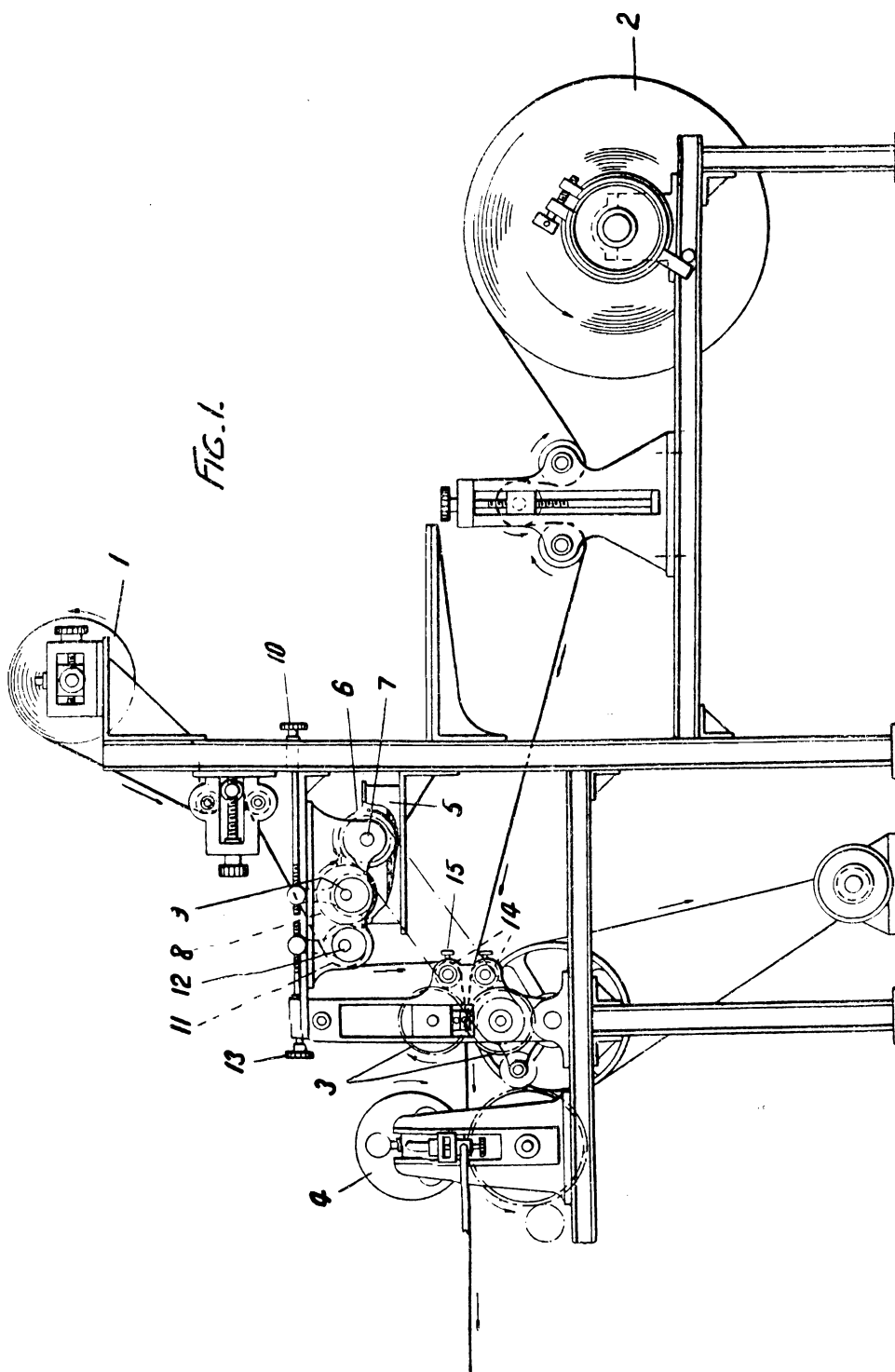
Walce 14, pokryte gumą, prowadzą błonę i tekturę, które stykają się po nałożeniu kleju, przy czym walce te są regulowane zapomocą np. śrub dociskowych 15.

Zastrzeżenie patentowe.

Urządzenie do smarowania arkuszy klejem, znamienne tem, że zawiera jedną parę umieszczonych nad sobą wałków dociskowych, bęben do pasa przezroczystego materiału, umieszczony na poziomie wyższym, aniżeli te wałki, korytko z klejem i walcem na poziomie pośrednim, walec ze wzorem do nakładania kleju bezpośrednio na spód tego pasa lub pośrednio poprzez walec przekazujący oraz walec, pokrywany cienką warstewką kleju i służący do pokrywania walca ze wzorem jeszcze cieńszą błoną kleju.

Gabriel Smith.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.



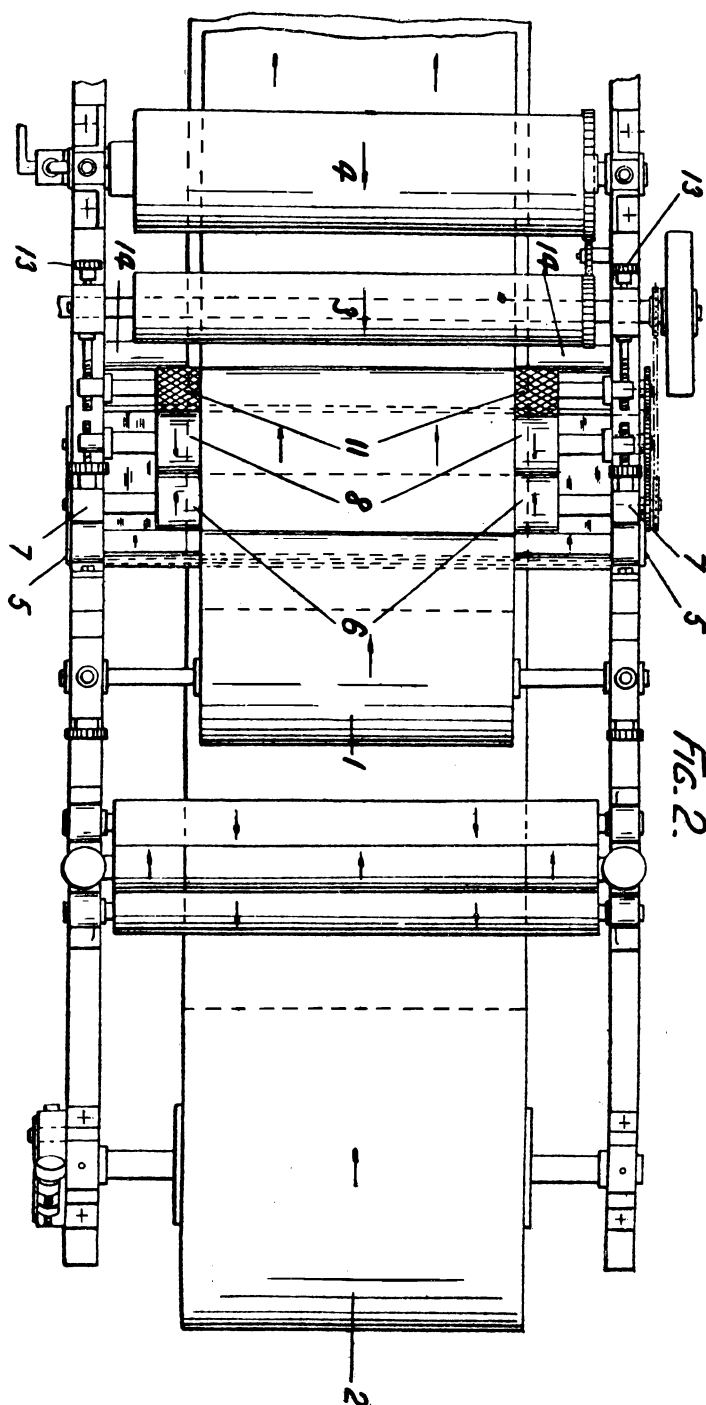


FIG. 2.