



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206956260 U

(45)授权公告日 2018.02.02

(21)申请号 201720474635.4

(22)申请日 2017.05.02

(73)专利权人 江苏新丝路纺织科技有限公司

地址 224000 江苏省盐城市大丰区小海镇
纺织产业园

(72)发明人 杨永和 崔永振 许小荣 周绍军

(74)专利代理机构 南京常青藤知识产权代理有
限公司 32286

代理人 史慧敏

(51) Int. Cl.

D03D 13/00(2006.01)

D03D 15/08(2006.01)

D03D 15/00(2006.01)

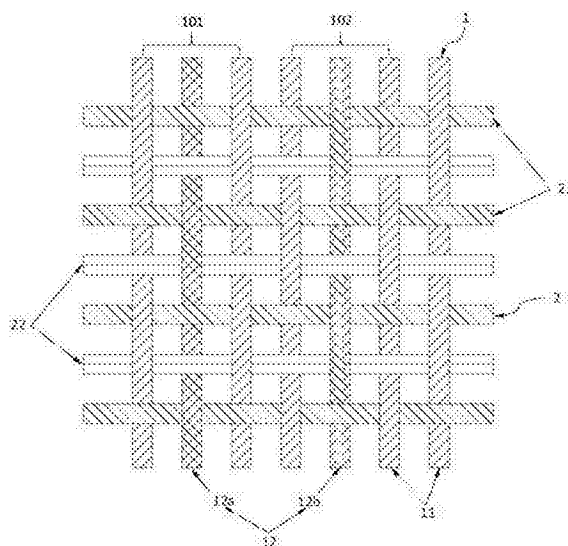
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种SPH加捻高弹丝面料

(57)摘要

本实用新型提供一种SPH加捻高弹丝面料，涉及纺织面料技术领域，包括经纱和纬纱，经纱和纬纱相互垂直，单根经纱与两根纬纱交错编织，经纱包括甲经纱和乙经纱，甲经纱为S捻向的SPH弹性丝，乙经纱为SPH与POY的混纤丝，经纱由依次排列的经纱单元组成，经纱单元由两根甲经纱与设置于两根甲经纱之间的一根乙经纱组成，纬纱为SPH与DTY的混纤丝，纬纱包括依次排列的S捻向的第一纬纱和Z捻向的第二纬纱。本实用新型的织物柔软蓬松弹性好，拉伸易变形，拉伸变形后具有很好的恢复性能。



1. 一种SPH加捻高弹丝面料,其特征在于,包括经纱和纬纱,所述经纱和所述纬纱相互垂直,单根所述经纱与两根所述纬纱交错编织,所述经纱包括甲经纱和乙经纱,所述甲经纱为S捻向的SPH弹性丝,所述乙经纱为SPH与POY的混纤丝,所述经纱由依次排列的经纱单元组成,所述经纱单元由两根所述甲经纱与设置于两根所述甲经纱之间的一根所述乙经纱组成,所述纬纱为SPH与DTY的混纤丝,所述纬纱包括依次排列的S捻向的第一纬纱和Z捻向的第二纬纱。

2. 根据权利要求1所述的一种SPH加捻高弹丝面料,其特征在于,所述乙经纱包括S捻向的第一乙经纱以及Z捻向的第二乙经纱,两根所述甲经纱以及一根所述第一乙经纱组成第一经纱单元,两根所述甲经纱以及一根所述第二乙经纱组成第二经纱单元,所述第一经纱单元和所述第二经纱单元依次交替排列。

3. 根据权利要求1所述的一种SPH加捻高弹丝面料,其特征在于,所述甲经纱为S捻向的1/125.5dtex SPH弹性丝12T/cm。

4. 根据权利要求1所述的一种SPH加捻高弹丝面料,其特征在于,所述乙经纱为1/125.5dtex SPH与1/57.7dtex POY的混纤丝12T/cm。

5. 根据权利要求1所述的一种SPH加捻高弹丝面料,其特征在于,所述纬纱为1/125.5dtex SPH与1/82.5dtex DTY的混纤丝12T/cm。

6. 根据权利要求1所述的一种SPH加捻高弹丝面料,其特征在于,所述经纱的密度为780/根/10cm。

7. 根据权利要求1所述的一种SPH加捻高弹丝面料,其特征在于,所述纬纱的密度为450/根/10cm。

一种SPH加捻高弹丝面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织面料技术领域,具体涉及一种SPH加捻高弹丝面料。

背景技术

[0002] 随着人们生活水平的不断提高,衣食住行作为人们生活中最主要的组成部分,用作制作服装的面料也是花样繁多,面料的种类以及性能各不相同,面料作为服装的三要素之一,在服装行业扮演者非常重要的角色,不同的面料,其扮演的角色以及所起到的功能也各不相同。

[0003] 比如,因为人无时不处于活动之中,尤其是一些人的肢体动作较大的活动,像经常伏案作业或驾车等肢体伸展幅度比较大的情况,如果此时人们所穿着的衣服的面料没有良好的伸展性能,不仅人有束身不舒服的感觉,而且还会因为面料的伸展性能较差,存在着衣服比较容易损坏,易出皱褶,并且出现的皱褶不容易弹开等问题,这不仅在一定程度上降低了服装的档次,人们还需要通过熨烫等专门的方式去除皱褶,给人们带来了很大的麻烦。这就需要用来制作服装的面料具有良好的弹性,即不仅具有较好的伸长能力,而且还要有良好的回复性能。但是目前人们穿着的服装多为采用一些普通的面料制成,其一般不具有弹性或是弹性极小,因此人们在穿着的时候存在着约束人的肢体伸展的问题,并且在人的穿着过程中面料也容易出现皱褶。

[0004] 因此,如何寻找一种具有良好弹性的服装面料以解决当前服装容易起皱和穿着舒适性差是人们急需解决的问题。

实用新型内容

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型提供一种SPH加捻高弹丝面料,该面料的织物柔软蓬松弹性好,拉伸易变形,拉伸变形后具有很好的恢复性能。

[0006] 本实用新型采用如下技术方案:

[0007] 一种SPH加捻高弹丝面料,包括经纱和纬纱,所述经纱和所述纬纱相互垂直,单根所述经纱与两根所述纬纱交错编织,所述经纱包括甲经纱和乙经纱,所述甲经纱为S捻向的SPH弹性丝,所述乙经纱为SPH与POY的混纤丝,所述经纱由依次排列的经纱单元组成,所述经纱单元由两根所述甲经纱与设置于两根所述甲经纱之间的一根所述乙经纱组成,所述纬纱为SPH与DTY的混纤丝,所述纬纱包括依次排列的S捻向的第一纬纱和Z捻向的第二纬纱。

[0008] 优选的,所述乙经纱包括S捻向的第一乙经纱以及Z捻向的第二乙经纱,两根所述甲经纱以及一根所述第一乙经纱组成第一经纱单元,两根所述甲经纱以及一根所述第二乙经纱组成第二经纱单元,所述第一经纱单元和所述第二经纱单元依次交替排列。

[0009] 优选的,所述甲经纱为S捻向的1/125.5dtex SPH弹性丝12T/cm。

[0010] 优选的,所述乙经纱为1/125.5dtex SPH与1/57.7dtex POY的混纤丝12T/cm。

[0011] 优选的,所述纬纱为1/125.5dtex SPH与1/82.5dtex DTY的混纤丝12T/cm。

[0012] 优选的,所述经纱的密度为780/根/10cm。

[0013] 优选的,所述纬纱的密度为450/根/10cm。

[0014] 本实用新型的有益效果:本实用新型的织物在染色后正反面有明显不同的外观效果,正面是比较均匀的皱效应,织物的色泽饱满均匀,反面平整,光洁,与同类涤纶织物产品,本实用新型的织物柔软蓬松弹性好,拉伸易变形,拉伸变形后具有很好的恢复性能。

附图说明

[0015] 附图用来提供对本实用新型的优选的理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0016] 图1为本实用新型经纱和纬纱编织的结构示意图。

[0017] 图中标记为:1、经纱;11、甲经纱;12、乙经纱;12a、第一乙经纱;12b、第二乙经纱;2、纬纱;21、第一纬纱;22、第二纬纱;101、第一经纱单元;102、第二经纱单元。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图描述本实用新型的最优实施方式。

[0019] 如图1所示,本实用新型的一种SPH加捻高弹丝面料,包括经纱1和纬纱2,经纱1和纬纱2相互垂直,单根经纱1与两根纬纱2交错编织,经纱1包括甲经纱11和乙经纱12,甲经纱11为S捻向的SPH弹性丝,乙经纱12为SPH与POY的混纤丝,经纱1由依次排列的经纱单元10组成,经纱单元10由两根甲经纱11与设置于两根甲经纱11之间的一根乙经纱12组成,纬纱2为SPH与DTY的混纤丝,纬纱2包括依次排列的S捻向的第一纬纱21和Z捻向的第二纬纱22。

[0020] 乙经纱12包括S捻向的第一乙经纱12a以及Z捻向的第二乙经纱12b,两根甲经纱11以及一根第一乙经纱12a组成第一经纱单元101,两根甲经纱11以及一根第二乙经纱12b组成第二经纱单元102,第一经纱单元101和第二经纱单元102依次交替排列。

[0021] 甲经纱11为S捻向的1/125.5dtex SPH弹性丝12T/cm;乙经纱12为1/125.5dtex SPH与1/57.7dtex POY的混纤丝12T/cm。

[0022] 纬纱2为1/125.5dtex SPH与1/82.5dtex DTY的混纤丝12T/cm。

[0023] 经纱1的密度为780/根/10cm;纬纱2的密度为450/根/10cm。

[0024] 本实用新型的织物在染色后正反面有明显不同的外观效果,正面是比较均匀的皱效应,织物的色泽饱满均匀,反面平整,光洁,与同类涤纶织物产品,本实用新型的织物柔软蓬松弹性好,拉伸易变形,拉伸变形后具有很好的恢复性能。

[0025] 以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

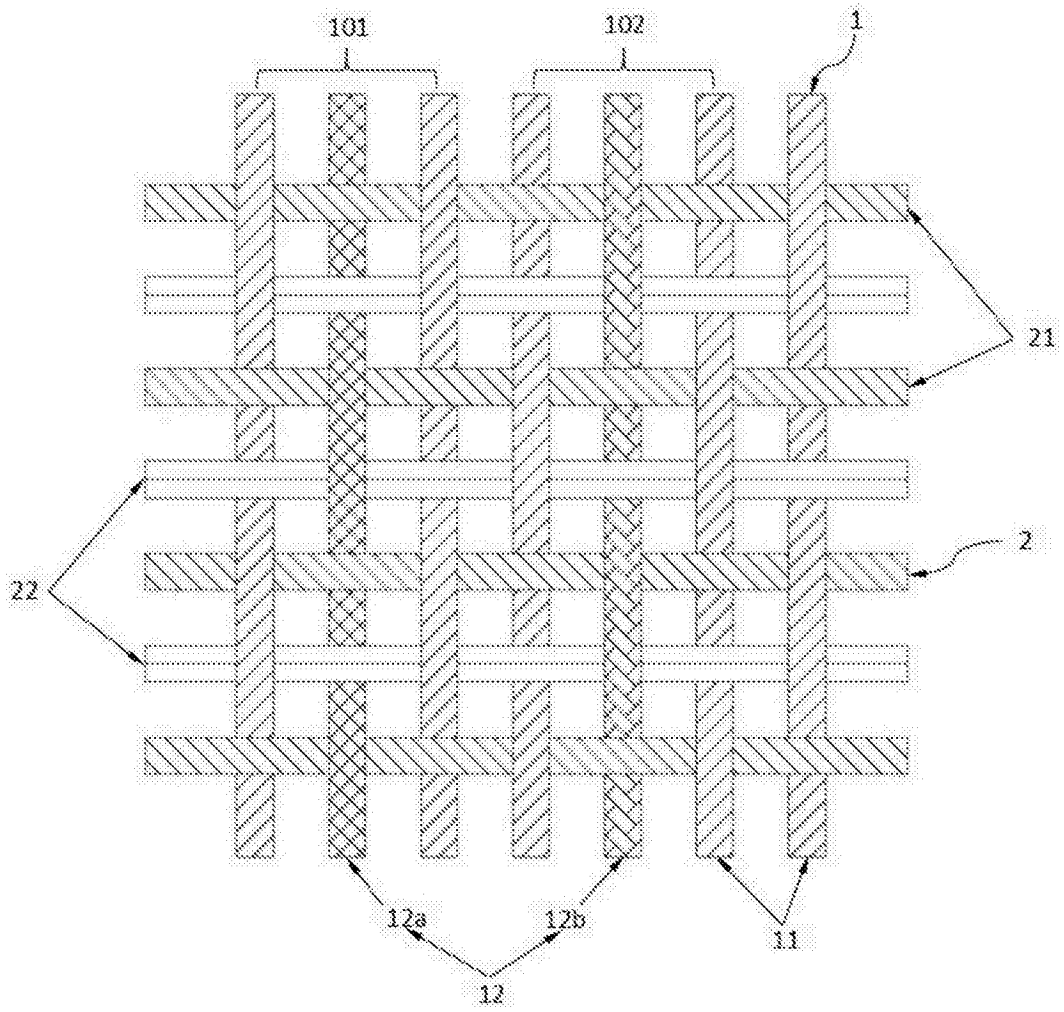


图1