

(12) 按照专利合作条约所公布的国际申请

(19) 世界知识产权组织
国际局

(43) 国际公布日
2014 年 5 月 8 日 (08.05.2014)



(10) 国际公布号
WO 2014/067169 A1

- (51) 国际专利分类号:
G02F 1/1333 (2006.01) *B65H 41/00* (2006.01)
- (21) 国际申请号: PCT/CN2012/084127
- (22) 国际申请日: 2012 年 11 月 6 日 (06.11.2012)
- (25) 申请语言: 中文
- (26) 公布语言: 中文
- (30) 优先权:
201220559706.8 2012 年 10 月 29 日 (29.10.2012) CN
- (71) 申请人 (对除美国外的所有指定国): **深圳市华星光电技术有限公司 (SHENZHEN CHINA STAR OPTOELECTRONICS TECHNOLOGY CO., LTD.)** [CN/CN]; 中国广东省深圳市光明新区塘明大道 9-2 号, Guangdong 518132 (CN)。
- (72) 发明人: 及
- (71) 申请人 (仅对美国): **陈方甫 (CHEN, Fangfu)** [CN/CN]; 中国广东省深圳市光明新区塘明大道 9-2 号, Guangdong 518132 (CN)。 **丁涛 (DING, Tao)** [CN/CN]; 中国广东省深圳市光明新区塘明大道 9-2 号, Guangdong 518132 (CN)。 **赵国栋 (ZHAO, Guodong)** [CN/CN]; 中国广东省深圳市光明新区塘明大道 9-2 号, Guangdong 518132 (CN)。 **刘一俊**

(LIU, Yijun) [CN/CN]; 中国广东省深圳市光明新区塘明大道 9-2 号, Guangdong 518132 (CN)。

- (74) 代理人: **深圳市世纪恒程知识产权代理事务所 (CENFO INTELLECTUAL PROPERTY AGENCY);** 中国广东省深圳市南山区南山大道 3838 号设计产业园金栋二层 210-212 (原南头城工业村 11 栋), Guangdong 518052 (CN)。
- (81) 指定国 (除另有指明, 要求每一种可提供的国家保护): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW。
- (84) 指定国 (除另有指明, 要求每一种可提供的地区保护): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), 欧亚 (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), 欧洲 (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO,

[见续页]

(54) Title: ANISOTROPIC CONDUCTIVE FILM STRETCHING AND CLAMPING DEVICE, AND CLAMPING DRUM AND CLAMPING HEAD THEREOF

(54) 发明名称: 异向导电膜拉伸夹取装置及其夹取滚筒和夹取头

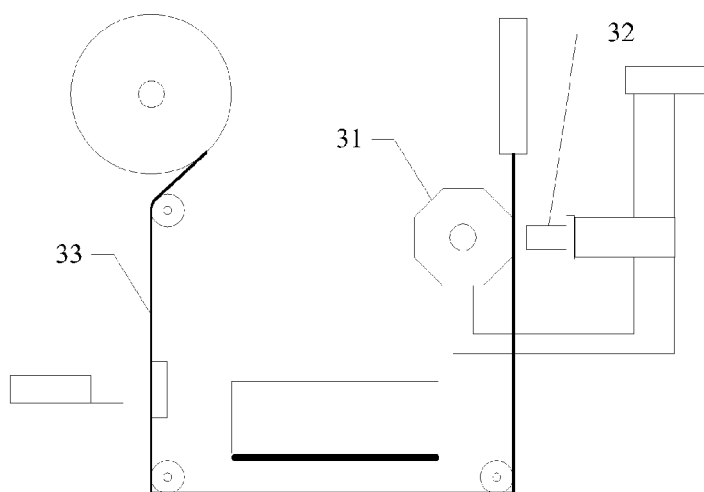


图 3 /Fig.3

(57) Abstract: An anisotropic conductive film stretching and clamping device, comprising a clamping drum (21) and a clamping head (22); the clamping drum (21) and the clamping head (22) are coordinated to position and crimp the anisotropic conductive film; the clamping drum (21) is of a regular prism shape and is rotatable along a rotary shaft. The anisotropic conductive film stretching and clamping device can effectively increase the coefficient of friction between the stretching and clamping device and the anisotropic conductive film, thus avoiding slippage when the anisotropic conductive film is being clamped.

(57) 摘要: 一种异向导电膜拉伸夹取装置, 包括夹取滚筒 (21) 和夹取头 (22), 所述夹取滚筒 (21) 与所述夹取头 (22) 配合完成异向导电膜的定位和压接, 其中, 夹取滚筒 (21) 呈正棱柱状, 沿转动轴可转动。所述异向导电膜拉伸夹取装置可有效提高拉伸夹取装置与异向导电膜之间的摩擦系数, 避免夹取异向导电膜打滑的情况。

RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, **本国际公布:**

CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG)。

— 包括国际检索报告(条约第 21 条(3))。

说明书

发明名称：异向导电膜拉伸夹取装置及其夹取滚筒和夹取头

[1] 技术领域

[2] 本发明涉及液晶显示技术领域，特别涉及一种异向导电膜拉伸夹取装置及其夹取滚筒和夹取头。

[3] 背景技术

[4] 在液晶面板的覆膜封装技术中，为了搭载电子组件，需要在面板、覆晶薄膜（Chip On Flex, COF）和印刷电路板装配（Printed Circuit Board Assembly, PCBA）的基板上贴附异向导电膜（Anisotropic Conductive Film, ACF），通常采用如图1所示的ACF附着系统，其基本原理为，异向导电膜拉伸夹取装置10中的夹取滚筒11与夹取头12配合夹取纸带13，拉伸夹取装置10的气缸14控制夹取移动路径，进而控制纸带13的行走长度；在纸带13行走过程中，ACF供给滚筒15将ACF叠置于纸带13的剥离层上；当到达指定长度时，切割刀16阻断ACF；当拉伸夹取装置10停止夹取时，纸带13停止行走，压接头17下压，使ACF贴附于位于压接头17下方的基板（图中未示出）上，且贴附的ACF长度为指定长度；拉伸夹取装置10继续夹取纸带13，直至纸带13回到回收部件18内。目前，传统的夹取滚筒11采用树脂材料，其形状为圆柱体状；夹取头12采用不锈钢材料，其形状为棱锥状。但是，在高频率夹取使用过程中，由于夹取滚筒11磨损较大，摩擦系数下降，造成夹取叠置有异向导电膜的纸带13时打滑，拉出的异向导电膜长度不符合产品制程规格，从而导致异向导电膜贴附不良及压痕不良，产品重工和设备宕机损失，严重影响产品的品质良率和设备的稼动率，以致产品的制造成本升高。

[5] 发明内容

[6] 本发明提供一种异向导电膜拉伸夹取装置的夹取滚筒，提高异向导电膜的贴附良率，降低生产成本。

[7] 本发明提供一种异向导电膜拉伸夹取装置的夹取头，提高异向导电膜的贴附良率，降低生产成本。

- [8] 本发明还提供一种异向导电膜拉伸夹取装置，提高异向导电膜的贴附良率，降低生产成本。
- [9] 本发明提出一种异向导电膜拉伸夹取装置的夹取滚筒，所述夹取滚筒呈正棱柱状，所述夹取滚筒沿其转动轴可转动。
- [10] 优选地，所述夹取滚筒的各侧表面贴附有铁氟龙薄膜。
- [11] 本发明还提出一种异向导电膜拉伸夹取装置的夹取头，与一夹取滚筒配合完成异向导电膜的定位和压接，所述夹取滚筒呈正棱柱状，所述夹取滚筒沿其转动轴可转动，所述夹取头的与所述夹取滚筒的一侧表面相对应的端面作为所述夹取头的前端，所述夹取头的与所述前端相对的一端连接一伸缩装置，所述伸缩装置使所述夹取头朝所述夹取滚筒运动或使所述夹取头背离所述夹取滚筒运动。
- [12] 优选地，所述夹取头的与所述夹取滚筒的一侧表面相对应的端面作为所述夹取头的前端，所述夹取头的与所述前端相对的一端连接一伸缩装置，所述伸缩装置使所述夹取头朝所述夹取滚筒运动或使所述夹取头背离所述夹取滚筒运动。
- [13] 优选地，所述夹取头的前端的端面为粗糙表面。
- [14] 优选地，所述夹取头的前端的端面上设置有多个条纹凹槽。
- [15] 优选地，所述夹取头呈长方体状或圆柱体状。
- [16] 本发明还提出一种异向导电膜拉伸夹取装置，包括夹取滚筒和夹取头，所述夹取滚筒与所述夹取头配合完成异向导电膜的定位和压接，所述夹取滚筒呈正棱柱状，所述夹取滚筒沿其转动轴可转动。
- [17] 优选地，所述夹取头的与所述夹取滚筒的一侧表面相对应的端面作为所述夹取头的前端，所述夹取头的与所述前端相对的一端连接一伸缩装置，所述伸缩装置使所述夹取头朝所述夹取滚筒运动或使所述夹取头背离所述夹取滚筒运动。
- [18] 优选地，所述夹取头的前端的端面为粗糙表面。
- [19] 优选地，所述夹取头的前端的端面上设置有多个条纹凹槽。
- [20] 优选地，所述夹取头呈长方体状或圆柱体状。
- [21] 优选地，所述夹取滚筒呈正八棱柱状或正六棱柱状。
- [22] 优选地，所述夹取滚筒的各侧表面贴附有铁氟龙薄膜。

- [23] 优选地，所述夹取头的前端呈圆锥体状。
- [24] 优选地，所述夹取滚筒由不锈钢材质制成。
- [25] 优选地，所述夹取滚筒的各侧表面贴附有铁氟龙薄膜。
- [26] 优选地，所述夹取头的与所述夹取滚筒的一侧表面相对应的端面作为所述夹取头的前端，所述夹取头的与所述前端相对的一端连接一伸缩装置，所述伸缩装置使所述夹取头朝所述夹取滚筒运动或使所述夹取头背离所述夹取滚筒运动。
- [27] 优选地，所述夹取头的前端的端面为粗糙表面。
- [28] 优选地，所述夹取头的前端的端面上设置有多个条纹凹槽。
- [29] 本发明可有效提高拉伸夹取装置与异向导电膜之间的摩擦系数，避免夹取异向导电膜打滑的情况，使拉出的异向导电膜长度符合产品制程规格，拉伸夹取精度和稳定性得到改善，有效提高异向导电膜的贴附良率，降低生产成本。
- [30] 附图说明
- [31] 图1为现有技术中的异向导电膜拉伸夹取装置的结构示意图；
- [32] 图2为本发明异向导电膜拉伸夹取装置的第一实施例的结构示意图；
- [33] 图3为本发明异向导电膜拉伸夹取装置的第二实施例的结构示意图。
- [34] 本发明目的的实现、功能特点及优点将结合实施例，参照附图做进一步说明。
- [35] 具体实施方式
- [36] 应当理解，此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本发明，并不用于限定本发明。
- [37] 如图2所示，图2为本发明异向导电膜拉伸夹取装置的第一实施例的结构示意图，该实施例提出的夹取滚筒21，与夹取头22配合完成异向导电膜的定位和压接，夹取滚筒21呈正棱柱状，例如，呈正八棱柱状或正六棱柱状，本实施例以夹取滚筒21呈正八棱柱状为例，呈正八棱柱状的夹取滚筒21的一侧表面对应于夹取头22的前端，夹取头22的与前端相对的一端连接一伸缩装置24，伸缩装置24使夹取头22朝夹取滚筒21运动，或使夹取头22背离夹取滚筒21运动。
- [38] 在初始位置，伸缩装置24带动夹取头22朝夹取滚筒21运动，叠置有异向导电膜的纸带23被加紧在夹取滚筒21与夹取头22之间，气缸25控制夹取滚筒21与夹取头22向回收部件26方向运动，带动纸带23移动，同时，ACF供给滚筒27将ACF叠

置于纸带23的剥离层上，即实现ACF的拉伸；当ACF的拉伸长度达到指定长度时，切割刀28阻断ACF；当叠置有指定长度ACF的一段纸带23到达基板（图中未示出）待贴附位置上方时，夹取滚筒21与夹取头22停止移位，压接头29下压纸带23，使ACF贴附于位于压接头29下方的基板（图中未示出）上，且贴附的ACF长度为指定长度；夹取滚筒21与夹取头22继续向回收部件26方向运动，到达回收部件26前端的终止位置，纸带23回到回收部件26内，伸缩装置24带动夹取头22背离夹取滚筒21运动，放开纸带23，气缸25控制夹取滚筒21与夹取头22向背离回收部件26方向运动，回到初始位置。

[39] 由于采用了正棱柱结构的夹取滚筒21，在拉伸夹取叠置有异向导电膜的纸带23时，使夹取滚筒21的一侧面与叠置有异向导电膜的纸带23接触，相较于传统的圆柱体结构的夹取滚筒，增加了夹取滚筒21与叠置有异向导电膜的纸带23的接触面积，增加了夹取滚筒21的摩擦系数，避免夹取打滑的情况发生，使拉出的异向导电膜长度符合产品制程规格，拉伸夹取精度和稳定性得到改善，有效提高异向导电膜的贴附良率，降低生产成本。另外，还可在夹取滚筒21的各侧面贴附铁氟龙薄膜，进一步增加夹取滚筒21的摩擦系数。为了提高夹取滚筒21的耐磨性，还可采用不锈钢材质制作夹取滚筒21。

[40] 此外，夹取滚筒21沿其转动轴可转动，可预先设定夹取次数阈值，当夹取次数达到夹取次数阈值时，夹取滚筒21自动转动一角度，或者采用手动的方式转动夹取滚筒21的角度，使正棱柱的另一侧面切换至与夹取头22对应，由于拉伸夹取操作并非始终在夹取滚筒21的一个侧面，通过定时切换夹取滚筒21与叠置有异向导电膜的纸带23的接触面，有利于减少对夹取滚筒21的磨损。

[41] 如图3所示，图3为本发明异向导电膜拉伸夹取装置的第二实施例的结构示意图，该实施例提出的夹取头32，与夹取滚筒31配合，夹取滚筒31的结构可参照图2所示实施例中的夹取滚筒结构，在此不作赘述。本实施例的夹取头32可呈长方体状或圆柱体状，当夹取头32呈长方体状时，长方体的与夹取滚筒31的表面相对应的一端面作为夹取头32的前端；当夹取头32呈圆柱体状时，圆柱体的一端面与夹取滚筒31的表面相对应，作为夹取头32的前端。由于采用了长方体结构或圆柱体结构的夹取头32，在夹取叠置有异向导电膜的纸带33时，使长方体或

圆柱体的端面与叠置有异向导电膜的纸带33接触，相较于传统的三棱柱结构的夹取头，增加了夹取头32与叠置有异向导电膜的纸带33的接触面积，增加了夹取头32的摩擦系数，避免夹取打滑的情况发生，使拉出的异向导电膜长度符合产品制程规格，拉伸夹取精度和稳定性得到改善，有效提高异向导电膜的贴附良率，降低生产成本。此外，可将夹取头32的前端的端面设计为粗糙表面，例如，在夹取头32的前端的端面上设置多个条纹凹槽，进一步增加夹取头32与叠置有异向导电膜的纸带33的摩擦系数，避免打滑。

- [42] 本实施例还提出一种异向导电膜拉伸夹取装置，包括夹取滚筒和夹取头，其中，夹取滚筒的结构可参照图2或图3所示实施例中的夹取滚筒结构，夹取头的结构可参照图2或图3所示实施例中的夹取头结构，在此不作赘述。由于采用了前述实施例的结构，本实施例中异向导电膜拉伸夹取装置相较于传统的异向导电膜拉伸夹取装置来讲，可有效提高拉伸夹取装置与叠置有异向导电膜的纸带23之间的摩擦系数，避免夹取打滑的情况发生，使拉出的异向导电膜长度符合产品制程规格，拉伸夹取精度和稳定性得到改善，有效提高异向导电膜的贴附良率，降低生产成本。
- [43] 以上所述仅为本发明的优选实施例，并非因此限制本发明的专利范围，凡是利用本发明说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换，或直接或间接运用在其他相关的技术领域，均同理包括在本发明的专利保护范围内。

权利要求书

- [权利要求 1] 一种异向导电膜拉伸夹取装置的夹取滚筒，其特征在于，所述夹取滚筒呈正棱柱状，所述夹取滚筒沿其转动轴可转动。
- [权利要求 2] 根据权利要求1所述的夹取滚筒，其特征在于，所述夹取滚筒的各侧表面贴附有铁氟龙薄膜。
- [权利要求 3] 一种异向导电膜拉伸夹取装置的夹取头，与一夹取滚筒配合完成异向导电膜的定位和压接，所述夹取滚筒呈正棱柱状，所述夹取滚筒沿其转动轴可转动，其特征在于，所述夹取头的与所述夹取滚筒的一侧表面相对应的端面作为所述夹取头的前端，所述夹取头的与所述前端相对的一端连接一伸缩装置，所述伸缩装置使所述夹取头朝所述夹取滚筒运动或使所述夹取头背离所述夹取滚筒运动。
- [权利要求 4] 根据权利要求3所述的异向导电膜拉伸夹取装置的夹取头，其特征在于，所述夹取头的与所述夹取滚筒的一侧表面相对应的端面作为所述夹取头的前端，所述夹取头的与所述前端相对的一端连接一伸缩装置，所述伸缩装置使所述夹取头朝所述夹取滚筒运动或使所述夹取头背离所述夹取滚筒运动。
- [权利要求 5] 根据权利要求4所述的异向导电膜拉伸夹取装置的夹取头，其特征在于，所述夹取头的前端的端面为粗糙表面。
- [权利要求 6] 根据权利要求5所述的异向导电膜拉伸夹取装置的夹取头，其特征在于，所述夹取头的前端的端面上设置有多个条纹凹槽。
- [权利要求 7] 根据权利要求6所述的异向导电膜拉伸夹取装置的夹取头，其特征在于，所述夹取头呈长方体状或圆柱体状。
- [权利要求 8] 一种异向导电膜拉伸夹取装置，包括夹取滚筒和夹取头，所述夹取滚筒与所述夹取头配合完成异向导电膜的定位和压接，其特征在于，所述夹取滚筒呈正棱柱状，所述夹取滚筒沿其转动轴可转动。
- [权利要求 9] 根据权利要求8所述的异向导电膜拉伸夹取装置，其特征在于，所

述夹取头的与所述夹取滚筒的一侧表面相对应的端面作为所述夹取头的前端，所述夹取头的与所述前端相对的一端连接一伸缩装置，所述伸缩装置使所述夹取头朝所述夹取滚筒运动或使所述夹取头背离所述夹取滚筒运动。

- [权利要求 10] 根据权利要求9所述的异向导电膜拉伸夹取装置，其特征在于，所述夹取头的前端的端面为粗糙表面。
- [权利要求 11] 根据权利要求10所述的异向导电膜拉伸夹取装置，其特征在于，所述夹取头的前端的端面上设置有多个条纹凹槽。
- [权利要求 12] 根据权利要求11所述的异向导电膜拉伸夹取装置，其特征在于，所述夹取头呈长方体状或圆柱体状。
- [权利要求 13] 根据权利要求12所述的异向导电膜拉伸夹取装置，其特征在于，所述夹取滚筒呈正八棱柱状或正六棱柱状。
- [权利要求 14] 根据权利要求9所述的异向导电膜拉伸夹取装置，其特征在于，所述夹取滚筒的各侧表面贴附有铁氟龙薄膜。
- [权利要求 15] 根据权利要求14所述的异向导电膜拉伸夹取装置，其特征在于，所述夹取头的前端呈圆锥体状。
- [权利要求 16] 根据权利要求8所述的异向导电膜拉伸夹取装置，其特征在于，所述夹取滚筒由不锈钢材质制成。
- [权利要求 17] 根据权利要求16所述的异向导电膜拉伸夹取装置，其特征在于，所述夹取滚筒的各侧表面贴附有铁氟龙薄膜。
- [权利要求 18] 根据权利要求17所述的异向导电膜拉伸夹取装置，其特征在于，所述夹取头的与所述夹取滚筒的一侧表面相对应的端面作为所述夹取头的前端，所述夹取头的与所述前端相对的一端连接一伸缩装置，所述伸缩装置使所述夹取头朝所述夹取滚筒运动或使所述夹取头背离所述夹取滚筒运动。
- [权利要求 19] 根据权利要求18所述的异向导电膜拉伸夹取装置，其特征在于，所述夹取头的前端的端面为粗糙表面。
- [权利要求 20] 根据权利要求19所述的异向导电膜拉伸夹取装置，其特征在于，

所述夹取头的前端的端面上设置有多个条纹凹槽。

说明书附图

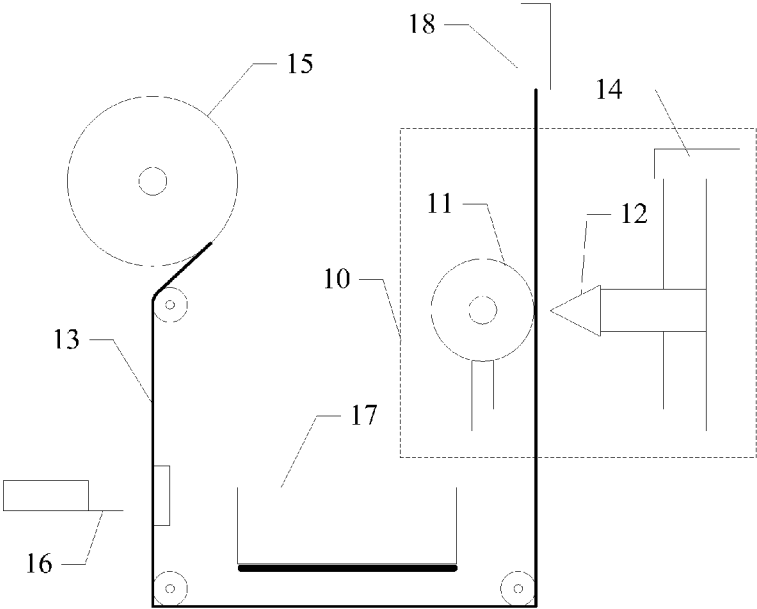


图 1

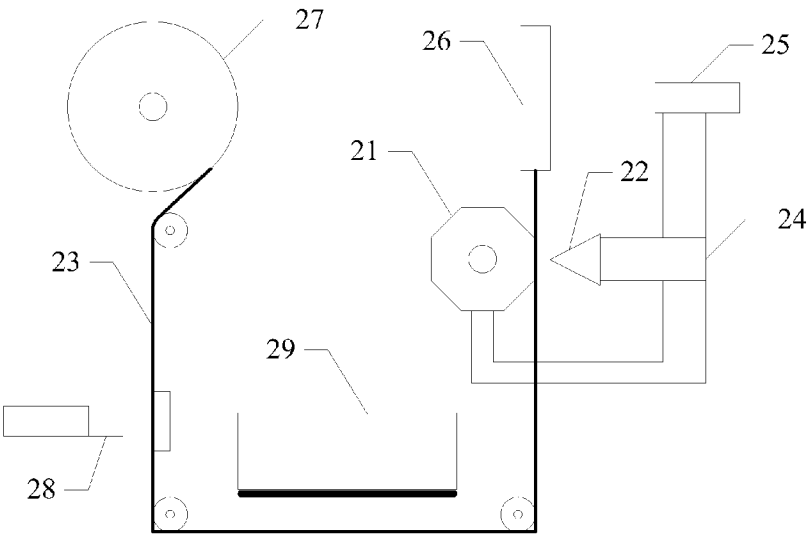


图 2

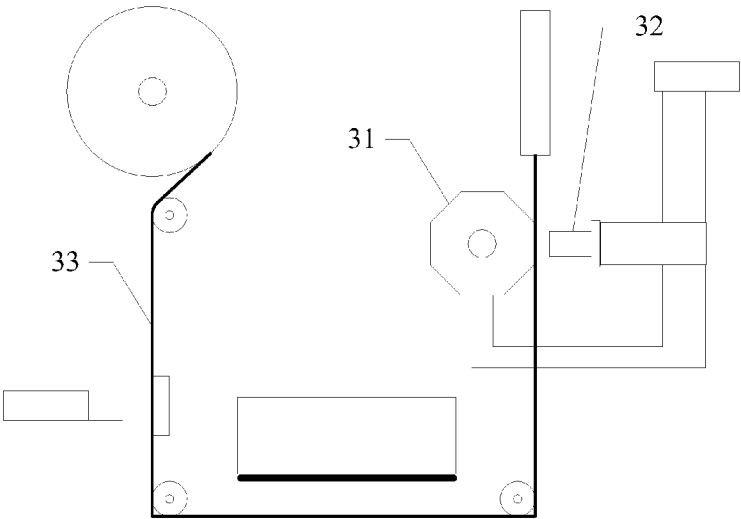


图 3

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/CN2012/084127

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

See the extra sheet

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

IPC: G02F 1/1333, G02F 1/-, B65H 20/-, B65H 21/-, B65H 23/-, B65H 41/-, H01L 21/-

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

CNABS, CNTXT: anisotropic conductive film, roller, clamp, stretch, paper tape, supply, transport, attach, paste

DWPI, SIPOABS: anisotropic, conductive, film, ACF, grip+, clip+, clamp+, adhesive, adhering, stick+, past+, attach+, supply+

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	CN 201367272 Y (BEIJING BOE OPTOELECTRONICS TECHNOLOGY CO., LTD.), 23 December 2009 (23.12.2009), description, page 3, penultimate paragraph to page 6, paragraph 1, and figures 3-6	1-20
A	CN 101995677 A (AU OPTRONICS CORP.; AU OPTRONICS (XIAMEN) CORP.), 30 March 2011 (30.03.2011), the whole document	1-20
A	CN 1693167 A (FUJI MACHINE MFG. CO., LTD.), 09 November 2005 (09.11.2005), the whole document	1-20
A	JP 2010272702 A (MATU), 02 December 2010 (02.12.2010), the whole document	1-20
A	US 2007102105 A1 (SONY et al.), 10 May 2007 (10.05.2007), the whole document	1-20

☐ Further documents are listed in the continuation of Box C.

☒ See patent family annex.

* Special categories of cited documents:	"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance	"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
"E" earlier application or patent but published on or after the international filing date	"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art
"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)	"&" document member of the same patent family
"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means	
"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed	

Date of the actual completion of the international search 19 June 2013 (19.06.2013)	Date of mailing of the international search report 18 July 2013 (18.07.2013)
Name and mailing address of the ISA/CN: State Intellectual Property Office of the P. R. China No. 6, Xitucheng Road, Jimenqiao Haidian District, Beijing 100088, China Facsimile No.: (86-10) 62019451	Authorized officer ZHANG, Wei Telephone No.: (86-10) 62085782

INTERNATIONAL SEARCH REPORT
Information on patent family members

International application No.

PCT/CN2012/084127

Patent Documents referred in the Report	Publication Date	Patent Family	Publication Date
CN 201367272 Y	23.12.2009	None	
CN 101995677 A	30.03.2011	CN 101995677 B	30.05.2012
CN 1693167 A	09.11.2005	JP 2005298169 A	27.10.2005
		JP 4312648 B2	12.08.2009
JP 2010272702 A	02.12.2010	None	
US 2007102105 A1	10.05.2007	US 7459046 B2	02.12.2008

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/CN2012/084127

CONTINUATION: CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

G02F 1/1333 (2006.01) i

B65H 41/00 (2006.01) i

国际检索报告

国际申请号

PCT/CN2012/084127

A. 主题的分类

参见附加页

按照国际专利分类(IPC)或者同时按照国家分类和 IPC 两种分类

B. 检索领域

检索的最低限度文献(标明分类系统和分类号)

IPC: G02F1/1333, G02F 1/-, B65H20/-, B65H21/-, B65H23/-, B65H41/-, H01L21/-

包含在检索领域中的除最低限度文献以外的检索文献

在国际检索时查阅的电子数据库(数据库的名称, 和使用的检索词(如使用))

CNABS、CNTXT: 异向导电膜, 异性导电膜, 异向性导电膜, 异方向导电膜, 异性导电性膜, 异方向性导电膜, 滚筒, 夹取, 拉伸, 纸带, 供给, 传送, 移送, 贴附, 粘贴

DWPI、SIPOABS: anisotropic, conductive, film, ACF, grip+, clip+, clamp+, adhesive, adhering, stick+, past+, attach+, supply+

C. 相关文件

类 型*	引用文件, 必要时, 指明相关段落	相关的权利要求
X	CN201367272 Y (京东方光电科技有限公司) 23.12 月 2009 (23.12.2009) 说明书第 3 页倒数第 2 段至第 6 页第 1 段、图 3-6	1-20
A	CN101995677 A (友达光电股份有限公司, 友达光电(厦门)有限公司) 30.3 月 2011 (30.03.2011) 全文	1-20
A	CN1693167 A (富士机械制造株式会社) 09.11 月 2005 (09.11.2005) 全文	1-20
A	JP2010272702 A (MATU) 02.12 月 2010 (02.12.2010) 全文	1-20
A	US2007102105 A1 (SONY等) 10.5 月 2007 (10.05.2007) 全文	1-20

☐ 其余文件在 C 栏的续页中列出。

☒ 见同族专利附件。

* 引用文件的具体类型:

“A” 认为不特别相关的表示了现有技术一般状态的文件

“E” 在国际申请日的当天或之后公布的在先申请或专利

“L” 可能对优先权要求构成怀疑的文件, 或为确定另一篇引用文件的公布日而引用的或者因其他特殊理由而引用的文件(如具体说明的)

“O” 涉及口头公开、使用、展览或其他方式公开的文件

“P” 公布日先于国际申请日但迟于所要求的优先权日的文件

“T” 在申请日或优先权日之后公布, 与申请不相抵触, 但为了理解发明之理论或原理的在后文件

“X” 特别相关的文件, 单独考虑该文件, 认定要求保护的发明不是新颖的或不具有创造性

“Y” 特别相关的文件, 当该文件与另一篇或者多篇该类文件结合并且这种结合对于本领域技术人员为显而易见时, 要求保护的发明不具有创造性

“&” 同族专利的文件

国际检索实际完成的日期

19.6 月 2013 (19.06.2013)

国际检索报告邮寄日期

18.7 月 2013 (18.07.2013)

ISA/CN 的名称和邮寄地址:

中华人民共和国国家知识产权局

中国北京市海淀区蓟门桥西土城路 6 号 100088

传真号: (86-10)62019451

授权官员

张伟

电话号码: (86-10)6208 **5782**

国际检索报告
关于同族专利的信息

国际申请号
PCT/CN2012/084127

检索报告中引用的 专利文件	公布日期	同族专利	公布日期
CN201367272 Y	23.12.2009	无	
CN101995677 A	30.03.2011	CN101995677B	30.05.2012
CN1693167 A	09.11.2005	JP2005298169 A	27.10.2005
		JP4312648 B2	12.08.2009
JP2010272702 A	02.12.2010	无	
US2007102105 A1	10.05.2007	US7459046 B2	02.12.2008

续：主题的分类

G02F 1/1333 (2006.01) i

B65H 41/00 (2006.01) i