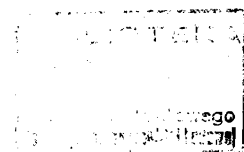


15 listopada 1927 r.

URZĄD PATENTOWY



Boj 9/06



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 7582.

Kl. 12 g 4.

Jakób Fischler
(Trzebinia, Polska).

MKP Boj 9/06

Sposób przeprowadzania procesów kontaktowych.

Zgłoszono 15 maja 1926 r.

Udzielono 19 maja 1927 r.

Ogólna cecha wszelkich procesów kontaktowych, stosowanych w wielkim przemyśle, tem się charakteryzuje, że gazy w odpowiednich warunkach temperatury i ciśnienia zmuszone są do przenikania przez warstwy substancji kontaktowych, wskutek czego następuje niezmiernie szybko ustalenie równowagi chemicznej.

Konstrukcje odnośnych aparatów kontaktowych są naogół takie, że kierunek biegu gazów jest prostopadły do powierzchni substancji kontaktowej, rozmieszczonej celowo w taki sposób, żeby powierzchnia zetknięcia była możliwie jak największą.

Niniejszy wynalazek wprowadza do przeprowadzenia procesów kontaktowych

nową zasadę, a celem, do którego zmierza, jest możność przeprowadzania tych procesów w przewodach gazowych, bez potrzeby budowania specjalnych, nieraz wielce skomplikowanych, aparatów.

Jeżeli w przewodzie gazowym, bezpośrednio przed zetknięciem z substancją kontaktową, umieścić kształtówkę o takiej konstrukcji, aby gazy przez nią przechodzące wprowadzone zostały w ruch śrubowy, natenczas skutek będzie taki, że działaniem siły odśrodkowej gazy będą odrzucane ku zewnętrznym ścianom przewodu gazowego. Wystarczy tedy umieścić substancję kontaktową w postaci plastycznej czy to na ścianach przewodu, czy też na ścianach próżnego cylindra, wstawionego

do przewodu gazowego, aby uzyskać doskonałe zetknięcie się gazów wchodzących z substancją kontaktową, a co za tem idzie, doskonałe wykorzystanie substancji kontaktowej.

Można oczywiście, w razie potrzeby, powtórzyć to postępowanie dowolną ilość razy i po wyjściu gazów z przewodu, zaopatrzonego w substancję kontaktową, wprowadzić je ponownie w ruch śrubowy i przepuszczać przez przewód, zawierający substancję kontaktową, przyczem przez dobór konstrukcji kształtówki stosować można za każdym razem inną prędkość ruchu śrubowego i w ten sposób uzyskać możliwie wysoko-procentowe przetworzenie.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób przeprowadzania procesów kontaktowych, znamienny tem, że gazy przed zetknięciem z substancją kontaktową wprowadza się przy pomocy odpowied-

nio skonstruowanej kształtówki w ruch śrubowy.

2. Sposób przeprowadzania procesów kontaktowych według zastrz. 1, znamienny tem, że substancję kontaktową rozmieszcza się albo na ścianach przewodu gazowego albo też w jakikolwiek inny celowy sposób, ale tak, aby powierzchnia substancji kontaktowej była równoległą do kierunku biegu gazów.

3. Sposób przeprowadzania procesów kontaktowych według zastrz. 1 i 2, znamienny tem, że w razie potrzeby proces ustalony zastrzeżeniem 1 i 2 powtórzyć można dowolną ilość razy.

4. Sposób przeprowadzania procesów kontaktowych według zastrz. 1, 2 i 3, znamienny tem, że przy wielokrotnem stosowaniu procesu zmieniać można, przez stosowanie rozmaitych kształtówek, chyżość ruchu śrubowego gazów.

Jakób Fischler.