

ROMANIA



(19) OFICIUL DE STAT
PENTRU INVENȚII ȘI MĂRCI
București

(11) Nr. brevet: **109167 B1**
(51) Int.Cl.⁵ **B 23 K 20/08**

BREVET DE INVENȚIE

(12)

Hotărârea de acordare a brevetului de invenție poate fi revocată
în termen de 6 luni de la data publicării

(21) Nr. cerere: **93-01144**

(61) Perfecționare la brevet:
Nr.

(22) Data de depozit: **24.08.93**

(62) Divizată din cererea:
Nr.

(30) Prioritate:

(86) Cerere internațională PCT:
Nr.

(41) Data publicării cererii:
BOPI nr.

(87) Publicare internațională:
Nr.

(42) Data publicării hotărârii de acordare a brevetului:
30.12.94 BOPI nr. **12/94**

(56) Documente din stadiul tehnicii:
RO 91194

(45) Data publicării brevetului:
BOPI nr.

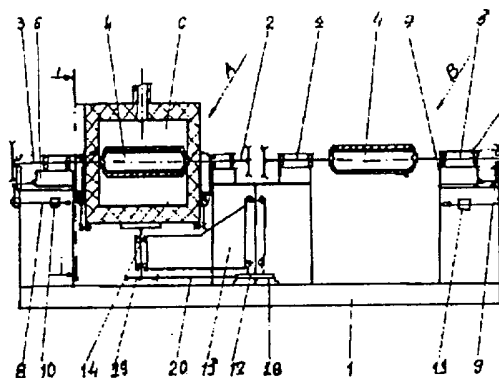
(71) Solicitant: (72)

(73) Titular: (72)

(72) Inventatori: **Neagu Gheorghe, Tatulescu Doinel, Neagu Leonard Gigel, Neagu Robert Marian, Ploiești, RO**

(54) Instalație de placare

(57) Rezumat: Instalația de placare, conform invenției, este prevăzută cu două posturi de lucru (**A** și **B**) la care este rabătut un cuptor mobil în care este poziționată bucașa de placat. Cuptorul (**C**) are o ușă (**15**) de forma unui sector de cilindru, deschiderea și închiderea ei realizându-se cu ajutorul unor brațe (**13**) montate pe un ax montat pe batiul instalației. Cuptorul poate fi deplasat de la un post de lucru la altul cu ajutorul unui braț care se rabate în jurul unui ax (**12**). Acest mecanism permite rabaterea și fixarea cuptorului (**C**) de la un post la celălalt, în timp ce o piesă este placată cealaltă se răcește.



Revendicări: 2
Figuri: 2

VERSIONE CORECTATĂ - CORRECTED VERSION
Semnalat în: / Referred to in: BOPI 11/1996

RO 109167 B1



Invenția se referă la o instalație de placare a pieselor din metale feroase, cum ar fi bușele sau lagărele de alunecare și cuzineți.

În scopul plăcării cu metale neferoase, a unor piese din metal feros, sunt cunoscute instalații de placare, prevăzute cu două posturi de lucru și un cuptor încălzit, pentru cele două posturi, care se deschid în plan vertical, partea superioară a cuptorului, deplasarea de la un post de lucru la altul făcându-se cu un cărucior.

Dezavantajele acestor instalații constau în aceea că au o construcție complicată, pentru desfacerea cuptorului, consum ridicat de energie, deservire greoaie, productivitate scăzută.

Problema pe care o rezolvă invenția de față este realizarea unei instalații de placat cu două posturi de lucru și cuptor mobil, de construcție simplă, prin rabaterea cuptorului de la un post de lucru la altul, prin deschiderea pe generatoare a unei ferestre.

Instalația de placare înlătură dezavantajele de mai sus, prin aceea că este prevăzută cu două posturi de lucru, în care se prinde și rotește bușea de placat, cu ajutorul a două perechi de axe coaxiale și un cuptor, prevăzută cu o fereastră pe generatoare, fixat pe un braț rabatabil, pentru deplasarea de la un post de lucru la altul.

Instalația de placare, conform invenției, prezintă următoarele avantaje:

- construcție simplă;
- deservire ușoară;
- creșterea productivității;
- reducerea consumului de energie.

Se dă, în continuare, un exemplu de realizare a invenției în legătură și cu fig. 1 și 2 care reprezintă:

- fig. 1, secțiune axială, prin instalația de placat;

- fig. 2, vederea cuptorului într-un plan I-I, conform fig. 1.

Instalația de placat, conform invenției, este alcătuită dintr-un batiu 1 pe care se fixează, coaxial, două posturi de lucru A și B, identice. Acestea sunt prevăzute cu niște axe 2 și 3, antrenate, în mișcare de rotație, de un mecanism, în sine cunoscut, cu ajutorul căruia se fixează și se rotesc niște bușe 4, în timpul

plăcării. Axele 3, împreună cu niște lagăre 5, sunt fixate pe niște sănii 6 și 7, acționate axial, cu ajutorul unui sistem de pârghii 8 și 9 pe care se fixează niște greutatea 10 și 11, cu ajutorul cărora se fixează și se strâng axial bușele 4.

Tot pe batiul 1, se fixează un ax 12, în jurul căruia se rabatează un braț 13, pe care se fixează, printr-un ax 14, un cuptor C.

Cuptorul C este prevăzută cu o ușă 15, sector de cilindru care, prin deschidere, cu ajutorul unor brațe 16, în jurul unor bolțuri 17, permite rabaterea și fixarea cuptorului C, de la un post A, la celălalt post B, pentru încălzirea, în vederea plăcării pe postul A și, respectiv, răcirii rapide a bușei 4 placate pe postul B.

Pentru menținerea cuptorului C, în poziția axială, în timpul rabaterii de la un post la altul, pe axe 12 și 14, se fixează niște tamburi 18 și respectiv 19, antrenați de o bandă 20.

Revendicări

1. Instalație de placare, caracterizată prin aceea că este prevăzută cu două posturi de lucru (A și B), fixate pe un batiu (1) coaxial, la un unghi corespunzător tehnologiei de lucru, posturile de lucru (A și B) lucrând alternativ, astfel că o bușă (4) care s-a placat se răcește, în timp ce o alta este fixată și se încălzește, în vederea plăcării în cuptorul (C) rabatabil, care se deplasează de la un post de lucru (A), la celălalt (B).

2. Instalație de placare, conform revendicării 1, caracterizată prin aceea că, pentru rabaterea cuptorului (C) pe posturile de lucru (A și B), pe batiul (1), este prevăzută un ax (12) în jurul căruia se rabatează un braț (13), pe care se fixează, printr-un ax (14), cuptorul (C), prevăzută cu o ușă sector de cilindru (15), care, prin deschiderea cuptorului (C), se rotește în jurul unor bolțuri (17), permite rabaterea și fixarea cuptorului (C) de la un post de lucru (A) la altul (B), iar pentru menținerea cuptorului (C) în poziție axială, în timpul rabaterii, pe axe (12 și 14), se fixează niște tamburi (18 și 19), antrenați de o bandă (20).

Președintele comisiei de examinare: ing. Constantin Cârstea

Examinator: ing. Cornelia Ofmanski

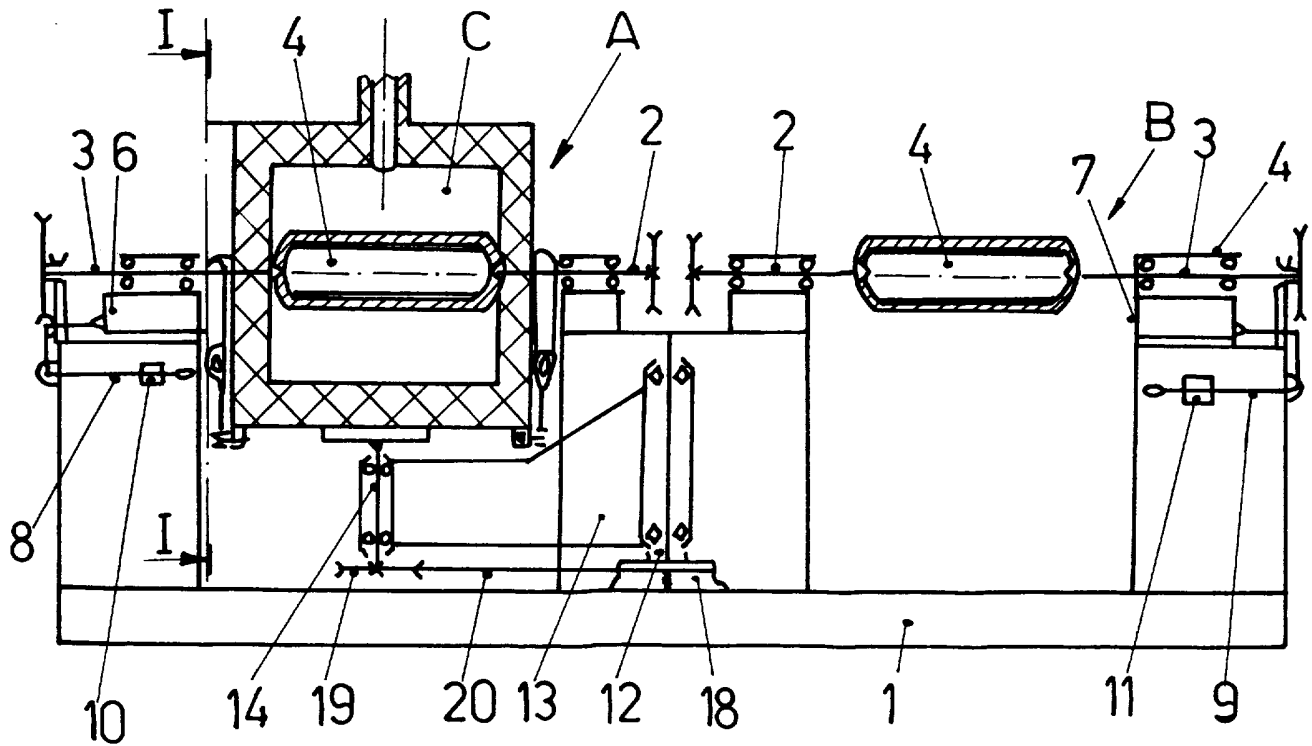


Fig. 1

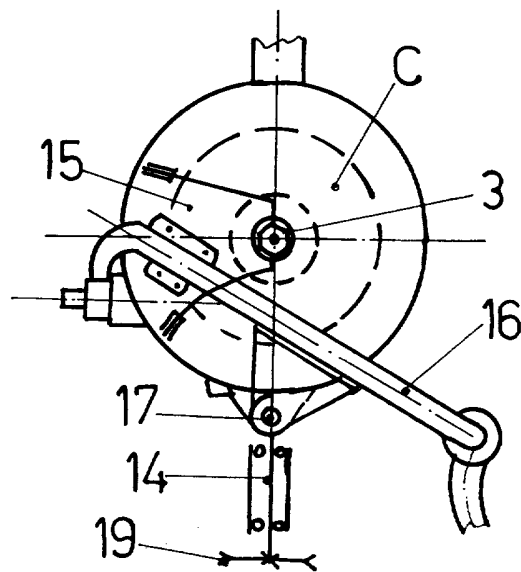


Fig. 2

Grupa 6

Preț lei

