(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203794405 U
(45)授权公告日 2014.08.27

(21)申请号 201420040400.0

(22)申请日 2014.01.23

(73)专利权人 成都西子孚信科技有限公司
地址 610000 四川省成都市双流西南航空港经济开发区工业集中区

(72)发明人 陈恪彬 丁玉超 赵永强 杨雪平 刘波

(51)Int.Cl.
B66B 11/02(2006.01)

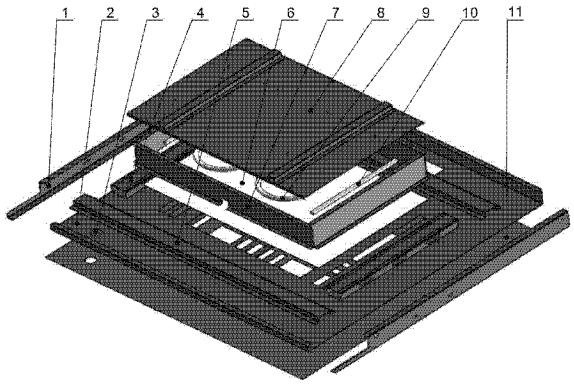
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种电梯轿厢装饰吊顶

(57)摘要

本实用新型公开了一种电梯轿厢装饰吊顶，包括底板，侧档、线槽及线槽盖板、灯箱、加强筋通过分别焊接在底板的反面构成吊顶焊接件；侧档在底板相对的两侧边各设置一根，底板另外相对的两侧边设置有折边；底板中开设有透光窗口，灯箱的大小与透光窗口匹配，灯箱焊接在透光窗口位置，灯箱中和底板形成内框；所述亚克力灯饰板位于所述内框中，覆盖所述透光窗口；所述日光灯、环形灯安装到灯箱盖板正面；所述灯箱盖板通过螺栓安装到灯箱上；所述不锈钢贴面粘贴在吊顶焊接件中底板的正面。本电梯轿厢装饰吊顶主体部分焊接为整体，结构牢固、新颖、轻巧且外形简约美观，生产成本低，实用性强。



CN 203794405 U

1. 一种电梯轿厢装饰吊顶，其特征在于，包括：侧档（1）、底板（2）、应急灯（3）、线槽及线槽盖板（4）、加强筋（5）、亚克力装饰件（6）、灯箱（7）、灯箱盖板（8）、环形灯（9）、日光灯（10）和不锈钢贴面（11）；

所述侧档（1）、线槽及线槽盖板（4）、灯箱（7）、加强筋（5）通过分别焊接在底板（2）的反面构成吊顶焊接件；

侧档（1）在底板（2）相对的两侧边各设置一根，底板（2）另外相对的两侧边设置有折边；

底板（2）中开设有透光窗口，灯箱（7）的大小与透光窗口匹配，灯箱（7）焊接在透光窗口位置，灯箱（7）中和底板（2）形成内框；

所述亚克力灯饰板（6）位于所述内框中，覆盖所述透光窗口；

所述日光灯（10）、环形灯（9）安装到灯箱盖板（8）正面；

所述灯箱盖板（8）通过螺栓安装到灯箱（7）上；

所述不锈钢贴面（11）粘贴在吊顶焊接件中底板（2）的正面；

应急灯（3）设置在底板（2）的一个角上。

2. 根据权利要求 1 所述的吊顶，其特征在于，所述线槽及线槽盖板（4）在灯箱（7）相对的两侧各设置一根；所述加强筋（5）在灯箱（7）另外相对的两侧各设置一根。

一种电梯轿厢装饰吊顶

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种电梯轿厢，具体涉及一种电梯轿厢装饰吊顶。

背景技术

[0002] 如今电梯的轿厢内顶部通常都安装有装饰吊顶。装饰吊顶不仅需要透光的功能性，同时还需具有美观漂亮的装饰性。现有的轿厢装饰一般满足了装饰吊顶所需的透光功能性，但多数轿厢装饰吊顶中用到多种不同规格的固定吊顶框架组件与框架外框装饰管，此种固定架用料较多，尺寸链计算繁琐，设计周期长；而且框架装饰管结构及工艺复杂，需要求加工设备精度高，整体成本高，而且框架外框装饰管通过焊接在其上的螺母与固定架连接，影响美观。

[0003] 为了克服现有技术的不足，本实用新型提供一种新的解决方案。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是：针对于现有技术的不足，提供一种电梯轿厢装饰吊顶，该电梯轿厢装饰吊顶采用大面积不锈钢和无光黑烤漆边框相互映衬修饰，简约而不简单。既生产成本低，又实用性强。

[0005] 为达到上述发明目的，本实用新型所采用的技术方案是：提供了一种带内框平整底面型轿厢装饰吊顶，包括：侧档、底板、应急灯、线槽及线槽盖板、加强筋、亚克力装饰件、灯箱、灯箱盖板、环形灯、日光灯和不锈钢贴面；

[0006] 所述侧档、线槽及线槽盖板、灯箱、加强筋通过分别焊接在底板的反面构成吊顶焊接件；

[0007] 侧档在底板相对的两侧边各设置一根，底板另外相对的两侧边设置有折边；

[0008] 底板中开设有透光窗口，灯箱的大小与透光窗口匹配，灯箱焊接在透光窗口位置，灯箱中和底板形成内框；

[0009] 所述亚克力灯饰板位于所述内框中，覆盖所述透光窗口；

[0010] 所述日光灯、环形灯安装到灯箱盖板正面；

[0011] 所述灯箱盖板通过螺栓安装到灯箱上；

[0012] 所述不锈钢贴面粘贴在吊顶焊接件中底板的正面；

[0013] 应急灯设置在底板的一个角上。

[0014] 所述线槽及线槽盖板在灯箱相对的两侧各设置一根；所述加强筋在灯箱另外相对的两侧各设置一根。

[0015] 综上所述，本实用新型所提供的电梯轿厢装饰吊顶主体部分焊接为整体，结构牢固、新颖、轻巧且外形简约美观，生产成本低，实用性强。

附图说明

[0016] 图 1 为本实用新型电梯轿厢装饰吊顶结构示意图；

[0017] 图 2 为本实用新型电梯轿厢装饰吊顶反面立体图；

[0018] 图 3 为本实用新型电梯轿厢装饰吊顶正面立体图。

[0019] 图 4 为本实用新型电梯轿厢装饰吊顶反面的灯箱立体图。

[0020] 其中，侧档 1；底板 2；应急灯 3；线槽及线槽盖板 4；加强筋 5；亚克力装饰件 6；灯箱 7；灯箱盖板 8；环形灯 9；日光灯 10；不锈钢贴面 11。

具体实施方式

[0021] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式做详细的说明。

[0022] 如图 1 至图 4 所示，该电梯轿厢装饰吊顶包括侧档 1、底板 2、应急灯 3、线槽及线槽盖板 4、加强筋 5、亚克力装饰件 6、灯箱 7、灯箱盖板 8、环形灯 9、日光灯 10 和不锈钢贴面 11；

[0023] 所述侧档 1、线槽及线槽盖板 4、灯箱 7、加强筋 5 通过分别焊接在底板 2 的反面构成吊顶焊接件；

[0024] 侧档 1 在底板 2 相对的两侧边各设置一根，底板 2 另外相对的两侧边设置有折边；

[0025] 应急灯 3 安装在底板 2 的一个角上；

[0026] 底板 2 中开设有透光窗口，灯箱 7 的大小与透光窗口匹配，灯箱 7 焊接在透光窗口位置，灯箱 7 中和底板 2 形成内框；

[0027] 线槽及线槽盖板 4 在灯箱 7 相对的两侧各设置一根；加强筋 5 在灯箱 7 另外相对的两侧各设置一根；

[0028] 所述亚克力灯饰板 6 位于所述内框中，覆盖所述透光窗口；

[0029] 所述日光灯 10、环形灯 9 安装到灯箱盖板 8 正面；

[0030] 所述灯箱盖板 8 通过螺栓安装到灯箱 7 上；

[0031] 所述不锈钢贴面 11 粘贴在吊顶焊接件中底板 2 的正面。

[0032] 安装时，

[0033] 侧档 1、线槽 4、灯箱 7、加强筋 4 通过惰性气体保护焊焊接到底板 2 构成了吊顶焊接件，打磨平整，随后喷粉处理；

[0034] 亚克力灯饰板 6 位于灯箱 7 中和底板 2 形成的内框中，日光灯 10、环形灯 9 安装到灯箱盖板 8 构成了轿厢内部的灯光装饰效果。

[0035] 安装应急灯 3 到底板 2 上。

[0036] 线槽盖板和灯箱盖板 8 通过螺栓分别安装到线槽和灯箱 7 上。

[0037] 最后将不锈钢贴面 11 用特殊胶水粘贴到吊顶焊接件上构成装饰吊顶安装于电梯上，使整个轿厢内部外观更加漂亮、美观。

[0038] 综上所述，本实用新型所提供的一种电梯轿厢装饰吊顶结构牢固、新颖且外形简约美观，生产成本低，实用性强。

[0039] 虽然结合附图对本实用新型的具体实施方式进行了详细地描述，但不应理解为对本专利的保护范围的限定。在权利要求书所描述的范围内，本领域技术人员不经创造性劳动即可做出的各种修改和变形仍属本专利的保护范围。

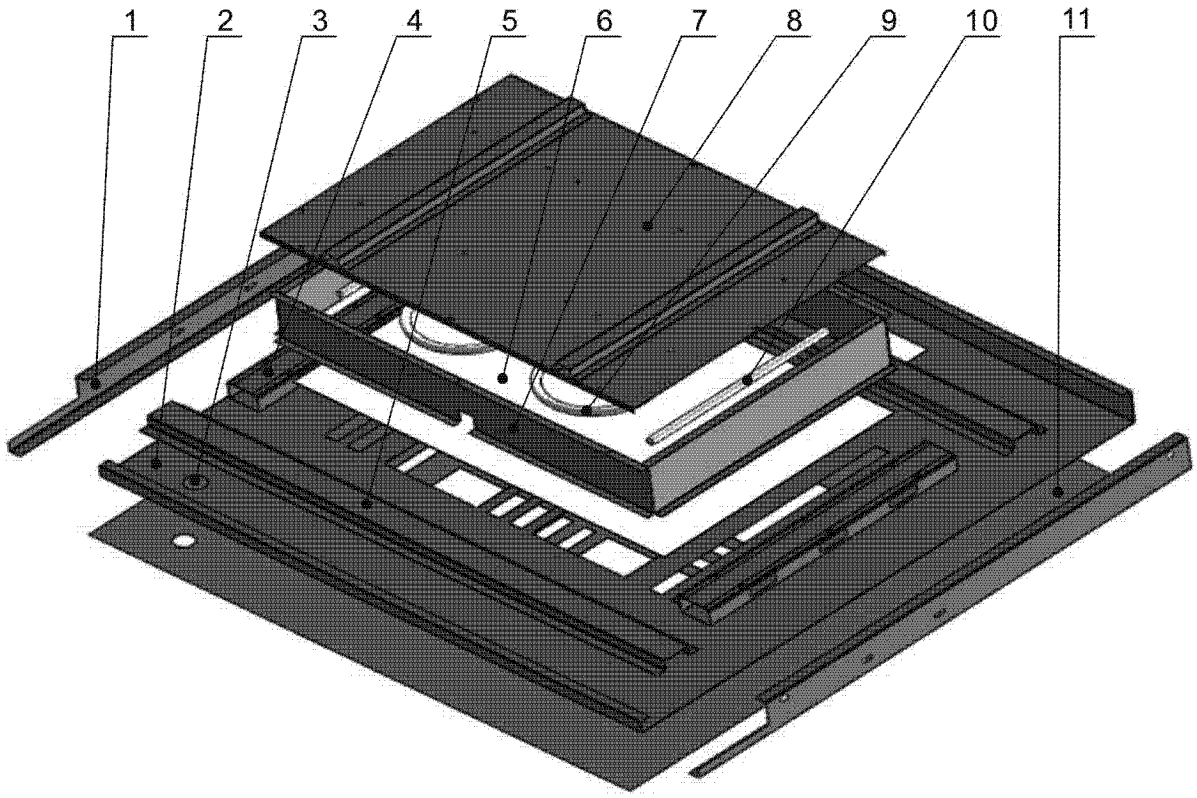


图 1

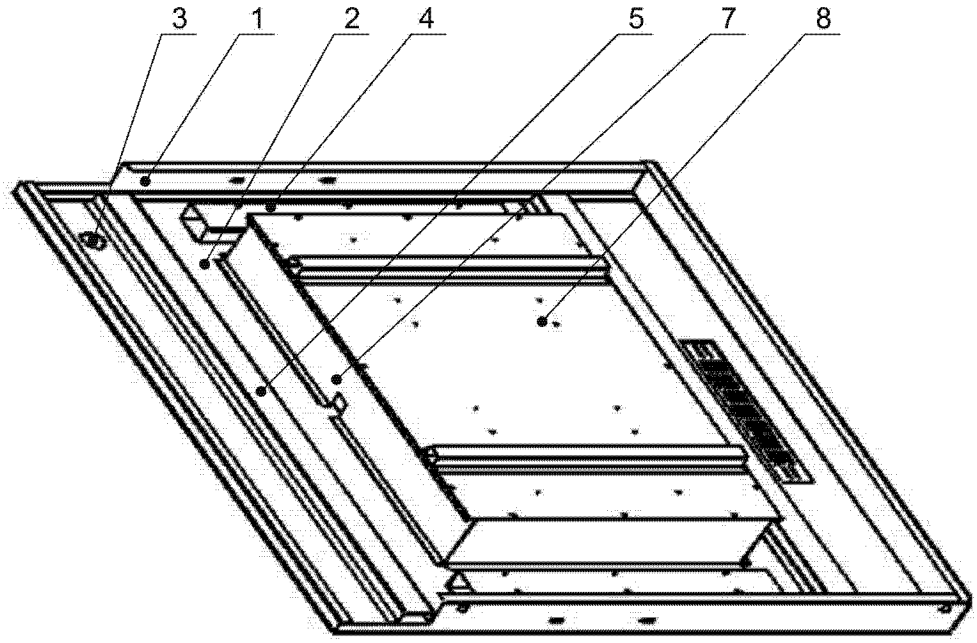


图 2

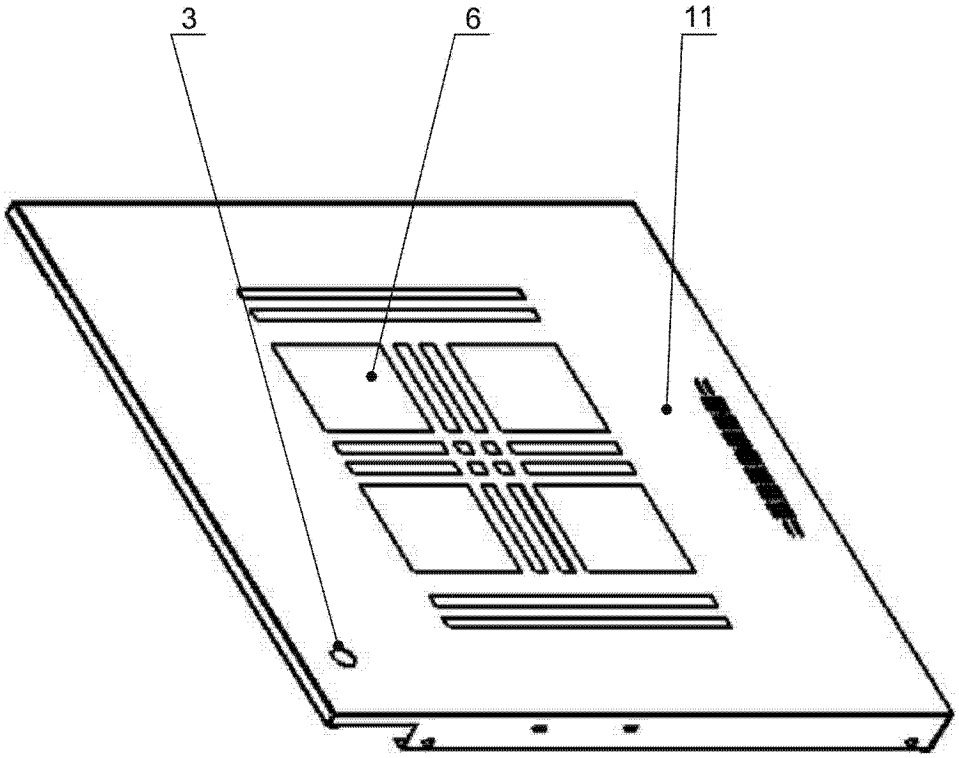


图 3

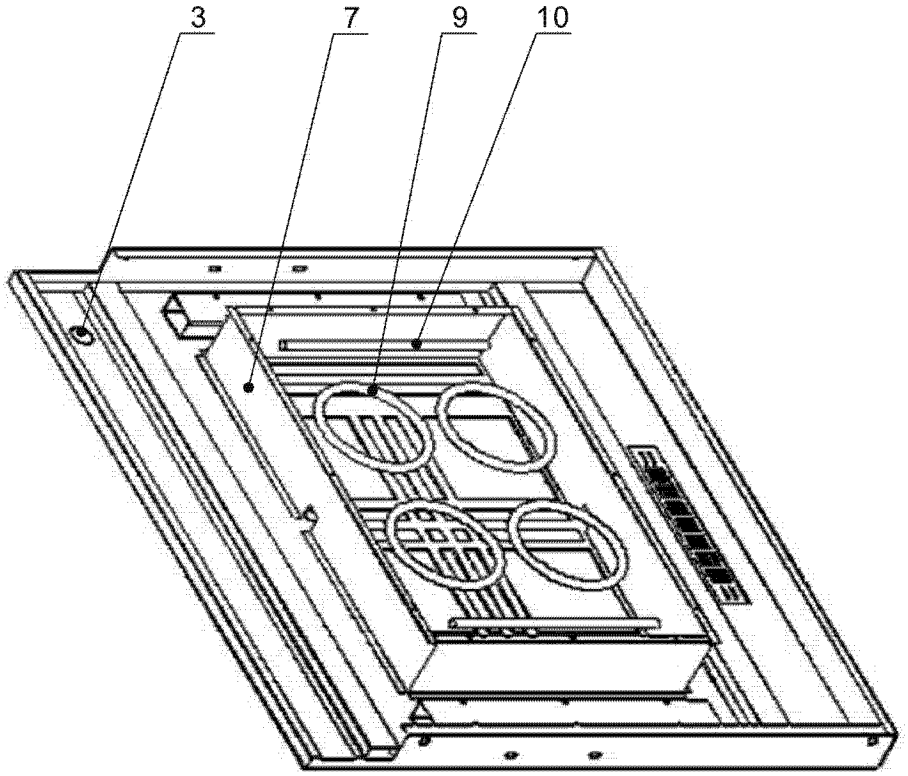


图 4