



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202574405 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 05

(21) 申请号 201220197418. 2

(22) 申请日 2012. 04. 26

(73) 专利权人 重庆创隆实业有限公司

地址 401120 重庆市渝北区双凤桥街道长凯
之路 99 号 1 幢 1-1 号

(72) 发明人 陈振丰

(74) 专利代理机构 重庆市前沿专利事务所

50211

代理人 郭云

(51) Int. Cl.

B62D 33/00 (2006. 01)

B62D 25/00 (2006. 01)

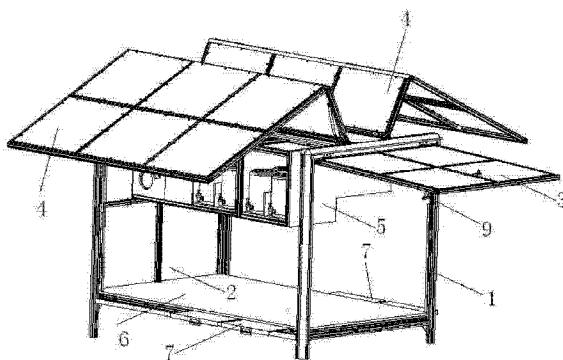
权利要求书 2 页 说明书 5 页 附图 6 页

(54) 实用新型名称

多功能翼开式车厢

(57) 摘要

本实用新型公开了一种多功能翼开式车厢，所述厢体内设有储物柜 5、底板 6、工作台 7，所述储物柜 5 通过螺栓固定在顶梁 1-2 上，两下纵梁 1-3b 之间装有与下部横梁 1-3a 平行的横梁 1-3c，所述横梁 1-3c 的上表面的位置高于下纵梁 1-3b 的上表面，所述横梁 1-3c 的上表面安装底板 6，两横梁 1-3c 的两端高出下纵梁 1-3b 的部分之间安装工作台 7，其中所述横梁 1-3c 上设有滑轨，所述工作台 7 通过滑块安装于横梁 1-3c 的滑轨上。采用上述技术方案，在厢体内增加储物柜、工作台，使得车厢的功能更多，解决了现有翼开式车厢功能单一的问题，方便使用。



1. 一种多功能翼开式车厢，包括骨架总成(1)、前门(2)、后门(3)和左右两翼开门(4)，所述骨架总成(1)、前门(2)、后门(3)和左右两翼开门(4)组成一个箱体，其中所述骨架总成(1)包括前后两侧的“n”形门框，两“n”形门框的内侧装有装饰框(1-4)，两个“n”形门框的上部横梁(1-1a)之间连接两根顶梁(1-2)，所述顶梁(1-2)位于上部横梁(1-1a)的中部，两顶梁(1-2)的上表面安装同一顶封板(1-12)，两“n”形门框的下部设有由下部横梁(1-3a)和下纵梁(1-3b)组成的矩形框架，其中所述下部横梁(1-3a)安装于“n”形门框的两支腿(1-1b)之间，且下部横梁(1-3a)与上部横梁(1-1a)平行，所述“n”形门框的支腿(1-1b)的底部伸出矩形框架外，所述左右两翼开门(4)由横板和竖板组成“L”形结构，其横板与顶梁(1-2)铰接，其竖板位于骨架总成(1)的左右两侧，所述前门(2)固定安装在前侧的“n”形门框上，后门(3)与后侧的“n”形门框的上部横梁(1-1a)铰接，其特征在于：所述箱体内设有储物柜(5)、底板(6)、工作台(7)，所述储物柜(5)通过螺栓固定在顶梁(1-2)上，两下纵梁(1-3b)之间装有与下部横梁(1-3a)平行的横梁(1-3c)，所述横梁(1-3c)的上表面的位置高于下纵梁(1-3b)的上表面，所述横梁(1-3c)的上表面安装底板(6)，两横梁(1-3c)的两端高出下纵梁(1-3b)的部分之间安装工作台(7)，其中所述横梁(1-3c)上设有滑轨，所述工作台(7)通过滑块安装于横梁(1-3c)的滑轨上。

2. 根据权利要求1所述多功能翼开式车厢，其特征在于：所述“n”形门框和翼开门(4)之间设有电动撑杆(8)，所述电动撑杆(8)的电动控制端安装在“n”形门框上，其伸缩杆安装于翼开门(4)的横板上。

3. 根据权利要求1所述多功能翼开式车厢，其特征在于：所述后门(3)通过液压撑杆(9)与后侧的“n”形门框的支腿(1-1b)连接，所述液压撑杆(9)的活塞杆固定在后门(3)上。

4. 根据权利要求1所述多功能翼开式车厢，其特征在于：所述“n”形门框、顶梁(1-2)、装饰框(1-4)、下部横梁(1-3a)和下纵梁(1-3b)均由铝合金型材制成，所述“n”形门框的上部横梁(1-1a)、支腿(1-1b)、顶梁(1-2)、装饰框(1-4)、下部横梁(1-3a)和下纵梁(1-3b)之间采用铝合金制成的连接件连接。

5. 根据权利要求4所述多功能翼开式车厢，其特征在于：所述“n”形门框的上部横梁(1-1a)、支腿(1-1b)以及装饰框(1-4)之间采用铝合金制成的三棱柱型螺栓连接件(1-5)连接，所述三棱柱型螺栓连接件(1-5)的底板和两侧板上分别设有螺栓孔，所述上部横梁(1-1a)、支腿(1-1b)的端部以及装饰框(1-4)与上部横梁(1-1a)、支腿(1-1b)的端部接触的部位均设有螺栓孔，所述三棱柱型螺栓连接件(1-5)的底板、两侧板通过螺栓分别与支腿(1-1b)、上部横梁(1-1a)和装饰框(1-4)连接。

6. 根据权利要求4或5所述多功能翼开式车厢，其特征在于：所述下部横梁(1-3a)、下纵梁(1-3b)以及“n”形门框的支腿(1-1b)之间采用铝合金制成的第一“L”形连接件(1-6)和铝合金制成的隐藏式连接件(1-7)连接，其中所述下部横梁(1-3a)和下纵梁(1-3b)之间采用铝合金制成的第一“L”形连接件(1-6)连接，该第一“L”形连接件(1-6)的两支板上分别设有螺栓孔，并且该第一“L”形连接件(1-6)的两侧板分别与下部横梁(1-3a)和下纵梁(1-3b)通过螺栓连接，该第一“L”形连接件(1-6)的尖角与支腿(1-1b)接触；所述下部横梁(1-3a)和下纵梁(1-3b)与支腿(1-1b)的连接采用隐藏式连接件(1-7)，所述隐藏式连接件(1-7)为一个带螺栓孔的圆柱体，在圆柱体的顶端的一侧设有卡接部(1-7a)，所述

下部横梁(1-3a)和下纵梁(1-3b)上设有与隐藏式连接件(1-7)吻合的沉孔,所述隐藏式连接件(1-7)装在该沉孔中,所述支腿(1-1b)与下部横梁(1-3a)和下纵梁(1-3b)接触的面上设有凹槽,在该凹槽中装有连接板(1-8),该连接板(1-8)上设有螺栓孔,所述下部横梁(1-3a)和下纵梁(1-3b)上的隐藏式连接件(1-7)和支腿(1-1b)上的连接板(1-8)通过螺栓连接。

7. 根据权利要求4或5所述多功能翼开式车厢,其特征在于:所述顶梁(1-2)与“n”形门框的上部横梁(1-1a)之间采用铝合金制成的第二“L”形连接件(1-10)连接,所述第二“L”形连接件(1-10)的两个侧板分别通过螺栓连接在顶梁(1-2)和“n”形门框的上部横梁(1-1a)上。

8. 根据权利要求4或5所述多功能翼开式车厢,其特征在于:所述两根顶梁(1-2)之间设有加强梁(1-9),所述加强梁(1-9)和顶梁(1-2)之间的连接采用铝合金制成的第三“L”形连接件(1-11)连接。

9. 根据权利要求1-3任一项所述多功能翼开式车厢,其特征在于:所述翼开门(4)包括翼开门骨架总成和封板(4-1),所述翼开门骨架总成由翼开门竖梁(4-2)和翼开门横梁(4-3)按经纬排列组成网格型,所述翼开门骨架总成的每一个格子里装有一块封板(4-1),所述翼开门骨架总成由铝合金型材制成,所述封板(4-1)由PVC板制成,所述翼开门竖梁(4-2)和翼开门横梁(4-3)所形成的每一个角上都设有一个铝合金制成的第四“L”形连接件(4-4),该第四“L”形连接件(4-4)的其中一块板通过螺栓与翼开门竖梁(4-2)连接,另一块板通过螺栓与翼开门横梁(4-3)连接;组成每一个格子的翼开门竖梁(4-2)和翼开门横梁(4-3)的内侧均设有带螺栓孔的封板连接件(4-5),所述封板(4-1)通过螺钉固定在封板连接件(4-5)上。

10. 根据权利要求1-3任一项所述多功能翼开式车厢,其特征在于:所述前、后门(2、3)包括前、后门骨架总成和封板(4-1),所述前后门骨架总成采用铝合金型材制成,所述封板(4-1)为PVC板,所述封板(4-1)装在前后门骨架总成网格中。

多功能翼开式车厢

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种餐车等卖货车上使用的多功能翼开式车厢。

背景技术

[0002] 目前翼开式车厢包括骨架总成(1)、前、后门(2、3)和左右两翼开门(4)，所述骨架总成(1)、前、后门(2、3)和左右两翼开门(4)组成一个箱体，箱体内装载货物，内部结构简单，功能单一，不方便人们使用。现有的翼开式车厢的骨架总成包括前后两侧的“n”形门框，两“n”形门框的内侧装有装饰框，两个“n”形门框的上部横梁之间连接两根顶梁，所述顶梁位于上部横梁的中部，两顶梁的上端安装顶封板，两“n”形门框的下部设有由下部横梁和下纵梁组成的矩形框架，其中所述下部横梁安装于“n”形门框的两支腿之间，且下部横梁与上部横梁平行，所述“n”形门框的支腿的底部伸出矩形框架外，所述骨架总成的各个梁以及门框均由铁制成，并采用焊接连接，现有的翼开门、前、后门的骨架和封板也均又铁制成，并采用焊接连接，一方面，由铁制成的骨架总成的质量重，易生锈。另一方面，骨架总成采用焊接连接，能耗大，成本高，且焊接处易出现变形。

实用新型内容

[0003] 为了解决上述技术问题，本实用新型提供一种功能多样，方便使用的多功能翼开式车厢。

[0004] 为了实现上述目的，本实用新型的技术方案如下：一种多功能翼开式车厢，包括骨架总成(1)、前门(2)、后门(3)和左右两翼开门(4)，所述骨架总成(1)、前门(2)、后门(3)和左右两翼开门(4)组成一个箱体，其中所述骨架总成(1)包括前后两侧的“n”形门框，两“n”形门框的内侧装有装饰框(1-4)，两个“n”形门框的上部横梁(1-1a)之间连接两根顶梁(1-2)，所述顶梁(1-2)位于上部横梁(1-1a)的中部，两顶梁(1-2)的上表面安装同一顶封板(1-12)，两“n”形门框的下部设有由下部横梁(1-3a)和下纵梁(1-3b)组成的矩形框架，其中所述下部横梁(1-3a)安装于“n”形门框的两支腿(1-1b)之间，且下部横梁(1-3a)与上部横梁(1-1a)平行，所述“n”形门框的支腿(1-1b)的底部伸出矩形框架外，所述左右两翼开门(4)由横板和竖板组成“L”形结构，其横板与顶梁(1-2)铰接，其竖板位于骨架总成(1)的左右两侧，所述前门(2)固定安装在前侧的“n”形门框上，后门(3)与后侧的“n”形门框的上部横梁(1-1a)铰接，所述箱体内设有储物柜(5)、底板(6)、工作台(7)，所述储物柜(5)通过螺栓固定在顶梁(1-2)上，两下纵梁(1-3b)之间装有与下部横梁(1-3a)平行的横梁(1-3c)，所述横梁(1-3c)的上表面的位置高于下纵梁(1-3b)的上表面，所述横梁(1-3c)的上表面安装底板(6)，两横梁(1-3c)的两端高出下纵梁(1-3b)的部分之间安装工作台(7)，其中所述横梁(1-3c)上设有滑轨，所述工作台(7)通过滑块安装于横梁(1-3c)的滑轨上。

[0005] 采用上述技术方案，在箱体内增加储物柜、工作台，储物柜可以用于放置饮料，零钱等，方便售卖，横梁的两端均设工作台，工作台抽出后可以拓宽车厢，使得车厢的功能更

多,解决了现有翼开式车厢功能单一的问题,方便使用。

[0006] 在上述技术方案中,所述“n”形门框和翼开门(4)之间设有电动撑杆(8),所述电动撑杆(8)的电动控制端安装在“n”形门框上,其伸缩杆安装于翼开门(4)的横板上。这样可以很方便的打开和支撑起翼开门。

[0007] 在上述技术方案中,所述后门(3)液压撑杆(9)与后侧的“n”形门框的支腿(1-1b)连接,所述液压撑杆(9)的活塞杆固定在后门(3)上。这样可以很方便的打开和支撑起后门。

[0008] 在上述技术方案中,所述“n”形门框、顶梁(1-2)、装饰框(1-4)、下部横梁(1-3a)和下纵梁(1-3b)均由铝合金型材制成,所述“n”形门框的上部横梁(1-1a)、支腿(1-1b)、顶梁(1-2)、装饰框(1-4)、下部横梁(1-3a)和下纵梁(1-3b)之间的连接采用铝合金制成的连接件连接。这样整个骨架总成的质量变得很轻,采用连接件连接而不使用传统的焊接,一方面可以节省能源,另一方面也不易变形,制造成本低。

[0009] 在上述技术方案中,为了方便上部横梁、支腿和装饰框的连接,保证连接强度,所述“n”形门框的上部横梁(1-1a)、支腿(1-1b)以及装饰框(1-4)之间采用铝合金制成的三棱柱型螺栓连接件(1-5)连接,所述三棱柱型螺栓连接件(1-5)的底板和两侧板上分别设有螺栓孔,所述上部横梁(1-1a)、支腿(1-1b)的端部以及装饰框(1-4)与上部横梁(1-1a)、支腿(1-1b)的端部接触的部位均设有螺栓孔,所述三棱柱型螺栓连接件(1-5)的底板、两侧板通过螺栓分别与支腿(1-1b)、上部横梁(1-1a)和装饰框(1-4)连接。

[0010] 在上述技术方案中,为了方便下部横梁、下纵梁和支腿的连接,保证连接强度:所述下部横梁(1-3a)、下纵梁(1-3b)以及“n”形门框的支腿(1-1b)之间采用铝合金制成的第一“L”形连接件(1-6)和铝合金制成的隐藏式连接件(1-7)连接,其中所述下部横梁(1-3a)和下纵梁(1-3b)之间采用铝合金制成的第一“L”形连接件(1-6)连接,该第一“L”形连接件(1-6)的两支板上分别设有螺栓孔,并且该第一“L”形连接件(1-6)的两侧板分别与下部横梁(1-3a)和下纵梁(1-3b)通过螺栓连接,该第一“L”形连接件(1-6)的尖角与支腿(1-1b)接触;所述下部横梁(1-3a)和下纵梁(1-3b)与支腿(1-1b)的连接采用隐藏式连接件(1-7),所述隐藏式连接件(1-7)为一个带螺栓孔的圆柱体,在圆柱体的顶端的一侧设有卡接部(1-7a),所述下部横梁(1-3a)和下纵梁(1-3b)上设有与隐藏式连接件(1-7)吻合的沉孔,所述隐藏式连接件(1-7)装在该沉孔中,所述支腿(1-1b)与下部横梁(1-3a)和下纵梁(1-3b)接触的面上设有凹槽,在该凹槽中装有连接板(1-8),该连接板(1-8)上设有螺栓孔,所述下部横梁(1-3a)和下纵梁(1-3b)上的隐藏式连接件(1-7)和支腿(1-1b)上的连接板(1-8)通过螺栓连接。

[0011] 在上述技术方案中,为了方便顶梁和“n”形门框的上部横梁的连接,保证连接强度,所述顶梁(1-2)与“n”形门框的上部横梁(1-1a)之间采用铝合金制成的第二“L”形连接件(1-10)连接,所述第二“L”形连接件(1-10)的两个侧板分别通过螺栓连接在顶梁(1-2)和“n”形门框的上部横梁(1-1a)上。

[0012] 在上述技术方案中,为了保证顶梁的强度,所述两根顶梁(1-2)之间设有加强梁(1-9),所述加强梁(1-9)和顶梁(1-2)之间的连接采用铝合金制成的第三“L”形连接件(1-11)连接。

[0013] 在上述技术方案中,所述翼开门(4)包括翼开门骨架总成和封板(4-1),所述翼开

门骨架总成由翼开门竖梁(4-2)和翼开门横梁(4-3)按经纬排列组成网格型,所述翼开门骨架总成的每一个格子里装有一个封板(4-1),所述翼开门骨架总成由铝合金型材制成,所述封板(4-1)由PVC板制成,所述翼开门竖梁(4-2)和翼开门横梁(4-3)所形成的每一个角上都设有一个铝合金制成的第四“L”形连接件(4-4),该第四“L”形连接件(4-4)的其中一块板通过螺栓与翼开门竖梁(4-2)连接,另一块板通过螺栓与翼开门横梁(4-3)连接;所述翼开门骨架总成的每一个格子的翼开门竖梁(4-2)和翼开门横梁(4-3)的内侧均设有带螺栓孔的封板连接件(4-5),所述封板(4-1)通过螺钉固定在封板连接件(4-5)上。翼开门骨架总成采用铝合金型材制成,质量轻,用连接件连接而不使用焊接,降低了生产能耗,不易变形,制造成本低,封板采用PVC板进一步减轻了质量。

[0014] 在上述技术方案中:所述前、后门(2、3)包括前、后门骨架总成和封板(4-1),所述前后门骨架总成采用铝合金型材制成,所述封板(4-1)为PVC板,所述封板(4-1)装在前后门骨架总成网格中。前、后门骨架总成采用铝合金型材制成,封板采用PVC板质量轻。

[0015] 有益效果:本实用新型设计合理、结构简单、实施容易、安装方便,功能多样,方便使用,质量轻,不易变形、制造能耗低,成本低。

附图说明

- [0016] 图1为本实用新型的结构示意图;
- [0017] 图2为本实用新型的骨架总成的结构示意图;
- [0018] 图3为图2中A处的连接示意图;
- [0019] 图4为图2中B处的连接示意图;
- [0020] 图5为本实用新型隐藏式连接件和连接板的结构示意图;
- [0021] 图6为本实用新型顶梁与“n”形门框的连接示意图。
- [0022] 图7为本实用新型翼开门的结构示意图;
- [0023] 图8为翼开门骨架总成的结构示意图;
- [0024] 图9为图8中C处的局部放大图;
- [0025] 图10为本实用新型的翼开门的封板的安装示意图;
- [0026] 图11为本实用新型的翼开门与“n”形门框的连接示意图。

具体实施方式

[0027] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明:

[0028] 实施例1,如图1-11所示,本实用新型的功能翼开式车厢主要由骨架总成1、前、后门2、3、左右两翼开门4、储物柜5、工作台7等部件组成,所述骨架总成1、前、后门2、3和左右两翼开门4组成一个箱体,其中所述骨架总成1包括前后两侧的“n”形门框,两“n”形门框的内侧装装饰框1-4,两个“n”形门框的上部横梁1-1a之间连接两根顶梁1-2,所述顶梁1-2位于上部横梁1-1a的中部,两顶梁1-2的上表面安装同一顶封板1-12,两“n”形门框的下部设有由下部横梁1-3a和下纵梁1-3b组成的矩形框架,其中所述下部横梁1-3a安装于“n”形门框的两支腿1-1b之间,且下部横梁1-3a与上部横梁1-1a平行,所述“n”形门框的支腿1-1b的底部伸出矩形框架外,所述左右两翼开门4由横板和竖板组成“L”形结构,其横板与顶梁1-2铰接,其竖板位于骨架总成1的左右两侧,所述前门2固定安装在前侧

的”n”形门框上,后门3与后侧的”n”形门框的上部横梁1-1a铰接,此为现有技术在此不做赘述,关键在于:所述箱体内设有储物柜5、底板6、工作台7,所述储物柜5通过螺栓固定在顶梁1-2上,两下纵梁1-3b之间装有与下部横梁1-3a平行的横梁1-3c,所述横梁1-3c的上表面的位置高于下纵梁1-3b的上表面,所述横梁1-3c的上表面安装底板6,两横梁1-3c的两端高出下纵梁1-3b的部分之间安装工作台7,其中所述横梁1-3c上设有滑轨,所述工作台7通过滑块安装于横梁1-3c的滑轨上。这样在使用的时候可以将工作台7抽拉出来,不使用时将其收纳在底板6下面。

[0029] 所述”n”形门框和翼开门4之间设有电动撑杆8,所述电动撑杆8的电动控制端安装在”n”形门框的上部横梁1-1a上,其伸缩杆安装于翼开门4的横板上。

[0030] 所述后门3通过液压撑杆9与后侧的”n”形门框的支腿1-1b连接,所述液压撑杆9的活塞杆固定在后门3上。

[0031] 所述”n”形门框、顶梁1-2、装饰框1-4、下部横梁1-3a和下纵梁1-3b均由铝合金型材制成,所述n”形门框1-1的上部横梁1-1a、支腿1-1b、顶梁1-2、装饰框1-4、下部横梁1-3a和下纵梁1-3b之间的连接采用铝合金制成的连接件连接。其中所述”n”形门框的上部横梁1-1a、支腿1-1b以及装饰框1-4之间采用铝合金制成的三棱柱型螺栓连接件1-5(标件组合CAP08)连接,所述三棱柱型螺栓连接件1-5的底板和两侧板上分别设有螺栓孔,所述上部横梁1-1a、支腿1-1b的端部以及装饰框1-4与上部横梁1-1a、支腿1-1b的端部接触的部位均设有螺栓孔,所述三棱柱型螺栓连接件1-5的底板、两侧板通过螺栓分别与支腿1-1b、上部横梁1-1a和装饰框1-4连接,安装连接好后,用一个弧形盖板1-13将连接处盖起来,这样可增加美观性。所述下部横梁1-3a、下纵梁1-3b以及”n”形门框的支腿1-1b之间采用铝合金制成的第一“L”形连接件1-6(标件组合FAC39100)和铝合金制成的隐藏式连接件1-7(NUJ0820)连接,其中所述下部横梁1-3a和下纵梁1-3b之间采用铝合金制成的第一“L”形连接件1-6连接,该第一“L”形连接件1-6的两支板上分别设有螺栓孔,并且该第一“L”形连接件1-6的两侧板分别与下部横梁1-3a和下纵梁1-3b通过螺栓连接,该第一“L”形连接件1-6的尖角与支腿1-1b接触;所述下部横梁1-3a和下纵梁1-3b与支腿1-1b的连接采用隐藏式连接件1-7,所述隐藏式连接件1-7为一个带螺栓孔的圆柱体,在圆柱体的顶端的一侧设有卡接部1-7a,所述下部横梁1-3a和下纵梁1-3b上设有与隐藏式连接件1-7吻合的沉孔,所述隐藏式连接件1-7装在该沉孔中,所述支腿1-1b与下部横梁1-3a和下纵梁1-3b接触的面上设有凹槽,在该凹槽中装有连接板1-8(FSN08M8),该连接板1-8上设有螺栓孔,所述下部横梁1-3a和下纵梁1-3b上的隐藏式连接件1-7和支腿1-1b上的连接板1-8通过螺栓连接。

[0032] 所述顶梁1-2与”n”形门框的上部横梁1-1a之间采用铝合金制成的第二“L”形连接件1-10(标件组合FAI3590)连接,该第二“L”形连接件1-10的上端也设有加强板,所述第二“L”形连接件1-10的两个侧板分别通过螺栓连接在顶梁1-2和”n”形门框的上部横梁1-1a上。

[0033] 所述两根顶梁1-2之间设有加强梁1-9,所述加强梁1-9和顶梁1-2之间的连接采用铝合金制成的第三“L”形连接件1-11(标件组合FAI3590)连接,该第三“L”形连接件1-11位于加强梁1-9和顶梁1-2组成的每一个角上,并且所述第三“L”形连接件1-11的两个侧板分别通过螺栓与加强梁1-9和顶梁1-2连接。

[0034] 所述翼开门 4 包括翼开门骨架总成和封板 4-1，所述翼开门骨架总成由翼开门竖梁 4-2 和翼开门横梁 4-3 按经纬排列组成网格型，所述翼开门骨架总成的每一个格子里装有一块封板 4-1，所述翼开门骨架总成由铝合金型材制成，所述封板 4-1 由 PVC 板制成，所述翼开门竖梁 4-2 和翼开门横梁 4-3 所形成的每一个角上都设有一个铝合金制成的第四“L”形连接件 4-4 (标件组合 FAI3590)，该第四“L”形连接件 4-4 的其中一块板通过螺栓与翼开门竖梁 4-2 连接，另一块板通过螺栓与翼开门横梁 4-3 连接；组成每一个格子的翼开门竖梁 4-2 和翼开门横梁 4-3 的内侧均设有铝合金制成的带螺栓孔的封板连接件 4-5 (标准连接组合 FBM0825)，该封板连接件 4-5 的一侧板上设有一个倒置的 T 形卡接部，在翼开门竖梁 4-2 和翼开门横梁 4-3 的内侧壁上设有一个与卡接部配合的凹槽，所述卡接部安装在该凹槽中，所述封板 4-1 通过螺钉固定在封板连接件 4-5 上，为了保证翼开门骨架总成的强度，所述翼开门横梁 4-3、翼开门竖梁 4-2 内设有加强筋。

[0035] 所述前、后门 2、3 包括前、后门骨架总成和封板 4-1，所述前、后门骨架总成也为由门竖梁和门横梁组成的田字形框架，在框架的格子里装封板 4-1，所述前后门骨架总成采用铝合金型材制成，所述封板 4-1 也为 PVC 板，所述封板 4-1 安装在前、后门骨架总成的格子中，所述前、后门骨架总成的门竖梁和门横梁的连接同样采用第四“L”形连接件 4-4 连接，封板 4-1 的安装与翼开门的封板 4-1 的安装相同。

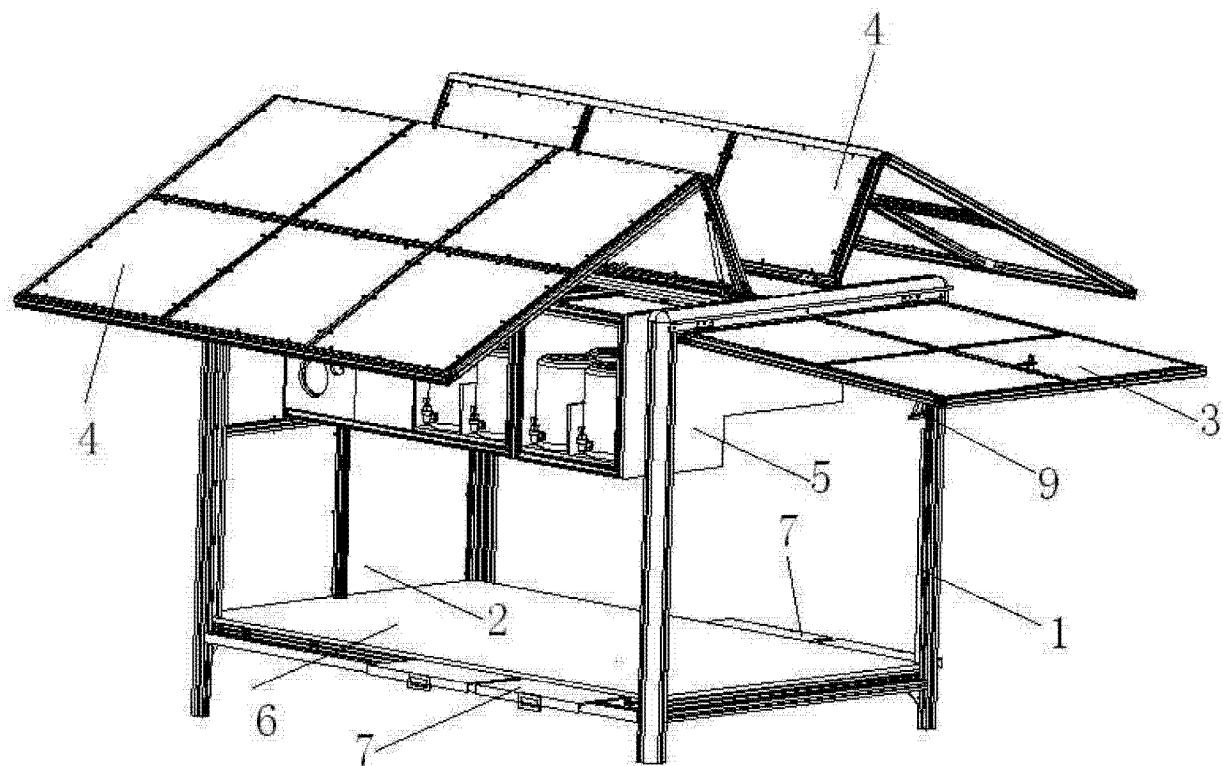


图 1

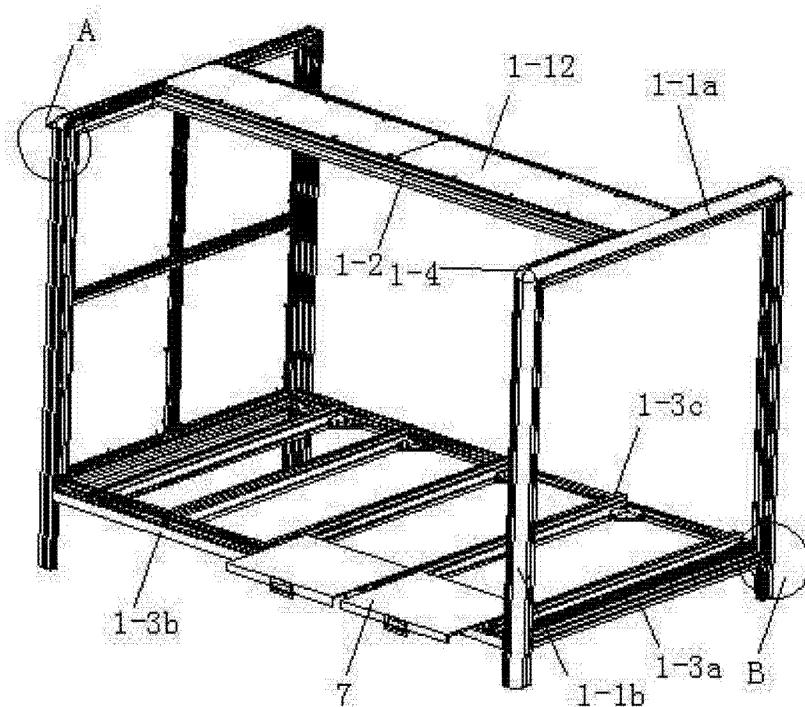


图 2

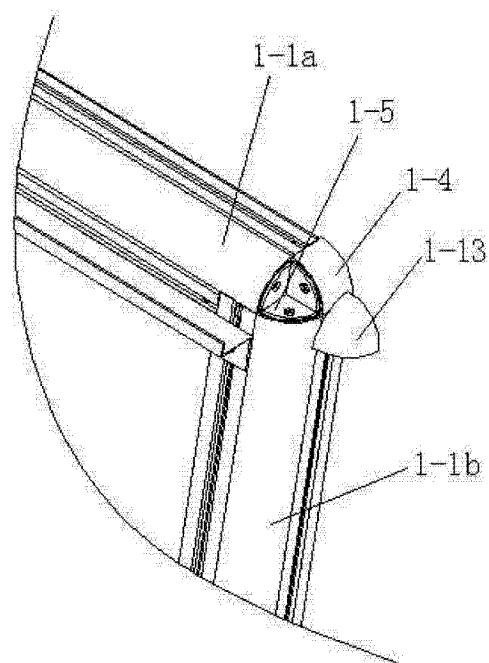


图 3

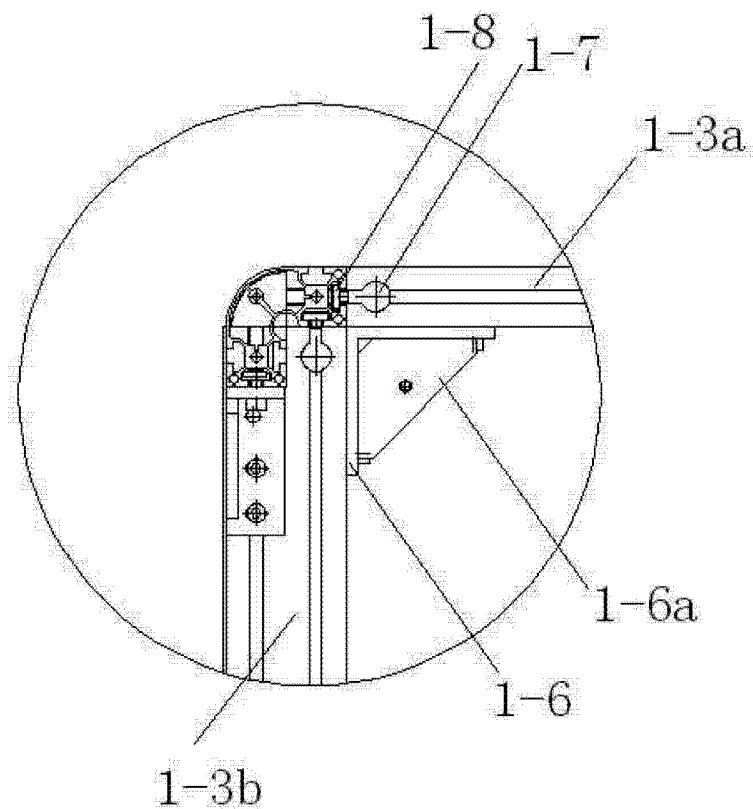


图 4

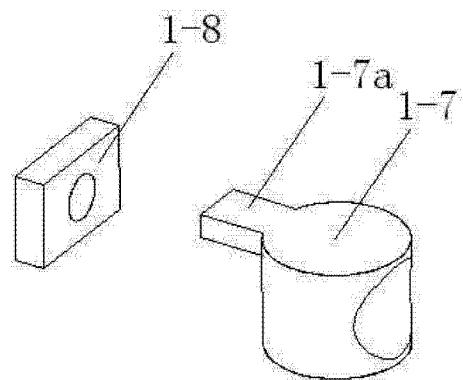


图 5

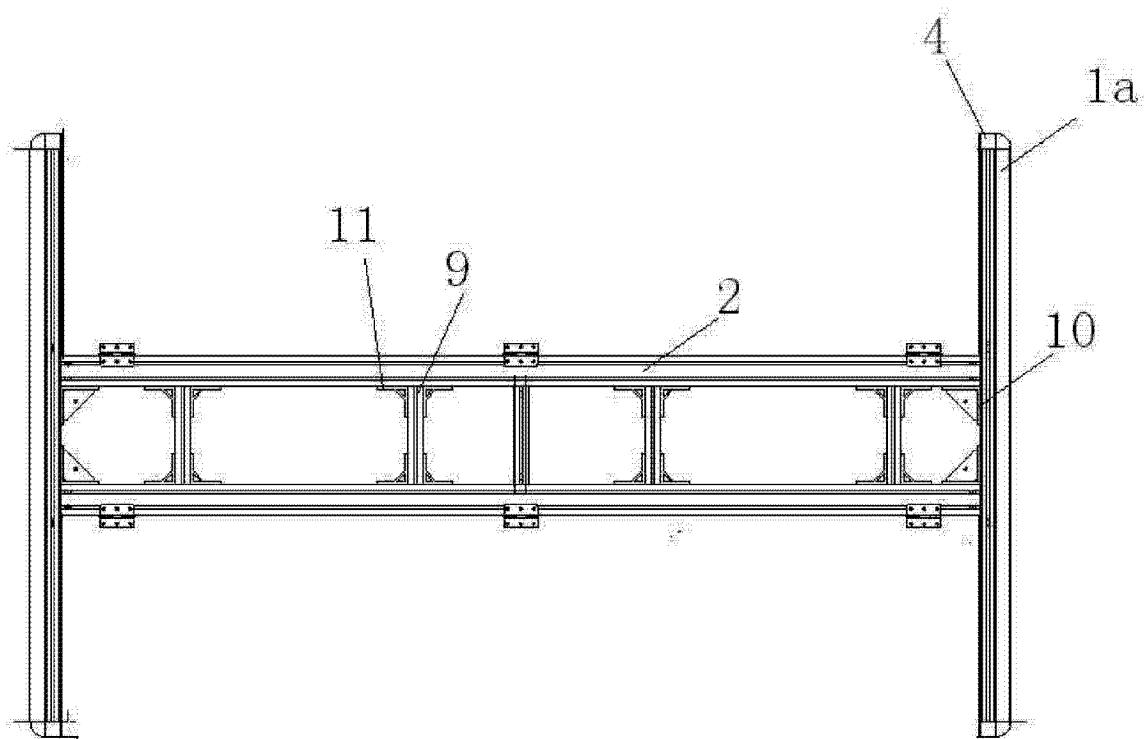


图 6

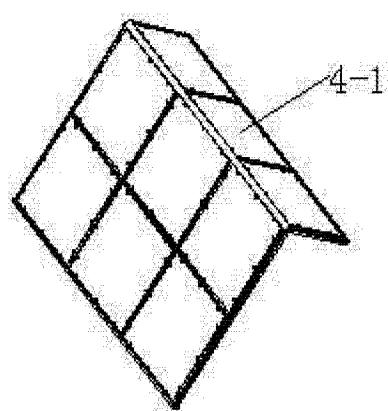


图 7

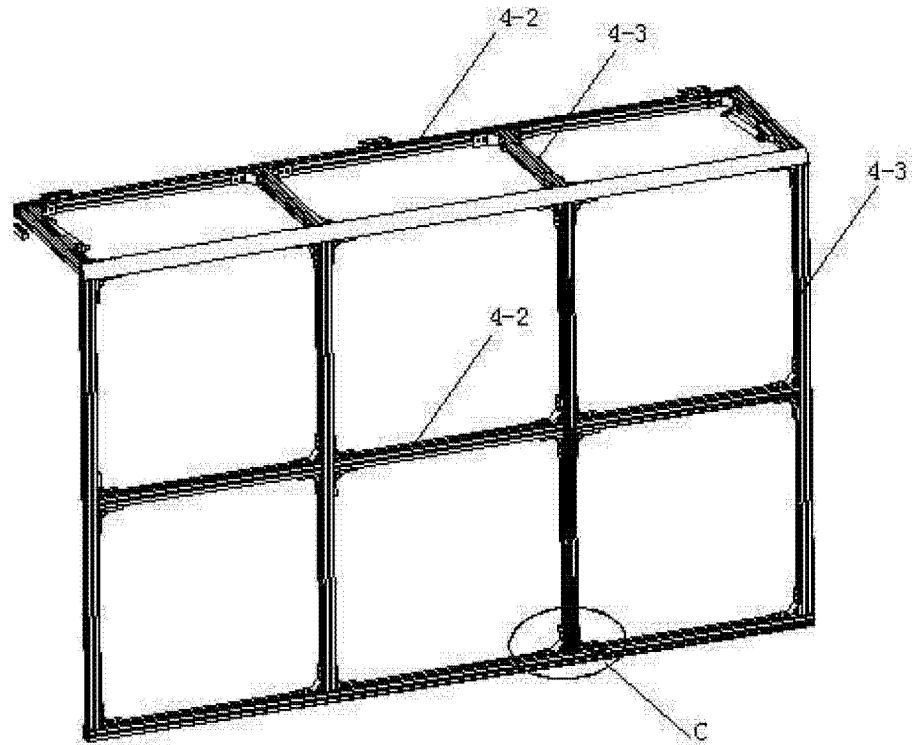


图 8

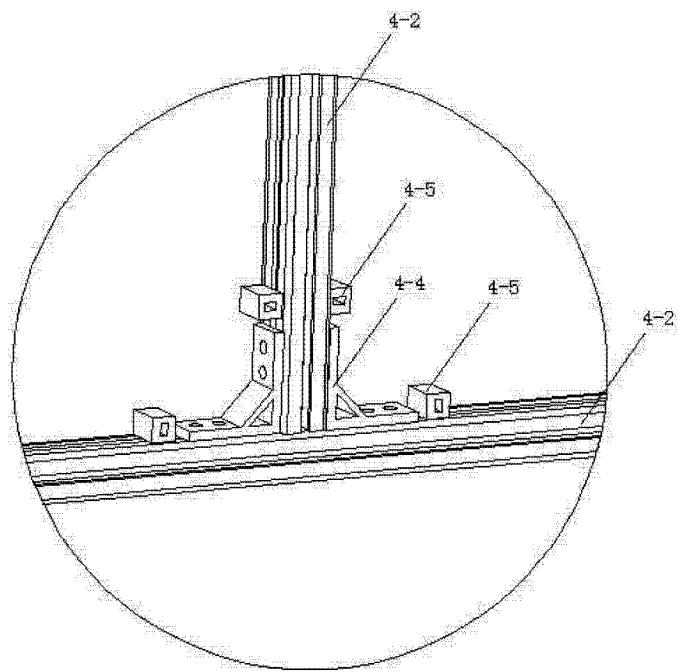


图 9

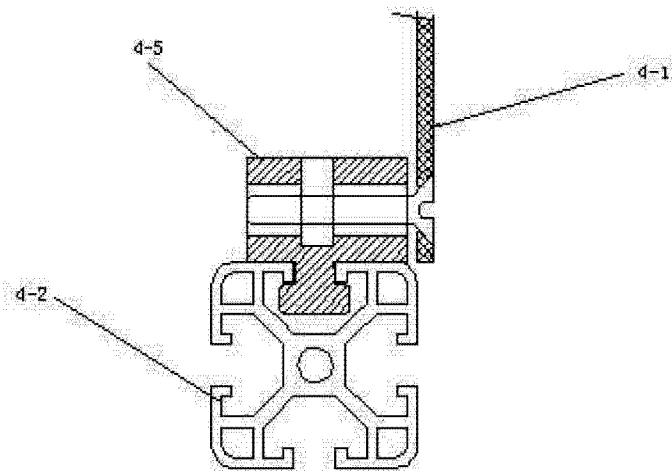


图 10

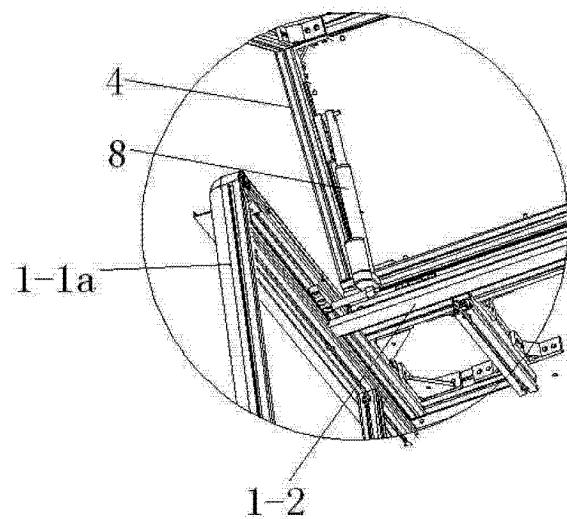


图 11