(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107600882 A
(43)申请公布日 2018.01.19

(21)申请号 201710777585.1

(22)申请日 2017.09.01

(71)申请人 江门市秦粤照明科技有限公司
地址 529000 广东省江门市江海区高新西路179号4幢首层

(72)发明人 舒尚武

(74)专利代理机构 广州嘉权专利商标事务所有限公司 44205
代理人 陈均钦

(51)Int.Cl.
B65G 15/30(2006.01)
B65G 47/04(2006.01)
B65G 41/00(2006.01)

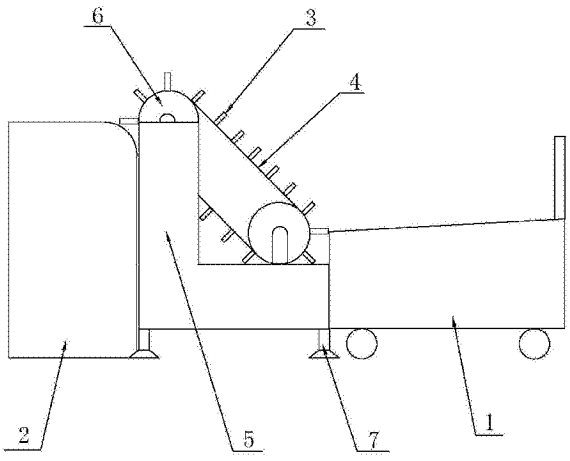
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种灯条传输装置

(57)摘要

本发明公开了一种灯条传输装置，一种灯条传输装置，包括移动平台和工作台，所述工作台高度高于移动平台，所述移动平台和工作台之间连接有传送带，所述传送带将灯条从移动平台传送至工作台，所述移动平台以一定角度向下倾斜至传送带，所述传动带斜向设置在移动平台和工作台之间，所述传送带设有复数个匹配灯条填装的凹槽，所述凹槽等距间隔排列在传送带上。本发明实现灯条的自动化传输，降低员工搬送负荷，减少人力频繁作业，优化车间内人力配置，从而提升生产效率，避免人员失误。



CN 107600882 A

1.一种灯条传输装置，其特征在于：包括移动平台和工作台，所述工作台高度高于移动平台，所述移动平台和工作台之间连接有传送带，所述传送带将灯条从移动平台传送至工作台，所述移动平台以一定角度向下倾斜至传送带，所述传动带斜向设置在移动平台和工作台之间，所述传送带设有复数个匹配灯条填装的凹槽，所述凹槽等距间隔排列在传送带上。

2.根据权利要求1所述的一种灯条传输装置，其特征在于：所述移动平台为手推车。

3.根据权利要求1所述的一种灯条传输装置，其特征在于：所述移动平台末端与传送带起始端处于同一高度。

4.根据权利要求1所述的一种灯条传输装置，其特征在于：所述移动平台末端设有可拆卸的挡板。

5.根据权利要求1所述的一种灯条传输装置，其特征在于：还包括阶梯支架，所述传送带活动安装在阶梯支架上。

6.根据权利要求5所述的一种灯条传输装置，其特征在于：所述传送带内设有两个传动轮，两个传动轮一高一低架设在阶梯支架上。

7.根据权利要求5所述的一种灯条传输装置，其特征在于：所述阶梯支架设有四个调节底座，四个调节底座旋接在阶梯支架的底部。

8.根据权利要求1所述的一种灯条传输装置，其特征在于：所述移动平台、工作台和传送带宽度相等。

一种灯条传输装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种传输装置，特别是涉及一种灯条传输装置。

背景技术

[0002] 在灯条的整个制造组装的过程中，必然经历多个工序进行加工，当工序之间不在同一条生产线上时，则需要将半成品从一个工位搬送至下一个工位进行作业。目前，在车间内通过人力搬运存在耗时费力，效率低下的问题，而且，在车间内人员频繁的来回走动会增加事故风险，不能满足定岗作业的生产安排，也不利于安全生产，还不能避免人员带来的操作失误。

发明内容

[0003] 为克服现有技术的不足，本发明的目的在于提供一种减少人员搬送量、提高生产效率的灯条传输装置。

[0004] 本发明为解决其问题所采用的技术方案是：

[0005] 一种灯条传输装置，包括移动平台和工作台，所述工作台高度高于移动平台，所述移动平台和工作台之间连接有传送带，所述传送带将灯条从移动平台传送至工作台，所述移动平台以一定角度向下倾斜至传送带，所述传动带斜向设置在移动平台和工作台之间，所述传送带设有复数个匹配灯条填装的凹槽，所述凹槽等距间隔排列在传送带上。

[0006] 进一步地，所述移动平台为手推车。

[0007] 进一步地，所述移动平台末端与传送带起始端处于同一高度。

[0008] 进一步地，所述移动平台末端设有可拆卸的挡板。

[0009] 进一步地，还包括阶梯支架，所述传送带活动安装在阶梯支架上。

[0010] 进一步地，所述传送带内设有两个传动轮，两个传动轮一高一低架设在阶梯支架上。

[0011] 进一步地，所述阶梯支架设有四个调节底座，四个调节底座旋接在阶梯支架的底部。

[0012] 进一步地，所述移动平台、工作台和传送带宽度相等。

[0013] 本发明的有益效果是：本发明采用的一种灯条传输装置，将一批灯条放置在倾斜设置的移动平台，由于自身的重力作用滚动至移动平台的末端，逐一填装进传送带的凹槽中，最后平稳地被传送至工作台上，实现灯条的自动化传输，降低员工搬送负荷，减少人力频繁作业，优化车间内人力配置，从而提升生产效率，避免人员失误。

附图说明

[0014] 图1是本发明的结构示意图；

[0015] 图中标号：1-移动平台；2-工作台；3-传送带；4-凹槽；5-阶梯支架；6-传动轮；7-调节底座。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图和实例对本发明作进一步说明。

[0017] 如图1所示，本发明提供一种灯条传输装置，包括移动平台1和工作台2，工作台2高度高于移动平台1，移动平台1和工作台2之间连接有传送带3，传送带3将灯条从移动平台1传送至工作台2，移动平台1以一定角度向下倾斜至传送带3，传动带斜向设置在移动平台1和工作台2之间，传送带3设有复数个匹配灯条填装的凹槽4，凹槽4等距间隔排列在传送带3上。

[0018] 本实施例中，移动平台1为手推车。

[0019] 为了保证灯条可以从传送带3起始端开始填装，移动平台1末端与传送带3起始端处于同一高度。

[0020] 移动平台1末端设有可拆卸的挡板。移动平台1在运输时安装有挡板，作为载具使用；运输到位至传送带3时，拆去挡板，使得灯条可以填装进凹槽4。

[0021] 还包括阶梯支架5，传送带3活动安装在阶梯支架5上，使得传送带3可以斜向上传送灯条至工作台2。传送带3内设有两个传动轮6，两个传动轮6一高一低架设在阶梯支架5上，而且两个传动轮6转速可调。

[0022] 阶梯支架5设有四个调节底座7，四个调节底座7旋接在阶梯支架5的底部。这样可以根据不同高度的工作台2改变调节底座7的支撑高度，作出适应性调节，扩展了灵活性和自由度。

[0023] 移动平台1、工作台2和传送带3宽度相等，增强传送过程的匹配度。

[0024] 具体实施时，将一批灯条放置在倾斜设置的移动平台1，由于自身的重力作用滚动至移动平台1的末端，逐一填装进传送带3的凹槽4中，最后平稳地被传送至工作台2上，实现灯条的自动化传输，降低员工搬送负荷，减少人力频繁作业，优化车间内人力配置，从而提升生产效率，避免人员失误。

[0025] 以上所述，只是本发明的较佳实施例而已，本发明并不局限于上述实施方式，只要其以相同的手段达到本发明的技术效果，都应属于本发明的保护范围。

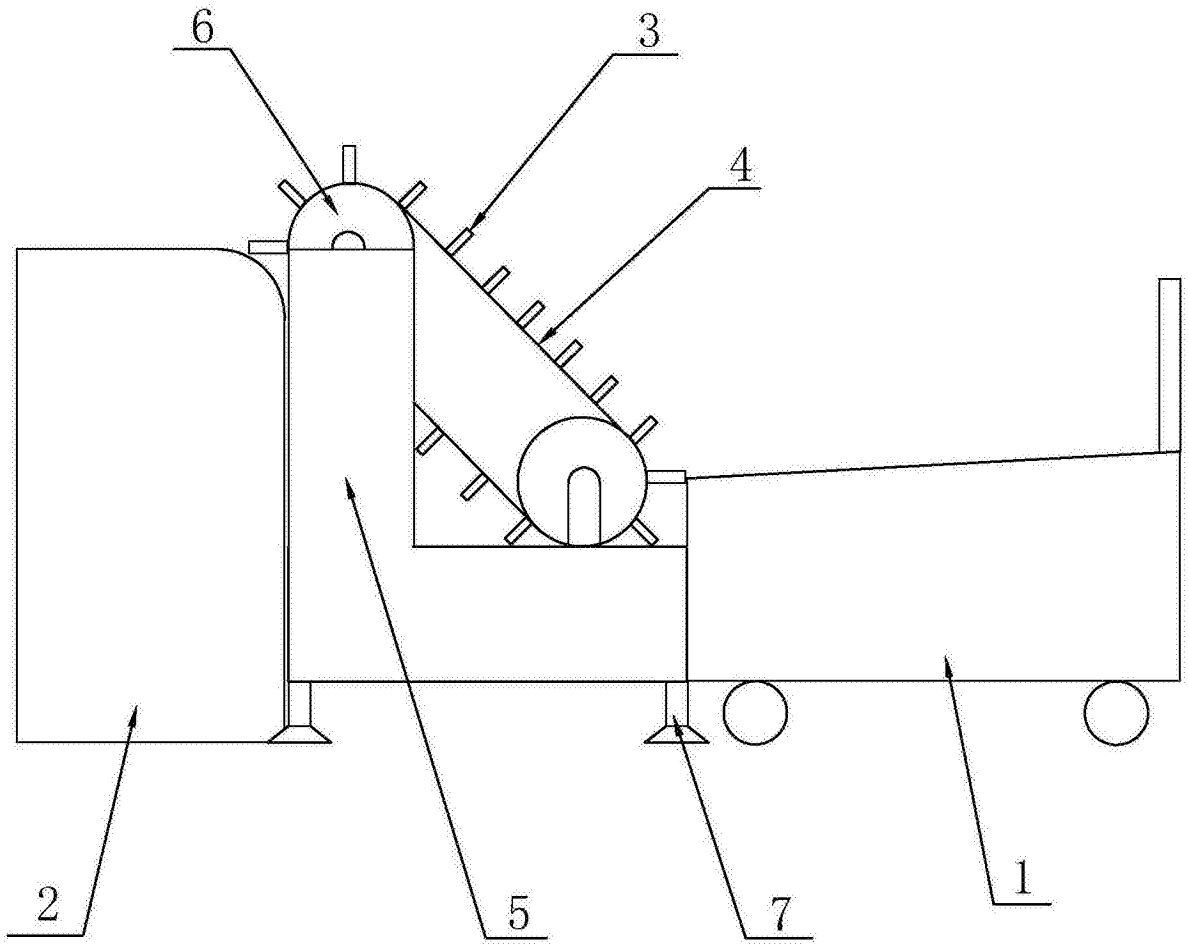


图1