

URZĄD PATENTOWY w WARSZAWIE OPIS PATENTOWY

Nr 31865

Bronisław Dowbor, Warschau

Kl. 37a, 1/40
804b ✓

Kształtownik metalowy utworzony z części

E01b 1/40

Zgłoszono 4 grudnia 1937

Udzielono 1 czerwca 1943

Wynalazek dotyczy kształtownika metalowego utworzonego z części za pomocą spawania. Kształtownik ten jest wykonany z płaskownika bądź innego zwykłego kształtownika i blachy falistej, żelaza uniwersalnego falistego, płaskownika falistego lub podobnego falistego wyrobu.

Na rysunku uwidoczono kilka przykładów wykonania kształtownika według wynalazku przy czym fig. 1 przedstawia przekrój pionowy dwuteownika, fig. 2 — przekrój poziomy wzdłuż linii A - A na fig. 1, fig. 3 — przekrój pionowy belki złożonej, a fig. 4 — przekrój pionowy korytownika.

Kształtownik według wynalazku zawiera płaskowniki 1 z wyciętymi rowkami 3 względnie wgłębieniami 4, w które ustawia się odpowiedniej wysokości odcinki blachy falistej, żelaza uniwersalnego fali-

stego, płaskowników falistych lub podobnych wyrobów falistych i przytrzymuje je w tym położeniu za pomocą odpowiednich urządzeń mechanicznych lub elektrycznych podczas spawania z płaskownikami.

Na pasy dwuteownika (fig. 1 i 2) używa się płaskowników 1, a środek wykonuje się z jednego lub kilku pasm blachy falistej lub płaskownika falistego, pas zaś środkowy kształtownika o przekroju korytkowym wykonuje się z płaskownika, a ścianki boczne z blachy falistej, płaskownika falistego lub podobnego wyrobu falistego (fig. 4). Belki złożone (fig. 3) wykonuje się w ten sposób, że na dwie ścianki przeciwległe używa się płaskowników i łączy je odcinkami blachy falistej.

Kształtowniki mogą być również wykonywane bez wycinania rowków 3 i wgłębień 4, przy czym odcinki blachy falistej,

płaskownika falistego i podobnego wyrobu falistego ustawia się wprost na płaskowniku.

W tych przypadkach przy wytwarzaniu kształtownika według wynalazku mogą być z pożytkiem stosowane podczas spawania odpowiednie mechaniczne lub elektromagnetyczne przyrządy przytrzymujące wyrób falisty na właściwym miejscu płaskownika lub innego kształtownika.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Kształtownik metalowy utworzony z części za pomocą spawania, znamienny tym, że jest wykonany z blachy falistej, żelaza uniwersalnego falistego, płaskowników falistych i podobnych wyrobów falistych spojonych ze zwykłymi kształtownikami.

2. Kształtownik metalowy według zastrz. 1, znamienny tym, że jego środnik jest wykonany z jednego lub więcej pasm falistego żelaza, pasy zaś ze zwykłych płaskowników, przy czym dla ułatwienia złożenia łączonych ze sobą części w płaskowniku wykonywa się rowki lub wgłębienia, w których ustawia się pasma faliste.

3. Sposób wyrobu kształtownika według zastrz. 1, 2, znamienny tym, że podczas spawania zwykłych kształtowników z pasmami falistymi, pasma te są przytrzymywane w żądanych położeniach za pomocą urządzeń mechanicznych lub elektromagnetycznych.

Bronisław Dowbor
Zastępca: inż. B. Müller
rzecznik patentowy

Fig.1

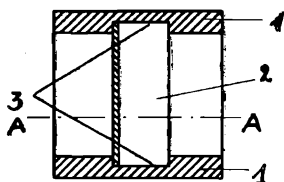


Fig.2

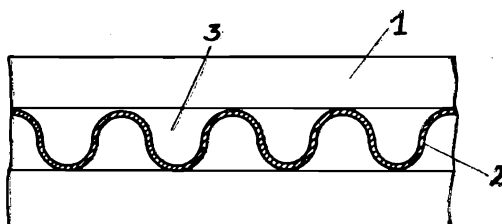


Fig.3

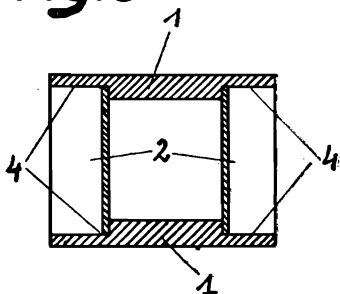


Fig.4

